



BERNINA 330 | 350 PE | 380

made to create **BERNINA**

Armas BERNINA klient,

õnnitlen Teid!

Te otsustasite osta BERNINA õmblusmasina ja tegite hea valiku, mille üle tunnete rõõmu palju aastaid. Sest juba üle 100 aasta pöörab meie perekond suurt tähelepanu meie klientide rahulolule. Ma pean oma isiklikuks kohustuseks pakkuda Teile šveitsi täpsust selle täiuslikkuses, mis on suunatud õmblustööde tehnoloogia tulevikku ja klientide igakülgseesse teenindusse.



BERNINA 330, 350 ja 380 on mõeldud eeskätt õmblejatele, kes pööravad suurt rõhku toodete disainile ja klientide rahulolule. Need kompuuterõmblusmasinad on väga ergonomilise ehitusega, mis teeb nende kasutamise väga kergeks ning aitab teid, meie austatud kliendid, edasi teekonnal suurema õmblemisnaudingu ja perfektse tulemuse suunas.

Nautige loomingulist õmblemist Berninaga:

Meie kodulehelt www.bernina.com. leiате te suure valiku erinevaid õmblustarvikuid ning võite ka saada inspiratsiooni uuteks õmblustöödeks.

Ning ärge unustage kasutamast BERNINA kõrgelt kvalifitseeritud edasimüüjate ettepanekuid hoolduse ja teeninduse osas.

H.P. Ueltschi
Omanik
BERNINA International AG
CH-8266 Steckborn
www.bernina.com

OHUTUSTEHNIKA JUHISED

TÄHTSAD OHUTUSJUHISED

Elektriseadmete kasutamisel tuleb järgida peamisi ettevaatusabinõusid, sealhulgas tuleks teha järgmist:

Lugege kõik juhised läbi enne õmblusmasina kasutamist.

Kui õmblusmasinat ei kasutata, tuleb toitekaabli pistik seinast välja tõmmata.

OHTLIK!

Elektrilöögi vältimiseks:

1. Kunagi ei tohi jätta voluvõrku ühendatud kompuuterõmblusmasinat järelevalveta.
2. Kompuuterõmblusmasin tuleb alati kohe peale kasutamist ning samuti enne puhastamist voluvõrgust välja võtta.
3. LED kiirgus. Ärge vaadake otse LED-valgusallikasse. LED klass 1M.

HOIATUS!

Põletushaavade, tulekahju, elektrilöögi ja kehavigastuste riski vähendamiseks:

1. Kasutage õmblusmasinat ainult käesolevas juhendis kirjeldatud otstarbel. Kasutage vaid valmistaja soovitatud ja juhendis loetletud tarvikuid.
2. Pidage meeles, et õmblusmasin ei ole mänguasi. Eriti tähelepanelik tuleb olla siis, kui käesolevat kompuuterõmblusmasinat kasutavad lapsed või seda kasutatakse nende läheduses, või kui kasutajaks on isikud, kes ei ole tutvunud selle kasutusjuhendiga. Seda kompuuterõmblusmasinat võivad piiratud füüsiliste või vaimsete võimetega (sealhulgas lapsed) või ebapiisavate kogemustega isikud kasutada vaid nende ohutuse eest vastutava isiku järelevalve all. Täiskasvanu peab jälgima, et lapsed õmblusmasinaga ei mängiks.

3. Ärge kasutage käesolevat kompuuterõmblusmasinat juhul, kui:
 - juhe või pistik on vigastatud
 - seade ei tööta nõutaval viisil
 - masin on maha kukkunud või vigastatud
 - masin on kukkunud vetteKontrollimiseks, remondiks, elektriliste või mehaaniliste reguleeringute tegemiseks viige kompuuterõmblusmasin lähimasse BERNINA volitatud müügikohta või hoolduskeskusesse.
4. Masina kasutamisel peavad masina ventilatsiooniavad olema avatud. Hoidke ventilatsiooniavad vabad materjalikiududest, tolmust ja riidetükkidest.
5. Hoidke sõrmed eemal kõikidest liikuvaatest masinaosadest. Olge eriti ettevaatlik õmblusmasina nõela piirkonnas.
6. Ärge ajage masinat ümber ja ärge pange mingeid esemeid masina avadesse.
7. Ärge kasutage masinat õues.
8. Ärge kasutage õmblusmasinat, kui läheduses on pihustatud aerosoole või ruumi on lastud hapnikku.
9. Ärge tõmmake ega lükake materjali õmblemise ajal. See võib põhjustada nõela paindumist ja murdumist.
10. Ärge kasutage kõveraid nõelu.
11. Kasutage üksnes BERNINA originaalnõelaplaati. Vale plaadi kasutamine võib põhjustada nõela murdumise.
12. Väljalülitamiseks viige pealüliti asendisse «0», seejärel võib pistiku kontaktist välja tõmmata. Kui eemaldate pistikut pesast, siis ärge tõmmake juhtmest vaid hoidke kinni pistikust.
13. Mis tahes häälestustoimingute tegemiseks nõela tsoonis, näiteks nõela vahetamiseks, presstalla vahetamiseks vms seadke lüliti asendisse «0» (väljas).
14. Katete eemaldamisel, õlitamisel või muu käesolevas juhendis osutatud tehnilise teeninduse teostamisel võtke masin kindlasti voluvõrgust välja.
15. See õmblusmasin on topeltisolatsiooniga. Kasutage ainult originaalvaruosi. Palun järgige topeltisolatsiooniga seadmete hooldamise juhiseid.

TOPELTISOLATSIOONIGA TOODETEHOOLDAMINE

Topeltisolatsiooniga toodetes on maandamise asemel ette nähtud kaks isolatsioonisüsteemi. Topeltisolatsiooniga toodete korral pole mingeid maandusmeetodeid ette nähtud ja tootele ei ole lisatud maandusvahendeid. Topeltisolatsiooniga toodete teenindus nõuab erilist ettevaatlikkust ja süsteemi tundmist ning peab olema teostatud ainult kvalifitseeritud teenindava personali poolt. Topeltisolatsiooniga toote varuosad peavad olema identsed toote originaaldetailidega. Topeltisolatsiooniga tooted kannavad markeeringut: «Double-Insulation» või «double-insulated».

Tootele võib olla kantud ka sümbol .

VASTUTUSE KATKEMINE

Õmblusmasina tootja ei vastuta mingisuguste kahjude eest, mis on põhjustatud õmblusmasina väärkasutamisest.

See kompuuterõmblusmasin on ette nähtud ainult koduseks kasutamiseks.

HOIDKE SEE KASUTUSJUHEND ALLES!



Kasutusjuhendi uuema versiooni leiate aadressil www.bernina.com



Keskkonnakaitse

BERNINA on pühendunud keskkonnakaitsele. Me püüame toodete konstruktsiooniga ja kasutatava tehnoloogiaga minimeerida oma toodete mõju keskkonnale.

Me palume teid, et te toote eluea lõpus utiliseeriksite selle võimalikult keskkonnaohutul viisil ning vastalt oma riigis kehtivatele õigusaktidele. Ärge visake seda toodet oma majapidamisjäätmete hulka. Kui te kahtlete, mida teha, võtke ühendust edasimüüjaga.



Kui kompuuterõmblusmasin on seisnud külmas hoiukohas, siis tuleb seda vähemalt üks tund enne kasutamist soojas ruumis hoida.


Tarvikud	5-7
Ettevalmistamine	8-23
<ul style="list-style-type: none"> ■ Õmblusmasina osad 8 ■ Õmblemise ettevalmistamine 10 	
Funktsioonid	24-29
<ul style="list-style-type: none"> ■ Õmblusmasina funktsiooninupud 24 ■ Ekraanielemendid 26 ■ Mälu 27 	
Õmbluspisted	30-43
<ul style="list-style-type: none"> ■ Tarbepisted 30 ■ Kasutusnäited 31 ■ Nööpaugud 36 ■ Traageldus- ja teppimispisted 43 	
Puhastamine ja hooldus	44
<ul style="list-style-type: none"> ■ Õmblusmasin ja ekraan 44 ■ Määrimine 44 	
Rikete kõrvaldamine	45
Õmblusmustrid	46
Aineregister	47-49

Sõnastik

Tasakaalustamine	Piste moodustumise kõrvalekallete korrigeerimine
clr	Seadistuste või andmete kustutamine
LED	Valgusdiod
FHS	Free-Hand System = Põlv kang (põlvega juhitud presstalla tõstja)
mem	Memory = andmete pikaajaline säilitamine
Nööpaugulukk	Nööpaugukülgede omavaheline ühendus
Satiinpiste	Väga tihe siksak
Vari-overlok	Õmblus, milles sirged pisted vahelduvad siksakpistetega
Süstikukonks	Haarab nõelaniidist silmuse ning seob selle alumise niidiga kokku õmbluspisteks



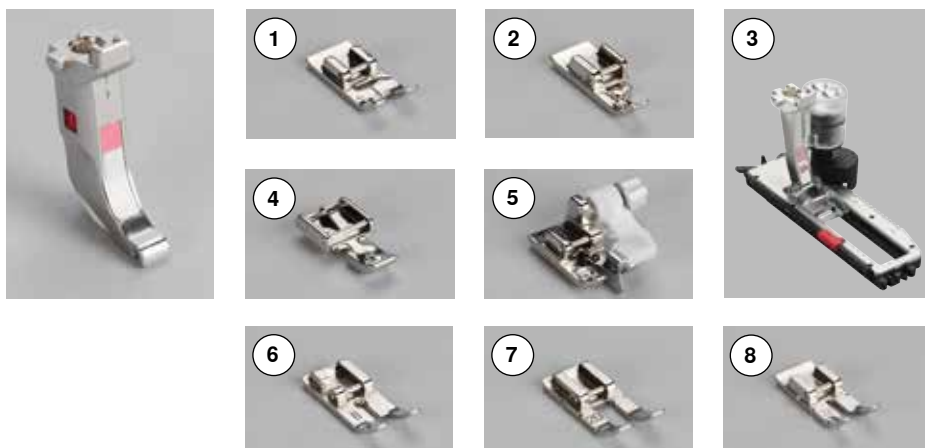
Väga tähtis!
Vigastamise oht!



Täiendav teave!

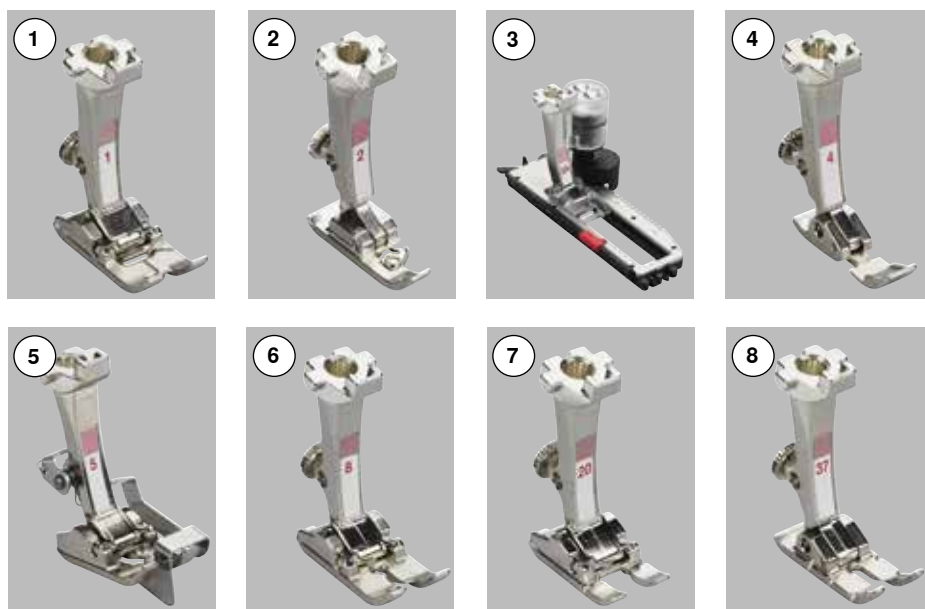
* Ei kuulu BERNINA 330 standardkomplekti
 ** Ei kuulu BERNINA 350 standardkomplekti
 *** Ei kuulu BERNINA 380 standardkomplekti

Pressjala vahetatavad tallad (BERNINA 330/350/350 PE/380)



- 1 Nr 1 Tagurpidi õblemise tald
- 2 Nr 2 Overloki tald (mitte 350 PE)
- 3 Nr 3A Automaatne nõõpaugu jalg liuguriga
- 4 Nr 4 Tõmbluku tald
- 5 Nr 5 Salapiste tald
- 6 Nr 8 Teksa tald ***/(mitte 350 PE)
- 7 Nr 20 Avatud tikkimistald *
- 8 Nr 37 Lapidöö tald (ainult 350 PE)

Standardised pressjalad (BERNINA 350/350 PE/380)



- 1 Nr 1 Tagurpidi õblemise jalg
- 2 Nr 2 Overloki jalg (mitte 350 PE)
- 3 Nr 3A Automaatne nõõpaugu jalg liuguriga
- 4 Nr 4 Tõmbluku jalg
- 5 Nr 5 Salapiste jalg
- 6 Nr 8 Teksa jalg **/(mitte 350 PE)
- 7 Nr 20 Avatud tikkimisjalg
- 8 Nr 37 Lapidöö jalg (ainult 350 PE)



Rohkem tarvikuid võite leida veebilehelt www.bernina.com

Eri maades võivad pressjalad erineda (vahetatavad tallad **või** standardjalad).

Tarvikute karp */**



Tarvikute paigutamine ja hoidmine

Standardvarustusse kuuluvad tarvikud tarnitakse kilekotis. Neid võib paigutada vastavalt juuresolevale pildile.



Tarvikute vutlar ***



Mudelite B330/350 tarvikud saab paigutada sobivasse vutlarisse. Nööpaugu jalale 3A on ette nähtud spetsiaalne pesa.

Vaade eest

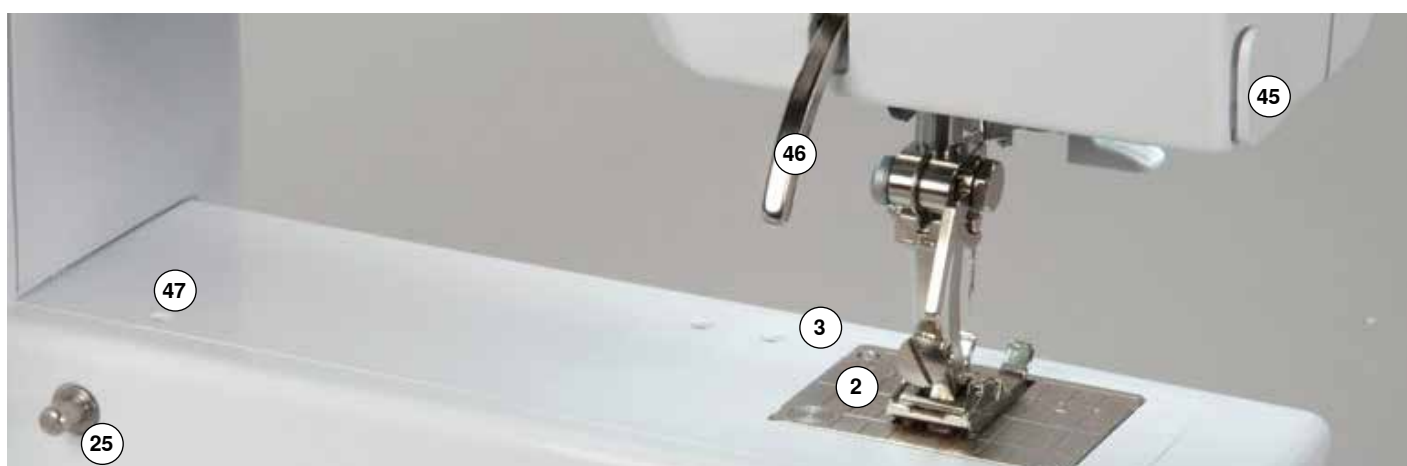


Detailide vaated

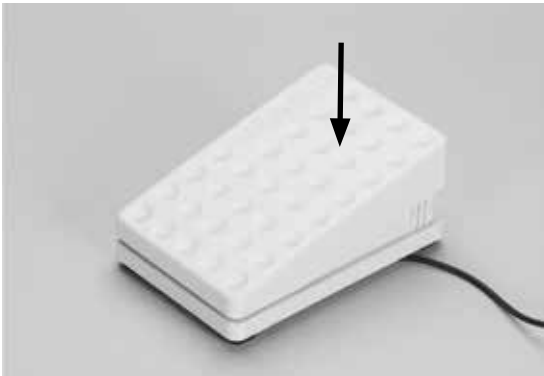




- 1 Esiluuk
- 2 Nõelaplaat
- 3 Eritarvikute kinnitamise koht
- 4 LED-lamp
- 5 Kiire tagurpidiõmblemise nupp
- 6 Käivitamise/peatamise nupp
- 7 Niiditõmbekangi kaitsekaas
- 8 Niiditõmbekang
- 9 Poolijmisseedme eelpinguti
- 10 Kiiruse regulaator
- 11 Ekraan
- 12 Nõela üleväl või all peatamise nupp
- 13 Nupp «mustri lõpp»
- 14 Peegelpildi nupp */**
- 15 Piste pikkuse nupud
- 16 Nõela asendi nupud
- 17 Piste laiuse nupud
- 18 Poolimisseade
- 19 Poolimisseadme niidilõikur
- 20 Mälunupud
- 21 Tähestikunupud
- 22 Pistevalija nupud
- 23 Nupp #
- 24 «clr» (mälu puhastamise) nupp
- 25 Õmbluslaua kinniti
- 26 Põlvekangi ava *
- 27 Niidipinge reguleerimisratas
- 28 Tagumine niidisuunaja
- 29 Kandmiskäepide
- 30 Vertikaalne niidurullivarras
- 31 Horisontaalne niidurullivarras
- 32 Aas
- 33 Hooratas
- 34 Tasakaalustuse regulaator
- 35 Pedaali pesa
- 36 Transportööri allaskennupp
- 37 Pealüliti
- 38 Toitekaabli pesa
- 39 Nõela niidistaja
- 40 Niidisuunaja
- 41 Nõelahooidja
- 42 Pressjalg
- 43 Niidilõikur
- 44 Transportöör
- 45 Niidilõikur
- 46 Pressjala tõstekang
- 47 Nõelumisraami kinnitamise koht



Pedaal



Õmblemiskiiruse reguleerimine

- õmblemise kiirust reguleeritakse pedaalile vajutamise tugevusega



Kaabli paigutamine

- kerige kaabel poolile
- torgake pistik selleks ette nähtud pilusse

Enne õmblemist

- kerige kaabel lahti

LED-lamp



Õmbluspiirkonda valgustav LED-lamp on erakordselt pika elueaga.



Õmblusmasina defektset lampi võib vahetada ainult kvalifitseeritud elektrik.

Õmblusmasin tuleb tuua BERNINA volitatud esindaja juurde!

Õmbluslaud *



Õmbluslaud suurendab õmblemispinda.

Õmbluslaua paigaldamine

- tõstke üles nõel ja pressjalg
- lükake laud vasakult paremale, kuni klõpsatuseni

Õmbluslaua eemaldamine

- tõstke üles nõel ja pressjalg
- vajutage nupp alla ja tõmmake õmbluslaud vasakule poole välja

Põlvkang */**



Põlvkangiga tõstetakse ja langetatakse pressjalga.

Põlvkangi paigaldamine

- pistke põlvkang vastavasse avasse; kang peab olema kasutatav normaalses istumisasendis

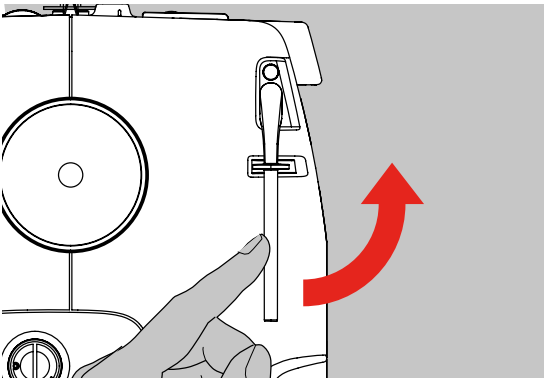
Pressjala tõstmine ja allalaskmine

- vajutage põlvkangi paremale
- pressjalg tõuseb üles ning samaaegselt laskub transportöör. Niidipingutaja vabastab niidi
- transportöör tõuseb üles esimese piste õmblemisel

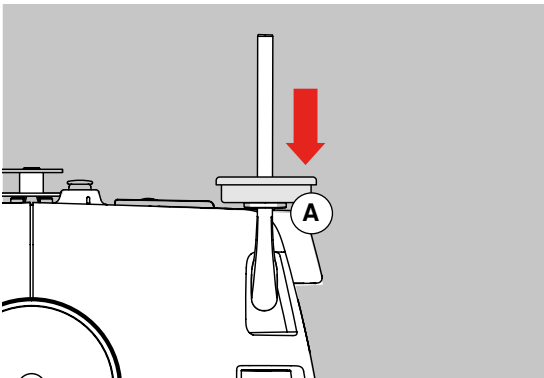


Vajadusel võib õmblusmasina tarnija põlvkangi reguleerida.

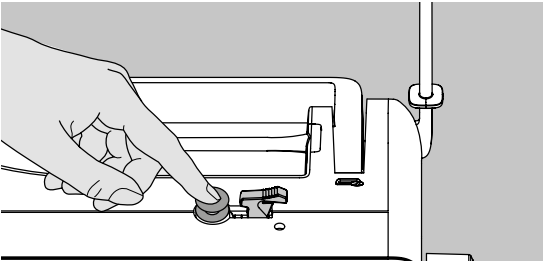
Vertikaalne niidirullivarras



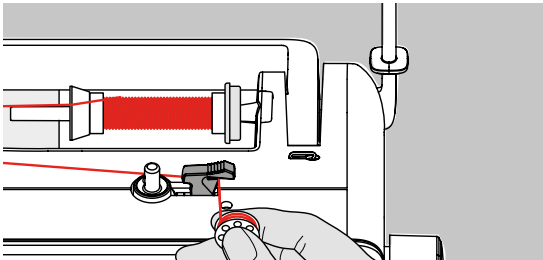
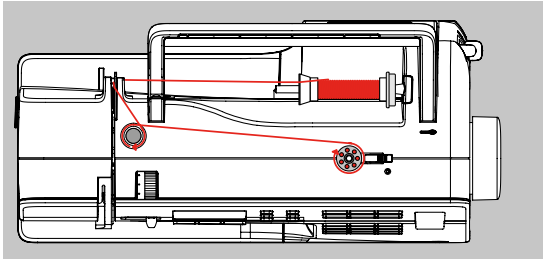
- vertikaalne niidirulli varras asub hooratta taga
- seda kasutatakse rohkem kui ühe ülaniidiga õmblemisel, näiteks kaksiknõelaga
- pöörake varras üles kuni piirajani
- suure niidirulli kasutamisel asetage vahtplastist ketas **A** niidirulli alla



Poolimine

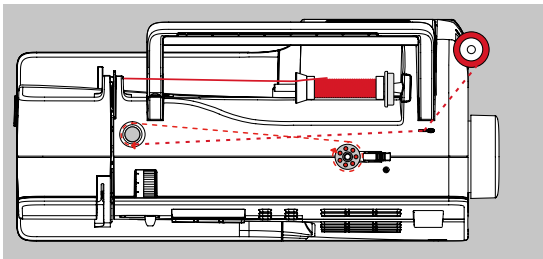


- lülitage pealüliti sisse (asend «I»)
- asetage tühi pool spindlile
- asetage niidirull vardale
- kasutage sobivat niidirulli ketast – ketta läbimõõt peab vastama niidirulli läbimõõdule
- tõmmake noole suunas niit läbi tagumise ülekandekangi ja ümber eelpingutuskangi
- kerige niit 2-3 korda ümber tühja pooli ja lõigake ülearune niidiots niidilõikuriga maha
- vajutage kang vastu pooli ja kerija käivitub automaatselt
- pooli täitumisel peatub mootor automaatselt



Niidilõikur

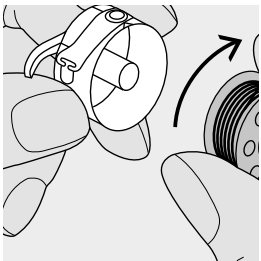
- pooli eemaldamisel lõigake niit niidilõikuriga läbi



Poolimine õmblemise ajal

- asetage niidirull vertikaalsele niidirulli vardale ja tõmmake niit ümber eelpingutuskangi
- seejärel jätkake eespool kirjeldatud tegevust

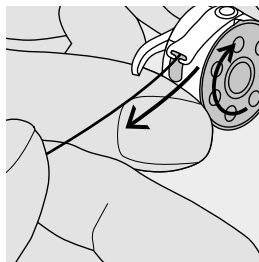
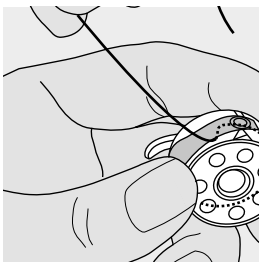
Pooli paigaldamine



Niidi mahakerimise suund peab olema päripäeva.

Niidi tõmbamine pilusse

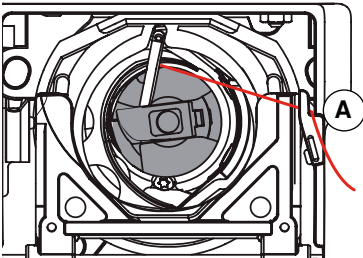
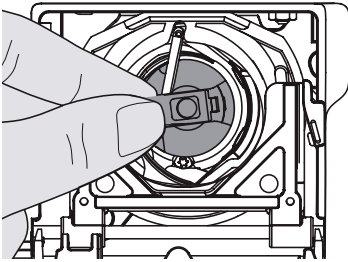
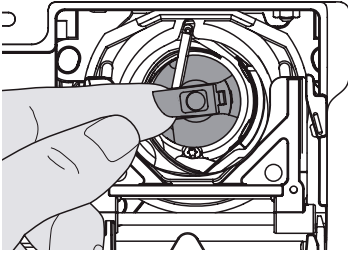
Tõmmake niit paremalt poolt pilusse.



Niidi tõmbamine vedru alla

Tõmmake niit vasakule vedru alla, kuni niit jõuab vedru lõpus olevasse T-kujulisse pilusse. Pool peab pöörlema päripäeva.

Poolipesa



Poolipesa eemaldamine

- tõstke nõel üles
- lülitage pealüliti välja (asend «0»)
- avage esiluuk
- haarake kinni poolipesa lingist
- tõmmake poolipesa välja

Poolipesa paigaldamine

- hoidke kinni poolipesa lingist
- poolipesal olev tihvt peab olema suunatud üles
- lükake poolipesa sisse kuni fikseeriva klõpsatuseni

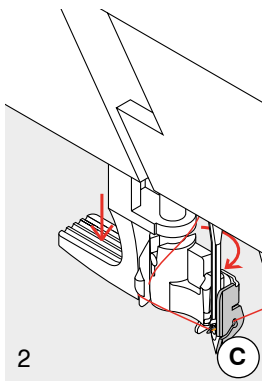
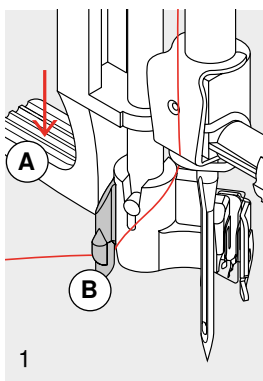


Pooliniidi otsa ei ole tarvis üles välja tõmmata, niidiotsa pikkus on paras õmbluse alustamiseks.

Alaniidi lõikur

- paigaldage poolipesa
- tõmmake niit üle lõikuri **A** ja lõigake läbi
- sulgege esiluuk

Nõela niidistaja



1 Kangi allavajutamise

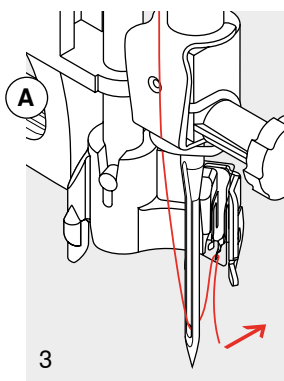
- tõstke nõel üles
- laske pressjalg alla
- tõmmake niit vasakule taha
- vajutage kang **A** alla ja samaaegselt viige niit ümber konksu **B** nõela suunas paremale

2 Niidi viimine nõela ette

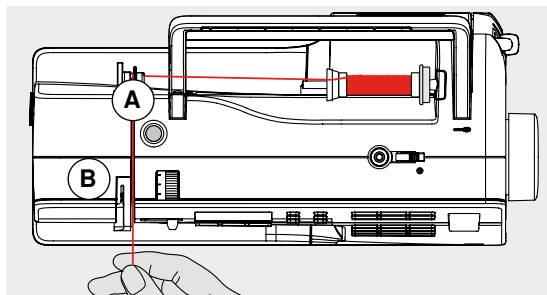
- tõmmake niit eestpoolt juhikusse **C**, kuni niit jääb konksu taha

3 Kangi ja niidi vabastamine

- vabastage kang **A** ja niit
- asetage niit pressjala alla ja tõmmake taha või
- asetage niit pressjala alla ja tõmmake eestpoolt tahapoole läbi kattel oleva niidilõikuri

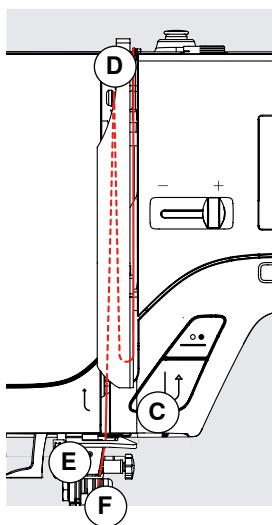
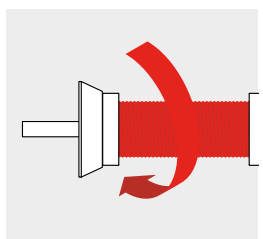
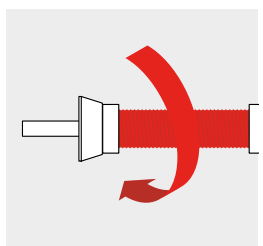


Ülaniidiga niidistamine

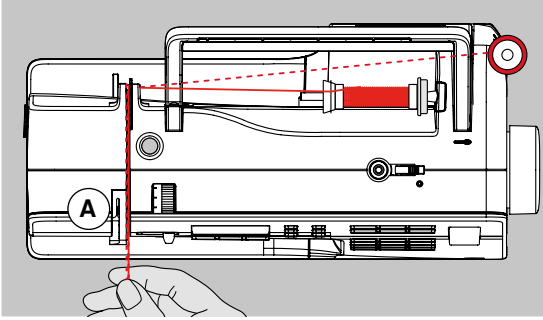


Niidirulli paigaldamine

- viige nõel ja pressjalg ülemisse asendisse
- lülitage pealüliti välja (asend «0»)
- asetage vahtplastist padi niidirulli vardale
- asetage niidirull vardale (niidi mahakerimine päripäeva)
- paigaldage sobiv pooliketas - ketta läbimõõt peab vastama niidirulli läbimõõdule ja ketas peab niidirulli vastas olema
- tõmmake niit läbi tagumise suunaja **A**
- seejärel läbi ülaniidi pingutuspiilu **B**
- tõmmake niit mööda niiditõmbekangi katet alla ning pöörake ümber punkti **C**
- viige niit uuesti üles punktini **D** ja asetage niiditõmbekangile
- tõmmake niit alla ja viige läbi niidijuhtijate **E** ja **F**



Kaksiknõela niidistamine

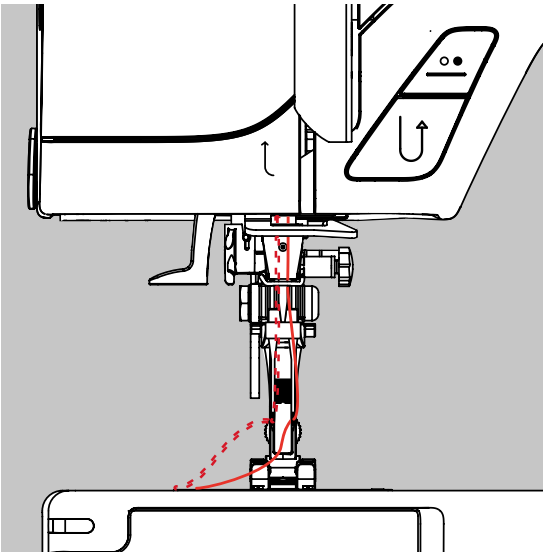


Esimese niidiga niidistamine

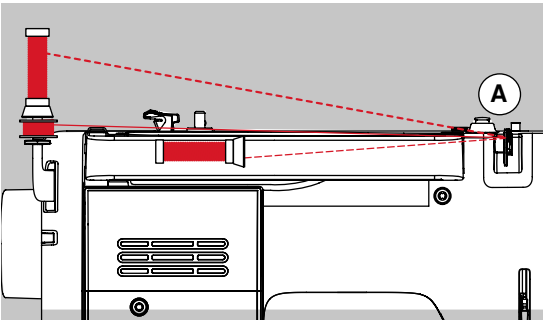
- asetage niidirull horisontaalsele niidirulli vardale ja niidistage
- seejuures tõmmake niit läbi pilu ette ja juhtige niidipinguskettast **A** paremalt poolt mööda
- viige niit nagu tavaliselt nõelani ja pistke läbi parempoolse nõelasilma

Teise niidiga niidistamine

- asetage niidirull vertikaalsele niidirulli vardale ja niidistage
- seejuures tõmmake niit läbi pilu ette ja juhtige niidipinguskettast **A** vasakult poolt mööda
- niidistage vasak nõel
- niidid ei tohi omavahel keerduda

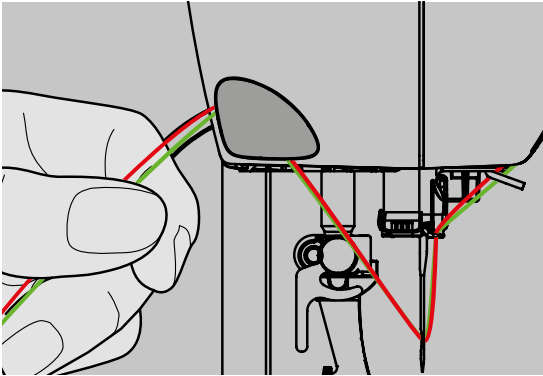


Kolmiknõela niidistamine



- tarvis on kahte niidirulli ja täis pooli
- asetage üks niidirull horisontaalsele vardale
- asetage teine niidirull ja niidipool vertikaalsele vardale (mõlemad peavad pöörlema samas suunas, nende vahel peab olema niidirulliketas)
- niidistage nagu tavaliselt kahe niidiga; seejuures peavad kaks niiti mööduma pingutusketast **A** vasakult ja üks niit paremalt

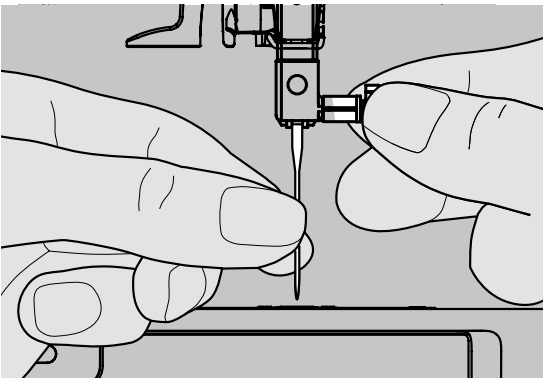
Niidilõikur



Samba vasakul küljel

- viige mõlemad niidid eest taha läbi niidilõikuri
- niidid vabanevad kohe pärast esimese piste õmblemist

Nõela vahetamine



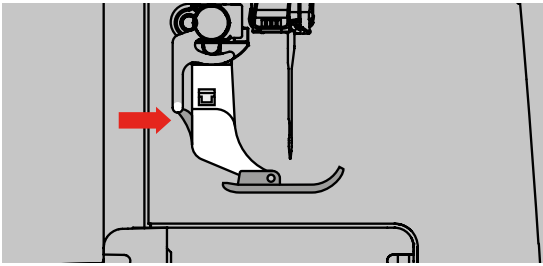
Nõela eemaldamine

- tõstke nõel üles
- lülitage pealüliti välja (asend «0»)
- laske pressjalg alla
- lõdvendage nõelahoidiku kinnituskrugi
- tõmmake nõel alla ja eemaldage

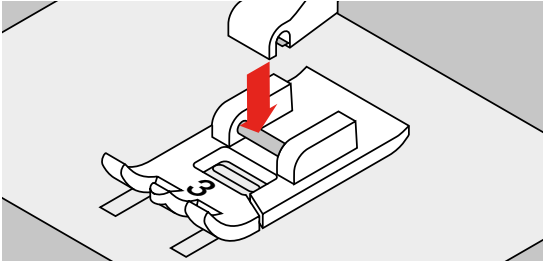
Nõela paigaldamine

- pöörake nõela lame külg tahapoole
- lükake nõel lõpuni hoidikusse
- pingutage nõelahoidiku kinnituskrugi

Pressjala talla vahetamine

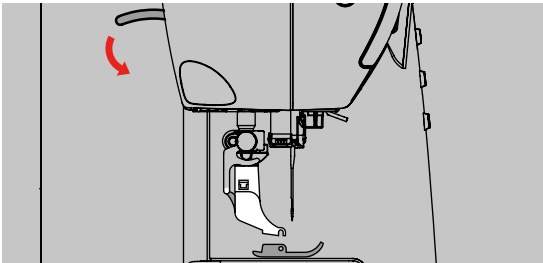


- viige nõel ja pressjalg ülemisse asendisse
- lülitage pealüliti välja (asend «0»)
- vajutage pressjala taga olevale nupule - tald vabaneb



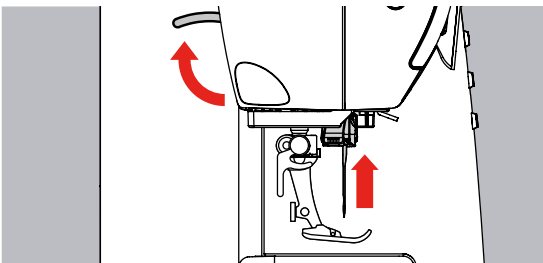
Presstalla paigaldamine

- asetage tald pressjala alla nii, et talla telg satuks pressjala sätku



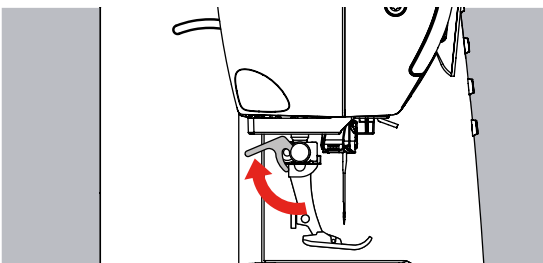
- laske kangi abil pressjalg alla, et tald kinnituks klõpsuga pressjala külge

Pressjala vahetamine



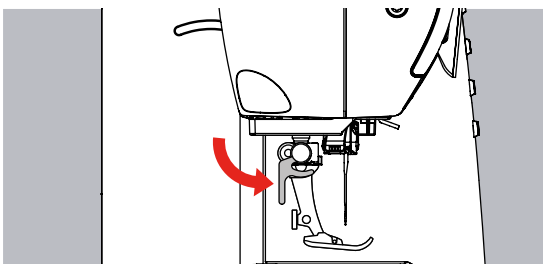
Pressjala vahetamine

- viige nõel ja pressjalg ülemisse asendisse
- lülitage pealüliti välja (asend «0»)



Kangi tõstmine

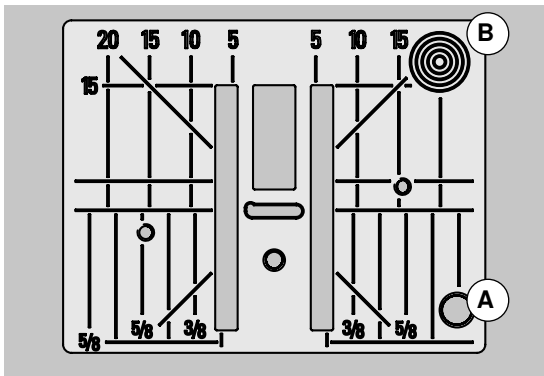
- tõstke pressjala kang üles
- eemaldage pressjalg



Pressjala paigaldamine

- lükake pressjalg altpoolt kohale
- vajutage pressjala kang alla

Nõelaplaat



Nõelaplaadi markeering

- nõelaplaadil on vertikaalsed, horisontaalsed ja diagonaalsed millimeetrite ja tollidega tähistatud jooned
- jooned aitavad määrata õmbluse laiust, tepinguridade vahet jne
- horisontaaljooned on abiks nurkade, nõõpaukude jms õmblemisel
- diagonaaljooned abistavad teppimisel
- vertikaalmõõtmed näitavad nõela torkepunkti kaugust markeeringust
- nõela torkepunkt vastab nõela keskmisele asendile (= 0)
- vasak- ja parempoolsed horisontaalmõõtmed näitavad kaugusi nõela keskmisest asendist

Nõelaplaadi eemaldamine

- viige pressjalg ja nõel ülemisse asendisse
- lülitage pealüliti välja (asend «0»)
- vajutage nõelaplaadi tagumine parem nurk **B** alla
- eemaldage nõelaplaat

Nõelaplaadi paigaldamine

- asetage nõelaplaat ava **A** kohale ja vajutage kinni

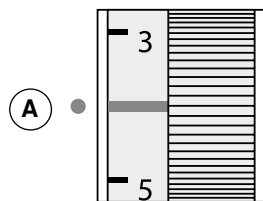
Niidi pingutamine

Vabrikus on ülaniidi pinge reguleeritud optimaalseks. Seejuures on kasutatud nii üla- kui alaniidina niiti Metrosene 100/2 (tootja Arova Mettler, Šveits).

Niidi pinge sõltub kasutatavast niidist ja pistetüübist. Seetõttu võib osutada vajalikuks pinget reguleerida.

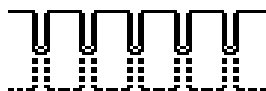
Näide:

	Niidi pinge	Nõel
Metalliseeritud niit	umbes 3	90
Monofilament	umbes 2-4	80



Niidipingutaja põhiasend

- regulaatoril olev punane joon on kohakuti tähega **A**
- tavalise õmblustöö jaoks ei ole tarvis niidi pinget reguleerida
- eritööde puhul võib olla vajalik niidi pinget reguleerida vastavalt kasutatavale materjalile



Õige niidipinge

- niidid on omavahel kanga sees seotud



Ülaniit on liiga pingul

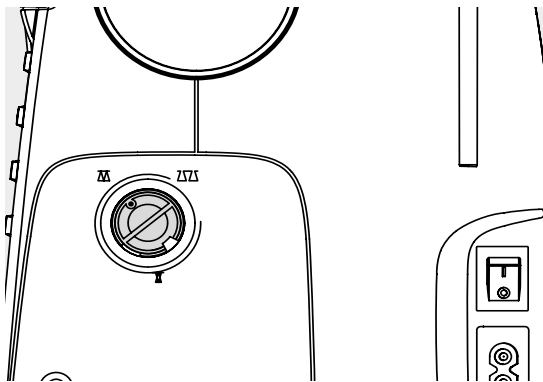
- alaniit tõmmatakse liiga kõrgele
- pöörake ülaniidi pinget vähendamiseks regulaator vahemikku 3-1



Ülaniit on liiga lõtv

- ülaniit tõmmatakse liiga sügavale kangasse
- pöörake ülaniidi pingutamiseks regulaator vahemikku 5-10

Tasakaalustamine



Erinevad kangad, niidid ja aluskangad võivad programmeeritud pisteid mõjutada nii, et need muutuvad liiga hõredaks või liiga tihedaks.

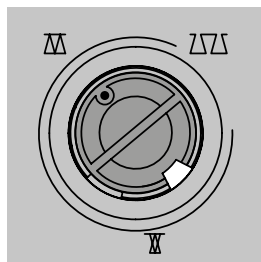
Tasakaalustuse abil on võimalik masinat vastavalt kasutatavatele materjalidele seadistada ning perfektse õmbluse saavutada.



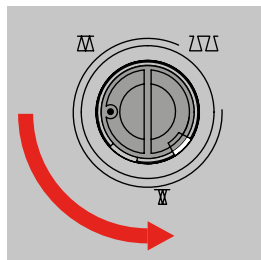
Prooviõmblus

Dekoratiivõmbluste tegemisel soovitame teha eelnev prooviõmblus samast materjalist lapil.

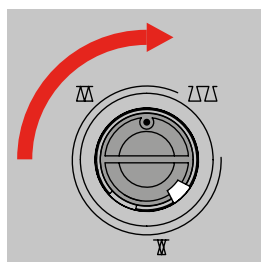
Pärast tasakaalustuse seadistamist vajava õmblustöö lõpetamist viige seadistus tagasi normaalasendisse!



Normaalasend



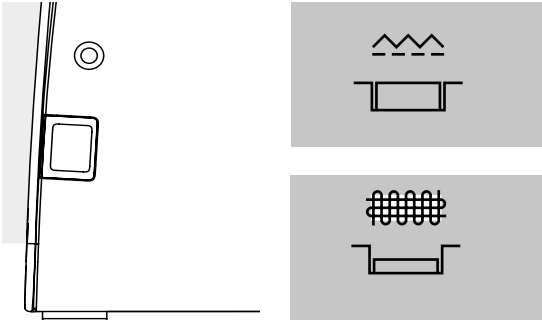
Tihedam piste
(väiksem piste pikkus)



Hõredam piste
(suurem piste pikkus)

Transportöör

Transportööri allalaskenupp



Nupp korpuse tasapinnas = õmblemise asend.

Nupp on sisse vajutatud = transportöör on all.

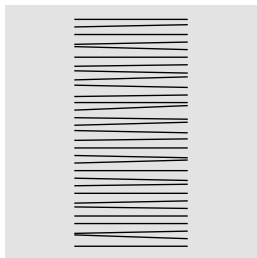
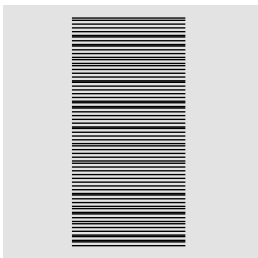
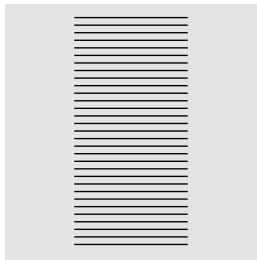
■ käega juhitavatele õmblusliikidele (nõelumine, tikkimine, teppimine jne)

Transportöör ja kanga etteandmine

Iga piste ajal liigutab transportöör kangast ühe sammu võrra edasi. Sammu pikkus sõltub valitud pistepikkusest.

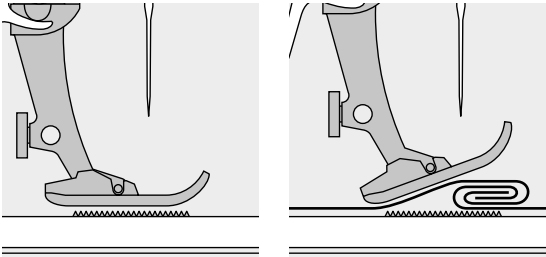
Väga lühikese pistepikkuse korral on ka samm väga väike. Materjal liigub siis pressjala all väga aeglaselt isegi masina täiskiiruse korral, näiteks satiinpiste, nõõpaugupiste jms õmblemisel.

Laske kangal vabalt ja ühtlaselt liikuda.



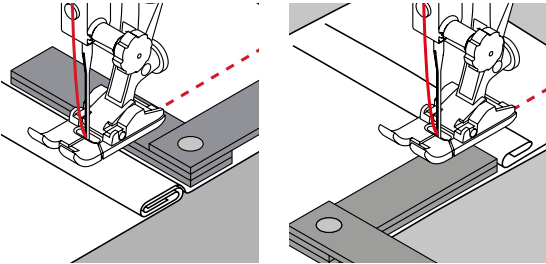
Materjali tõmbamine, lükkamine ja kinnihoidmine põhjustavad ebaühtlase pisterea.

Ebaühtlase materjali kõrguse kompenseerimine



Transportöör töötab korrektselt vaid siis, kui pressjala tald on horisontaalne.

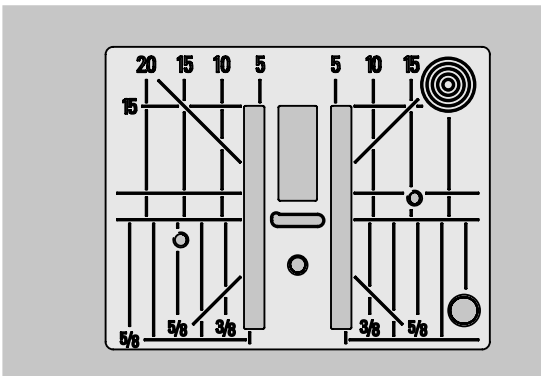
Kui tald on kaldu, näiteks üleminekul paksult õhukesele või vastupidi, ei haara transportöör kangast korralikult. Kangas võib siis kortsuda.



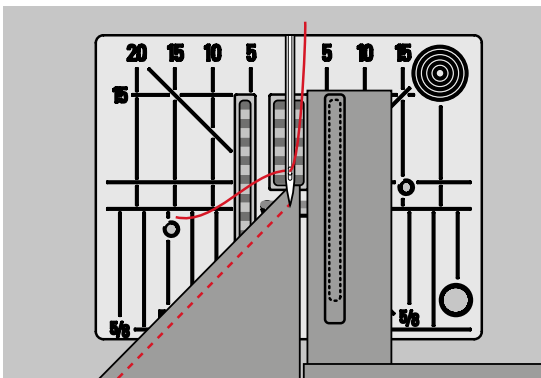
Selle probleemi lahendamiseks asetage üks, kaks või kolm kompenseerimisplaati nõela taha talla alla.

Jala ees probleemi lahendamiseks asetage üks või rohkem plaati talla alla nõelast paremale. Õmmelge kuni tald toetub ühtlaselt plaadile ja seejärel eemaldage plaat.

Nurkade õmblemine



Nurga õmblemisel toetub transportöörile väga väike materjalipind. Seetõttu võib vedu olla siis mittepiisav.



Selle kompenseerimiseks asetage üks või mitu kompenseerimisplaati võimalikult kanga serva lähedale.

Oluline teave õmblusnõeltest

Niit

Niit valitakse vastavalt eesmärgile. Niidi materjal ja kvaliteet mängivad väga olulist osa hea tulemuse saavutamisel. Soovitame kasutada tuntud kvaliteediga kaubamärke.

Puuvillane niit

- puuvillasel niidil on naturaalmaterjali positiivsed omadused ning see on eriti soovitatav puuvillase kanga õmblemisel
- merseriseeritud puuvillase niidi pind läigib kergelt

Polüesterniit

- see niit on suure tõmbetugevusega ja eriti värvikindel
- polüesterniit on suurema elastsusega ja seda soovitatakse, kui vajatakse tugevat elastset õmblust

Nõela, niit ja kangas

Õmblemisel kasutatav niit ja nõel peavad omavahel sobima.

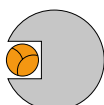
Nõela mõõt sõltub valitud niidist ja kangast. Kasutatava nõela läbimõõt ja otsa kuju sõltuvad kanga paksusest ja liigist.



Nõela seisundi kontrollimine
Regulaarselt tuleb nõela seisundit kontrollida ja nõelu vahetada. Defektne nõel rikub õmmeldavat materjali, kuid võib rikkuda ka õmblusmasina.

Pidage kinni järgmisest reeglist:
Vahetage nõela iga uue õmblustöö alustamisel.

Nõelad ja niidid



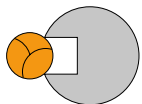
Korrektne nõela ja niidi kombinatsioon

Õmblemisel saab niit liikuda vabalt piki nõela esiküljel olevat soont.



Liiga peenike niit või liiga jäme nõel

Niit on soones liiga vabalt. Pisted võivad vahele jääda ja niit võib katkeda.



Liiga jäme niit või liiga peenike nõel

Nõela soone servad lõikuvad niiti ja niit võib kinni kiiluda. Niit võib katkeda.


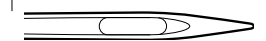
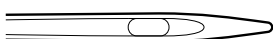



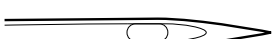


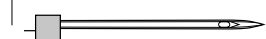





Kangad ja niidid

Nõela nr

Kerged kangad: peenike niit (nõelumisniit, tikkimisniit)	70-75
Keskmysed kangad: Normaalne niit	80-90
Rasked kangad:	100, 110, 120

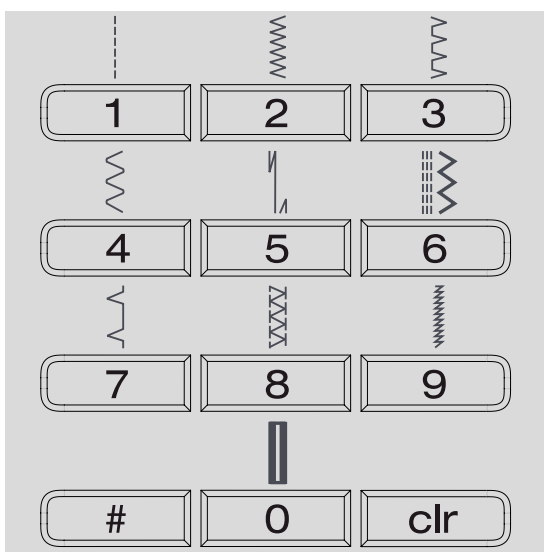
Ülevaade nõeltest

 <p>Universaalne 130/705 H/60-100</p> <p>Normaalne tipp, kergelt ümardatud</p> <p>Enamusele tekstiilmaterjalidele (samuti trikootaazh)</p>	 <p>Metafil 130/705 H-MET/75-90</p> <p>Suur silm</p> <p>Metalliseeritud niidiga õmblemine</p>
 <p>Trikoo, elastik 130/705 H-S, H-SES, H-SUK/70-90</p> <p>Ümar tipp</p> <p>Jersey, trikootaazh, elastik</p>	 <p>Cordonnet (teppimine) 130/705 H-N/80-100</p> <p>Väike ümar tipp, pikk silm</p> <p>Teppimine jämeda niidiga</p>
 <p>Nahk 130/705 H-LL, H-LR/90-100</p> <p>Lõikava otsaga</p> <p>Naturaalne ja kunstnahk ning plastkiled</p>	 <p>Tiibnõel (pilutamisnõel) 130/705 HO/100-120</p> <p>Lai (tiibadega) nõel</p> <p>Pilutamine</p>
 <p>Jeans 130/705 H-J/80-110</p> <p>Väga peen terav tipp</p> <p>Rasked kangad nagu teksa, purjeriie, tööriivaste materjal</p>	 <p>Kaksiktiibnõel 130/705 H-ZWI-HO/100</p> <p>Eriefektid koos pilutamisega</p>
 <p>Microtex 130/705 H-M/60-90</p> <p>Eriti peen terav tipp</p> <p>Mikrokiudkangad ja siid</p>	 <p>Kaksiknõel 130/705 H-ZWI/70-100</p> <p>Nõelte vahe: 1.0/1.6/2.0/2.5/3.0/4.0</p> <p>Elastsete kangaste, kinnipigistatud servade ja dekoratiivõmbluste õmblemine</p>
 <p>Teppimine 130/705 H-Q/75-90</p> <p>Peen terav tipp</p> <p>Sirged õmblused ja teppimine</p>	 <p>Kolmiknõel 130/705 H-DRI/80</p> <p>Nõelte vahe: 3.0</p> <p>Dekoratiivõmblused</p>
 <p>Tikkimine 130/705 H-SUK/75-90</p> <p>Suur silm, kergelt ümardatud tipp</p> <p>Kõikide naturaalsete ja sünteetiliste kangaste tikkimine</p>	

Kompuuterõmbelusmasina funktsiooninupud

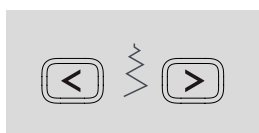


Piste valimine



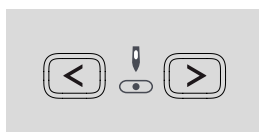
- pisted 1-10:
vajutage soovitud piste numbrile - ekraanile ilmub valitud piste ning piste pikkus ja laius
 - piste nr 10 (standardne nõõpauk) valimiseks vajutage nupule «0»
- pisted 11-99:
vajutage #-nupule ning seejärel sisestage soovitava piste number
- pisted üle 100:
vajutage kaks korda #-nupule ning seejärel sisestage soovitava piste number

Piste personaalne seadistamine



Piste laiuse muutmine

- vasak nupp = piste laius väheneb
- parem nupp = piste laius suureneb
- valitud piste põhiseadistus vilgub pidevalt



Nõela asendi muutmine

- vasak nupp = nõel vasakule
- parem nupp = nõel paremale



Piste pikkuse muutmine

- vasak nupp = piste pikkus väheneb
- parem nupp = piste pikkus suureneb

**Kiire tagurpidiõmblemine****Ajutine:**

- vajutage nupule
- masin õmbleb tagurpidi, kuni nuppu all hoitakse (piste suurim pikkus 3 mm)

Kasutusvõimalused:

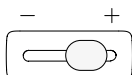
- nööpaukude programmeerimine
- nõelumise pikkuse programmeerimine
- sirge õmbluse programmi lõpetamine
- käsitsi õmbluse alustamine ja lõpetamine

Pidev tagurpidiõmblemine:

- vajutage nupule kiirelt kaks korda
- masin õmbleb nüüd kõik valitud õmblused tagurpidi
- katkestamiseks vajutage üks kord nupule

**Start-stopp nupp**

- käivitab ja peatab masina, kui pedaali ei kasutata - masinaga ühendatud pedaal on välja lülitatud

**Kiiruse regulaator**

- kasutatakse õmblusmasina kiiruse astmeteta reguleerimiseks, kui masinat juhitakse start-stopp nupuga

**Nõela stopp**

Põhiseadistuse korral näitab nool üles.

- vajutage nupule
- nool näitab alla = õmblusmasina peatumisel jääb nõel alumisse asendisse (nõel jääb kangasse)
- vajutage uuesti nupule
- nool näitab üles = õmblusmasina peatumisel jääb nõel ülemisse asendisse



Vajutage nupule veidi kauem = nõel liigub automaatselt üles või alla.

**Mustri lõpp**

- vajutage nupule
- õmblusmasin peatub üksikmustri lõpus või mälus oleva mustrikombinatsiooni lõpus

**Kujundi peegelpilt (vasak/parem) */****

- vajutage nupule
- valitud muster õmmeldakse peegelpildis

**Nupp #**

- mustri valimise nupp (vt lk 24)

**Mälu puhastamise nupp «clr»**

- vajutus nupule = masin läheb tagasi põhiseadistusse
- muud valitud funktsioonid tühistatakse

Erandid:

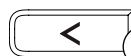
- Nõela stopp üleval või all
- automaatse nööpaugupikkuse põhiseadistuväärtusele tagasi viimiseks vajutage kaks korda «clr» nupule

**Tähestik, numbrid, erimärgid (mudelil 330 ainult trükitähed)**

- vajutage tähestiku nupule
- üks olemasolevatest kirjatüüpidest ilmub ekraanile
- tähestiku nupule vajutades valige sobiv kirjatüüp
- tähtede, numbrite ja erimärkide edasi kerimiseks vajutage parempoolsele nupule (ABC...)
- tähtede, numbrite ja erimärkide kerimiseks tagasi vajutage vasakpoolsele nupule (@ Ç ?...)

Tähestik sisaldab:

ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ
 Ä Ö Ü Å Æ Ç Ø Ñ È É Ê Æ Å
 0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 0 _ . ' & ? Ç @

**Mälu**

- vajutage nupule 2
- «mem» ilmub ekraanile
- vabade tähekohtade arv (maht on 30) ja kursor hakkavad vilkuma
- kasutage vasakpoolset 1 ja parempoolset 3 noolenuppu mustrite, tähtede ja numbrite kerimiseks
- salvestamiseks kasutage parempoolset nuppu 3

Personaalne mälu

- kõik pistepikkused ja -laiused salvestatakse automaatselt

Näide:

- muudetud pistega õmblemine (näiteks siksak)
- teise piste valimine ja sellega õmblemine (näiteks sirge piste)
- pöördumisel tagasi personaalselt muudetud siksaki juurde on vastav sik-saki seadistus ikka aktiivne

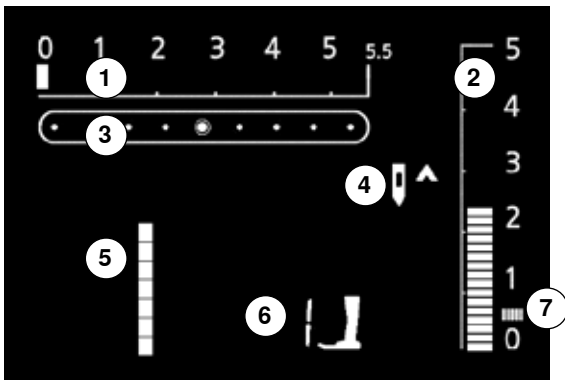
Põhiseadistuse taastamine

- personaalselt muudetud mustritelt saab põhiseadistusse naasta käsitsi
- kõik personaalsed seadistused kaovad, kui vajutada «clr» nupule või õmblusmasin välja lülitada

Kasutusvõimalused:

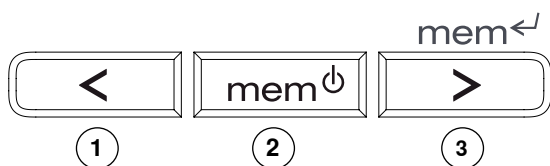
- kõikide pistete puhul
- eriti väärtuslik kahe vaheldumisi kasutatava piste puhul

Ekraanielemendid



- 1 Piste laius (põhiseadistus on alati vilkuvana nähtaval)
- 2 Piste pikkus (põhiseadistus on alati vilkuvana nähtaval)
- 3 Nõela asend (9 võimalust)
- 4 Nõela stopp üleval või all
- 5 Piste number
- 6 Pressjala number (valitud piste)
- 7 Satiipiste: tihe lühike sik-sak piste

Mälu



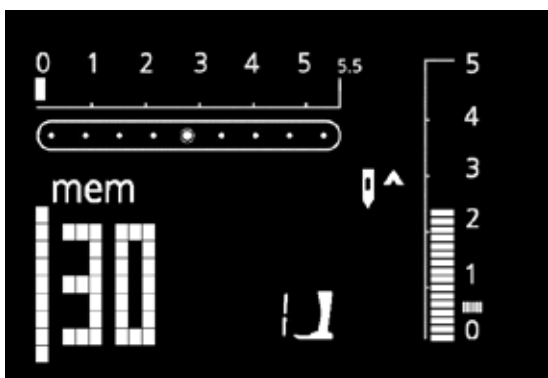
Mälusse saab salvestada pisteid, tähti ja numbreid (maht 30 mälu kohta). See on pikaajaline mälu. Seal säilivad andmed kuni kasutaja need mälust kustutab. Toitepinge katkemine või õmblusmasina pikemaks ajaks väljalülitamine («0») ei mõjuta salvestatud programme. Piste pikkust ja laiust ning nõela asendit saab igal ajal muuta.

Personaalseid pisteid, tähti või numbreid saab kustutada või üle kirjutada.

Mälunupud

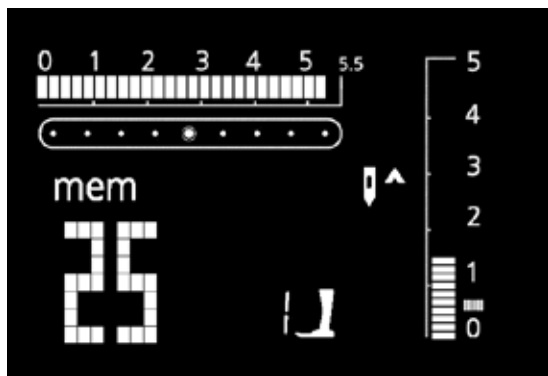
- kasutage vasakpoolset nuppu **1** mälu sisu kerimiseks tagasi
- kasutage keskmist nuppu **2** mälu avamiseks ja sulgemiseks
- kasutage parempoolset nuppu **3** andmete salvestamiseks ja mälu sisu kerimiseks edasi

Tarbe- ja dekoratiivpistete programmeerimine



Mälu avamine

- vajutage nupule **2**
- ekraanile ilmub «mem» ja vilkuma hakkab kursor ning tühje mälu kohta näitav arv, näiteks 30
- valige sobiv piste
- ekraanile ilmub valitud piste number
- vajutage nupule **3**
- piste on nüüd salvestatud
- ekraanile ilmub uus vabade mälu kohtade arv
- valige järgmine piste ja salvestage see nagu eespool kirjeldatud jne



Õmblye alustamine

- vajutage pedaalile = õmblyemasin alustab automaatselt tööd pistete kombinatsiooni algusest
- vajutage nupule «mustri lõpp» = õmblyemasin peatub automaatselt, kui pistete kombinatsioon on lõpetatud



Järgmisi eriprogramme ei saa mälusse salvestada:

330:

- Nr 5 Kinnituspisted
- Nr 10 Nööpauk
- Nr 11 Nööbiõmblemisprogramm
- Nr 16 Nõelumisprogramm

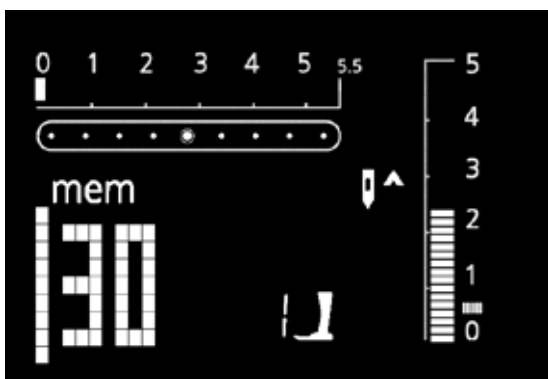
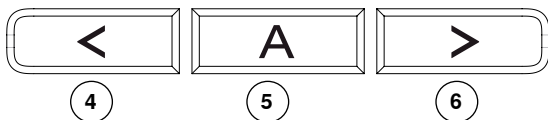
350:

- Nr 5 Kinnituspisted
- Nr 10-11 Nööpaugud
- Nr 12 Nööbiõmblemisprogramm
- Nr 13 Silm
- Nr 20 Nõelumisprogramm
- Nr 21 Traagelduspiste

380:

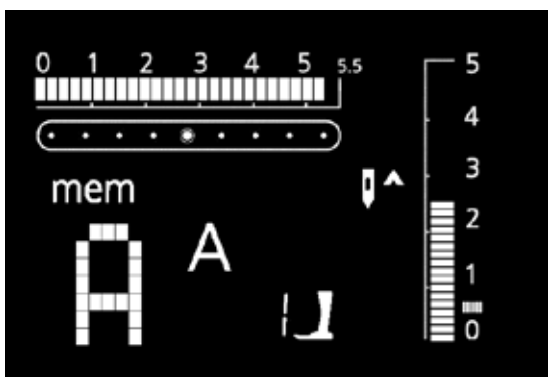
- Nr 5 Kinnituspisted
- Nr 10-13 Nööpaugud
- Nr 14 Nööbiõmblemisprogramm
- Nr 15 Silm
- Nr 22 Nõelumisprogramm
- Nr 23 Traagelduspiste

Tähtede ja numbrite programmeerimine



Mälu avamine

- vajutage nupule 2
- ekraanile ilmub «mem» ja vilkuma hakkab kursor ning tühje mälukohti näitav arv, näiteks 30
- vajutage tähestiku nupule 5, et valida sobiv tähestik
- valitud tähestiku täht A ilmub ekraanile
- tähestiku kerimiseks kasutage nuppe 4 ja 6
- valige sobiv täht või number
- vajutage nupule 3 = täht/number salvestatakse
- ekraanile ilmub uus vabade mälukohtade arv
- valige ja salvestage samal viisil ka ülejäänud soovitud tähed ja numbrid
- kui soovite mitut sõna sisestada, siis sisestage sõnade vahele alakriips (_)



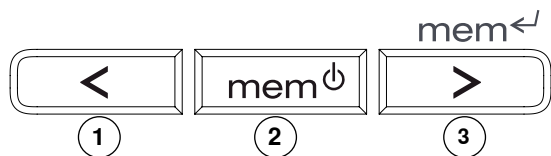
Tähe või numbril muutmisel piste pikkuse ja/või laiuse muutmisega muutuvad vastavalt tähestiku kõik tähed.

Kui soovite muuta vaid ühte tähte või numbrit, siis tuleb seda personaalselt muuta.

Muutmised mälus

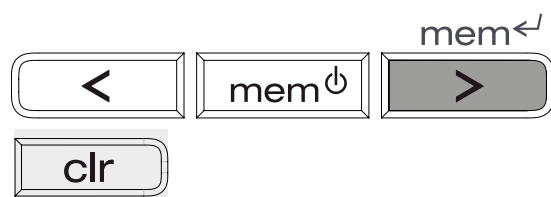
Mälus sisalduvad andmed säilivad ka õmblusmasina lahutamisel elektrivõrgust. Neid saab igal ajal välja kutsuda.

Õmblusmasina väljalülitamisel kustutatakse mälu sisu, kui enne mälu sulgemist ei ole vajutatud nupule **2**.



Personaalsete pistete, tähtede või numbrite ülekirjutamine

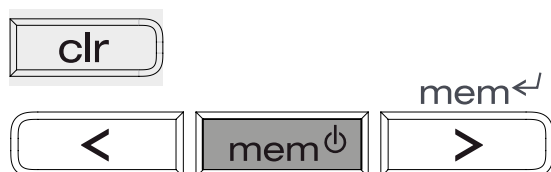
- parempoolse **3** või vasakpoolse **1** nupuga kerides leidke piste, mida soovite üle kirjutada
- valige uus piste/täht/number, uus piste pikkus/laius või nõela asend
- vajutage parempoolsele noolenupule **3**; piste kirjutatakse üle



Personaalsete pistete, tähtede või numbrite kustutamine

- parempoolse **3** või vasakpoolse **1** nupuga kerides leidke piste, mida soovite kustutada
- vajutage nupule «clr»
- piste, täht või number kustutatakse

Kogu mälu sisu kustutamine



- vajutage «clr»-nupule, hoidke seda all ja samaaegselt vajutage nupule **2**
- vabastage mõlemad nupud
- mälust väljumiseks vajutage nupule **2**
- mälu on nüüd täielikult kustutatud

Mälust väljumine



- vajutage nupule **2** = muudatus salvestatakse
- mälu suletakse
- «mem» kaob ekraanilt

Tarbepisted



Sirge piste

Kõik mitteelastsed materjalid; kõik sirged õmblused



Siksakpiste

Enamus kangaliike; kõik lihtsamad siksaktööd. Kummipaelte ja pitside kinnitamine



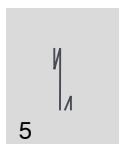
Vari-overlok

Elastne õmblus eeskätt õhukesele elastsele materjalele



Serpentiinpiste

Enamus kangaliike. Nõelumine, parandamine, tugevdusõmblused jne.



Kinnitusprogramm

Igat liiki kangad Kinnitab sirge õmbluse alguse ja lõpu



Kolmekordne sirge ja siksak

Kulumiskindlad õmblused tugevatele kangastele



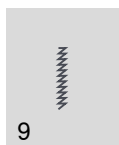
Salapiste

Enamus kangaliike. Märkamatud õmblused; palistusõmblused elastsematele ja kergematele kangastele; dekoratiivõmblused



Kahekordne overlok

Igat liiki trikookangad; overlok = kokkuõmblemine ja äärestamine ühe õmblusega



Ülielastne piste

Ülielastetele materjalidele; igat liiki rõivaste elastsed avatud õmblused



Krookpiste

Enamus kangaliike. Kummipaela külgeõmblemine. Pökkõmblus = riide servad vastamisi



Elastne overlok

Keskmiised ja rasked silmkoe- ja froteematerjalid. Overlokõmblus, lame ühendusõmblus



Trikoopiste

Naturaalsed, sünteetilised ja segatud trikoomaterjalid. Nähtavad pesuõmblused. Trikootoodete lappimine



Universaalpiste

Jäigemad materjalid nagu vilt ja nahk. Lamedad ühendusõmblused, nähtavad õmblused, dekoratiivõmblused, kummipaela kinnitusõmblus



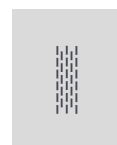
Lükrapiste

Kõik kahes suunas venivad materjalid. Lame ühendusõmblus ja palistus. Aluspesu tugevdusõmblused



Elastne piste

Kõik elastsed materjalid, spordirõivaste avatud õmblused



Nõelumisprogramm

Õhukese ja keskmise kanga automaatne nõelumine

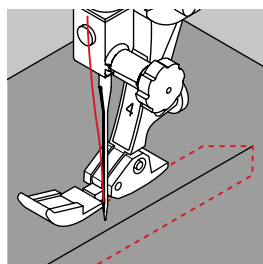


Kõrgpiste

Triookangad ja siledapinnalised kangad. Nähtavad õmblused pesule, rõivastele, laudlinadele jne.

Kasutusnäited

Tõmblukud



Tõmblukutald/-jalg nr 4

Sirge piste

Ettevalmistamine

- tehke õmblus kuni tõmbluku alguseni ja puhastage õmbluse lõpp
- traageldage lukk riide alla nii, et riide servad luku keskel omavahel kokku ulatuvad

Õmblemine

- avage lukk mõne sentimeetri ulatuses
- alustage õmblemist ülalt vasakult
- suunake presstalda nii, et nõel liigub paralleelselt luku äärega
- õmmelge kuni liugurini (nõel jääb alla), tõstke tald üles ja tõmmake lukk lõpuni kinni
- õmmelge kuni luku otsani (nõel jääb alla)
- pöörake materjali ja õmmelge risti üle luku (nõel jääb alla)
- pöörake jälle materjali ja õmmelge teine lukupool kinni

Variant: Luku õmblemine mõlemalt poolt alt üles

- sobib karvastele materjalidele (näiteks samet)
- valmistage lukk ette nagu eespool kirjeldatud
- alustage õmblemist luku otsast ja õmmelge esimene külj alt üles
- õmmelge teine külj samuti alt üles



Pisterida ei tohi sattuda liugurile

- tõmmake lukk kinni ja peatage masin ca 5 cm enne liugurit
- peatage masin, nõel all ja tõstke üles presstald tõmmake lukk lahti, laske presstald alla ja jätkake õmblemist

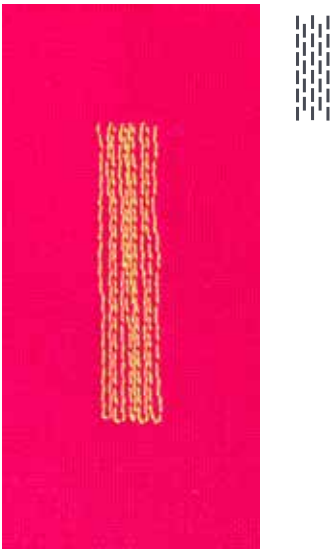
Õmbluse alguses

Hoidke õmbluse alguses (mõne piste ulatuses) niidist kinni ja tõmmake riiet kergelt tahapoole.

Kui tõmbluku ääris või põhimaterjal on paks või väga tihedalt kootud

Jäiga lukuäärise või põhimaterjali korral annavad ühtlase õmbluse nõelad 90-100.

Nõelumine



Tagurpidi õmblemise tald/jalg nr 1 Automaatne liuguriga nõõpaugujalg nr 3A

Nõelumisprogramm

Aukude ja kulunud kohtade kiire nõelumine
Igasuguste kangaste lõimeniitide «asendamine».

Nõelumine tagurpidiõmblemise tallaga/jalaga nr 1 (automaatne pistete arv)

- laske nõel riidesse nõelutava ala vasakus servas
- õmmelge esimene vertikaalne rida ja peatage õmblusmasin
- pikkuse programmeerimiseks vajutage reeversnupule
- õmblusmasin teostab nõelumisprogrammi ja peatub seejärel automaatselt
- kustutage programm nupuga «clr»

Nõelutava pinna suurendamiseks võib riiet nihutada piki- või põikisuunas.

Nõelumine automaatse liuguriga nõõpaugujalaga nr 3A

- kasutatakse väikeste, kuni 3 cm kulunud ja vigastatud kohtade parandamiseks
- samasugused tegevused nagu jalaga nr 1



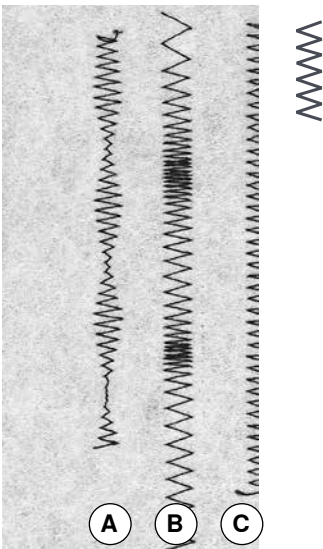
Eelnev tugevdamine

Kasutage pahemal pool õhukest riiet või isekleepuvat stabilisaatorit.

Ettevalmistamine

Kokkukortsimise vältimiseks pingutage õhuke materjal nõelumisraamile.

Siksak



Tagurpidi õmblemise tald/jalg nr 1

- kõikidele materjalidele
- õmblusvarude äärestamine
- elastsed õmblused
- dekoratiivõmblused

Õmblusvarude äärestamine

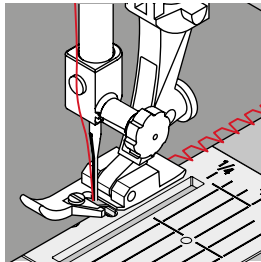
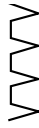
- suunake riide serv mööda presstalla keskjoont
- ärge valige liiga laia siksaki ega liiga pikka pistet
- siksaki ühel küljel peab nõel läbima riiet, teisel küljel käima tühjalt
- riide serv peab olema sirgelt, rulli keerdumata
- kergete materjalide äärestamiseks kasutage peenikest nõelumisniiti

Satiinpiste

- lühike tihe siksakpiste (piste pikkus 0,5-0,7 mm)
- kasutage satiinpistet aplikatsioonide kinnitamiseks, tikkimiseks jne.

- A Muutuva laiusega siksak
- B Muutuva pikkusega siksak
- C Siksakpistega äärestamine

Vari-overlok



Overloktald/jalg nr 2
Tagurpidi õblemise tald/jalg nr 1

Vari-overlokpiste

Overloktald/-jalg nr 2 on spetsiaalselt overlokpiste jaoks ette nähtud. Tallal olev tihvt suunab rohkem niiti õmblusesse ja tagab sellega õmbluse suurema elastsuse.

Kinnine õmblus

Elastne õmblus kergetele pehmetele trikoomaterjalidele, näiteks siiddžörsi.

Õmblemine

- suunake riide lõigatud äär mööda presstallal olevat tihvti
- piste moodustub ümber presstalla tihvti ja ümber riide serva



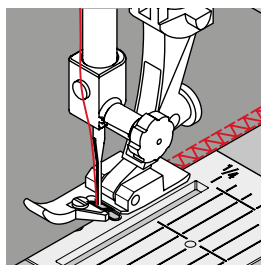
Trikoo

Kasutage uut trikoonõela, et vältida silmuste katkemist.

Elastiku õmblemine

Vajadusel kasutage elastikunõela (130/705H-S), mille tipp libiseb kergesti kiuduse vahel.

Kahekordne overlok



Overloktald/jalg nr 2
Tagurpidi õblemise tald/jalg nr 1

Kahekordne overlokpiste

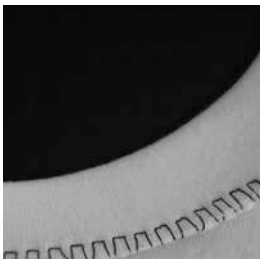
Kinnine õmblus

Hõreda silmkoematerjali overlokõmblused ja tekstiil- ning silmkoeliste kangaste põikõmblused.

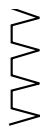
Õmblemine

Suunake riide lõigatud äär mööda presstallal olevat tihvti.

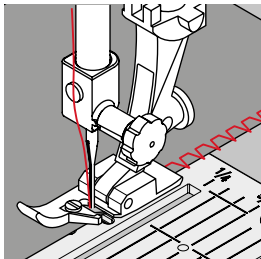
Kandipaela kinnitamine overlokiga



Pahem pool



Parem pool



Overloktald/-jalg nr 2
Tagurpidi õmblemise tald/jalg nr 1

Vari-overlokpiste

Igasugustele puuvillastele, sünteetilistele ja segukiust elastsetele materjalidele.

Ettevalmistamine

- voltige kandipael kahekordselt kokku ja pressige
- paigutage kandipael piki kaelaava serva, paremad pooled vastamisi

Õmblemine

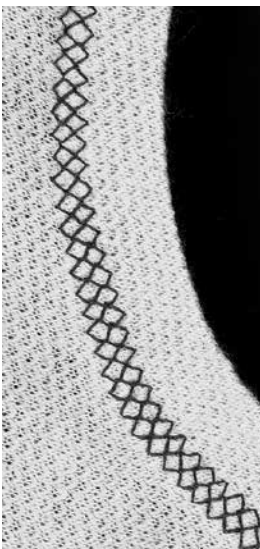
- õmmelge vari-overlokiga mööda riideserva
- hoidke riide lõigatud äär presstallal oleva tihvti kohal
- piste moodustub ümber presstalla tihvti ja ümber riide serva



Nõela stopp all

Kasutage nõela peatamist all, kui sobitate servakanti - see on eriti abiks kõverjoonte õmblemisel (kaelaavad, käeavad).

Kärgpistega palistamine



Tagurpidi õmblemise tald/jalg nr 1

Kärgpiste

Igasugustele silmkoetoodetele, eriti puuvillastele, sünteetilistele ja segukiust trikoomaterjalidele.

Ettevalmistamine

Voltige serv umbes 1 cm lauselt pahemale poole ja vajadusel fikseerige.

Õmblemine

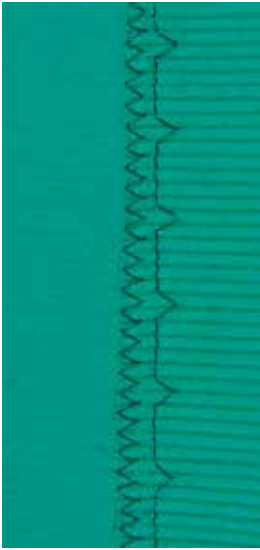
- õmmelge paremalt poolt jala laiuse võrra servast
- lõigake pahemalt poolt ülearune materjal ära



Nõela stopp all

Kasutage nõela peatamist all, kui sobitate servakanti - see on eriti abiks kõverjoonte õmblemisel (kaelaavad, käeavad).

Salapisteõmblus



Salapistetald/-jalg nr 5

Salapiste

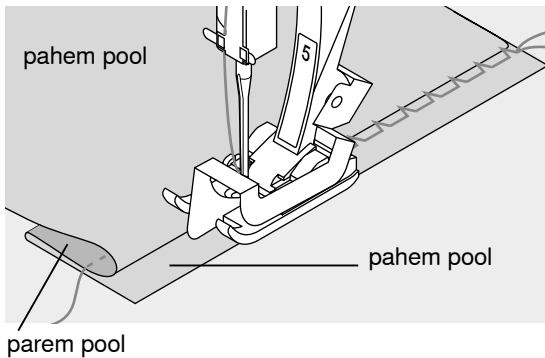
Märkamatu palistusõmblus keskmistele ja paksudele puuvillastele, villastele ja segakangastele.

Ettevalmistamine

- äärestage lõigatud serv
- traageldage palistus
- voltige palistus tagasi nagu on näidatud joonisel
- asetage ese jala alla nii, et juhtplaat liigub mööda riide volti

Õmblemine

- nõel peab riidevolti vaid riivamisi läbima (nagu ka käsitsi õmmeldes)
- reguleerige piste laius vastavalt materjalile
- pärast umbes 10 cm õmblemist kontrollige tulemust mõlemalt poolelt, vajadusel reguleerige piste laiust
- salapistejala metallist juhtplaadi asendit on võimalik reguleerida, selleks on paremal pool kruvi



Piste laiuse täpne reguleerimine

Suunake riidevolti ühtlaselt mööda pressjala juhtplaati – nii saate ühtlase sügavuse.

Kinnituspisted



Tagurpidi õmblemise tald/jalg nr 1

Kinnituspisted

- kõikidele materjalidele
- kinnituspistete tegemine õmbluse alguses ja lõpus

Pikkade õmbluste õmblemine

- õmbluse kiire kinnitamine õmbluse alguses ja lõpus
- ühesugused õmbluste otsad etteantud kinnituspistete arvuga

Õmbluse alustamine

- õmblusmasin teostab kinnituspisted automaatselt (5 pistet edasi, 5 pistet tagasi)
- seejärel jätkab masin sirge õmblusega



Õmbluse lõpetamine

- vajutage reeversnuppu; masin teostab seejärel kinnituspisted automaatselt (5 pistet tagasi, 5 pistet edasi)
- õmblusmasin peatub pärast kinnituspistete tegemist automaatselt

Kokkuvõte nööpaukudest



Pesunööpauk

Kergetele ja keskmistele kangastele; pluusidele, kleitidele, pükstele, voodipesule jms



Elastne nööpauk

Kõik elastsed materjalid: puuvill, vill, siid, sünteetika



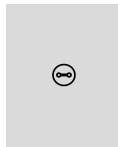
Silmaga nööpauk

Rasked mittevenivad kangad. Pintsakud, mantlid, püksid, vaba aja riided jms



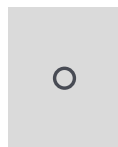
Sirge pistega nööpauk

Programm riidega ääristatud nööpaukude eelnevaks teppimiseks (jalg nr 3A) või taskuäärte õmblemiseks (jalg nr 3)



Nööbiõmblemisprogramm

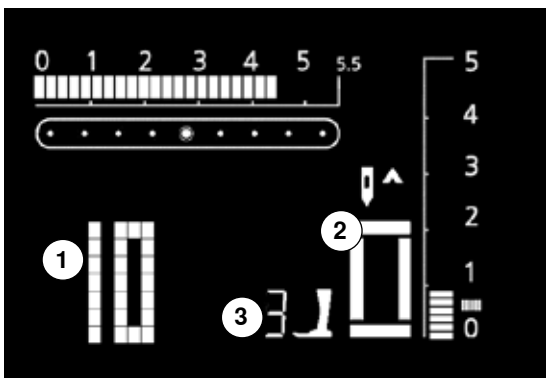
2 ja 4 auguga nööpide õmblemiseks



Sirge õmblusega silm

Avad kitsastele paeltele ja nööridele, dekoratiivtööd

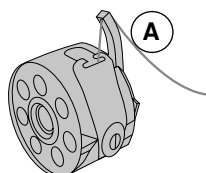
Kõik, mida te nööpaukudest teadma peaksite



Nööpaukudel pole ainult praktiline otstarve, vaid need on ka olulised dekoratiivsed elemendid.

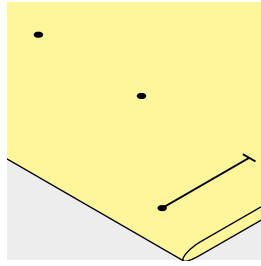
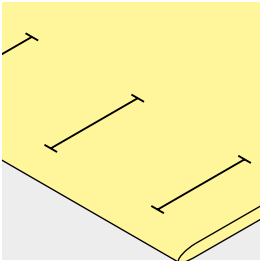
Valige nööpauk vastavalt järgmistele ekraanitähisele:

- 1 Nööpaugu number
- 2 Nööpaugu sümbol (vilgub)
- 3 Pressjala indikaator



Niidi pinge nööpaukude õmblemisel

- tõmmake alumine niit läbi poolipesa tihvti **A**, see tõstab veidi niidi pinget
- tänu sellele muutub nööpauguõmblus paremal poolel veidi reljeefsemaks
- selle tulemusel paraneb nööpaugu välimus
- sissepandav niit tugevdab nööpauku ja samuti parandab selle välimust (lk 38)

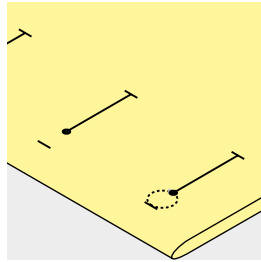


Käsitsi tehtavate nööpaukude pikkuse märkimine

- märkige kangal kõik nööpaugud täispikkuses
- kasutage nööpaugutalda/-jalga nr 3 **/**/**

Automaatnööpaukude pikkuse märkimine

- märkige ainult esimese nööpaugu pikkus
- esimese nööpaugu õmblemisel programmeeritakse masin automaatselt teiste samasuguste nööpaukude õmblemiseks
- märkige teiste nööpaukude alguskohad
- kasutage automaatset liuguriga nööpaugujalga nr 3A



Silmaga nööpaukude pikkuse märkimine

- märkige ainult nööpaugu külje pikkus
- silma pikkus lisandub õmblemisel

Prooviõmblus

- tehke proovinööpauk alati samal riidel ja vaheriidel, mida kavatsete tootes kasutada
- valige sama nööpauk
- tehke nööpauk samas suunas (piki või põiki) nagu originaalis
- lõigake nööpauk lahti
- pistke nõõp läbi nööpaugu
- vajadusel korrigeerige nööpaugu pikkust

Nööpaugu külje laiuse muutmine

- muutke piste laiust

Pistepikkuse muutmine

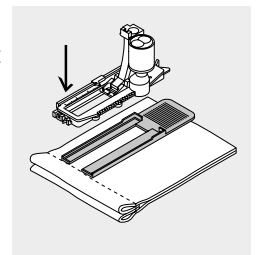
- pistepikkuse muutmine avaldab mõju mõlema külje pikkusele
- pärast pistepikkuse muutmist programmeerige uuesti nööpaugu pikkus

Automaatsete ja käsitsinööpaukude tasakaalustamine

Nii käsitsi kui automaatsel õmblemisel mõjub tasakaalustus nööpaugu mõlemale küljele.

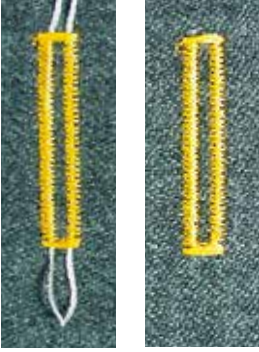


Kui nööpauk asetseb paksema koha kõrval, soovitame kasutada paksuse kompensaaatorit (mõnes riigis lisatarvikuna). Selle plaadi abil saate mitmekordsest materjalist üle õmmelda. Asetage see riide ja talla vahele tahapoole ja õmmelge paksendist üle.



Pärast nööpaukude õmblemist viige tasakaalustus normaalseadistusse tagasi!

Tugevdusniidiga nööpaugud

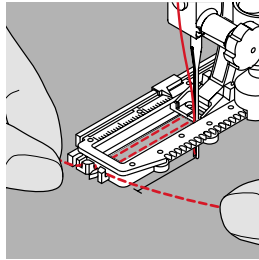
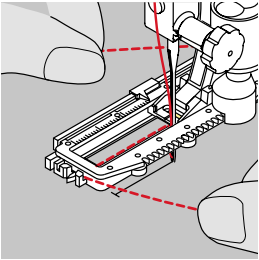


Niidiga tugevdamine

- niit tugevdab nööpauku ja parandab selle välimust
- tugevdusniit peab ümbritsema nööpaugu suurema koormusega otsa s.o nööbi tõmbe poolset otsa
- selleks asetage õmblustoode vastavas suunas pressjala alla

Ideaalne tugevdusniit

- Pärlniit nr 8
- jäme niit käsitsi õmblemiseks
- peen tikkimisniit

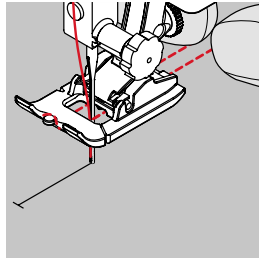
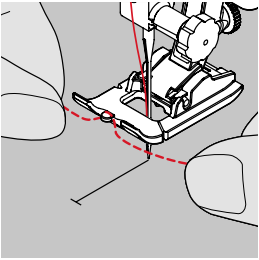


Tugevdusniidi paaldamine nööpaugujalale nr 3A

- torgake nõel materjali sisse nööpaugu alguspunktis
- tõstke pressjalg üles
- suunake niit nööpaugutalla alt paremale
- tõmmake niit ümber talla taga oleva tihvi
- tooge niit jälle ette piki talla vasakut serva
- tõmmake niidi otsad hoidepilusse

Õmblemine

- õmmelge nööpauk tavalisel moel, ärge hoidke tugevdusniidist kinni
- piste moodustub ümber tugevdusniidi ja hakkab seda katma

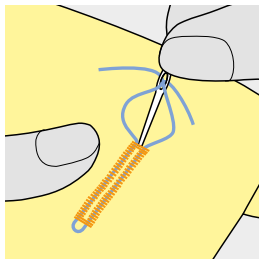


Tugevdusniidi paigaldamine pressjalale nr 3 või nööpaugutallale nr 3 ^{*/**/**}

- torgake nõel materjali sisse nööpaugu alguspunktis
- tõstke pressjalg üles
- haakige tugevdusniit pressjala esiserva keskel oleva tihvi taha
- tõmmake tugevdusniidi mõlemad otsad läbi pressjalas olevate soonte pressjala taha
- laske pressjalg alla

Õmblemine

- õmmelge nööpauk tavalisel moel, ärge hoidke tugevdusniidist kinni
- piste moodustub ümber tugevdusniidi ja hakkab seda katma

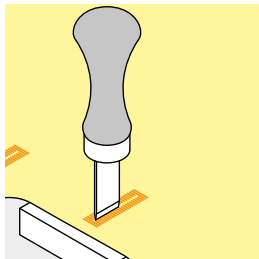
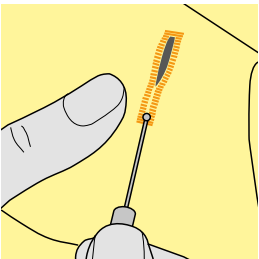


Tugevdusniidi kinnitamine

- pingutage tugevdusniiti, kuni nööpaugu teises otsas olev silmus kaob
- viige niidi otsad nõela abil käsitsi toote pahemale poolele
- sõlmige otsad kokku või kinnitage mõne pistega



Nööpauguluku kaitseks lühikeste nööpaukude lahtilõikamisel võib olla kasulik torgata nööpaugu otsa nõöpõnel.



Nööpaukude lahtilõikamine harutusnoega

- nööpauk lõigatakse läbi harutusnooga mõlema otsa poolt keskele

Nööpaukude lahtilõikamine nööpaugupeitliga (lisatarvik)

- asetage nööpauk puitplaadile
- asetage peitel kahe õmbluse vahele
- rõhuga peitlile käega või lööge haamriga

Automaatne pesunööpauk pikkusemõõtjaga



Automaatne liuguriga nööpaugujalg nr 3A

Automaatne pesunööpauk

Automaatse nööpaugujala 3A all olev lääts registreerib nööpaugu pikkuse, et seda hiljem täpselt korrata.

- aktiivne etapp vilgub ekraanil



Igasuguse automaatse nööpaugu valimisel ilmub ekraanile pressjalg nr 3.



Liuguriga tald peab ühtlaselt materjalile toetuma! Kui tald toetub kõrval olevale õmblusele, siis pikkust ei saa täpselt määrata.



1

Pesunööpaugu programmeerimine

1. õmmelge esimene külj kuni lõpuni, peatage õmblusmasin

- vajutage reeversnupule

Ekraanile ilmuvad «auto» ja pressjalg nr 3A = nööpaugu pikkus on programmeeritud.



2



3



4



5

õmblusmasin õmbleb automaatselt:

2. sirge õmblus tagurpidi
3. esimene nööpaugulukk
4. teine külj edasisuunas
5. teine nööpaugulukk ja kinnituspisted

- õmblusmasin peatub ja naaseb automaatslt nööpaugu algusesse

Nööpaukude automaatne õmblemine

- kõik järgnevad nööpaugud õmmeldakse täpselt samas pikkuses (pole tarvis vajutada reeversuppu)
- programmi kustutamiseks kasutage nuppu «clr»
- programmeeritud nööpauke saab salvestada pikaajalisse mälusse (vt lk 42)



Õmblemise kiirus

- parema tulemuse saavutamiseks kasutage väiksemat kiirust
- õmmelge kõik nööpaugud ühesuguse kiirusega, siis tulevad õmblused ühesuguse tihedusega

Automaatne silmaga nööpauk pikkusemõõtjaga



Automaatne liuguriga nööpaugujalg nr 3A

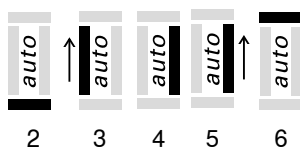
Automaatne silmaga nööpauk



1

Nööpaugu programmeerimine

1. õmmelge sirge pistega kuni külje lõpuni, peatage õmblusmasin
 - vajutage reeversnupule
 Ekraanile ilmuvad «auto» ja pressjalg nr 3A = nööpaugu pikkus on programmeeritud.



2

3

4

5

6

2. õmblusmasin õmbleb automaatselt silma
3. esimese külje õmblemine tagasisuunas
4. sirged pisted edasisuunas
5. teise külje õmblemine tagasisuunas
6. luku ja kinnituspistete õmblemine
 - õmblusmasin peatub ja naaseb automaatslt nööpaugu algusesse

Nööpaukude automaatne õmblemine

- kõik järgnevad nööpaugud õmmeldakse täpselt samas pikkuses (pole tarvis vajutada reeversuppu)
- programmi kustutamiseks kasutage nuppu «clr»
- programmeeritud nööpauke saab salvestada pikaajalisse mälusse (vt lk 42)



Täpne kordamine

Automaatfunktsioon tagab esimese nööpauguga ühesuguse pikkuse ka kõikidele järgnevatele.

Kahekordselt õmmeldud silmaga nööpaugud

- paksemasse materjali võib silmaga nööpauke kahekordselt õmmelda; esimene õmblust tehakse siis pikema pistega
- pärast nööpaugu esimest õmblemist ärge toodet liigutage
- vähendage pistepikkust ja laske pressjalg teiseks õmbluseks uuesti alla

Käsitsinööpaugud (kõik liigid)

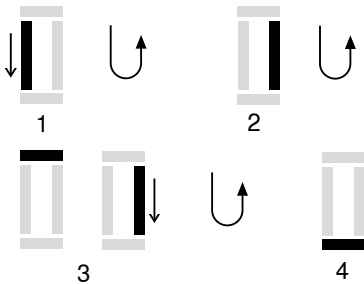


Masinat käsitsi juhtides on hea õmmelda üksikut nööpauku. Samuti sobib see olemasoleva nööpaugu parandamiseks. Etappide arv sõltub valitud nööpaugust. Käsitsinööpaugu parameetreid ei saa salvestada.

Nööpaugutald/-jalg nr 3 */**/**

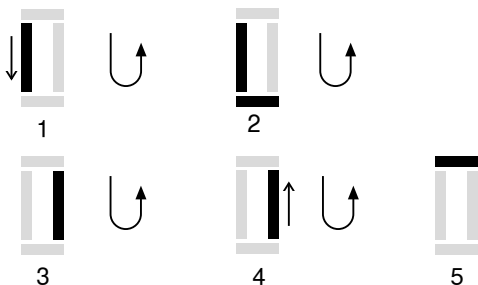
Ettevalmistamine

- valige sobiv nööpauk
- ekraanile ilmub:
- valitud nööpaugu number
- Nööpaugujalg nr 3
- nööpaugu sümbol (esimene etapp vilgub)
- tõmmake alumine niit läbi poolipesa tihvti



Pesunööpaugu käsitsi õmblemine

1. õmmelge nööpaugu külge kuni pikkuse tähiseni
 - peatage õmblusmasin
 - vajutage reeversnupule
2. õmmelge tagasisuunas sirge pistega, peatage masin nööpaugu alguspunktis
 - vajutage reeversnupule
3. õmmelge ülemine nööpaugulukk ja teine külge, peatage masin
 - vajutage reeversnupule
4. õmmelge alumine lukk ja kinnituspisted



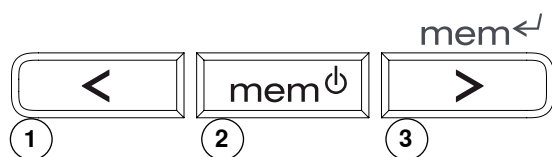
Silmaga nööpaugu käsitsi õmblemine

1. õmmelge sirge pistega, peatage õmblusmasin
 - vajutage reeversnupule
2. õmmelge silm ja õmmelge esimene külge tagasisuunas, peatage masin nööpaugu alguspunktis
 - vajutage reeversnupule
3. õmmelge sirge pistega ja peatage masin silma juures
 - vajutage reeversnupule
4. õmmelge teine külge tagasisuunas, peatage masin nööpaugu alguspunktis
 - vajutage reeversnupule
5. õmmelge lukk ja kinnituspisted



Õmmelge nööpaugu mõlemad küljed ühesuguse kiirusega.

Nööpaugud pikaajalises mälus



Programmeeritud nööpaukude säilitamine pikaajalises mälus

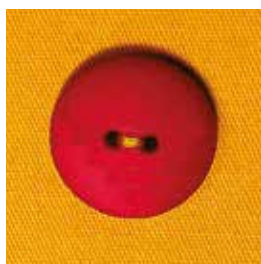
- vajutage pärast programmeerimist nupule **3**
- nööpaugu parameetrid on nüüd salvestatud pikaajalisse mällu

Salvestatud nööpaugu avamine

Salvestatud nööpaugu saab mälust avada ka pärast õmblusmasina lahutamist elektrivõrgust.

- valige sobiv nööpaugu tüüp
- vajutage nupule **2**
- õmmelge programmeeritud nööpauk
- igat nööpauku saab salvestada vaid ühe pikkusega. Kui nupuga **3** salvestatakse uus pikkus, siis eelmine pikkus kirjutatakse üle

Nööbiõmblemisprogramm



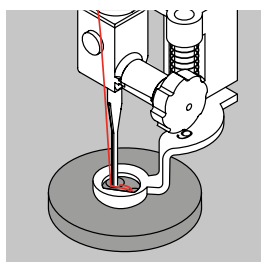
Nöelumisjalg nr 9 */**/**

Nööbiõmblemisjalg nr 18 */**/**

Saab kinnitada 2 ja 4 auguga nööpe.

Nööpide etteõmblemine

- kaunistuseks paigaldatavaid nööpe võib õmmelda ka ilma kannata
- nööbi kanda, s.o nööbi ja kanga vahelist niidipikkust on tallaga nr 18 võimalik reguleerida



Nööpide õmblemine nöelumisjalaga nr 9

- valige nööbiõmblemisprogramm
- kontrollige hooratta abil, kas piste laius vastab aukude vahele ja vajadusel reguleerige
- tehke esimesed kinnituspisted, hoidke õmblemise alguses niite kinni
- käivitage programm
- õmblusmasin peatub pärast nööbi õmblemist automaatselt ja on järgmise nööbi õmblemiseks valmis

Niidi algus ja lõpp

- niidiotsad on kinnitatud masina poolt ja need võib ära lõigata

Kindla tulemuse saavutamiseks

- tõmmake mõlemad alumised niidid pahemale poolele kuni ülemine niit nähtavale ilmub ja vajadusel kinnitage sõlmega
- lõigake niidiotsad ära



Nööpide õmblemine jalaga nr 18

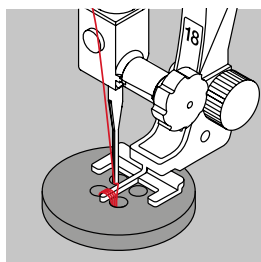
- seadistage kanna pikkus pressjalal oleva kruviga
- valige nööbiõmblusprogramm ja jätkake nagu jalaga nr 9

Niidi algus ja lõpp

- niidiotsad on kinnitatud masina poolt ja need võib ära lõigata

Kindla tulemuse saavutamiseks

- tõmmake mõlemad alumised niidid pahemale poolele kuni ülemine niit nähtavale ilmub ja vajadusel kinnitage sõlmega
- lõigake niidiotsad ära



4-augulise nööbi õmblemine

- õmmelge kinni esimesed augud
- liigutage nööpi ettevaatlikult ettepoole
- õmmelge sama programmiga kinni tagumised augud

Traagelduspiste



Nõelumisjalg nr 9 */**/**

Traagelduspiste

- kõik tööd, kus vajatakse väga pikka psitet
- detailide ühendamine, teppimine jne
- ajutine ühendamine
- lihtsalt eemaldatav

Ettevalmistamine

- laske transportöör alla
- materjalikihtide omavahelise nihkumise vältimiseks kinnitage need traageldussuunaga risti olevate nõöpnõeltega

Traageldamine

- asetage ese presstalla alla, hoidke niite ja õmmelge esimene piste
- tõmmake riidet soovitud piste pikkuses taha
- õmmelge üks piste ja korrake tegevust



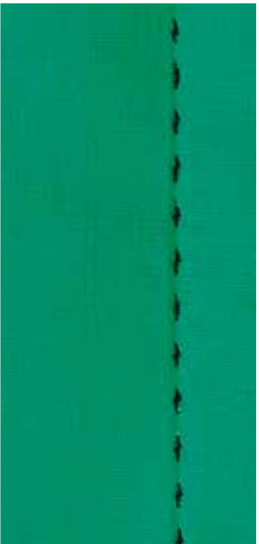
Niidi kinnitamine

Õmmelge alguses ja lõpus mõned lühikesed pisted.

Niit

Kasutage peeneid nõelumisniite, neid on kergem eemaldada.

Käsitsi välimusega teppimine



Tagurpidi õmblemise tald/jalg nr 1

Käsitsi välimusega teppimine

Sobib kõikidele materjalidele, kui soovitakse, et töö oleks käsitsitöö välimus.

Prooviõmblus

- tõmmake alaniit materjali paremale poolele
- 1 piste on nähtav (pooliniit)
- 1 piste on nähtamatu (monofilament); see annab käsitsitöö välimuse

Ülaniidi pinget

Sõltuvalt materjalist suurendage ülaniidi pinget (6-9).

Tasakaalustamine

Vajadusel reguleerige pistet tasakaalustajaga.



Korrektssed nurgad

- aktiveerige «kujundi lõpp» ja «nõela stopp all» ning pöörake eset
- pööramise jälgige, et materjal ei nihkuks

Kui monofilamentniit katkeb

- õmmelge aeglasemalt
- vähendage veidi ülaniidi pinget

Puhastamine ja hooldus



Ekraani ja masinakorpusse puhastamine

Kasutage pehmet kergelt niisutatud lappi.

Transportööri piirkond

Puhastage õmblusmasin pärast iga kasutuskorda - eemaldage ebemed nõelaplaadi alt ja süstiku piirkonnast.

- lülitage pealüliti välja (asend «0»)
- tõmmake pistik seinast välja
- eemaldage pressjalg ja nõel
- avage konsooli kaas
- vajutage nõelaplaadi tagumine parem nurk alla, tõstke nõelaplaat üles ja eemaldage
- puhastage pintsliga
- pange nõelaplaat tagasi



Süstiku puhastamine

- lülitage pealüliti välja (asend «0»)
- tõmmake pistik seinast välja
- eemaldage poolipesa
- vajutage fiksaatorikang vasakule
- laske lukustuskang ja must süstikukate alla
- võtke süstik välja
- puhastage süstik lapi või harjaga; ärge kasutage selleks teravat tööriista
- pange süstik kohale tagasi, keerates vajadusel hooratast nii, et süstiku kaasavedaja oleks vasakul
- sulgege süstikukate ja kinnitage lukustuskang
- pöörake kontrollimiseks hooratast
- paigaldage poolipesa



Määrimine

- lülitage pealüliti välja (asend «0»)
- tõmmake pistik seinast välja
- laske 1-2 tilka õli süstikuvõrtele
- käivitage õmblusmasin pärast õlitamist lühikeseks ajaks ilma niidita, et vältida õli sattumist riidele



Enne masina puhastamist või õlitamist tõmmake pistik seinast välja!



Õmblusmasina puhastamiseks ärge kunagi kasutage alkoholi, bensiini, white spiritit või muid lahusteid!

Rikete kõrvaldamine

Enamust ettetulevaid probleeme on võimalik kõrvaldada alljärgneva tegevuskava põhjal.

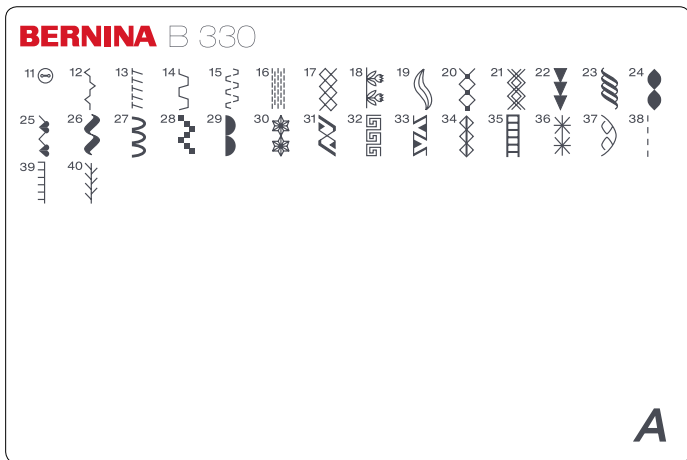
Veenduge, et:

- masin on ülemise ja alumise niidiga õigesti niidistatud
- nõel on paigaldatud lameda poolega tahapoole
- nõel ja niit on omavahel vastavuses (vt tabelt lk 22)
- nõel on vigastusteta
- õmblusmasin on puhas – eemaldage ebemed pintsliga
- süstiku korpus on puhas
- niidijuppe ei ole jäänud poolipesa vedru alla ega ülaniidi pingutusketaste vahele

Viga	Põhjus	Korrastamine
Ebaühtlased pisted	<ul style="list-style-type: none"> ■ Ülaniit on liiga pingul või liiga lõtv ■ Nõel on nüri või kõver. Ebakvaliteetne nõel ■ Valesti paigaldatud nõel ■ Madala kvaliteediga niit ■ Nõel ja niit ei sobi omavahel ■ Valesti niidistatud 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vähendage või suurendage ülaniidi pinget ■ Kasutage uut kvaliteetset nõela (BERNINA) ■ Nõela kinnitusosa lame külj peab olema suunatud tahapoole ■ Kasutage kvaliteetseid niite (Isacord, Mettler, Gütermann) ■ Kasutage niidi läbimõõdule sobivat nõela ■ Kontrollige üle üla- ja alaniidiga niidistamise skeemid
Pistete vahelejätmine	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vale nõelatüüp ■ Nõel on nüri või kõver. Ebakvaliteetne nõel ■ Valesti paigaldatud nõel ■ Ebasobiv nõelatipp 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Kasutage nõelatüüpi 130/705 H ■ Kasutage ainult uusi kvaliteetseid nõela ■ Lükake nõel lõpuni hoidikusse ■ Kasutage riideliigile sobivat nõela
Ülaniidi katkemine	<ul style="list-style-type: none"> ■ Ülaniit on liiga pingul ■ Valesti niidistatud ■ Madala kvaliteediga või vana niit ■ Nõelaplaat või süstiku tipp on vigastatud 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vähendage ülaniidi pinget ■ Kontrollige, kas ülaniit on õigesti paigaldatud ■ Kasutage kvaliteetset niiti ■ Laske õmblusmasin spetsialiseeritud edasimüüjal üle vaadata
Alaniidi katkemine	<ul style="list-style-type: none"> ■ Alaniit on liiga pingul ■ Nõelaplaadis oleva nõelaava servad on vigastatud ■ Nõel on nüri või kõver 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vähendage alaniidi pinget ■ Laske õmblusmasin spetsialiseeritud edasimüüjal üle vaadata ■ Kasutage uut nõela
Nõela murdumine	<ul style="list-style-type: none"> ■ Nõel on valesti paigaldatud ■ Riidet õmblemisel edasi tõmmatud ■ Paksu materjali õmblemisel edasi lükatud ■ Ebakvaliteetne niit, ebaühtlane ja sõlmine 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Pingutage nõelahoidiku kinnituskruvi ■ Ärge tõmmake riidet õmblemise ajal ■ Paksude kangaste puhul kasutage sobivat pressjalga (nt teksa tald nr 8); paksemate kohtade kõrval õmblemisel kasutage paksuse kompensaatorit ■ Kasutage kvaliteetset niiti
Niit on niiditõmbekangi kinni jäänud	<ul style="list-style-type: none"> ■ Ülaniidi katkemine 	<p>Kui alaniit katkeb ja ülaniit on takerdunud niiditõmbekangi, siis tehke nii:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Lülitage pealüliti välja (asend «0») ■ Keerake torx-võtmega välja õmbluspea katte kinnituskruvi ■ Pöörake katet veidi vasakule ja seejärel lükake üles ■ Eemaldage kinnijäänud niidijäägid ■ Pange kate tagasi kohale ja kinnitage kruviga
Õmblusvead	<ul style="list-style-type: none"> ■ Niidijäägid pingutusketaste vahel ■ Ebaõige niidistamine ■ Niidijäägid poolipesa vedru all 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Murdke tükk õhukest riidet kahekorra ja tõmmake see niidipingutusketaste vahele (ärge kasutage lõigatud serva); riidet edasi-tagasi liigutades puhastage ketaste vahe niidijääkidest ■ Kontrollige ülemist ja alumist niiti. ■ Eemaldage vedru alt võimalikud niidijäägid
Õmblusmasin	<ul style="list-style-type: none"> ■ Masin ei tööta või töötab liiga aeglaselt 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Pistik ei ole lõpuni pesasse torgatud. ■ Lülitage pealüliti välja (asend «0») ■ Õmblusmasin on seisnud külmas ruumis

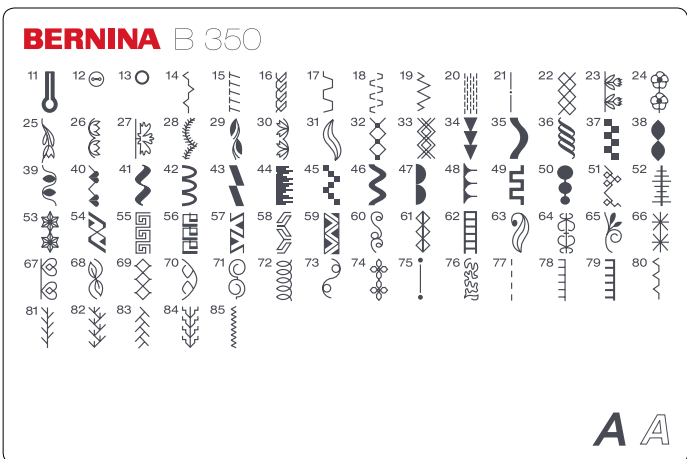
Õmbluspisted

BERNINA 330



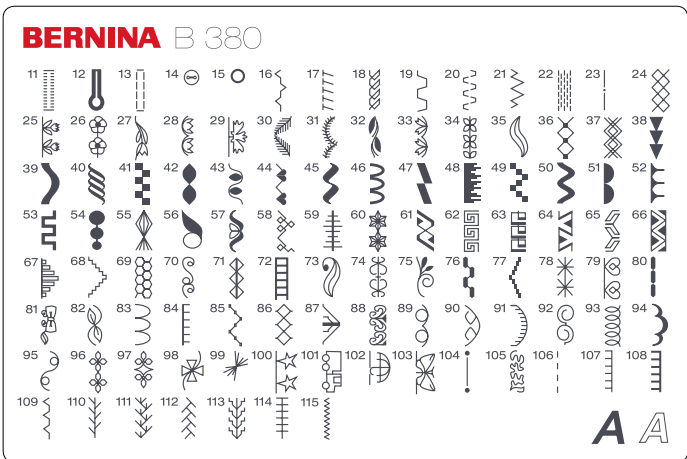
- 11 Nööbiõmblemisprogramm
- 12 Krookpiste
- 13 Elastne overlok
- 14 Universaalpiste
- 15 Lükrapiste
- 16 Nõelumisprogramm
- 17 Kärgpiste
- 18-37 Dekoratiivpisted
- 38-40 Teppimispisted

BERNINA 350/350 PE



- 11 Silmaga nõõpauk
- 12 Nööbiõmblemisprogramm
- 13 Sirge õmblusega silm
- 14 Krookpiste
- 15 Elastne overlok
- 16 Trikoopiste
- 17 Universaalpiste
- 18 Lükrapiste
- 19 Elastne piste
- 20 Nõelumisprogramm
- 21 Traagelduspiste
- 22 Kärgpiste
- 23-74 Dekoratiivpisted
- 75-85 Teppimispisted

BERNINA 380



- 11 Elastne nõõpauk
- 12 Silmaga nõõpauk
- 13 Sirge pistega nõõpauk
- 14 Nööbiõmblemisprogramm
- 15 Sirge õmblusega silm
- 16 Krookpiste
- 17 Elastne overlok
- 18 Trikoopiste
- 19 Universaalpiste
- 20 Lükrapiste
- 21 Elastne piste
- 22 Nõelumisprogramm
- 23 Traagelduspiste
- 24 Kärgpiste
- 25-103 Dekoratiivpisted
- 104-115 Teppimispisted

Aineregister

A

Automaatnööpaugud

- Liuguriga tald 3A 6
- Programmeerimine 39-40

Automaatsed funktsioonid

- Mustri lõpetamine 9, 25
- Nõela stopp 9, 25
- Nõelumine 32

D

Dekoratiivpisted

- Ülevaade 46

E

Eelpinguti

9

Ekraan

26

- Ülevaade 26

Ettevalmistus ja ülesseadmine

- Kompuuterõmblusmasin 8-23

H

Hooldus

44

Hooldus ja rikete kõrvaldamine

44-45

- Hooldus 44
- Puhastamine 44
- Rikete kõrvaldamine 45

K

Käivitamis-peatamisnupp

9, 25

Kaksik- ja kolmiknõelad

- Dekoratiivpisted 23
- Kaksik- ja kolmiknõelte niidistamine 15

Kandmiskäepide

9

Kangad

- Nõel ja niit 22
- Transportöör 20

Käsiratas

9

Kiiruse juhtimine

9, 25

Kolmekordne sirge piste

30

Kolmiknõel

15, 23

Kombinatsioonid

- Korrigeerimine 29
- Kustutamine 29
- Salvestamine 27-28
- Tähestikud 28
- Tarbepisted ja dekoratiivpisted 27

Kõrguse kompenseerimisplaadid

5, 21

Kustutamine

- clr 25
- Kombinatsioonid 29
- Pisted 29

L

Lapitöö

- Spetsiaaljalg 6

LED-lamp

10

M

Määrimine

44

Muutmine

- Niidi pinge 9, 18, 36
- Õblemiskiirus 10, 25
- Piste laius ja pikkus 9, 24, 28
- Pistemustrid 27
- Programmeeritud nööpauk 42
- Tähe suurus 28

N

Niidi pinge

9, 18

Niidilõikur

- Masinapea küljel 9, 16
- Poolimisseadmel 9, 12
- Pooliniidile 13

Niidirullihoidik

9, 11

Niidirullikettad

5

Niidistamine

- Alaniit 12
- Kaksik- ja kolmiknõelad 15
- Ülaniit 14

Niidisuunajad

9

Niit

- Nõela niidi ja kanga omavaheline sobivus 22
- Üldandmed 22

Nõel

- Automaatne niidistamine 14
- Kaksik- ja kolmiknõelad 15, 23
- Kokkuvõtte nõelte kohta 23
- Nõela asendi muutmine 24
- Nõela asendi nupud 24
- Nõela ja niidi kokkusobivus 22
- Nõela peatamine üleval või all 25
- Nõela vahetamine 16
- Standardtarvikute komplektis 5
- Teave 22

Nõelahoidja

9

Nõelaplaat	
■ Paigaldamine ja eemaldamine	18

Nõelumine	30, 32
------------------	--------

Nööbiõmlemisprogramm	42
-----------------------------	----

Nööpaugud	
■ 4-astmelised	41
■ 5-astmelised	41
■ Automaatsed	39-40
■ Käsi juhtimisega	41
■ Lahtilõikamine	38
■ Nööpaukude tüübid	36
■ Oluline teave	36-37
■ Pikaajalises mälus	42
■ Pressjalg	6
■ Programmeerimine	39
■ Tasakaalustamine	37
■ Tugevdusniit	38

O

Ohutusjuhised	2
----------------------	---

Õmlemine	
■ Funktsiooninupud	24-25
■ Kõrgusekompenseerimisplaatidega	21
■ Nurkade õmlemine	21
■ Pistekombinatsioonide õmlemine	28
■ Pistetüübid	46
■ Põhiseadistused	26
■ Sisukord	4
■ Tagurpidi õmlemine	25
■ Tarvikud	5
■ Tasakaalustamine	19

Õmlemine LED-lambiga	10
-----------------------------	----

Õmlemiskiirus	10, 25
----------------------	--------

Õmbluslaud	5, 9, 10
-------------------	----------

Õmblusmasina kate	5
--------------------------	---

Osad	
■ Kompuuterõmblusmasin	8-9
■ Tarvikud	5

Overlok	
■ Õmblused	33-34
■ Overlokijalg	6
■ Pisted	30

P

Palistamine	
■ Salapistega	35

Pealüliti	9
------------------	---

Pedaal	
■ Ühendamine	9

Peegelpildi funktsioon	
■ Vasak/parem	25

Pidev tagurpidi õmlemine	25
---------------------------------	----

Pikaajaline mälu	27, 42
■ Mälu avamine	27, 28
■ Mälunupud	29
■ Pistekombinatsioonid	27

Piste laiuse ja pikkuse muutmine	24
---	----

Piste valimine	
■ Numbri järgi	24

Pistemustrid	
■ Dekoratiivpisted	46
■ Ekraan	26
■ Funktsioonid	25
■ Nööpaugud	36, 46
■ Tarbepisted	30, 46
■ Teppimispisted	46
■ Ülevaade	46

Pistetüübid	46
--------------------	----

Põlvekang	5, 9, 11
------------------	----------

Pool	
■ Pooli paigaldamine ja väljavõtmine	13
■ Poolimisseade	12

Pooli paigaldamine	12
---------------------------	----

Poolimisseade	
■ Eelpinguti	9
■ Sisse/välja lülitamine	12

Pressjalg	
■ Ekraan	26
■ Pressjala vahetamine	17
■ Pressjalast üldiselt	6
■ Tõstmine ja langetamine	9, 11

Puhastamine	44
--------------------	----

R

Riide etteanne	20
-----------------------	----

Rikete kõrvaldamine	45
----------------------------	----

S

Salapiste	
■ Pressjalg	6
■ Tarbepisted	30, 35

Salvestamine	
■ Funktsiooninupud	25
■ Pistekombinatsioonide salvestamine	27, 28

Serpentiinpiste	30
------------------------	----

Siksakpiste	30, 32
--------------------	--------

Sirge piste	30
--------------------	----

Sisukord	4
-----------------	---

T**Tagurpidi õmblemine**

- Nupp 9, 25
- Pidev tagurpidi õmblemine 25

Tähestikud/tähed

- Kombinatsioonid 28
- Õmblemine 28
- Pikaajalises mälus 42
- Suuruse muutmine 28
- Valimine 9, 25, 28

Tähtede suurus 28**Tarbepisted**

- Lühikirjeldus 30
- Personaalne reguleerimine 24
- Ülevaade 30

Tarvikud 5-7**Tasakaalustamine 19**

- Dekoratiivpisted 19
- Nööpaugud 19, 37

Teppimine

- Pisted 43, 46

Toitekaabel

- Ühendamine 9

Tõmblukud

- Tõmbluku paigaldamine 31
- Tõmblukujalg 6

Traageldamine 43**Transportöör**

- Asend 20
- Transportööri tõstmine ja langetamine 20

Ü**Üksikpisted**

- Kustutamine 29
- Muutmine pistekombinatsioonis 29
- Numbri järgi valimine 24
- Salvestamine 25

Ülaniit

- Katkumine 45
- Niidistamine 14
- Pinge 18

Ülekirjutamine 29**Ülevaade**

- Ekraan 26
- Kompuuterõmblusmasin 8-9
- Õmblemisfunktsioonid 25
- Pistemustrid 46

V**Valimine**

- Dekoratiivpisted 46
- Nööpaugud 36, 46
- Pistemustrid 24, 46
- Tähestikud 9, 25, 28
- Tarbepisted 30, 46
- Teppimispisted 46

Välised funktsiooninupud 9, 24-25

Tekst

Herbert Stolz

Joonised

www.sculpt.ch

Fotod

Patrice Heilmann, CH-Winterthur

Ladumine, küljendus

Susanne Ribi/Erika Vollenweider-Czibulya

Copyright

2009 BERNINA International AG, CH-Steckborn

Kõik õigused reserveeritud

Tehnilistel põhjustel ja tootearenduseks võib õmblusmasinale, selle osadele ja tarvikutele igal ajal sisse viia muudatusi ilma sellest teetamata. Õmblusmasina tarvikud võivad eri maades olla erinevad.

