



Instrukcja obsługi







Drogi Kliencie BERNINA,

Gratulujemy! Zdecydowałeś się na BERNINA, którą będziesz cieszyć się przez lata. Od ponad 100 lat, nasza rodzina kładzie najwyższy nacisk na zadowolenie Klienta. Jest to dla mnie również osobista radość, że mogę zaoferować szwajcarską precyzję wpisaną w skierowaną w przyszłość technologię szycia i haftowania a także bezkonkurencyjny system obsługi Klienta.

Prezentując BERNINA serii 7, wprowadzamy nowoczesną linię maszyn szyjących i haftujących. Kładąc wysoki nacisk na nowoczesną technologię, pamiętamy również o stylistyce. Kierujemy nasze urządzenia do kreatywnych Użytkowników, takich jak Ty, którzy wymagają najwyższej jakości i nowoczesnego wyglądu.

Czerp radość z pracy z BERNINA 770 QE i odkryj szeroką gamę akcesoriów, którymi wzbogacisz jej możliwości. Odwiedź nas na www.bernina.com oraz www.bernina.pl, aby dowiedzieć się więcej.

Zachęcamy do korzystania z oferty przeglądów Twojego urządzenia, prowadzonych przez Twojego Dystrybutora BERNINA.

Życzę przyjemności i wielu kreatywnych godzin spędzonych z nową BERNINA.

H.P. Jumili

H.P. Ueltschi Właściciel BERNINA International AG CH-8266 Steckborn

Spis treści

4

	WAŻNE INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA	9
	Ważne informacje	12
1	Moja BERNINA	14
1.1	Wprowadzenie	14
1.2	Kontrola jakości BERNINA	14
1.3	Witaj w świecie BERNINA	14
1.4	Przegląd maszyny	16
	Przegląd przednich przycisków	16
	Przegląd przedniego panelu maszyny	17
	Widok z boku	18
	Przegląd maszyny - Widok z tyłu	19
1.5	Akcesoria na wyposażeniu	20
	Przegląd akcesoriów w maszynie	20
	Przegląd stopek	22
		24
1.6	Przegląd wyświetlacza	25
	Przegląd tunkcji/informacje wizualne	25
	Przegląd ustawien systemowych	25
	Kontrola systemu	20
17	lała Nić Materiał	28
1.7	Przeglad igieł	28
	Przykład opisu igieł	30
	Wybór nici	30
	Kombinacja igły/nici	31
2	Przygotowanie do szycia	32
2.1	Przed pierwszym uruchomieniem maszyny	32
2.2	Pojemnik na akcesoria	32
	Stojący pojemnik na akcesoria	32
	Przechowywanie akcesoriów	32
2.3	Podłączanie i włączanie	33
	Podłączanie rozrusznika nożnego	33
	Podłączanie maszyny	33
	Używanie przewodu zasilającego dla USA i Kanady	34
	Mocowanie dźwigni kolanówki	34
	Mocowanie wskaznika ekranu	34
<u>.</u>		55
2.4	Kozrusznik nożny	35
	kontrola prędkości szycia za pomocą rozrusznika nożnego	35
	Włączanie/wyłączanie dodatkowych funkcji	35

2.5	Trzpień na nić	36
	Podnoszenie trzpienia na nić	36
	Poziomy kołek szpulki	36
2.6	Wolne ramię	37
2.7	Zabki transportu	37
	Podnoszenie/opuszczanie ząbków transportu	37
28	Stół nowiekszający nole szycią	37
2.0		37
2.0		27
2.9	Stopka	38
	Regulacja pozycji stopki za pomocą kolanowki	38
	w górze/w dole»	38
	Wymiana stopek	38
	Wyświetlanie numeru stopki w menu użytkownika	39
	Regulacja docisku stopki	39
2.10	lgła i płytka ściegowa	40
	Wymiana igły	40
	Zaznaczyć wybraną igłę w menu maszyny	40
	Wybrać rodzaj i grubość igły	40
	Pozycjonowanie igły góra/dół	41
	Pozycjonowanie igły prawo/lewo	41
	Permanentne zatrzymywanie igły w materiale	41
	Zmiana płytki ściegowej	42
	Wybrać płytkę ściegową w Menu hafciarki	42
2.11	Nawlekanie	43
	Nawlekanie górnej nici	43
	Nawlekanie podwójnej igły	45
	Nawlekanie potrójnej igły	46
	Szpulowanie dolnej nici	46
	Nawlekanie dolnej nici	48
	Wskaznik poziomu wypełnienia szpulki	50
3	Program ustawień	51
3.1	Ustawienia dla szycia	51
	Regulacja naprężenia górnej nici	51
	Regulacja maksymalnej prędkości szycia	51
	Programowanie ściegów zabezpieczających	51
	Regulacja pomocniczej wysokości stopki	51
	Programowanie przycisku «Koniec wzoru»	52
	Programowanie przycisku «Obcinanie nici»	53
	Regulacja pozycji stopki z pozycjonowaniem igły w dół .	53
	Programowanie przycisku «Szycie wstecz»	54
	Programowanie rozrusznika noznego	54



3.Z	Ustawienia haftowania	55
	Regulacja naprężenia górnej nici	55
	Regulacja maksymalnej prędkości haftowania	55
	Centrowanie lub otwieranie wzorów haftu w pozycji	
	oryginalnej	55
	Kalipiacja tampora	50
	Właczanio (wybor grubosci materiału	50
	Programowanie ściegów zabeznieczających	57
	Programowanie automatycznego obcinania nici	58
	Zmiana jednostki mjarv	58
3.3	Wybór osobistych ustawień	59
3 /	Czujniki	59
J.4		50
		60
2 5		00
3.5	Aktywacja komunikatow dzwiękowych	60
3.6	Ustawienia maszyny	60
	Wybór języka	60
	Regulacja jasności ekranu	61
	Regulacja jasności oświetlenia maszyny	61
	Kalibracja ekranu	61
	Kacowapio ustawień użytkownika	62
	Kasowanie ustawien uzytkownika	63
	Rusowanie nartow z pannęci osb	05
	Kalibrowanie automatu do dziurek #3A	63
	Kalibrowanie automatu do dziurek #3A Pakowanie modułu haftującego	63 63
	Kalibrowanie automatu do dziurek #3A Pakowanie modułu haftującego Sprawdzanie ilości wykonanych ściegów	63 63 64
	Kalibrowanie automatu do dziurek #3A Pakowanie modułu haftującego Sprawdzanie ilości wykonanych ściegów Zapisane dane Dystrybutora	63 63 64 64
	Kalibrowanie automatu do dziurek #3A Pakowanie modułu haftującego Sprawdzanie ilości wykonanych ściegów Zapisane dane Dystrybutora Zapisywanie danych serwisowych	63 63 64 64 65
	Kalibrowanie automatu do dziurek #3A Pakowanie modułu haftującego Sprawdzanie ilości wykonanych ściegów Zapisane dane Dystrybutora Zapisywanie danych serwisowych Wyświetlanie ID maszyny	63 64 64 65 65
4	Kalibrowanie automatu do dziurek #3A Pakowanie modułu haftującego Sprawdzanie ilości wykonanych ściegów Zapisane dane Dystrybutora Zapisywanie danych serwisowych Wyświetlanie ID maszyny Ustawienia systemowe	63 64 64 65 65
4 4.1	Kalibrowanie automatu do dziurek #3APakowanie modułu haftującegoSprawdzanie ilości wykonanych ściegówZapisane dane DystrybutoraZapisywanie danych serwisowychWyświetlanie ID maszynyUstawienia systemoweOtwieranie poradnika (Tutorial)	63 64 64 65 65 66
4 4.1 4.2	Kalibrowanie automatu do dziurek #3APakowanie modułu haftującegoSprawdzanie ilości wykonanych ściegówZapisane dane DystrybutoraZapisywanie danych serwisowychWyświetlanie ID maszynyUstawienia systemoweOtwieranie poradnika (Tutorial)Otwieranie Kreatywnego konsultanta	63 64 64 65 65 66 66
4 4.1 4.2 4.3	Kalibrowanie automatu do dziurek #3APakowanie modułu haftującegoSprawdzanie ilości wykonanych ściegówZapisane dane DystrybutoraZapisywanie danych serwisowychWyświetlanie ID maszynyUstawienia systemoweOtwieranie poradnika (Tutorial)Otwieranie Kreatywnego konsultantaOtwieranie pomocy	63 64 64 65 65 66 66 66
4 4.1 4.2 4.3 4.4	Kalibrowanie automatu do dziurek #3APakowanie modułu haftującegoSprawdzanie ilości wykonanych ściegówZapisane dane DystrybutoraZapisywanie danych serwisowychWyświetlanie ID maszynyUstawienia systemoweOtwieranie poradnika (Tutorial)Otwieranie Kreatywnego konsultantaOtwieranie pomocyUżywanie trybu eco	63 63 64 64 65 65 66 66 66 66 66
4 4.1 4.2 4.3 4.4 4.5	Kalibrowanie automatu do dziurek #3APakowanie modułu haftującegoSprawdzanie ilości wykonanych ściegówZapisane dane DystrybutoraZapisywanie danych serwisowychWyświetlanie ID maszynyUstawienia systemoweOtwieranie poradnika (Tutorial)Otwieranie Kreatywnego konsultantaOtwieranie pomocyUżywanie trybu ecoAnulowanie zmian przyciskiem «clr»	63 63 64 65 65 66 66 66 66 66
4 4.1 4.2 4.3 4.4 4.5 5	Kalibrowanie automatu do dziurek #3APakowanie modułu haftującegoSprawdzanie ilości wykonanych ściegówZapisane dane DystrybutoraZapisywanie danych serwisowychWyświetlanie ID maszynyUstawienia systemoweOtwieranie poradnika (Tutorial)Otwieranie Kreatywnego konsultantaOtwieranie pomocyUżywanie trybu ecoAnulowanie zmian przyciskiem «clr»Szycie kreatywne	 63 64 64 65 66 67
4 4.1 4.2 4.3 4.4 4.5 5 5.1	Kalibrowanie automatu do dziurek #3A Pakowanie modułu haftującego Sprawdzanie ilości wykonanych ściegów Zapisane dane Dystrybutora Zapisywanie danych serwisowych Wyświetlanie ID maszyny Ustawienia systemowe Otwieranie poradnika (Tutorial) Otwieranie pomocy Używanie trybu eco Anulowanie zmian przyciskiem «clr» Szycie kreatywne Przegląd menu wyboru ściegów	63 64 64 65 65 66 66 66 66 66 66 66 66 66
4 4.1 4.2 4.3 4.4 4.5 5 5.1	Kalibrowanie automatu do dziurek #3A Pakowanie modułu haftującego Sprawdzanie ilości wykonanych ściegów Zapisane dane Dystrybutora Zapisywanie danych serwisowych Wyświetlanie ID maszyny Ustawienia systemowe Otwieranie poradnika (Tutorial) Otwieranie kreatywnego konsultanta Otwieranie pomocy Używanie trybu eco Anulowanie zmian przyciskiem «clr» Przegląd menu wyboru ściegów Wybór ściegu	 63 64 64 65 65 66 66 66 66 66 67 67 67
4 4.1 4.2 4.3 4.4 4.5 5 5.1	Kalibrowanie automatu do dziurek #3A Pakowanie modułu haftującego Sprawdzanie ilości wykonanych ściegów Zapisane dane Dystrybutora Zapisane dane Dystrybutora Zapisywanie danych serwisowych Wyświetlanie ID maszyny Ustawienia systemowe Otwieranie poradnika (Tutorial) Otwieranie kreatywnego konsultanta Otwieranie pomocy Używanie trybu eco Anulowanie zmian przyciskiem «clr» Szycie kreatywne Przegląd menu wyboru ściegów Wybór ściegu BERNINA Dual Feed	63 64 64 65 65 66 66 66 66 66 66 66 67 67
4 4.1 4.2 4.3 4.4 4.5 5 5.1 5.2	Kalibrowanie automatu do dziurek #3A Pakowanie modułu haftującego Sprawdzanie ilości wykonanych ściegów Zapisane dane Dystrybutora Zapisane dane Dystrybutora Zapisywanie danych serwisowych Wyświetlanie ID maszyny Ustawienia systemowe Otwieranie poradnika (Tutorial) Otwieranie kreatywnego konsultanta Otwieranie pomocy Używanie trybu eco Anulowanie zmian przyciskiem «clr» Przegląd menu wyboru ściegów Wybór ściegu BERNINA Dual Feed Zastosowanie górnego transportu - BERNINA Dual	 63 64 64 65 65 66 66 66 66 67 67 67 67
4 4.1 4.2 4.3 4.4 4.5 5 5.1 5.2	Kalibrowanie automatu do dziurek #3A Pakowanie modułu haftującego Sprawdzanie ilości wykonanych ściegów Zapisane dane Dystrybutora Zapisane dane Dystrybutora Zapisywanie danych serwisowych Wyświetlanie ID maszyny Ustawienia systemowe Otwieranie poradnika (Tutorial) Otwieranie Kreatywnego konsultanta Otwieranie pomocy Używanie trybu eco Anulowanie zmian przyciskiem «clr» Przegląd menu wyboru ściegów Wybór ściegu BERNINA Dual Feed Zastosowanie górnego transportu - BERNINA Dual	63 64 64 65 65 66 66 66 66 66 66 66 67 67 67 67
4 4.1 4.2 4.3 4.4 4.5 5 5.1 5.2	Kalibrowanie automatu do dziurek #3A Pakowanie modułu haftującego Sprawdzanie ilości wykonanych ściegów Zapisane dane Dystrybutora Zapisane dane Dystrybutora Zapisywanie danych serwisowych Wyświetlanie ID maszyny Ustawienia systemowe Otwieranie poradnika (Tutorial) Otwieranie kreatywnego konsultanta Otwieranie pomocy Używanie trybu eco Anulowanie zmian przyciskiem «clr» Przegląd menu wyboru ściegów Wybór ściegu BERNINA Dual Feed Zastosowanie górnego transportu - BERNINA Dual Feed Regulacja prędkości	63 64 64 65 65 66 66 66 66 66 66 66 66 67 67 67 67 67
4 4.1 4.2 4.3 4.4 4.5 5 5.1 5.2 5.3	Kalibrowanie automatu do dziurek #3A Pakowanie modułu haftującego Sprawdzanie ilości wykonanych ściegów Zapisane dane Dystrybutora Zapisane dane Dystrybutora Zapisywanie danych serwisowych Wyświetlanie ID maszyny Ustawienia systemowe Otwieranie poradnika (Tutorial) Otwieranie kreatywnego konsultanta Otwieranie pomocy Używanie trybu eco Anulowanie zmian przyciskiem «clr» Przegląd menu wyboru ściegów Wybór ściegu BERNINA Dual Feed Zastosowanie górnego transportu - BERNINA Dual Feed Regulacja prędkości	63 64 64 65 65 66 66 66 66 66 66 66 66 67 67 67 67 67

5.5	Zmiana parametrów ściegów	70
	Zmiana szerokości ściegu	70
	Zmiana długości ściegu	70
	Regulacja balansu ściegu	71
	Programowanie powtarzania ściegów	72
	Programowanie długich ściegów	72
	Odbicia lustrzane ściegów	72
	Edycja długości ściegu	72
	Programowanie funkcji licznika ściegów	72
	Szycie wstecz	73
	Ciągłe szycie wstecz	73
	Backstepping - cofanie po ściegach	73
5.6	Łączenie wzorów ściegu	74
	Przegląd Trybu łączenia	74
	Tworzenie kombinacji ściegów	74
	Zapisywanie kombinacji ściegów	74
	Wczytywanie kombinacji ściegów	75
	Nadpisywanie kombinacji ściegów	75
	Kasowanie kombinacji ściegów	75
	Edytowanie pojedynczego ściegu	76
	Kasowanie pojedynczego ściegu	76
	Dodawanie wzoru ściegu	77
	Odbicie lustrzane kombinacji ściegów	77
	Dzielenie kombinacji ściegów 1	77
	Dzielenie kombinacji ściegów 2	78
	Zabezpieczanie kombinacji ściegów	78
	Programowanie powtarzania ściegów	78
5.7	Zarządzanie ściegami	78
	Zapisywanie ustawień ściegów	78
	Zapisywanie ściegów w Pamięci osobistej	79
	Nadpisywanie ściegów z Pamięci osobistej	79
	Wczytywanie ściegów z Pamięci osobistej	79
	Usuwanie ściegów z Pamięci osobistej	79
	Zapisywanie wzorów ściegu w Pamięci USB BERNINA	80
	Wczytywanie ściegów z pamięci USB BERNINA	80
	Usuwanie ściegów z pamięci USB	81
5.8	Zabezpieczanie	81
	Zabezpieczanie przyciskiem «Koniec wzoru»	81
	Zabezpieczanie za pomocą «Zabezpieczanie»	81
5.9	Kompensacja wysokości na nierównych materiałach	
		81
5.10	Szycie narożników	82
6	Ściegi użytkowe	83
6.1	Przegląd Ściegów użytkowych	83
6.2	Szycie ściegiem prostym	85
6.3	Zabezpieczanie z automatyczną funkcją	
	Zabezpieczania ściegu	86

6.4	Wszywanie zamków	86	
6.5	Wszywanie obu stron zamka z dołu do góry		
6.6	Szycie ściegiem potrójnym prostym	88	
6.7	Szycie ściegiem potrójnym, zygzakiem	89	
6.8	Manualne cerowanie	89	
6.9	Automatyczne cerowanie	91	
6.10	Automnatyczne, wzmocnione cerowanie	92	
6.11	Zabezpieczanie brzegów	92	
6.12	Szycie ściegiem podwójnym, owerlokowym	93	
6.13	Szycie blisko krawędzi	93	
6.14	Szycie w oddaleniu od krawędzi	94	
6.15	Szycie wzdłuż krawędzi z wykorzystaniem prowadnika	94	
6.16	Wykonywanie podwinięć	95	
6.17	Wykonywanie krytych podwinięć	96	
6.18	Wykonywanie widocznych podwinięć	97	
6.19	Wykonywanie szwów płaskich, łączących	97	
6.20	Wykonywanie fastrygi		
7	Ściegi dekoracyjne	99	
7.1	Przegląd Ściegów dekoracyjnych	99	
7.2	Naszywanie bębenkiem	100	
7.3	Regulacja gęstości ściegu	101	
7.4	Szycie ściegami krzyżykowymi	101	
7.5	Bizowanie	102	
	Bizowanie	102	
	Przegląd stopek do bizowania	102	
	Wykonywanie Bizowania	105	
8	Alfabety	105	
8.1	Przegląd alfabetów	105	
8.2	Tworzenie napisu	105	
8.3	Zmiana wielkości czcionki	107	
9	Dziurki	108	
9.1	Przegląd Dziurek	108	
9.2			
9.3	Stosowanie narzędzia kompensacji wysokości	109	
	Stosowanie narzędzia kompensacji wysokości Stosowanie blaszek kompensujących	109 109	
9.4	Stosowanie narzędzia kompensacji wysokości Stosowanie blaszek kompensujących Zaznaczanie długości dziurki	109 109 110	
9.4 9.5	Stosowanie narzędzia kompensacji wysokości Stosowanie blaszek kompensujących Zaznaczanie długości dziurki Zastosowanie kordonku Kordonek ze stopka do dziurek #3A	109 109 110 111 111	

6

	Używanie kordonka ze stopką do dziurek #3	112
9.6	Wykonywanie próbnego przeszycia	113
9.7	Regulowanie prześwitu dziurki	113
9.8	Ustalanie długości dziurki za pomocą automatu do dziurek #3A	114
9.9	Ustalanie długości dziurki dla stopki #3C	114
9.10	Wykonywanie automatycznej dziurki	115
9.11	Programowanie dziurki ozdobnej	116
9.12	Wykonywanie dziurki manualnej w 7 cyklach za pomocą stopki do dziurek #3C	116
9.13	Wykonywanie dziurki manualnej w 5 cyklach za pomocą stopki do dziurek #3C	117
9.14	Rozcinanie dziurki za pomocą przecinaka krawieckiego	118
9.15	Rozcinanie dziurki za pomocą rozcinacza (akcesoria opcjonalne)	118
9.16	Naszywanie guzików	118
9.17	Wyszywanie oczek	119
10	Quilting	120
10.1	Przegląd Ściegów do patchworku/Quiltingu	120
10.2	Quilting Program zabezpieczeń	121
10.2	Quinting, Hogham Zabezpieczen	
10.3	Wykonywanie ściegów imitujących ręczne pikowanie	122
10.2 10.3 10.4	Wykonywanie ściegów imitujących ręczne pikowanie Prowadzenie pikowania z wolnej ręki	122 122
10.2 10.3 10.4 11	Wykonywanie ściegów imitujących ręczne pikowanie Prowadzenie pikowania z wolnej ręki BERNINA Stitch Regulator (BSR)	122 122 122 124
10.2 10.3 10.4 11 11.1	Wykonywanie ściegów imitujących ręczne pikowanie Prowadzenie pikowania z wolnej ręki BERNINA Stitch Regulator (BSR) BSR tryb 1	122 122 124 124
 10.2 10.3 10.4 11 11.1 11.2 	Wykonywanie ściegów imitujących ręczne pikowanie Prowadzenie pikowania z wolnej ręki BERNINA Stitch Regulator (BSR) BSR tryb 1 BSR tryb 2	122 122 124 124 124
 10.2 10.3 10.4 11 11.1 11.2 11.3 	Wykonywanie ściegów imitujących ręczne pikowanie Prowadzenie pikowania z wolnej ręki BERNINA Stitch Regulator (BSR) BSR tryb 1 BSR tryb 2 Funkcja BSR ściegiem prostym nr 1	122 122 124 124 124 124
 10.2 10.3 10.4 11 11.1 11.2 11.3 11.4 	Wykonywanie ściegów imitujących ręczne pikowanie Prowadzenie pikowania z wolnej ręki BERNINA Stitch Regulator (BSR) BSR tryb 1 BSR tryb 2 Funkcja BSR że ściegiem prostym nr 1 Funkcja BSR ze ściegiem zygzak nr 2	122 122 124 124 124 124
 10.2 10.3 10.4 11 11.2 11.3 11.4 11.5 	Wykonywanie ściegów imitujących ręczne pikowanie Prowadzenie pikowania z wolnej ręki BERNINA Stitch Regulator (BSR) BSR tryb 1 BSR tryb 2 Funkcja BSR ściegiem prostym nr 1 Funkcja BSR ze ściegiem zygzak nr 2 Przygotowanie do pikowania	122 122 124 124 124 124 124 124
10.2 10.3 10.4 11 11.1 11.2 11.3 11.4 11.5	Wykonywanie ściegów imitujących ręczne pikowanie Prowadzenie pikowania z wolnej ręki BERNINA Stitch Regulator (BSR) BSR tryb 1 BSR tryb 2 Funkcja BSR ściegiem prostym nr 1 Funkcja BSR ze ściegiem zygzak nr 2 Przygotowanie do pikowania Zamocować stopkę BSR	122 122 122 124 124 124 124 124 124 124
 10.2 10.3 10.4 11 11.2 11.3 11.4 11.5 11.6 	Wykonywanie ściegów imitujących ręczne pikowanie Prowadzenie pikowania z wolnej ręki BERNINA Stitch Regulator (BSR) BSR tryb 1 BSR tryb 2 Funkcja BSR ściegiem prostym nr 1 Funkcja BSR ze ściegiem zygzak nr 2 Przygotowanie do pikowania Zamocować stopkę BSR Wymiana stopki zatrzaskowej	122 122 124 124 124 124 124 124 124 125 125
 10.2 10.3 10.4 11 11.2 11.3 11.4 11.5 11.6 11.7 	Wykonywanie ściegów imitujących ręczne pikowanie Prowadzenie pikowania z wolnej ręki BERNINA Stitch Regulator (BSR) BSR tryb 1 BSR tryb 2 Funkcja BSR ściegiem prostym nr 1 Funkcja BSR ze ściegiem zygzak nr 2 Przygotowanie do pikowania Zamocować stopkę BSR Wymiana stopki zatrzaskowej Używanie trybu BSR	122 122 124 124 124 124 124 124 124 124 125 125
 10.2 10.3 10.4 11 11.2 11.3 11.4 11.5 11.6 11.7 	Quantary, rrogram zasczpreczenWykonywanie ściegów imitujących ręcznepikowanieProwadzenie pikowania z wolnej rękiBERNINA Stitch Regulator (BSR)BSR tryb 1BSR tryb 2Funkcja BSR ściegiem prostym nr 1Funkcja BSR ze ściegiem zygzak nr 2Przygotowanie do pikowaniaZamocować stopkę BSRWymiana stopki zatrzaskowejUżywanie trybu BSRZabezpieczanie ściegu w Trybie BSR1 z użyciemprzycisku «Start/Stop»	122 122 122 124 124 124 124 124 124 124
 10.2 10.3 10.4 11 11.2 11.3 11.4 11.5 11.6 11.7 	Wykonywanie ściegów imitujących ręczne pikowanieProwadzenie pikowania z wolnej rękiBERNINA Stitch Regulator (BSR)BSR tryb 1BSR tryb 2Funkcja BSR ściegiem prostym nr 1Funkcja BSR ze ściegiem zygzak nr 2Przygotowanie do pikowaniaZamocować stopkę BSRWymiana stopki zatrzaskowejUżywanie trybu BSRZabezpieczanie ściegu w Trybie BSR1 z użyciem przycisku «Start/Stop»Zabezpieczanie ściegu w Trybie BSR2	122 122 124 124 124 124 124 124 124 125 125 126 126 127
 10.2 10.3 10.4 11.1 11.2 11.3 11.4 11.5 11.6 11.7 12 	Quantary, Program ZabezprecedentWykonywanie ściegów imitujących ręcznepikowanieProwadzenie pikowania z wolnej rękiBERNINA Stitch Regulator (BSR)BSR tryb 1BSR tryb 2Funkcja BSR ściegiem prostym nr 1Funkcja BSR ze ściegiem zygzak nr 2Przygotowanie do pikowaniaZamocować stopkę BSRWymiana stopki zatrzaskowejUżywanie trybu BSRZabezpieczanie ściegu w Trybie BSR1 z użyciem przycisku «Start/Stop»Zabezpieczanie ściegu w Trybie BSR2Moja Hafciarka BERNINA	122 122 124 124 124 124 124 124 124 125 125 126 127 128
 10.2 10.3 10.4 11.1 11.2 11.3 11.4 11.5 11.6 11.7 12.1 	Quanting, Frogram ZabecprecedentWykonywanie ściegów imitujących ręcznepikowanieProwadzenie pikowania z wolnej rękiBERNINA Stitch Regulator (BSR)BSR tryb 1BSR tryb 2Funkcja BSR ściegiem prostym nr 1Funkcja BSR ze ściegiem zygzak nr 2Przygotowanie do pikowaniaZamocować stopkę BSRWymiana stopki zatrzaskowejUżywanie trybu BSRZabezpieczanie ściegu w Trybie BSR1 z użyciemprzycisku «Start/Stop»Zabezpieczanie ściegu w Trybie BSR2Moja Hafciarka BERNINAPrzegląd Modułu haftującego	122 122 124 124 124 124 124 124 124 125 125 125 126 127 128
 10.2 10.3 10.4 11.1 11.2 11.3 11.4 11.5 11.6 11.7 12.1 12.2 	Quanting, riogram zasceprecedentWykonywanie ściegów imitujących ręcznepikowanieProwadzenie pikowania z wolnej rękiBERNINA Stitch Regulator (BSR)BSR tryb 1BSR tryb 2Funkcja BSR ściegiem prostym nr 1Funkcja BSR ściegiem prostym nr 1Funkcja BSR ze ściegiem zygzak nr 2Przygotowanie do pikowaniaZamocować stopkę BSRWymiana stopki zatrzaskowejUżywanie trybu BSRZabezpieczanie ściegu w Trybie BSR1 z użyciemprzycisku «Start/Stop»Zabezpieczanie ściegu w Trybie BSR2Moja Hafciarka BERNINAPrzegląd Modułu haftującegoAkcesoria na wyposażeniu modułu haftującego	122 122 124 124 124 124 124 124 124 125 125 125 126 127 128 128 128

12.3	Przegląd wyświetlacza	130
	Przegląd funkcji/Informacje graficzne	130
	Przegląd ustawień systemowych	130
	Przegląd Menu wyboru haftowania	131
12.4	Ważne informacje na temat haftowania	131
	Górne nici do haftu	131
	Nici spodnie	132
	Wybór wzoru haftu	132
	Wybór formatu plików do haftu	132
	Haft próbny	132
	Zmiana wielkości wzorów	132
	Haftowanie wzorów innych producentów	132
	Podszycie haftu (underlay)	133
	Ścieg satynowy lub ścieg Leaf	133
	Ścieg wypełniający (step)	134
	Ściegi łączące	134
13	Przegotowanie do haftowania	135
13 1	Mocowanie modułu baftującego	135
10.1		100
13.2	Przygotowywanie natciarki	136
	Opuszczanie ząbków transportu	136
	Wybór wzoru haftu	136
13.3	Stopka do haftowania	136
	Mocowanie stopki do haftowania	136
	Wybór stopki w menu hafciarki	137
13.4	lgła i płytka ściegowa	137
	Mocowanie igły do haftu	137
	Wybór igieł do haftu w Menu hafciarki	138
	Wybór rodzaju i grubości igły	138
	Mocowanie płytki ściegowej	139
	Wybrać płytkę ściegową w Menu hafciarki	140
	Komenda wyciągnięcia dolnej nici	140
13 5	Tamborek do haftu	140
15.5	Przeglad monu wyboru tamborka	140
	Mybiorania tamborka	140
	Stabilizatory www.wape	1/1
	Flizeliny wycinane	141
	liżwanie kleiu w spreiu	141
	Używanie krochmalu w spreju	141
	Podszewka termoprzylepna	141
	Używanie stabilizatorów samoprzylepnych	142
	Używanie stabilizatorów rozpuszczalnych w wodzie	–
	(hydrofolie i flizeliny rozpuszczalne)	142
	Przygotowywanie tamborków	142
	Mocowanie tamborka	143
	Przegląd funkcji haftowania	144
	Środkowanie igły do tamborka	144
	Przemieszczanie tamborka do tyłu	145
	Przemieszczanie modułu do trybu szycia	145

	Włączanie/wyłączanie siatki	145
	Lokalizowanie środka haftu	145
	Wirtualne pozycjonowanie tamborka	146
14	Program ustawień	. 147
14.1	Regulacja ustawień haftowania w Programie ustawień	. 147
15	Kreatywne haftowanie	. 148
15.1	Przegląd haftowania	. 148
15.2	Wybieranie i zmiana wzorów haftu	. 148
15.3	Sprawdzanie czasu haftowania i wielkości wzoru	. 148
15.4	Regulacja prędkości	. 149
15.5	Edytowanie wzoru haftu	. 149
	Przegląd funkcji edytowania wzoru	149
	Skalowanie przybliżenia podglądu wzoru haftu	149
	Zmniejszanie podglądu wzoru haftu	149
	Przemieszczanie podgladu wzoru haftu	150
	Przemieszczanie wzoru haftu w zwiększonym	
	podglądzie	150
	Przemieszczanie wzoru hattu	150
	Obracanie wzoru	151
	Proporcjonalna zmiana wielkości haftu	151
	Zmiana wielkości hattu bez zachowania proporcji	152
	Odbicia lustrzane hattu	152
	Zmiana rodzaju ściegu	153
	Zmiana gęstości ściegu	153
	Sprawdzanie wielkości i położenia pola haftu	154
	Kasowanie wzoru haftu	154
15.6	Łączenie wzorów haftu	. 154
	Łączenie wzorów haftu	154
	Usuwanie pojedynczego wzoru haftu	155
	Duplikowanie wzoru haftu	155
	Duplikowanie kombinacji	156
15.7	Tworzenie napisów	. 157
	Przegląd dostępnych alfabetów	157
	Tworzenie słów/zdań	157
	Edycja słów/zdań	158
15.8	Zmiana kolorów w danym wzorze haftu	. 159
	Przegląd menu zmiany kolorów	159
	Zmiana kolorów	159
	Zmiana marki nici	160
15.9	Haftowanie wzoru	. 160
	Przegląd Menu haftowania	160
	Dodawanie fastrygi	160
	Przemieszczanie tamborka	161
	Kontrola kolejności haftowania po zerwaniu nici	161
	Odcinanie nici łaczacych	161
	Redukcja ilości zmian kolorów	162
	-y	

7

	Włączanie/wyłączanie haftu w jednym kolorze Wskaźnik koloru	162 162		
15.10	Haftowanie na wolnym ramieniu	162		
15.11	Zarządzanie wzorami haftu	163		
	Zarządzanie wzorami haftu	163		
	Zapisywanie wzorów w pamięci osobistej	163		
	Zapisywanie wzoru haftu w pamięci USB	163		
	Nadpisywanie wzoru w pamięci osobistej	164		
	Nadpisywanie wzoru haftu w pamięci USB	164		
	Wczytywanie ściegów do szycia	164		
	Wczytywanie wzoru haftu z Pamięci osobistej	165		
	Wczytywanie wzorow nattu z pamięci USB	165		
	Usuwanie wzoru haftu z pamięci USP	165		
		100		
16	Haftowanie	167		
16.1	Haftowanie za pomocą przycisku «Start/Stop»	167		
16.2	Zwiększanie prędkości haftowania	167		
16.3	Regulacja naprężenia górnej nici	167		
16.4	Haftowanie z wykorzystaniem rozrusznika nożnego			
17	Czyszczenie i konserwacja	169		
17.1	Oprogramowanie	169		
	Sprawdzanie wersji oprogramowania	169		
	Aktualizacja oprogramowania	169		
	Przywracanie zapisanych danych	170		
17.2	Maszyna	170		
	Czyszczenie ekranu	170		
	Czyszczenie ząbków transportu	170		
	Czyszczenie chwytacza	171		
	Oliwienie chwytacza	172		
		174		
18	Usterki i błędy	175		
18.1	Komunikaty o błędach	175		
18.2	Rozwiązywanie problemów	179		
19	Przechowywanie oraz utylizacja	183		
19.1	Przechowywanie maszyny	183		
19.2	Utylizacja maszyny	183		
20	Parametry techniczne	184		
21	Przegląd ściegów	185		
21.1	Przegląd Ściegów	185		
	Ściegi użytkowe	185		
	Dziurki	185		
	Ściegi dekoracyjne	185		

	Index	
	Wzory DesignWorks	
	Sport	
	Hafty sezonowe	
	Ramki i koronki	
	Dzieci	
	Kwiaty	
	Dekoracje	
	Wzory do Quiltingu	
	Edytowanie wzorów haftu	
21.2	Przegląd wzorów haftu	
	Ściegi do patchworku/Quiltingu	

WAŻNE INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA

Prosimy stosować się do poniższych, podstawowych instrukcji bezpieczeństwa podczas użytkowania maszyny. Przed rozpoczęciem pracy, należy dokładnie przeczytać instrukcję obsługi.

NIEBEZPIECZEŃSTWO!

Aby zmniejszyć ryzyko porażenia prądem, należy przestrzegać poniższych zasad:

- Nie pozostawiać maszyny bez nadzoru, gdy jest podłączona do prądu.
- Zawsze odłączać urządzenie od źródła zasilania po zakończeniu pracy lub przed rozpoczęciem konserwacji.

Aby zmniejszyć ryzyko zranienia, należy przestrzegać poniższych zasad:

- Nie spoglądać w źródło światła za pomocą narzędzi optycznych (np. szkła powiększające).
- Jeśli oświetlenie LED przestanie działać lub zostanie uszkodzone, proszę skontaktować się z serwisem Dystrybutora BERNINA.
- Wyłączyć maszynę przed rozpoczęciem prac w pobliżu igły.
- Przed uruchomieniem maszyny, zamknąć wszystkie obudowy.

OSTRZEŻENIE

Aby zabezpieczyć użytkownika przed poparzeniem, ogniem, porażeniem elektrycznym lub zranieniem, należy przestrzegać poniższych zaleceń:

Informacje ogólne

 Maszyna może być użytkowana wyłącznie w celach opisanych w tej instrukcji obsługi.

Środowisko pracy

- Nie używać maszyny na zewnątrz pomieszczeń.
- Używać maszynę w suchych pomieszczeniach.
- Nie używać maszyny w wilgotnych pomieszczeniach lub w wilgotnym środowisku.
- Nie używać maszyny w pomieszczeniach, w których są używane aerozole (spreje).
- Nie używać maszyny blisko źródeł tlenu.

Stan techniczny

- Nie używać maszyny, jeśli jest wilgotna.
- Nie używać maszyny, jeśli działa nieprawidłowo.
- Nie używać maszyny jeśli przewód zasilający lub wtyczka są uszkodzone.
- Nie używać maszyny jeśli spadła, została uszkodzona lub zalana wodą.
- Jeśli maszyna jest uszkodzona lub działa nieprawidłowo, prosimy oddać maszynę do serwisu Dystrybutora BERNINA.
- Utrzymywać otwory wentylacyjne i rozrusznik nożny w czystości i na bieżąco usuwać resztki nici, kurzu i materiału.
- Nie używać maszyny z zablokowanymi otworami wentylacyjnymi.

Akcesoria i dodatki

- Używać wyłącznie akcesoria zalecane przez producenta.
- Zawsze używać oryginalną BERNINA płytkę ściegową. Niewłaściwa płytka ściegowa może powodować łamanie igieł.
- Używać wyłącznie prostych igieł dobrej jakości. Krzywe lub uszkodzone igły mogą powodować łamanie igieł.
- Maszyna jest podwójnie izolowana (za wyjątkiem USA, Kanady i Japonii). Używać wyłącznie identycznych części zamiennych. Przeczytać instrukcję serwisowania urządzeń podwójnie izolowanych.
- Do oliwienia maszyny używać wyłącznie olej zalecany przez BERNINA.

Instrukcje bezpieczeństwa

• Podczas pracy z maszyną, wszystkie elementy zabezpieczające muszą być zamontowane i wszystkie obudowy muszą być zamknięte.

Właściwe użytkowanie

- Maszyna może być używana, czyszczona i konserwowana przez dzieci powyżej 8 lat lub przez osoby z obniżoną sprawnością umysłową, czuciową lub ruchową lub przez osoby niedoświadczone pod warunkiem, że znajdują się pod opieką osoby udzielającej rad i wskazówek oraz dbającej o ich bezpieczeństwo.
- Dodatkowo, osoby te muszą być nadzorowane podczas pracy z maszyną i muszą być zapoznane z zasadami bezpieczeństwa i świadome zagrożeń.
- Dzieci nie mogą używać maszyny jako zabawki.
- Zwracać szczególną uwagę, gdy maszyna jest używana w pobliżu dzieci.
- Używać maszynę wyłącznie z dostarczonym przewodem zasilającym.
- W przypadku USA i Kanady przewód zasilający (NEMA 1-15) może być używany tylko do napięcia maksimum 150 volt.



- Używać maszynę wyłącznie z dostarczonym rozrusznikiem nożnym LV-1.
- Nie wkładać niczego w otwory maszyny.
- Nie kłaść niczego na rozruszniku nożnym.
- Podczas szycia, delikatnie prowadzić materiał.
 Popychanie lub ciągnięcie materiału może powodować łamanie igieł.
- Trzymać palce z dala od ruchomych części maszyny.
- Zwrócić szczególną uwagę w okolicach igły.
- Dokonując regulacji w pobliżu igły takich jak nawlekanie, wymiana igły, nawlekanie chwytacza lub wymiana stopki wyłączyć maszynę.
- Aby wyłączyć maszynę, przestawić przełącznik zasilania na pozycję «0».
- Jeśli musza być zdjęte obudowy maszyny, podczas dokonywania czyszczenia i konserwacji w sposób opisany w tej instrukcji, wyłączyć maszynę i odłączyć przewód od źródła zasilania.
- Odłączać wtyczkę od gniazda zasilania trzymając na wtyczkę. Nie ciągnąć za kabel.

Ważne informacje

Dostępność instrukcji obsługi

Instrukcja obsługi jest dostarczana wraz z urządzeniem.

- Instrukcję należy przechowywać w pobliżu urządzenia, w łatwo dostępnym miejscu, aby szybko znaleźć potrzebne wskazówki.
- Przekazując urządzenie innym osobom, należy przekazać również instrukcję obsługi.
- Najnowszą wersję instrukcji można znaleźć na www.bernina.com

Właściwe użytkowanie

Twoja maszyna BERNINA jest przeznaczona do użytku domowego. Maszynę można wykorzystywać do szycia, haftowania i patchworku w sposób opisany w tej instrukcji. Każde inne zastosowanie maszyny uznawane jest za niewłaściwe. BERNINA nie bierze odpowiedzialności za konsekwencje niewłaściwego użytkowania.

Akcesoria na wyposażeniu

Zdjęcia umieszczone w tej instrukcji służą wyłącznie jako przykłady. Maszyna i akcesoria wskazywane na ilustracjach, mogą się różnić wyglądem lub ilością od dostarczanych w rzeczywistości. Akcesoria znajdujące się na wyposażeniu mogą być różne w zależności od kraju. Akcesoria wspomniane lub pokazane w tej instrukcji obsługi, których nie ma na wyposażeniu standardowym, można zamówić u Dystrybutora BERNINA. Więcej akcesoriów można znaleźć na www.bernina.com.

Ze względów technicznych oraz w związku z wprowadzanymi ulepszeniami, zmiany dotyczące wyposażenia maszyny, mogą być dokonywane w dowolnej chwili bez wcześniejszego powiadamiania.

Konserwacji i serwisowania urządzeń o podwójnej izolacji

W produktach podwójnie izolowanych, zapewnione są dwa systemy izolacji zamiast uziemienia. Brak uziemienia pozwala korzystać z maszyny również z gniazd zasilających bez uziemienia. Naprawa urządzeń podwójnie izolowanych wymaga specjalistycznej wiedzy i powinna być wykonywana przez wykwalifikowany personel. Do serwisowania i napraw należy używać wyłącznie oryginalnych części zamiennych.Produkty podwójnie izolowane są oznaczone słowami: «Double Insulation» lub «double-insulated».



Na obudowie może się również znajdować symbol.

Ochrona środowiska

BERNINA dba o środowisko naturalne. Staramy się ograniczać wpływ naszych produktów na środowisko zmieniając nasze produkty i procesy ich wytwarzania.



Maszyna jest oznaczona symbolem przekreślonego odpadu. Oznacza to, że nie wolno wyrzucać maszyny łącznie z domowymi odpadami. Niewłaściwa utylizacja może spowodować przedostanie się niebezpiecznych substancji do wód gruntowych, a tym samym do naszego łańcucha pokarmowego, powodując uszkodzenie naszego zdrowia.

Maszynę należy bezpłatnie oddać do pobliskiego punktu zbiórki zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego lub do punktu zbiórki w celu ponownego przetworzenia maszyny. Informacje na temat punktów zbiórki można uzyskać od lokalnej administracji. Kupując nową maszynę, sprzedawca jest zobowiązany odebrać starą maszynę bezpłatnie i zutylizować ją w odpowiedni sposób.

Jeśli maszyna zawiera Twoje dane, należy je usunąć przed oddaniem maszyny.

NIEREZPIEC ZEŃSTWO	Oznaczenie dużego zagrożenia utraty życia lub poważnego zranienia, jeśli nie podejmie się działań zapobiegawczych. –
	Oznaczenie średniego zagrożenia utraty życia lub poważnego zranienia, jeśli nie podejmie się działań zapobiegawczych.
	Oznaczenie niskiego lub średniego zagrożenia zranienia, jeśli nie podejmie się działań zapobiegawczych
UWAGA	Oznaczenie zagrożenia, które może spowodować uszkodzenie mienia, jeśli nie podejmie się działań zapobiegawczych.

1 Moja BERNINA

1.1 Wprowadzenie

Z Twoją BERNINA 770 QE możesz szyć, haftować i pikować. Delikatny jedwab lub satyna i ciężkie płótna lub jeans mogą być z powodzeniem dekorowane ściegami lub przez nałożenie haftu. Szeroki wybór ściegów użytkowych i dekoracyjnych, dziurek i wzorów haftu są do Twojej dyspozycji.

Dodatkowo do tej instrukcji obsługi, dostępne są trzy programy pomocy, oferujące informacje na temat obsługi Twojej BERNINA 770 QE.

Tutorial dostarcza informacje i wyjaśnienia na temat różnych zagadnień z tematyki szycia i haftowania oraz różnych ściegów.

Konsultant szycia informuje o możliwych decyzjach dotyczących wykonywanego projektu. Po podaniu rodzaju materiału oraz rodzaju planowanego projektu, pojawiają się podpowiedzi odnośnie doboru igieł oraz stopek.

Program Help zawiera informacje na temat poszczególnych wzorów ściegu, wzorów haftu oraz funkcji zawartych w menu użytkownika.

Dalsze informacje

Poza tą instrukcją obsługi, Twojej BERNINA 770 QE załączone są również inne informacje.

Najnowszą wersję instrukcji obsługi oraz wiele innych informacji na temat maszyny i akcesoriów można znaleźć na stronie https://www.bernina.com

1.2 Kontrola jakości BERNINA

Wszystkie maszyny BERNINA są montowane z najwyższą troską o jakość ich wykonania i są dokładnie testowane przed opuszczeniem fabryki. Wbudowane liczniki w maszynie pokazują więc pewną liczbę ściegów, wykonanych wyłącznie do celów testowych. Następujące później czyszczenie maszyny nie wyklucza możliwości pozostawienia resztek nici w maszynach.

1.3 Witaj w świecie BERNINA

Made to create - stworzona by tworzyć - to hasło BERNINA. Nie tylko Twoja maszyna będzie pomagać wprowadzać Twoje pomysły w czyn. mocą służą również inspiracje i instrukcje różnych projektów jak również blogi pozwalający wymieniać się pomysłami z innymi entuzjastami szycia i haftowania. wielu przyjemnych godzin z Twoją BERNINA.

Kanał BERNINA YouTube

Kanał YouTube oferuje dostęp do filmów obrazujących jak wykorzystać funkcje dostępne w maszynach. Można to również znaleźć wyjaśnienia na temat zastosowania stopek, oraz podpowiedzi ułatwiające osiągnięcie sukcesu.

https://www.youtube.com/BerninaInternational

Dostępne w języku angielskim i niemieckim.

inspiration - magazyn o szyciu

Szukasz pomysłów, wykrojów lub pomysłów na znakomite projekty? W takim razie magazyn BERNINA «inspiration» jest właśnie dla Ciebie. Trzy razy w roku, inspiration oferują fantastyczne pomysły ze świata szycia i haftowania. Od mody sezonowej, poprzez modne akcesoria i praktyczne wskazówki do oryginalnych pomysłów na domowe dekoracje.

Magazyn jest dostępny w językach: angielskim, niemieckim, holenderskim i francuskim.



W naszym sklepie internetowym można nabyć "inspiration" jako e-magazine lub w wersji papierowej, zarówno pojedyncze numery jaki i subskrypcję. Dodatkowo, można pobrać wiele nowych szablonów! Proszę sprawdzić na https://www.bernina.com/inspiration

BERNINA Blog

Dodatkowe instrukcje, darmowe szablony i wzory haftu i wiele nowych pomysłów: Wszystko to można znaleźć w cotygodniowych blogach BERNINA. Nasi eksperci dostarczają przydatne wskazówki i tłumaczą krok po kroku, jak osiągnąć żądane rezultaty. Możesz również zamieszczać swoje własne projekty i wymieniać się doświadczeniami i pomysłami z innymi entuzjastami szycia i haftowania.

https://www.bernina.com/blog

Dostępne w językach: angielskim, niemieckim i holenderskim.

BERNINA Social Media

Szukaj nas w mediach społecznościowych, aby dowiedzieć się więcej na temat aktualnych wydarzeń, trwających projektów oraz podpowiedzi na temat szycia i haftowania. Czekamy, aby przedstawić kilka nowinek ze świata BERNINA.

https://www.bernina.com/social-media



1.4 Przegląd maszyny

Przegląd przednich przycisków



- 1 «Szycie wstecz»
- 2 «Obcinacz nici»
- 3 «Podnoszenie/opuszczanie stopki»
- 4 «Przycisk Start/Stop»
- 5 «Koniec wzoru»

- 6 «Pozycjonowanie igły góra/dół»
- 7 «Górne pokrętło wielofunkcyjne»
- 8 «Dolne pokrętło wielofunkcyjne»
- 9 «Pozycjonowanie igły prawo/lewo»



Przegląd przedniego panelu maszyny

1 Port podłączenia r	modułu haftującego
----------------------	--------------------

- 2 Osłona chwytacza
- 3 Gniazdo mocowania akcesoriów opcjonalnych
- 4 Stopka
- 5 Nawlekacz igły
- 6 Oświetlenie

- Suwak regulacji prędkości szycia
- 8 Osłona podciągacza
- 9 Podciągacz
- 10 Śruba mocująca
- 11 Połączenie dla stołu powiększającego
- Port podłączenia kolanówki 12

2

1

Widok z boku



- 1 Port podłączenia rozrusznika nożnego
- 2 Port podłączenia komputera
- 3 Trzpień na nić
- 4 Szpulownik nici wraz z obcinaczem
- 5 Podnoszenie trzpienia na nić
- 6 Koło zamachowe

- Przełącznik zasilania
- 8 Port podłączenia przewodu zasilającego
- 9 Uchwyt magnetyczny wskaźnika ekranu
- 10 Otwory wentylacyjne
- 11 Port USB
- 12 Przycisk podnoszenia/opuszczania ząbków transportu



Przegląd maszyny - Widok z tyłu



- 1 Trzpień mocowania stołu powiększającego pole 8 szycia
- 2 Port podłączenia tamborka do cerowania
- 3 Port podłączenia BSR
- 4 Port podłączenia akcesoriów
- 5 Otwory wentylacyjne
- 6 Prowadnik nici
- 7 Szpulownik

- Rączka do przenoszenia
- 9 Naprężacz szpulownika
- 10 Prowadnik nici
- 11 BDF wbudowany górny transport
- 12 Obcinacz nici
- 13 Ząbki transportu
- 14 Płytka ściegowa

1.5 Akcesoria na wyposażeniu

Przegląd akcesoriów w maszynie

llustracja	Nazwa	Przeznaczenie
	Pokrowiec na maszynę	Do ochrony maszyny przed zabrudzeniem.
	Pojemnik na akcesoria	Do przechowywania akcesoriów standardowych i opcjonalnych.
	Kolanówka (FHS)	Kolanówka służy do podnoszenia i opuszczania stopki.
	Stół powiększający pole szycia	Stół ułatwia rozłożenie większej ilości materiału.
	Płytka ściegowa do CutWork/ Ściegu prostego	Do wykonywania prostych przeszyć i CutWork.
	Blokada szpulki	Blokady ułatwiają równe rozwijanie się nici ze szpulki.
00000	Szpulka nici dolnej Zestaw 5 sztuk	Do nawijania dolnej nici.
	Podkładka pod szpulkę 2 sztuki	Podkładka pod szpulkę zapobiega zsuwaniu się nici i blokowaniu wokół trzpienia na nić lub zrywaniu.



Ilustracja	Nazwa	Przeznaczenie
Al DANA - 2	Wskaźnik do dotykania ekranu	Do dokładnego operowania na ekranie dotykowym.
BERNINA	Rozcinacz szwu	Pozwala na prucie zbędnych ściegów lub na rozcinanie dziurek.
	Przyrząd kompensacji wysokości materiału	Pozwala wyrównać kąt pracy stopki dociskowej podczas przechodzenia przez grube szwy.
Nor point and the second secon	Zapasowe igły	Do wielu zastosowań.
	Prowadnik krawędziowy, prawy	Aby kontrolować odstęp pomiędzy rzędami ściegów.
	Szary klucz torx	Szary klucz torx służy do wymiany igieł.
	Śrubokręt	Do obracania śrubami regulacyjnymi.
	Kątowy klucz Torx Torx	Do odręcania obudowy oświetlenia.
	Pędzelek	Do czyszczenia ząbków transportu i okolic chwytacza.
	Olej maszynowy	Do oliwienia maszyny.

llustracja	Nazwa	Przeznaczenie
	Przewód zasilający	Aby podłączyć maszynę do źródła zasilania.
	Rozrusznik nożny	Aby uruchamiać i zatrzymywać pracę maszyny. Aby kontrolować prędkość pracy.

Przegląd stopek

Stopki na wyposażeniu standardowym

Ilustracja	Numer	Nazwa	Przeznaczenie	Przykład
	#1C	Stopka podstawowa	Do pracy ściegami użytkowymi i dekoracyjnymi. Do szycia do przodu i do tyłu.	
	#1D	Stopka podstawowa	Do pracy ściegami użytkowymi i dekoracyjnymi z górnym transportem. Do szycia do przodu i do tyłu.	
	#3A	Automat do dziurek	Do wykonywania dziurek automatycznych.	7
	#4D	Stopka do zamków	Do wszywania zamków zwykłych z górnym transportem.	
	#20C	Stopka do ściegów dekoracyjnych	Do naszywania aplikacji i wykonywania ściegów dekoracyjnych.	B



llustracja	Numer	Nazwa	Przeznaczenie	Przykład
	#42	BERNINA Stitch Regulator (BSR)	Do pikowania z wolnej ręki z jednakową długością ściegu.	
	#97D	Stopka do patchworku	Do patchworku i innych precyzyjnych prac, do pracy z wbudowanym górnym transportem BERNINA.	

Pojemnik na akcesoria

W pojemniku na akcesoria, akcesoria można rozmieścić w specjalnych przegródkach, szufladach lub na wieszakach.



- 1 Duża szuflada
- 2 Mała szuflada
- 3 Automat do dziurek
- 4 Zapasowe igły

- 5 Trzpień na nić
- 6 Stopki
- 7 Uchwyty na stopki 5,5 mm oraz 9,0 mm

1.6 Przegląd wyświetlacza

Przegląd funkcji/informacje wizualne



- 1 «Naprężenie górnej nici»
- 2 «Wskaźnik stopki / menu wyboru stopki»
- 3 «Docisk stopki»

- «Wybór płytki ściegowej/igły»
- «Podnoszenie/opuszczanie ząbków transportu»
- 6 «Nić dolna»

4

5

Przegląd ustawień systemowych



- 1 «Home»
- 2 «Program ustawień»
- 3 «Tutorial»
- 4 «Kreatywny konsultant»

- 5 «Pomoc»
- 6 «Tryb eco»
- 7 «Czyszczenie ustawień»

Przegląd menu wyboru ściegów



- 1 «Ściegi użytkowe»
- 2 «Ściegi dekoracyjne»
- 3 «Alfabety»

- «Dziurki»
- 5 «Ściegi do quiltingu»
- 6 «Pamięć osobista»

Kontrola systemu

Wybór na ekranie odbywa się poprzez dotyk palcem lub rysikiem.

Dotknąć: Krótko dotknąć potrzebny element.

Przesunąć za ekran: Dotknąć i szybko przesunąć element poza ekran.

Przesunąć: Dotknąć ekran i powoli przesunąć element w jednym kierunku, np. aby przewinąć w górę lub dół.

Nawigacja

Ilustracja	Nazwa	Przeznaczenie
	«Home»	Przełącznik pomiędzy trybami pracy np. «Szycia» lub «Haftowania».
0°>1>4	Ścieżka nawigacji	Pokazuje poprzedni poziom menu.
×	«Zamknij»	Zamknąć okno.
+	Więcej	Pokazuje więcej funkcji lub informacji.
	Kontynuacja	Przewija do następnego ekranu.
	Powrót	Przewija do poprzedniego ekranu.

Włączenie/wyłączenie funkcji

Rysunek	Element	Status
	Przełącznik	Funkcja jest aktywna.
0		Funkcja jest wyłączona.
I(×	Ikona	Funkcja jest wyłączona.
		Funkcja jest aktywna.

Regulacja wartości

Ilustracja	Nazwa	Przeznaczenie		
⊙	Suwak	Ustawić wartość za pomocą suwaka. Przywrócić wartość wyjściową naciskając małą kulkę.		
+ -	Pole «Plus» / «Minus»	«Plus» zwiększa, «Minus» zmniejsza wartość funkcji.		
	Żółta ramka	Wskazuje, że parametry zostały zmienione i są inne od wyjściowych. Nacisnąć ikonę w żółtej ramce, aby przywrócić parametr do wartości wyjściowych.		

Wpisywanie tekstu i liczb

Do wpisywania teksty lub liczb, służy pojawiająca się klawiatura.

							L	×			Ø
Α	В	С	D	E	F	G	H		1	2	3
J	K	L	Μ	N	0	Ρ	Q	R			
s	Т	U	V	W	X	Y	Z		4	5	6
							1/2		7	8	9
АВС		abc	123	@	<u>8!</u>	×		 Image: A second s	×	0	~

llustracja	Nazwa	Przeznaczenie	
Pole wpisywania		Wyświetla wpisany tekst.	
		Nacisnąć, aby usunąć wpisane znaki.	

llustracja	Nazwa	Przeznaczenie
	«Usuwanie»	Usuwa ostatni znak.
abc	«Małe litery»	Pokazuje dostępne małe litery alfabetu.
ABC	«Duże litery»	Pokazuje dostępne duże litery alfabetu.
123	«Liczby i znaki matematyczne»	Pokazuje dostępne liczby i znaki matematyczne.
@&!	«Znaki specjalne»	Pokazuje dostępne znaki specjalne.
✓	«Zatwierdź»	Zatwierdza wybór i zamyka podmenu.
×	«Anuluj»	Anuluje wpis i zamyka okno.

1.7 Igła, Nić, Materiał

Podczas pracy, igły zużywają się w sposób naturalny. Dlatego należy je wymieniać regularnie. Tylko dobrej jakości igły pozwalają uzyskać odpowiednią jakość ściegu. Generalną zasadą jest: im cieńsza nić, tym cieńsza igła. Przedstawione na ilustracjach igły stanowią wyposażenie standardowe lub opcjonalne, w zależności od maszyny.

- Igły rozmiar 70, 75: do lekkich materiałów.
- Igły rozmiar 80, 90: do średnich materiałów.
- Igły rozmiar 100, 110 oraz 120: do ciężkich materiałów.

Przegląd igieł

llustracja	Nazwa igły	Opis igły	Przeznaczenie
	Igły standardowe 130/705 H 60-120	Nieznacznie zaokrąglone ostrze	Do większości naturalnych i syntetycznych materiałów (tkanin i dzianin).
	Igły do Stretchu 130/705 H-S 75, 90	Ostrze ze średnią kulką, specjalny kształt oczka i podcięcia	Jersey, trykoty, dzianiny i materiały elastyczne.
	lgły Jersey/ Embroidery 130/705 H SUK 60-100	Ostrze ze średnią kulką	Do dzianin i materiałów elastycznych. Do haftowania.

llustracja	Nazwa igły	Opis igły	Przeznaczenie
	Igły Jeans 130/705 H-J 80-110	Ostre, wąskie ostrze, wzmocniony trzonek	Ciężkie materiały jak jeans lub płótna.
	Igły Leather 130/705 H LR 90, 100	Ostrze tnące (LR = specjalne ostrze do szycia skóry)	Wszystkie rodzaje skóry, sztuczna skóra, plastik, folia.
	Igły Microtex 130/705 H-M 60-110	Ostrze specjalne, cienkie, ostre	Do jedwabiu i mikrofibry.
	Igły Quilting 130/705 H-Q 75, 90	Lekko zaokrąglone, delikatne ostrze	Pikowanie i stębnowanie.
	lgły do haftu 130/705 H-E 75, 90	Małe ostrze kulkowe, specjalne, duże oczko igły i szeroki rowek	Haftowanie na naturalnych i syntetycznych materiałach.
	Igły do delikatnych materiałów 130/705 H SES 70, 90	Ostrze kulkowe	Do szycia delikatnych dzianin i materiałów elastycznych. Do haftu na delikatnych materiałach.
	Igły Metal/Metafil 130/705 H METAFIL 80	Długie oczko igły (2 mm) we wszystkich rozmiarach igieł	Do szycia i haftu nićmi metalicznymi.
	Igły Cordonnet (do łączenia haftów) 130/705 H-N 70-100	Długie oczko igły (2 mm) we wszystkich rozmiarach igieł	Szycie grubą nicią.
	Igła do filcowania FILCOWANIE	lgła z małymi haczykami	Wszywanie wełny w materiał.
	Igła Skrzydełkowa 130/705 H WING 100-120	lgła ze specjalnym skrzydełkiem na ostrzu	Do wykonywania ściegów krytych.
	Uniwersalna igła podwójna 130/705 H ZWI 70-100	Rozstawy igieł: 1.0/1.6/2.0/2.5/ 3.0/4.0/6.0/8.0	Widoczne szwy na materiałach elastycznych, bizowanie, szycie dekoracyjne.

llustracja	Nazwa igły	Opis igły	Przeznaczenie
	Igła podwójna Stretch 130/705 H-S ZWI 75	Rozstawy igieł: 2.5/4.0	Widoczne szwy na materiałach elastycznych, bizowanie, szycie dekoracyjne.
	lgła podwójna skrzydełkowa 130/705 H ZWIHO 100	Rozstaw igły: 2.5	Do specjalnej dekoracji przy brzegach materiału.
	Uniwersalna igła potrójna 130/705 H DRI 80	Rozstaw igły: 3.0	Widoczny ścieg trójigłowy na materiałach elastycznych, szycie dekoracyjne.

Przykład opisu igieł

System igieł 130/705 jest najczęściej stosowanym systemem w maszynach domowych. Poniżej znajduje się opis igły Jersey/Stretch.

ρ	2	130/705 H-S/70
	1	130 = Długość trzonka (1)
)6		705 = Płaski uchwyt (2)
W		H = Przewężenie igły z tyłu, nad oczkiem (3)
	5	S = Ostrze igły (w tym przykładzie średnie ostrze kulkowe) (4)
		70 = Grubość igły 0.7 mm (5)
~	3	
9	4	
'		

Wybór nici

Dla dobrej jakości ściegu, należy prawidłowo dobrać jakość i grubość nici do danego materiału.

Zalecamy stosowanie markowych nici, aby uzyskiwać lepszą jakość ściegu.

- Nici bawełniane jako nici naturalne, najlepiej nadają się do szycia bawełny.
- Mercyzowane nici bawełniane, mają delikatny połysk, który nie jest tracony podczas prania.
- Nici poliestrowe są dużo mocniejsze i odporne na utratę koloru.
- Nici poliestrowe są bardziej elastyczne i zaleca się je do szycia na materiałach rozciągliwych.
- Nici wiskozowe są produkowane z naturalnych włókien i mają wysoki połysk.
- Nici wiskozowe są zalecane do prac dekoracyjnych, pozwalają uzyskać lekko uwypuklone dekoracje.



Kombinacja igły/nici

¢	Kombinacja nici i igły jest właściwa, gdy nić idealnie układa się wzdłuż rowka igły i łatwo przemiszcza się przez oczko igły. Nić może być optymalnie mocowana.
¢	Zbyt cienka nić lub zbyt gruba igła. Nić ma zbyt duży odstęp od długiego rowka. Może to spowodować przepuszczanie ściegów i niszczenie nici.
	Zbyt gruba nić lub zbyt cienka igła. Nić może być blokowana w rowku. Może powodować zrywanie nici.

2 Przygotowanie do szycia

2.1 Przed pierwszym uruchomieniem maszyny

BERNINA zaleca oliwienia chwytacza przed pierwszym uruchomieniem lub po dłuższym przestoju maszyny. (patrz strona 169)

Oliwienie maszyny zapewnia cichą pracę maszyny, zwłaszcza chwytacza.

2.2 Pojemnik na akcesoria

Stojący pojemnik na akcesoria

> Na dnie pojemnika znajdują się dwie podpórki, które należy rozłożyć, aż zaskoczą w prawidłowym położeniu.



Przechowywanie akcesoriów



- > Zamocować uchwyt na szpulki (1), stopki i igły w pojemniku na akcesoria.
- > Przechowywać stopki na uchwytach (7) (5,5 mm lub 9,0 mm).
- > Przechowywać małe elementy (np. dyski blokujące) w szufladach (2) i (3).
- > Automat do dziurek #3A w przegródce (4).
- > Umieścić zapasowe igły w przegródkach na igły (5).

UWAGA

Uszkodzona srebrna powierzchnia na szpulkach

Błąd odczytu ilości dolnej nici. Jeśli srebrna warstwa na szpulkach jest brudna lub uszkodzona, czujnik dolnej nici może działać nieprawidłowo.

- > Zawsze mocować szpulki w uchwycie srebrną warstwą skierowaną w prawo.
- > Umieścić szpulki w uchwytach (6) srebrną warstwą skierowaną w prawo.
- > Aby wyjąć szpulkę, wcisnąć w dół blokadę szpulki.

2.3 Podłączanie i włączanie

Podłączanie rozrusznika nożnego

Przewód rozrusznika nożnego jest zwinięty pod jego dolną częścią.

> Rozwinąć przewód o potrzebnej długości i zamocować go w uchwytach rozrusznika.



> Podłączyć wtyczkę rozrusznika do odpowiedniego gniazda w maszynie.



- > Umieścić rozrusznik nożny pod stołem.
- > Jeśli przewód jest zbyt długi, zwinąć nadmiar i ponownie zamocować przewód w uchwytach rozrusznika.

Podłączanie maszyny

Aby zapewnić bezpieczne użytkowanie maszyny, należy korzystać wyłączenie z dostarczonego przewodu zasilającego. Dostarczony przewód jest odpowiedni do źródła zasilania w Twoim kraju. Jeśli maszyna będzie używana w innym kraju, należy dokupić właściwy przewód zasilający u Dystrybutora BERNINA.

Przewód zasilający USA i Kanady posiada polaryzowaną wtyczkę (jeden wtyk jest szerszy od drugiego). Aby zmniejszyć ryzyko porażenia prądem, wtyczka pasuje do polaryzowanych gniazdek tylko w jedną stronę. Jeśli wtyczka nie pasuje do gniazdka, obrócić wtyczkę o 180 stopni. Jeśli wtyczka nadal nie pasuje, prosimy o kontakt z wykwalifikowanym elektrykiem, aby zainstalował poprawne gniazdko. Nie modyfikować wtyczki.

> Podłączyć wtyczkę przewodu zasilającego do gniazda zasilania w maszynie.



> Podłączyć drugą wtyczkę przewodu zasilającego do gniazda zasilania w ścianie.

Używanie przewodu zasilającego dla USA i Kanady

Maszyna ma polaryzowaną wtyczkę (jeden wtyk szerszy od drugiego). Aby zmniejszyć ryzyko porażenia prądem, wtyczka pasuje tylko w jedną stronę. Jeśli wtyczka nie pasuje do gniazda, odwrócić wtyczkę. Jeśli wtyczka nadal nie pasuje, skontaktować się z elektrykiem w celu wymiany gniazdka. Nie modyfikować wtyczki.

Mocowanie dźwigni kolanówki



U Dystrybutora BERNINA można nabyć dźwignie kolanówki o różnych kształtach.

- > Wsunąć dźwignię kolanówki do otworu z przodu maszyny.
- > Wyregulować wyskość krzesła, aby można było łatwo operować kolanówką.



Mocowanie wskaźnika ekranu

> Wskaźnik dotykowy można przechowywać w uchwycie magnetycznym.

\cap	10

Włączanie hafciarki

> Przestawić przełącznik zasilania na «I».



2.4 Rozrusznik nożny

Kontrola prędkości szycia za pomocą rozrusznika nożnego

Prędkość pracy zależy od nacisku stopą na rozrusznik nożny.

- > Nacisnąć na rozrusznik nożny, aby uruchomić maszynę.
- > Aby szyć szybciej, mocniej nacisnąć na rozrusznik nożny.
- > Zwolnić rozrusznik nożny, aby zatrzymać maszynę.



Włączanie/wyłączanie dodatkowych funkcji

Rozrusznikowi nożnemu można zaprogramować dodatkową funkcję uruchamianą i wyłączaną przez naciśnięcie piętą. Fabrycznie, naciśnięcie piętą uruchamia «Pozycjonowanie igły góra/dół».

> Aby podnieść lub opuścić igłę należy nacisnąć na rozrusznik nożny piętą.





Funkcję aktywowaną piętą można zaprogramować samodzielnie. (patrz strona 54)

2.5 Trzpień na nić

Podnoszenie trzpienia na nić

Podnoszenie trzpienia na nić



Pracując nicią metaliczną lub inną specjalną nicią, zaleca się używanie pionowego trzpienia na nić.

Pionowy trzpień na nici stosuje się do pracy z wieloma szpulkami lub do nawijania nici na szpulkę, podczas szycia.

> Obrócić trzpień do góry do maksymalnej pozycji.



Mocowanie podkładki pod szpulkę i szpulki z nicią

Podkładka pod szpulkę zapobiega zablokowaniu nici wokół pionowego trzpienia.

- > Umieścić podkładkę na pionowym trzpieniu na nici.
- > Umieścić szpulkę z nitką na trzpieniu na nici.



Poziomy kołek szpulki

Umieszczanie podkładki pod szpulkę, szpulki nici i blokady szpulki

Blokada szpulki ułatwia prawidłowe rozwijanie się nici ze szpulki. Blokada szpulki jest używana wyłącznie na poziomym trzpieniu na nić.

- > Umieścić podkładkę pod szpulkę na trzpieniu na nić.
- > Umieścić szpulkę nici na trzpieniu na nić.
Założyć odpowiedniej wielkości blokadę szpulki na trzpień i upewnić się, że nie pozostał odstęp pomiędzy blokadą i szpulką nici.



Stosowanie siatki na nitkę

Siatka na szpulkę zapobiega nadmiernemu rozwijaniu się nici ze szpulki, jej plątaniu lub zrywaniu się. Siatkę na nitkę stosuje się wyłącznie na poziomym trzpieniu na nić.

> Umieścić siatkę na nić na szpulce nici.



2.6 Wolne ramię

Maszyna BERNINA 770 QE została wyposażona w wolne ramię oferujące dużą przestrzeń pracy dla dużych projektów, na prawo od igły.

2.7 Ząbki transportu

Podnoszenie/opuszczanie ząbków transportu

> Aby opuścić ząbki transportu, nacisnąć przycisk «Podnoszenie/opuszczanie ząbków transportu».



> Aby podnieść ząbki transportu, nacisnąć przycisk «Podnoszenie/opuszczanie ząbków transportu» ponownie.

2.8 Stół powiększający pole szycia

Używanie stołu powiększającego pole szycia

Nasuwany stół powiększający pole szycia mocuje się na wolnym ramieniu maszyny, aby uzyskać większą powierzchnię pracy.

- > Podnieść igłę.
- > Podnieść stopkę.

- > Wyłączyć maszynę i odłączyć ją od źródła zasilania.
- Przesunąć stół wzdłuż wolnego ramienia od lewej do strony w prawo, aż zostanie zablokowany w uchwycie.



> Aby zdjąć stół, wcisnąć w dół przycisk blokujący i przesunąć stół w lewo.



2.9 Stopka

Regulacja pozycji stopki za pomocą kolanówki

- > Wyregulować wysokość krzesła, aby w pozycji siedzącej, dźwignię można było obsługiwać kolanem.
- > Przesunąć dźwignię kolanem w prawo, aby podnieść stopkę.



- Równocześnie z podnoszeniem stopki, obniżane są ząbki transportu i wyłączane jest naprężenie nici.
- > Zwolnić powoli dźwignię, aby opuścić stopkę.

Ustawienie pozycji stopki z pomocą przycisku «Stopka w górze/w dole»



> Aby podnieść stopkę, nacisnąć przycisk «Podnoszenie/opuszczanie stopki».
 > Aby opuścić stopkę, nacisnąć przycisk «Podnoszenie/opuszczanie stopki» ponownie.

Wymiana stopek

- > Podnieść igłę.
- > Podnieść stopkę.
- > Wyłączyć maszynę i odłączyć od źródła zasilania.

> Podnieść dźwignię mocującą stopkę.



- > Wyjąć stopkę.
- > Nałożyć stopkę od dołu, mocując ją na trzpieniu.
- > Opuścić dźwignię mocowania stopki.

Wyświetlanie numeru stopki w menu użytkownika

Dla każdego ściegu, maszyna wyświetla zalecaną stopkę oraz stopki alternatywne.

Warunek:

- Włączyć maszynę.
- > Wybrać ścieg.
 - W ikonie «Wskaźnik stopki / menu wyboru stopki» zalecana stopka jest wskazywana numerem.
- > Dotknąć «Wskaźnik stopki / menu wyboru stopki».



> Po naciśnięciu na stopkę, pojawia się opis jej zastosowania.



Regulacja docisku stopki



Regulacja docisku stopki, pozwala wyregulować wartość docisku do grubości materiału. Pracując na ciężkich materiałach, zalecamy zmniejszyć docisk stopki. Dzięki temu stopka jest nieznacznie podnoszona do góry, ułatwiając przemieszczanie się materiału pod stopką. Pracując na lekkich materiałach, zaleca się zwiększenie docisku stopki. W ten sposób materiał nie przesuwa się zbyt łatwo pod stopką.



- > Dotknąć «Docisk stopki».
- > Wyregulować docisk stopki.

2.10 lgła i płytka ściegowa

Wymiana igły

- > Podnieść igłę.
- > Wyłączyć maszynę i odłączyć ją od źródła zasilania.
- > Wyjąć stopkę.
- > Poluzować śrubę mocującą igłę za pomocą śrubokręta Torx.



- > Pociągnąć igłę w dół.
- > Trzymać nową igłę, płaską stroną w tył.
- > Wsunąć igłę maksymalnie do góry.
- > Dokręcić śrubę za pomocą szarego śrubokręta Torx.

Zaznaczyć wybraną igłę w menu maszyny

Po wymianie igły, można sprawdzić, czy może być ona używana z wybraną płytką ściegową.



> Wybrać zamocowaną igłę.

Wybrać rodzaj i grubość igły

Przydatne przypomnienie: Aby nie utracić informacji, rodzaj i grubość igły można zapisać w maszynie. Oznacza to, że rodzaj igły oraz grubość igły będzie można sprawdzić w dowolnym momencie.



> Dotknąć «Wybór płytki ściegowej/igły».

> Dotknąć «Wybór płytki ściegowej/igły».
 5.25



Dotknąć «Wybór igły».

Wybrać rodzaj (1) zamocowanej igły.

Wybrać grubość (2) zamocowanej igły.



Pozycjonowanie igły góra/dół

> Aby opuścić igłę, nacisnąć przycisk «Pozycjonowanie igły góra/dół».

Aby podnieść igłę, nacisnąć przycisk «Pozycjonowanie igły góra/dół» ponownie. >

Pozycjonowanie igły prawo/lewo

Dostępnych jest 11 pozycji igły. Pozycja igły jest oznaczona numerem na ekranie.

- > Aby przesunąć igłę w lewo, nacisnąć przycisk «Igła w lewo» (1).
- > Aby przesunąć igłę w prawo, nacisnąć przycisk «Igła w prawo» (2).



Permanentne zatrzymywanie igły w materiale



- Aby ustawić stałą pozycje zatrzymywania igły, dotknąć «Pozycjonowanie igły góra/dół». >
 - Maszyna zatrzyma się z igłą wbitą w materiał, po zwolnieniu rozrusznika nożnego lub po naciśnięciu przycisku «Przycisk Start/Stop».

- > Dotknąć «Pozycjonowanie igły góra/dół» ponownie.
 - Maszyna zatrzyma się z igłą podniesioną do góry, po zwolnieniu rozrusznika nożnego lub po naciśnięciu przycisku «Przycisk Start/Stop».

Zmiana płytki ściegowej

Płytka ściegowa posiada pionowe, poziome i skośne oznaczenia w milimetrach (mm) oraz calach (inch). Oznaczenia te są pomocne podczas precyzyjnego szycia.

Warunek:

- Opuścić ząbki transportu.
- Wyłączyć maszynę i odłączyć ją od źródła zasilania.
- Zdjąć stopkę i wyjąć igłę.
- > Wcisnąć w dół płytkę ściegową na oznaczeniu w prawym, górnym rogu, aż płytka podniesie się do góry.



- > Zdjąć płytkę ściegową.
- > Umieścić otwarcia w płytce ściegowej (do PunchWork, Akcesoria opcjonalne) nad odpowiednimi trzpieniami prowadzącymi i wcisnąć ją w dół, aż "wskoczy" na swoje miejsce.

Wybrać płytkę ściegową w Menu hafciarki

Po wymianie płytki ściegowej można sprawdzić, czy może być ona używana z wybraną igłą.



- Dotknąć «Wybór płytki ściegowej/igły».
- Wybrać zamocowaną płytkę ściegową.



- Jeśli wybrana płytka ściegowa jest odpowiednia do pracy z daną igłą, można rozpocząć szycie.
- Jeśli wybrana płytka ściegowa nie jest odpowiednia do pracy z daną igłą, pojawi się komunikat o błędzie a maszyna nie pozwoli się uruchomić.

2.11 Nawlekanie

Nawlekanie górnej nici

Warunek:

- Podnieść igłę i stopkę.
- Wyłączyć maszynę i odłączyć ją od źródła zasilania.
- > Umieścić podkładkę pod szpulkę na trzpieniu.
- Umieścić szpulkę z nicią na trzpieniu w taki sposób, aby nić rozwijała się zgodnie z kierunkiem wskazówek zegara.
- > Zamocować odpowiednią blokadę szpulki.
- Prowadzić nić w kierunku strzałek i pod tylną, metalową przelotką (1) następnie przeciągnąć nić w dół, aby weszła w mechanizm naprężacza.
- > Wprowadzić nić w naprężacz (2).



- > Przeciągnąć nić w dół (3) i zawinąć ją w lewą stronę, do góry, wokół osłony podciągacza (4).
- > Przeciągnąć nić do góry i wprowadzić ją w oczko podciągacza (5).
- > Przeciągnąć nić w dół (6).



> Przeprowadzić nić przez prowadniki (7/8) znajdujące się nad stopką.



- > Włączyć maszynę.
- > Lewą ręką opuścić do połowy nawlekacz igły (9), i trzymając opuszczony zaczepić prawą ręką nitkę na krzyż, za metalowy haczyk z lewej strony (10).



- > Przeciągnąć nitkę w prawą stronę (12).
- > Opuścić nawlekacz maksymalnie w dół (11) a następnie podłożyć nitkę w nacięcie nawlekacza (12) aby nitka zaczepiła się na metalowym haczyku, który przeszedł przez oczko igły (13).



- > Delikatnie zwolnić nić trzymaną w prawej ręce i powoli podnieść dźwignię nawlekacza.
- > Wyciągnąć pętelkę nici za oczko igły (14).



 Przeciągnąć nić do tyłu, pod stopką a następnie od tyłu do przodu przez obcinacz znajdujący się z lewej strony obudowy maszyny (15), aby odciąć nadmiar nici.



Nawlekanie podwójnej igły

Warunek:

- Zamocować podwójną igłę.
- > Przeprowadzić pierwszą nić zgodnie ze strzałkami a następnie z prawej strony naprężacza (1).
- > Przeprowadzić pierwszą nić zgodnie ze strzałkami a następnie z lewej strony naprężacza (1).



- > Przeprowadzić obie nici jak podczas nawlekania igły pojedynczej.
- > Ręcznie nawlec prawą igłę.

> Ręcznie nawlec lewą igłę.



Nawlekanie potrójnej igły

Warunek:

- Zamocować potrójną igłę.
- Zamocować podkładkę pod szpulkę, szpulkę nici oraz odpowiednią blokadę szpulki na poziomy trzpień na nić.
- > Umieścić pełną szpulkę dolnej nic na pionowym trzpieniu na nić.
- > Zamocować odpowiednią blokadę szpulki.
- > Założyć kolejną szpulkę z nicią.
- > Przeciągnąć trzy nici przez prowadnik z tyłu maszyny.



- > Przeprowadzić 2 nitki na lewo od talerzyka naprężacza nici (1) oraz przez przelotkę nad igłą.
- > Przeprowadzić 1 nitkę na prawo od talerzyka naprężacza nici (1) oraz przez przelotkę nad igłą.
- > Nawlec pierwszą nić ręcznie do lewej igły.
- > Nawlec drugą nić ręcznie do środkowej igły.
- > Nawlec trzecią nić ręcznie do prawej igły.

Szpulowanie dolnej nici



Podczas haftowania można nawijać dolne szpulki z wykorzystaniem podnoszonego trzpienia na nić.

Warunek:

• Zamocować podkładkę pod szpulkę, dodatkowy stojak na nić i właściwą blokadę szpulki.

> Umieścić pustą szpulkę na szpulowniku (1) w taki sposób, aby srebrna warstwa była skierowana w dół.



> Poprowadzić nitkę w lewo do tylnego prowadnika nici (2).

- > Przeciągnąć nić wokół naprężacza szpulownika, zgodnie z kierunkiem wskazówek zegara (3).
- > Nawinąć nitkę wokół szpulki 2-3 razy, zgodnie z ruchem wskazówek zegara, wokół pustej szpulki (4).



> Nadmiar nici obciąć na obcinaczu w przełączniku szpulownika (5).



> Przemieścić przełącznik szpulownika (6) w kierunku szpulki.



- Maszyna zaczyna nawijać nić i pojawia się okno szpulowania nici.
- > Ustawić prędkość szpulowania.
- > Aby zakończyć szpulowanie, przestawić dźwignię szpulownika w prawo.
- Popchnąć ponownie dźwignię nawijacza w kierunku szpulki, aby kontynuować nawijanie nici.
 Po napełnieniu szpulki, maszyna zatrzymuje się automatycznie.
- > Zdjąć szpulkę i odciąć nić na obcinaczu znajdującym się na dźwigni szpulownika.

Nawlekanie dolnej nici

Warunek:

- Podnieść igłę do najwyższej pozycji.
- Wyłączyć maszynę i otworzyć pokrywę chwytacza.
- > Nacisnąć dźwignię zwalniającą na bębenku maszyny (1).



- > Wyjąć bębenek.
- > Wyjąć szpulkę z bębenka.
- > Włożyć nową szpulkę z nicią do bębenka, srebrną powierzchnią skierowaną do tyłu bębenka.



> Przeciągnąć nić przez przelotkę (2) od lewej strony.



> Przeciągnąć nić pod sprężynkę (3) a następnie pod dwa prowadniki nici i do góry (4).



> Mocując bębenek w maszynie, trzymać bębenek prowadnikiem nici w górę (5).



- > Zamocować bębenek.
- > Nacisnąć na środek bębenka, aż zaskoczy w prawidłowej pozycji.

> Przeciągnąć nić przez obcinacz (6) i odciąć nadmiar nici.



> Zamknąć pokrywę chwytacza.

Wskaźnik poziomu wypełnienia szpulki

Gdy na dolnej szpulce nić zacznie się kończyć, pojawi się animacja «Dolna nić» wskazująca, że należy uzupełnić nić dolną.



> Aby nawlec dolną nić, zgodnie z animacją, dotknąć «Dolna nić».

3 Program ustawień

3.1 Ustawienia dla szycia

Regulacja naprężenia górnej nici

Zamiana naprężenia górnej nici w Programie ustawień wpływa na wszystkie ściegi. Zmiana naprężenia może być również wykonywana dla poszczególnych ściegów.



> Dotknąć «Program ustawień».



Dotknąć «Ustawienia szycia».



> Dotknąć «Naprężenie górnej nici».

> Wyregulować naprężenie górnej nici.

Regulacja maksymalnej prędkości szycia

Można użyć tę funkcję, aby ustawić maksymalną prędkość szycia.



> Dotknąć «Program ustawień».



> Dotknąć «Ustawienia szycia».



> Dotknąć «Maksymalna prędkość szycia».

> Ustawić maksymalną prędkość szycia.

Programowanie ściegów zabezpieczających

Jeśli funkcja jest aktywna, po obcięciu nici, na początku kolejnego ściegu zostaną automatycznie wykonane 4 ściegi zabezpieczające.



> Dotknąć «Program ustawień».



> Dotknąć «Ustawienia szycia».



> Dotknąć przełącznik ponownie, aby wyłączyć ściegi zabezpieczające.

> Dotknąć przełącznik ponownie, aby włączyć ściegi zabezpieczające.

Regulacja pomocniczej wysokości stopki

Regulacja pomocniczej wysokości stopki może być regulowana w zależności od grubości materiału w zakresie od 0 do maksymalnie 7 mm.



Dotknąć «Program ustawień».



> Dotknąć «Ustawienia szycia».



Dotknąć «Programowanie przycisków i ikon».



> Dotknąć «Regulacja pozycji pomocniczej stopki».

> Do regulacji odstępu pomiędzy materiałem a stopką.

Programowanie przycisku «Koniec wzoru»

Można ustawić pozycję stopki, obcięcie nici oraz automatyczne zabezpieczanie ściegu.



> Dotknąć «Program ustawień».



> Dotknąć «Ustawienia szycia».



> Dotknąć «Programowanie przycisków i ikon».



> Dotknąć «Programowanie przycisku Koniec wzoru».



Aby wykonać 4 ściegi zabezpieczające w miejscu, dotknąć «Ściegi zabezpieczające».



- > Aby zaprogramować nakładające się ściegi zabezpieczające, dotknąć «Ściegi zabezpieczające w bliskiej odległości».
- > Aby zaprogramować ilość nakładających się ściegów zabezpieczających, dotknąć «Plus» lub «Minus».



>

Aby zaprogramować 4 ściegi zabezpieczające w miejscu, dotknąć «Ściegi zabezpieczające w miejscu».



> Aby wyłączyć obcinanie nici po wykonaniu zabezpieczenia, dotknąć «Automatyczne nożyczki».
 > Aby włączyć obcinanie nici po wykonaniu zabezpieczenia, dotknąć «Automatyczne nożyczki» ponownie.



- > Aby zatrzymać stopkę w pozycji opuszczonej, dotknąć «Podnoszenie stopki».
- > Aby podnieść stopkę po zabezpieczeniu ściegu, dotknąć «Podnoszenie stopki» ponownie.



- Aby wyłączyć automatyczne zabezpieczanie, dotknąć «Ściegi zabezpieczające».
- > Aby włączyć automatyczne zabezpieczanie, dotknąć «Ściegi zabezpieczające» ponownie.

Programowanie przycisku «Obcinanie nici»

Automatyczne zabezpieczanie można zaprogramować przed obcięciem nici.

> Dotknąć «Program ustawień».



> Dotknąć «Ustawienia szycia».



Dotknąć «Programowanie przycisków i ikon».



> Dotknąć «Programowanie przycisku Automatyczne nożyczki».



> Aby wykonać 4 ściegi zabezpieczające w miejscu, dotknąć «Ściegi zabezpieczające».



- > Aby zaprogramować ściegi zabezpieczające w bliskiej odległości, dotknąć «Ściegi zabezpieczające w bliskiej odległości».
- > Aby zaprogramować ilość ściegów zabezpieczających, dotknąć «Minus» lub «Plus».



Aby zaprogramować 4 ściegi zabezpieczające w miejscu, dotknąć «Ściegi zabezpieczające w miejscu».



- > Aby wyłączyć automatyczne zabezpieczanie ściegu, dotknąć «Ściegi zabezpieczające».
- > Aby włączyć automatyczne zabezpieczanie ściegu, dotknąć «Ściegi zabezpieczające» ponownie.

Regulacja pozycji stopki z pozycjonowaniem igły w dół

Z igłą wbitą w materiał, można wybrać 3 różne pozycje stopki: stopka opuszczona, stopka podniesiona do pozycji pomocniczej, stopka podniesiona do maksymalnej wysokości.



> Dotknąć «Program ustawień».



> Dotknąć «Ustawienia szycia».



> Dotknąć «Programowanie przycisków i ikon».



> Dotknąć «Pozycja stopki z igłą podniesioną do góry».



> Wybrać potrzebną pozycję stopki.

Programowanie przycisku «Szycie wstecz»

Można wybrać pomiędzy «Szyciem wstecz» a «Precyzyjnym szyciem wstecz».

> Dotknąć «Program ustawień».



> Dotknąć «Ustawienia szycia».



Dotknąć «Programowanie przycisków i ikon».



> Dotknąć «Programowanie przycisku Szycie wstecz».



> Aby wybrać precyzyjne szycie wstecz, dotknąć «Cofanie po ściegach».



> Aby wybrać precyzyjne szycie wstecz, dotknąć «Ciągłe Szycie wstecz».

Programowanie rozrusznika nożnego

Gdy aktywna jest ikona «Pozycjonowanie igły góra/dół», igła jest podnoszona lub opuszczana po naciśnięciu piętą. Można również zaprogramować funkcję wyboru pozycji stopki, obcinania nici lub automatycznego mocowania ściegu.



> Dotknąć «Program ustawień».



> Dotknąć «Ustawienia szycia».



> Dotknąć «Programowanie rozrusznika nożnego».



- «Pozycjonowanie igły góra/dół» jest aktywowane standardowo.
- Naciśnięcie piętą na rozrusznik nożny powoduje podnoszenie lub obniżanie igły.



> Aby zaprogramować funkcję aktywowaną naciśnięciem piętą, dotknąć «Programowanie naciśnięcia piętą».



> Aby wykonać 4 ściegi zabezpieczające w miejscu, dotknąć «Ściegi zabezpieczające».





- Aby zaprogramować następujące po sobie ściegi zabezpieczające, dotknąć «Ściegi zabezpieczające w > bliskiej odległości».
- Aby zaprogramować liczbę ściegów zabezpieczających, dotknąć «Minus» lub «Plus». >

ponownie.

ponownie.

Aby wykonać 4 ściegi zabezpieczające w miejscu, dotknąć «Ściegi zabezpieczające w miejscu».



Aby wyłączyć automatyczne mocowanie ściegu po naciśnieciu piętą, dotknąć «Ściegi zabezpieczające». Aby włączyć automatyczne mocowanie ściegu po naciśnięciu piętą, dotknąć «Ściegi zabezpieczające»



- Aby wyłączyć automatyczne obcinanie nici po naciśnieciu piętą, dotknąć «Automatyczne nożyczki». Aby włączyć automatyczne obcinanie nici po naciśnięciu piętą, dotknąć «Automatyczne nożyczki» >
- - > Aby zachować igłę wbitą w materiał po naciśnięciu piętą, dotknąć «Podnoszenie stopki».
 - Aby otrzymać igłę podniesioną do góry po naciśnięciu piętą, dotknąć «Podnoszenie stopki» ponownie.

3.2 Ustawienia haftowania

Regulacja naprężenia górnej nici

Zmiana naprężenia górnej nici wykonana w Programie ustawień, wpływa na wszystkie wzory haftu.



> Dotknąć «Program ustawień».



Dotknąć «Ustawienia haftowania».



- Dotknąć «Regulacja naprężenia górnej nici».
- Wyregulować naprężenie górnej nici. >

Regulacja maksymalnej prędkości haftowania

Można użyć tę funkcję, aby ustawić maksymalną prędkość haftowania.



Dotknąć «Program ustawień». >



Dotknąć «Ustawienia haftowania».



- Dotknąć «Maksymalna prędkość haftowania».
- Ustawić maksymalną prędkość pracy.

Centrowanie lub otwieranie wzorów haftu w pozycji oryginalnej

Po wybraniu wzoru haftu jest on zawsze centrowany na tamborku. Jeśli wzór haftu ma być otwarty w zaprogramowanej pozycji (ustalonej w programie do haftu BERNINA), funkcja «Centrowanie wzoru haftu»musi być aktywowana.



>

Dotknąć «Program ustawień».



Dotknąć «Ustawienia haftowania».



> Dotknąć «Centrowanie wzoru haftu».



>

Dotknąć przełącznik w prawej części.

- Po przełączeniu, wzór haftu jest ustawiany w miejscu zaprojektowanym w komputerze.
- > Dotknąć przełącznik w prawej części ponownie.
 - Wzór haftu jest środkowany w tamborku.

Kalibracja tamborka

Kalibrowanie tamborka polega na ustawieniu igły nad środkiem tamborka.

Warunek:

• Podłączyć moduł haftujący oraz tamborek wraz z odpowiednim szablonem.



Dotknąć «Program ustawień».



> Dotknąć «Ustawienia haftowania».



- > Dotknąć «Kalibrowanie tamborka».
- > Wybrać tamborek i wykonywać dalsze polecenia, wyświetlane na ekranie.
- > Wyśrodkować igłę za pomocą strzałek na ekranie.



Wybór grubości materiału

Jeśli grubość materiału jest większa niż 4 mm, np. na ręcznikach, zaleca się przestawienie parametru na 7,5 mm lub 10 mm. Im grubszy materiał, tym niższa prędkość haftowania. Po wyłączeniu maszyny, parametr jest przywracany do 4 mm.





Dotknąć «Program ustawień».



Dotknąć «Ustawienia haftowania».



> Dotknąć «Wybór grubości materiału».

> Wybrać grubość materiału.

Włączanie/wyłączanie funkcji wyciągania nici

Aby wyjąć z materiału końce nici po ich odcięciu, funkcja musi być aktywna. Dla haftów z długimi ściegami zaleca się wyłączenie funkcji wyciągania nici. Jeśli odległość między tamborkiem a stopką jest zbyt mała, funkcja nie zostanie wykonana.



> Dotknąć «Program ustawień».



Dotknąć «Ustawienia haftowania».



> Dotknąć «Wyciąganie nici».

> Aktywowanie/wyłączanie funkcji wyciągania nici.

Programowanie ściegów zabezpieczających

Wzory haftu mogą być zaprojektowane z lub bez ściegów zabezpieczających. Jeśli wzór posiada ściegi zabezpieczające, zostaną one wykonane. Jeśli wzór posiada ściegi zabezpieczające, można je usunąć w programie do haftu BERNINA.

Maszyna rozpoznaje brak ściegów zabezpieczających i dodaje je. Jeśli nie chcemy ściegów zabezpieczających, można je wyłączyć.



> Dotknąć «Program ustawień».



> Dotknąć «Ustawienia haftowania».



Dotknąć «Ściegi zabezpieczające».



- > Aby wyłączyć ściegi zabezpieczające na początku haftu, wyłączyć przełącznik w górnej części.
 Jeśli wzór haftu nie miał zaprogramowanych ściegów zabezpieczających, nie będą one wykonane.
- > Włączyć przełącznik w górnej części, aby włączyć ściegi zabezpieczające na początku haftu.
 Jeśli wzór haftu nie miał zaprogramowanych ściegów zabezpieczających, będą one dodane i wykonane.



Wyłączyć przełącznik w dolnej części, aby wyłączyć zabezpieczanie ściegu na końcu haftu.
 Jeśli wzór haftu nie miał zaprogramowanych ściegów zabezpieczających, nie będą one wykonane.



Włączyć przełącznik w dolnej części, aby włączyć ściegi zabezpieczające na końcu haftu.
Jeśli wzór haftu nie miał zaprogramowanych ściegów zabezpieczających, będą one dodane i wykonane.

Programowanie automatycznego obcinania nici



> Dotknąć «Program ustawień».



> Dotknąć «Ustawienia haftowania».



Dotknąć «Ustawienia obcinania nici».

$0^{\circ} \rangle 0 \rangle \times$	×
₽\$ <u>1</u>	
¥:	2 0
•	3 - 7mm +
👚 🗭 🛤 🛓 ? 🖏 clr	



- Aby wyłączyć obcinanie nici przez zmianą koloru, dotknąć przełącznik w górnej części ekranu (1).
- > Aby włączyć obcinanie nici przez zmianą koloru, dotknąć przełącznik w górnej części ekranu (1) ponownie.
- > Dotknąć przełącznik w środkowej części ekranu (2), aby maszyna zatrzymywała się po wykonaniu około 7 ściegów do samodzielnego odcięcia nadmiaru nici.
- > Dotknąć przełącznik w środkowej części ekranu (2) ponownie a maszyna nie będzie zatrzymywać się na obcięcie nici.
- > Aby ustawić długość obcinanych łączników nici, dotknąć «Minus» lub «Plus» (3).

Zmiana jednostki miary

Jednostki miary podczas haftowania można zmienić z mm na cale (inch). Wyjściowo ustawione są mm.



> Dotknąć «Program ustawień».



> Dotknąć «Ustawienia haftowania».



- > Dotknąć «Jednostki miary».
- > Aby zmienić tryb wyświetlania w trybie haftowania na cale, dotknąć «cale».
- > Aby zmienić tryb wyświetlania w trybie haftowania na mm, dotknąć «mm».





> Dotknąć «Funkcje monitorowania».



- > Dotknąć przełącznik w górnej części ekranu, aby wyłączyć czujnik górnej nitki.
- > Dotknąć przełącznik ponownie, aby aktywować czujnik górnej nitki.

Aktywacja czujnika dolnej nici



 \bigcirc

> Dotknąć «Program ustawień».

Dotknąć «Funkcje monitorowania». >

Dotknąć przełącznik w dolnej części ekranu, aby wyłączyć czujnik dolnej nici. > Dotknąć przełącznik ponownie, aby aktywować czujnik dolnej nici. >







>

>

Dotknąć «Program ustawień».



Dotknąć «Ustawienia dźwięku». >

> Aby włączyć lub wyłączyć wszystkie komunikaty dźwiękowe, dotknąć (1).



Aby wyłączyć dźwięk potwierdzający wybór ściegu, dotknąć symbol «Włączanie/wyłączanie dźwięku» w > polu (2).

Aby włączyć dźwięk potwierdzający wybór ściegu, dotknąć symbol (2) «1 – 4». >



> Aby wyłączyć dźwięk dla wybranej funkcji, dotknąć symbol «Włączanie/wyłączanie dźwięku» w polu (3). Aby włączyć dźwięk dla wybranej funkcji, dotknąć symbol w polu (3) «1 – 4».

(×

Aby wyłączyć komunikat dźwiękowy podczas pracy w trybie BSR, dotknąć «Włączanie/wyłączanie > dźwięku» w polu (4).

3.6 Ustawienia maszyny

Wybór języka

W ustawieniach maszyny można wybrać język, w którym będą wyświetlane informacje i komunikaty. Dodatkowe języki można uzyskać poprzez aktualizację oprogramowania maszyny.





Dotknąć «Program ustawień».



> Dotknąć «Ustawienie maszyny».



> Dotknąć «Wybór języka».

> Wybrać język.

Regulacja jasności ekranu

Jasność ekranu można dopasować do swoich potrzeb.



> Dotknąć «Program ustawień».



> Dotknąć «Ustawienie maszyny».



> Dotknąć «Ustawienia ekranu».

> Wyregulować jasność ekranu w jego górnej części.

Regulacja jasności oświetlenia maszyny

Jasność oświetlenia pola pracy można dopasować do swoich potrzeb.



> Dotknąć «Program ustawień».



> Dotknąć «Ustawienie maszyny».



- > Dotknąć «Ustawienia ekranu».
- > Wyregulować jasność oświetlenia w dolnej części ekranu.
- > Dotknąć przełącznik, aby wyłączyć oświetlenie maszyny.
 > Dotknąć przełącznik ponownie, aby włączyć oświetlenie.

Kalibracja ekranu

Więcej informacji na ten temat można znaleźć rozdziale "Rozwiązywanie problemów", na końcu tej instrukcji.



> Dotknąć «Program ustawień».



> Dotknąć «Ustawienie maszyny».





Powrót do ustawień fabrycznych

UWAGA: Użycie tej funkcji usunie wszystkie zmiany dokonane przez użytkownika.



> Dotknąć «Program ustawień».



> Dotknąć «Ustawienie maszyny».



> Dotknąć «Ustawienia fabryczne».



- > Aby przywrócić ustawienia dla szycia do fabrycznych, dotknąć «Wyjściowe ustawienia dla szycia» i zatwierdzić.
- > Aby przywrócić ustawienia dla haftowania do fabrycznych, dotknąć «Wyjściowe ustawienia dla haftowania» i zatwierdzić.
- > Aby przywrócić wszystkie ustawienia do fabrycznych, dotknąć «Fabryczne ustawienia maszyny», zatwierdzić i uruchomić ponownie maszynę.

Kasowanie ustawień użytkownika

Wzory, które nie są potrzebne można usunąć z pamięci maszyny, aby zrobić miejsce dla nowych wzorów.



> Dotknąć «Program ustawień».



> Dotknąć «Ustawienie maszyny».



> Dotknąć «Ustawienia fabryczne».



- > Aby usunąć wszystkie dane z pamięci osobistej, dotknąć «Usuwanie danych z własnej pamięci» i potwierdzić.
- > Aby usunąć wszystkie hafty z pamięci osobistej, dotknąć «Usuwanie własnych haftów» i potwierdzić.



Kasowanie haftów z pamięci USB

Jeśli hafty zapisane w Pamięci USB BERNINA nie będą już potrzebne, pamięć można podłączyć do hafciarki i usunąć hafty.

> Podłączyć Pamięć USB do portu maszyny.







>

Dotknąć «Ustawienie maszyny».



> Dotknąć «Ustawienia fabryczne».



> Dotknąć «Usuwanie danych z Pamięci USB».

> Dotknąć «Zatwierdź».

Kalibrowanie automatu do dziurek #3A

Automat do dziurek #3A jest kalibrowany do konkretnej maszyny i tylko z nią powinien być używany.

Warunek:

- Zamocować Automat do dziurek #3A.
- Nie nawlekać igły.



> Dotknąć «Program ustawień».



> Dotknąć «Ustawienie maszyny».



> Dotknąć «Konserwacja/Aktualizacja».



> Dotknąć «Kalibrowanie automatu do dziurek #3A».



> Aby rozpocząć kalibrację, nacisnąć przycisk «Przycisk Start/Stop».

Pakowanie modułu haftującego

Aby spakować moduł haftujący w oryginalne opakowanie, bez konieczności samodzielnego przesuwania ramienia modułu haftującego, należy uruchomić funkcję pozycji pakunkowej.

Warunek:

• Podłączyć moduł haftujący do maszyny.



> Dotknąć «Program ustawień».





> Dotknąć «Ustawienie maszyny».



> Dotknąć «Konserwacja/Aktualizacja».



> Dotknąć «Pozycja pakunkowa».

> Kontynuować, zgodnie z instrukcjami na ekranie.

Sprawdzanie ilości wykonanych ściegów

Na ekranie dostępna jest informacja na temat ilości wykonanych ściegów od ostatniego przeglądu w serwisie BERNINA.



> Dotknąć «Program ustawień».



> Dotknąć «Ustawienie maszyny».



> Dotknąć «Informacja».



> Dotknąć «Dane maszyny».

Zapisane dane Dystrybutora

Do pamięci maszyny można wpisać dane kontaktowe Dystrybutora BERNINA.



> Dotknąć «Program ustawień».



> Dotknąć «Ustawienie maszyny».



> Dotknąć «Informacja».



> Aby wpisać dane Dystrybutora BERNINA, dotknąć «Dane Dystrybutora».



> Aby wpisać nazwę Dystrybutora BERNINA, dotknąć «Nazwa».



>

Aby wpisać adres Dystrybutora BERNINA, dotknąć «Adres».



Aby wpisać telefon Dystrybutora BERNINA, dotknąć «Numer telefonu».



Aby wpisać stronę i e-mail Dystrybutora BERNINA, dotknąć «Adres E-mail».

Zapisywanie danych serwisowych

Informacje serwisowe dotyczące aktualnego stanu maszyny mogą zostać wyeksportowane do Pamięci USB a następnie przekazane serwisowi BERNINA.

> Podłączyć pamięć USB z wystarczającą pojemnością do portu USB maszyny.



> Dotknąć «Program ustawień».



Dotknąć «Ustawienie maszyny».



> Dotknąć «Informacja».



- > Dotknąć «Dane serwisowe».
- > Dotknąć «Eksport danych serwisowych».

- Ikona «Eksport danych serwisowych» jest obramowana na biało.

> Jeśli biała ramka przestanie być wyświetlana, odłączyć pamięć USB.

Wyświetlanie ID maszyny

ID maszyny jest potrzebne do wygenerowania kodu aktywacyjnego.



Warunek:

• Zainstalować najnowszą wersję oprogramowania maszyny. Szukaj na stronie pomocy https://www.bernina.com/770qe-support.



> Dotknąć «Program ustawień».



Dotknąć «Ustawienie maszyny».



Dotknąć «Informacja».



- Dotknąć «ID maszyny».
- Wyświetlane jest ID maszyny.
- Jeśli nie pojawi się «ID maszyny», należy zainstalować najnowsze oprogramowanie maszyny.

4 Ustawienia systemowe

4.1 Otwieranie poradnika (Tutorial)

Tutorial dostarcza informacje dotyczące poszczególnych aspektów szycia, haftowania oraz rodzajów ściegu.



>

Dotknąć «Tutorial». Wybrać temat, na który chcemy wyświetlić informacje.

4.2 Otwieranie Kreatywnego konsultanta

Kreatywny konsultant pomaga podejmować decyzje w trakcie szycia. Po wybraniu materiału i rodzaju planowanych prac, pojawią się podpowiedzi dotyczące doboru igieł, stopek itp.



- > Dotknąć «Kreatywny konsultant».
- > Wybrać rodzaj materiału na jakim będziemy pracować.
- > Wybrać rodzaj projektu do wykonania.

4.3 Otwieranie pomocy



- > Dotknąć okno na ekranie, do którego potrzebna jest pomoc.
- > Aby otworzyć tryb pomocy, dotknąć «Pomoc» dwa razy.
 - Dotknąć ikonę na ekranie, do której potrzebna jest pomoc.

4.4 Używanie trybu eco

Podczas dłuższej przerwy w pracy, maszynę można przełączyć w tryb oszczędzania energii. Tryb oszczędzania energii służy również jako zabezpieczenie przed dziećmi. Nie można wybrać funkcji na ekranie oraz uruchomić maszyny.



- > Aby aktywować tryb oszczędzania energii «Tryb eco».
 - Ekran jest wygaszany. Pobór prądu jest ograniczany a światło jest wyłączane.
- > Aby wyłączyć tryb oszczędzania energii, dotknąć «Tryb eco» ponownie.

4.5 Anulowanie zmian przyciskiem «clr»

Wszystkie zmiany danego wzoru są przywracane do parametrów wyjściowych. Wyjątkiem są wzory zapisane w pamięci osobistej.



> Dotknąć «Czyszczenie ustawień».



5 Szycie kreatywne

Przegląd menu wyboru ściegów 5.1



- «Ściegi użytkowe» 1
- 2 «Ściegi dekoracyjne»
- 3 «Alfabety»

- «Dziurki»
- 5 «Ściegi do quiltingu»
- 6 «Pamięć osobista»

Wybór ściegu

- Wybrać ścieg, alfabet lub dziurkę. >
- Przewinąć w górę ekran ze ściegami, alfabetami lub dziurkami, aby zobaczyć więcej możliwości. >
- Aby przybliżyć podgląd, dotknąć «Zwiększanie/zmniejszanie stopnia przybliżenia na ekranie» (1). >



- Aby oddalić podgląd, dotknąć «Zwiększanie/zmniejszanie stopnia przybliżenia na ekranie» ponownie. >
 - Aby wybrać ścieg przez wybór jego numeru, dotknąć «Wybór ściegu przez wpisanie jego numeru».

BERNINA Dual Feed 5.2



Q

>

Zalecamy dopasować docisk stopki do stosowanego materiału. Im grubszy materiał tym niższy docisk.

Wbudowany górny transport BERNINA umożliwia jednoczesne podawanie materiału z dołu i z góry. Umożliwia to równe i precyzyjne prowadzenie zarówno ciężkich jak i lekkich materiałów. Wykrojone wcześniej elementy mogą być dzieki temu rozwiązaniu równo połączone ze sobą.

Zaleca się stosowanie górnego transportu BERNINA Dual Feed w następujących projektach:

- Szycie: Wszystkie prace z trudnymi materiałami, takie jak: łączenie, wszywanie zamków.
- Patchwork: podczas prac z elementami, blokami i przy nakładaniu ściegów dekoracyjnych do szerokości 9 mm.
- Aplikacje: naszywanie aplikacji, wstążek, lamówek.

Materiałami trudnymi są:

- Jedwab.
- Ręczniki.
- Jersey, zwłaszcza szyty poprzecznie do splotu.
- Sztuczne futra lub powleczone sztuczne futra.
- Materiały śliskie.
- Materiały z ocieplaczem.
- Paski i zaszewki.
- Zasłony z powtarzającym się wzorem.

Materiałami «Przywierającymi» są:

 Sztuczna skóra, materiały ocieplane (zalecamy pracować opcjonalną stopką: Stopka teflonowa do ściegu zygzak #52D).

Zastosowanie górnego transportu - BERNINA Dual Feed

í

Używać wyłącznie stopek z nacięciem w tylnej części, oznaczonych literą «D». Dodatkowe stopki z symbolem «D» są opisane w znajdującym się w załączniku katalogu akcesoriów.

Aktywacja górnego transportu Dual Feed

- > Podnieść stopkę.
- > Zamocować stopkę z oznaczeniem «D».
- > Pociągnąć znajdujący się z tyłu górny transport w dół, aż zostanie zamocowany.





Wyłączanie górnego transportu Dual Feed

- > Podnieść stopkę.
- > Trzymając górny transport dwoma palcami, pociągnąć go w dół a następnie delikatnie pociągnąć w tył i pozwolić mu się podnieść do pozycji spoczynkowej.



5.3 Regulacja prędkości

Prędkość szycia można regulować według potrzeb za pomocą suwaka.

- > Przesunąć suwak w lewo, aby zmniejszyć prędkość.
- > Przesunąć suwak w prawo, aby zwiększyć prędkość.

5.4 Regulacja naprężenia górnej nici

Wyjściowe naprężenie nici górnej jest włączane automatycznie po wybraniu ściegu lub wzoru haftu.

Naprężenie górnej nici jest ustawiane wstępnie w fabryce BERNINA do wartości optymalnej. Do testu używane są nici Metrosene-/Seralon grubość 100/2 (Firma Mettler, Szwajcaria) jako nici górne i dolne.

Stosując inne nici podczas szycia lub haftowania, wartość optymalnego naprężenia może się różnić. Dlatego może zachodzić konieczność samodzielnej regulacji naprężenia nici górnej, aby dopasować tą wartość do stosowanych nici, materiału i planowanego projektu.

Im wyższe naprężenie górnej nici, tym mocniej trzymana jest górna nić co oznacza, że dolna nić może być wyciągana na górę materiału. Mniejsze naprężenie górnej nici oznacza, że nić z bębenka mocniej wciąga górną nić pod materiał.

Zmiana wartości naprężenia górnej nici wpływa tylko na aktualnie wybrany ścieg lub wzór haftu. Trwałą zmianę naprężenia górnej nici dla trybu szycia można dokonać w Programie ustawień (patrz strona 51) oraz dla trybu haftowania (patrz strona 55) również można dokonać w Programie ustawień.

Warunek:

- Wartość naprężenia górnej nici została zmieniona w Programie ustawień.
- > Dotknąć «Naprężenie górnej nici».



> Wyregulować naprężenie górnej nici.



- > Dotknąć ikonę w żółtej ramce po prawej stronie, aby przywrócić zmieniony parametr do wartości wyjściowych.
- > Dotknąć ikonę w żółtej ramce po lewej stronie, aby przywrócić do wartości wyjściowych parametr zmieniony w Programie ustawień.

5.5 Zmiana parametrów ściegów

Zmiana szerokości ściegu

- > Obrócić «Górnym pokrętłem wielofunkcyjnym» w lewo, aby ustawić węższy ścieg.
- > Obrócić «Górnym pokrętłem wielofunkcyjnym» w prawo, aby ustawić szerszy ścieg.
- > Aby wywołać inne opcje, dotknąć ikonę «Szerokość ściegu» (1).



Zmiana długości ściegu

- > Obrócić «Dolnym pokrętłem wielofunkcyjnym» w lewo, aby skrócić ścieg.
- > Obrócić «Dolnym pokrętłem wielofunkcyjnym» w prawo, aby wydłużyć ścieg.

- 5 N Q Ş ÷ Ş i R 50 🚺 A 9mm ~~~~ ٥ 00 clr
- > Aby wywołać inne opcje, dotknąć ikonę «Długość ściegu» (1).

Regulacja balansu ściegu

Różne rodzaje materiału, nici lub stabilizatora mogą powodować zniekształcenie wykonywanych ściegów. Elektroniczna funkcja korygowania balansu ściegu umożliwia korygowanie odchyleń wyglądu ściegu do stanu optymalnego dla danego materiału.

- > Wybrać ścieg lub literę.
- > Wykonać próbkę ściegu.
- > Dotknąć «Ikona "i"».



- > Dotknąć «Balans».
 - Wyświetlany jest podgląd ściegu.



> Aby wyrównać wygląd ściegu w kierunku góra-dół, obracać «Dolnym pokrętłem wielofunkcyjnym» aż podgląd ściegu na ekranie będzie identyczny ze ściegiem otrzymanym na materiale.



Zmieniona wartość balansu dla poszczególnych ściegów może zostać zapisana w «Pamięć osobista».
 Zmieniona wartość balansu pozostaje aktywna do naciśnięcia «Czyszczenie ustawień» lub do wyłączenia maszyny.

Programowanie powtarzania ściegów

Ściegi oraz kombinacje ściegów można powtarzać do 9 razy.

- > Wybrać ścieg lub napis.
- > Dotknąć ikonę «Ikona "i"».



- > Aby wykonać ścieg 1 raz, dotknąć «Powtarzanie wzoru» 1x.
- > Aby powtórzyć ścieg do 9 razy, dotknąć «Powtarzanie wzoru» 2 do 9x.
- > Aby wyłączyć powtarzanie ściegu, dotknąć i przytrzymać «Powtarzanie wzoru».

Programowanie długich ściegów

Maksymalną długością ściegu jest 12 mm - maszyna wyszywa wtedy co drugi ścieg.

> Wybrać ścieg.



> Dotknąć «Ikona "i"».



> Dotknąć «Długie ściegi».

Odbicia lustrzane ściegów



- > Wybrać ścieg lub literę .
- > Dotknąć «Ikona "i"».



> Aby odbić lustrzanie ścieg w kierunku prawo-lewo, dotknąć «Odbicia lustrzane prawo/lewo».



> Aby odbić lustrzanie ścieg w kierunku góra-dół, dotknąć «Odbicia lustrzane góra/dół».

Edycja długości ściegu

Ścieg można wydłużyć lub skrócić.

> Wybrać ścieg lub literę .



> Dotknąć «Ikona "i"».



- > Dotknąć «Edycja długości ściegu».
- > Wyregulować długość ściegu.

Programowanie funkcji licznika ściegów

Licznik ściegów nie działa ze wszystkimi ściegami. Dla przykładu, po wybraniu Plaster miodu nr 8 funkcja Licznika ściegu nie może być użyta.

> Wybrać ścieg.




Dotknąć «Ikona "i"». Opuścić igłę.



> Dotknąć «Programowanie długości dziurki przez licznik ściegów».

> Wykonać przeszycie na potrzebnej długości.



>

Nacisnąć przycisk «Szycie wstecz».

 Na ekranie pojawi się symbol «Auto» a nowa długość ściegu zostanie zapisana do czasu wyłączenia maszyny.

Szycie wstecz

- > Wybrać ścieg lub literę.
- > Aby przełączyć się natychmiast do szycia wstecz po naciśnięciu przycisku «Szycie wstecz», ustawić trwałe Pozycjonowanie igły w dół.
- > Ustawić Pozycjonowanie igły w górę, aby wykonać jeszcze jeden ścieg do przodu przed przełączeniem do szycia wstecz.



> Nacisnąć i przytrzymać przycisk «Szycie wstecz».

Ciągłe szycie wstecz

> Wybrać ścieg lub literę.





> Aby ustawić ciągłe szycie wstecz, dotknąć «Ciągłe Szycie wstecz».
 – Maszyna szyje wstecz, aż ikona «Ciągłe Szycie wstecz» zostanie dotknięta ponownie.

Backstepping - cofanie po ściegach

- > Wybrać ścieg lub literę.
- > Dotknąć «Ikona "i"».



> Aby cofnąć ostatnio wykonane 200 ściegów, dotknąć «Cofanie po ściegach».

5.6 Łączenie wzorów ściegu

Przegląd Trybu łączenia



- 1 «Szerokość ściegu»
- 2 «Długość ściegu»

- 3 «Tryb łączenia/Tryb pojedynczy»
- 4 Pojedynczy ścieg w kombinacji

Tworzenie kombinacji ściegów

W trybie łączenia ściegi i litery mogą być dowolnie łączone. Łącząc poszczególne litery mozna uzyskać logo BERNINA.





> >

- Dotknąć «Tryb łączenia/Tryb pojedynczy».
- Wybrać potrzebne ściegi.

+

>

Powrócić do trybu pojedynczego, dotykając «Tryb łączenia/Tryb pojedynczy» ponownie.

Zapisywanie kombinacji ściegów

Aby ponownie użyć stworzonej kombinacji ściegów, można je zapisać w folderze «Pamięć osobista».

- > Stworzyć kombinację ściegów.
- > Dotknąć «Pamięć osobista».







Wczytywanie kombinacji ściegów



> Dotknąć «Tryb łączenia/Tryb pojedynczy».



> Dotknąć «Pamięć osobista».

- >
- Dotknąć «Wczytywanie kombinacji ściegów».
- > Wybrać kombinację ściegów.

Nadpisywanie kombinacji ściegów

- > Stworzyć kombinację ściegów.
- > Dotknąć «Pamięć osobista».
- > Dotknąć «Zapis ściegu».
- > Wybrać kombinację ściegów, która ma być nadpisana.
- > Aby nadpisać kombinację ściegów, dotknąć «Zatwierdź».

Kasowanie kombinacji ściegów

- > Stworzyć kombinację ściegów.
- > Dotknąć «Ikona "i"».



>

Dotknąć «Edycja całej kombinacji ściegów».



- > Dotknąć «Usuwanie».
- > Dotknąć «Zatwierdź».

Edytowanie pojedynczego ściegu

- > Stworzyć kombinację ściegów.
- > Aby zaznaczyć pojedynczy ścieg, dotknąć wybraną pozycję (1) w kombinacji ściegów.





Aby poddać edycji pojedynczy ścieg, dotknąć «Ikona "i"».

Kasowanie pojedynczego ściegu

Warunek:

>

- Stworzyć kombinację ściegów.
- > Dotknąć wybraną pozycję (1) w kombinacji ściegów.



> Dotknąć «Ikona "i"».

> Dotknąć «Usuwanie».

Dodawanie wzoru ściegu

Nowy ścieg jest zawsze dodawany **po** zaznaczonym ściegu.

- > Stworzyć kombinację ściegów.
- > Aby zaznaczyć pojedynczy ścieg, dotknąć wybraną pozycję (1) w kombinacji ściegów.



> Wybrać nowy ścieg.

Odbicie lustrzane kombinacji ściegów

- > Stworzyć kombinację ściegów.
- > Dotknąć «Ikona "i"».



- > Dotknąć «Edycja całej kombinacji ściegów».
- > >
- > Aby odbić lustrzanie całą kombinację ściegów prawo/lewo, dotknąć, «Odbicia lustrzane prawo/lewo».
 - Aby skasować wykonane zmiany i powrócić do ustawień wyjściowych, dotknąć «Odbicia lustrzane prawo/lewo».

Dzielenie kombinacji ściegów 1

Kombinację ściegów można podzielić na kilka części. Podział jest umieszczany **pod** kursorem. Wyszywana jest tylko ta część w której znajduje się kursor. Aby wyszyć kolejną część, kursor musi być przesunięty do następnej sekcji.

- > Stworzyć kombinację ściegów.
- > Wybrać wybraną pozycję w kombinacji ściegów w miejscu której ma nastąpić podział kombinacji.
- > Dotknąć «Ikona "i"».



> Dotknąć «Edycja kombinacji w pozycji kursora».



> Dotknąć «Podział kombinacji (1)».

Dzielenie kombinacji ściegów 2

Kombinacja ściegów może zostać przerwana w wielu miejscach. Przerwa jest dodawana **pod** kursorem.

- > Stworzyć kombinację ściegów.
- > Wybrać wybraną pozycję w kombinacji ściegów w miejscu której ma nastąpić przerwa.
- > Dotknąć «Ikona "i"».



>

Dotknąć «Edycja kombinacji w pozycji kursora».



- > Dotknąć «Podział kombinacji (2)».
- > Wyszyć pierwszą część kombinacji i zmienić pozycję materiału.

Zabezpieczanie kombinacji ściegów

- > Stworzyć kombinację ściegów.
- > Zaznaczyć wybraną pozycję w kombinacji ściegów w miejscu której, ma być wykonane zabezpieczenie.
- > Dotknąć «Ikona "i"».



> Dotknąć «Edycja kombinacji w pozycji kursora».



- > Dotknąć «Ściegi zabezpieczające».
- Każdy, pojedynczy ścieg w kombinacji może być zabezpieczony na początku i końcu.

Programowanie powtarzania ściegów

- > Stworzyć kombinację ściegów.
- > Dotknąć «Ikona "i"».



> Dotknąć «Edycja całej kombinacji ściegów».



- > Aby powtórzyć kombinację ściegów, dotknąć «Powtarzanie wzoru» 1x.
- > Aby powtórzyć kombinację ściegów do 9x, dotknąć «Powtarzanie wzoru» ponownie.
- > Aby wyłączyć powtarzanie kombinacji, dotknąć i przytrzymać «Powtarzanie wzoru» lub dotknąć «Czyszczenie ustawień».

5.7 Zarządzanie ściegami

Zapisywanie ustawień ściegów

- > Wybrać ścieg, literę lub dziurkę.
- > Dotknąć «Ikona "i"».
 - > Poddać edycji ścieg, literę lub dziurkę.



Aby na stałe zapisać dokonane zmiany, dotknąć «Zapisywanie ustawień ściegów».



> Aby anulować zmiany, dotknąć «Przywracanie ustawień ściegów».

Zapisywanie ściegów w Pamięci osobistej

W folderze «Pamięć osobista» można zapisać dowolny, również samodzielnie zmieniony ścieg.

- > Wybrać ścieg, literę lub dziurkę.
- > Poddać wzór edycji.
- > Dotknąć «Pamięć osobista».

> Dotknąć «Zapis ściegu».

> Wybrać folder, w którym wzór ma być zapisany.

> Dotknąć «Zatwierdź».

Nadpisywanie ściegów z Pamięci osobistej

Warunek:

- Ścieg został zapisany w pamięci osobistej.
- > Wybrać ścieg, literę lub dziurkę.
- > Poddać wzór edycji.





- Wybrać folder, w którym zapisano ścieg do nadpisania.
- Wybrać ścieg, który ma być nadpisany.
- > Dotknąć «Zatwierdź».

Wczytywanie ściegów z Pamięci osobistej

Warunek:

• Ścieg został zapisany w pamięci osobistej.



> Dotknąć «Pamięć osobista».

> Dotknąć «Wczytać haft».

- > Wybrać katalog w którym ścieg został zapisany.
- > Wybrać ścieg.

Usuwanie ściegów z Pamięci osobistej

Warunek:

• Wzór został zapisany w pamięci osobistej.





> Dotknąć «Pamięć osobista».



- > Dotknąć «Usuwanie».
- > Wybrać katalog w którym ścieg został zapisany.
- > Wybrać ścieg.
- > Aby usunąć ścieg, dotknąć «Zatwierdź».

Zapisywanie wzorów ściegu w Pamięci USB BERNINA

W pamięci BERNINA USB można zapisywać ściegi, również te samodzielnie zmienione.

- > Wybrać ścieg lub literę.
- > Edytowanie ściegów.
- > Dotknąć «Pamięć osobista».



1

- > Dotknąć «Zapis ściegu».
- > Podłączyć Pamięć USB do portu maszyny.
- > Dotknąć «Pamięć USB».
- > Dotknąć «Zatwierdź».

Wczytywanie ściegów z pamięci USB BERNINA



> Dotknąć «Pamięć osobista».



- > Dotknąć «Wczytać haft».
- > Dotknąć «Zwiększanie/zmniejszanie stopnia przybliżenia na ekranie» (1).





- > Podłączyć Pamięć USB do portu maszyny.
- > Dotknąć «Pamięć USB».
- > Wybrać potrzebny ścieg.



Usuwanie ściegów z pamięci USB

> Dotknąć «Pamięć osobista».



- > Podłączyć Pamięć USB do portu maszyny.
- > Wybrać ścieg, który ma być usunięty.
- > Dotknąć «Zatwierdź».

5.8 Zabezpieczanie

Zabezpieczanie przyciskiem «Koniec wzoru»

Przycisk «Koniec wzoru» można zaprogramować kilkoma rodzajami ściegów zabezpieczających.



> Nacisnąć przycisk «Koniec wzoru» przed rozpoczęciem szycia lub podczas szycia.

 Podczas szycia, ikona stop oznacza, że funkcja została aktywowana a ścieg lub kombinacja ściegów zostaną zabezpieczone na końcu, zaprogramowaną ilością ściegów.

Zabezpieczanie za pomocą «Zabezpieczanie»

Każdy, pojedynczy ścieg w kombinacji może być zabezpieczony na początku i końcu.



Dotknąć «Ikona "i"».



> Dotknąć «Edycja kombinacji w pozycji kursora».



- Dotknąć «Ściegi zabezpieczające» przed rozpoczęciem szycia.
- Ścieg lub kombinacja ściegów zostaną zabezpieczone na początku 4 ściegami.
- > Dotknąć «Ściegi zabezpieczające» podczas szycia.
 - Ścieg lub aktywny ścieg z kombinacji zostanie zabezpieczony na końcu 4 ściegami.

5.9 Kompensacja wysokości na nierównych materiałach

Jeśli stopka będzie pracować pod kątem, przechodząc przez szwy, ząbki transportu mogą nieprawidłowo prowadzić materiał. Wykonywany projekt może być uszyty nieprawidłowo.

> Umieścić 1 – 3 płytek kompensujących, w zależności od potrzeb, z tyłu stopki, blisko igły, aby wyrównać brak materiału.



– Stopka została wyrównana na czas przejścia przez szew.

> Umieścić 1 – 3 płytek kompensujących, w zależności od potrzeb, z przodu stopki, blisko igły, aby wyrównać brak materiału.



- Stopka została wyrównana na czas przejścia przez szew.
- > Szyć do momentu, gdy stopka całkowicie przejdzie przez zgrubienie.
- > Usunąć płytki kompensujące.

5.10 Szycie narożników

Podczas szycia narożników, tylko część materiału jest prowadzona przez ząbki transportu. Z tego powodu, materiał może być niewłaściwie przemieszczany. Zaleca się wykorzystanie płytek kompensujących, aby ułatwić podawanie materiału.

- > Po dojściu do krawędzi materiału, zatrzymać maszynę z igłą wbitą w materiale.
- > Podnieść stopkę.
- > Obrócić materiał w nowym kierunku szycia.
- > Umieścić 1 3 płytek kompensujących, w zależności od potrzeb, z prawej strony stopki, blisko zszywanych elementów.
- > Opuścić stopkę.



> Kontynuować szycie, aż projekt ponownie będzie dobrze podawany przez ząbki transportu.

6 Ściegi użytkowe

6.1 Przegląd Ściegów użytkowych



Wzory ście- gów	Numer ście- gu	Nazwa	Opis	
	1	Ścieg prosty	Zszywanie materiałów i fastrygowanie.	
	2	Zygzak	Zabezpieczanie krawędzi, wykonywanie szwów elastycznych, naszywanie koro- nek i gumy.	
\geq	3	Ścieg owerlokowy	Zszywanie i zabezpieczanie brzegów na materiałach elastycznych.	
\sim	4	Trójskok	Cerowanie, łatanie materiałów, wzmac- nianie krawędzi, naszywanie gumy.	
И И	5	Program zabezpieczeń	Zabezpieczanie szwu na jego początku i końcu, ściegiem prostym do przodu i wstecz.	
	6	Ścieg potrójny, prosty	Tworzenie wzmocnionych szwów na ciężkich materiałach, widocznych szwów dekoracyjnych.	
\geq	7	Ścieg potrójny, zygzak	Tworzenie wzmocnionych szwów na ciężkich materiałach, widocznych szwów dekoracyjnych.	
×	8	Plaster miodu	Do pracy z materiałami elastycznymi i podwinięciami. Używany również do na- szywania elastycznych nici w bębenku.	

3	9	Ścieg kryty	Kryte podwinięcia, tworzenie tuneli na lekkich i elastycznych materiałach, szwy dekoracyjne.	
	10	Podwójny ścieg owerlokowy	Zszywanie i zabezpieczanie brzegów na materiałach elastycznych.	
*******	11	Ścieg super elastyczny	Zszywanie i podwijanie bardzo elastycz- nych materiałów. Do wszystkich rodza- jów odzieży.	
~~~~~~	12	Ścieg marszczący	Marszczenie materiału za pomocą nici gumowych oraz tworzenie płaskich szwów, łączących na średniej grubości materiałach.	
1111	13	Ścieg owerlokowy, elastyczny	Zszywanie i zabezpieczanie brzegów na materiałach elastycznych, tworzenie pła- skich szwów, łączących.	
	14	Ścieg do trykotu	Do jersey'u; widoczne szwy i podwinię- cia na bieliźnie, swetrach lub podczas cerowania jersey'u.	
~~~~	15	Ścieg uniwersalny	Do sztywnych materiałów jak filc lub skóra; płaskie, łączące szwy, widoczne przeszycia, łączenie elastików, szwy de- koracyjne.	
	16	Wyszywany zyg-zak	Wykańczanie i zabezpieczanie brzegów, naszywanie gumy, szwy dekoracyjne.	
MMM	17	Ścieg do lajkry	Szwy płaskie łączące, widoczne podwi- nięcia na materiałach typu lajkra, wzmacnianie szwów na bieliźnie.	
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~	18	Ścieg elastyczny	Do elastycznych szwów i podwinięć na tkaninach i dzianinach.	
	19	Wzmocniony ścieg owerloko- wy	Do wykańczania i szwów płaskich, łą- czących na średniej grubości dzianinach i ręcznikach.	
	20	Ścieg owerlokowy do dzianin	Do elastycznych szwów i podwinięć na tkaninach i dzianinach, do szycia i wy- kańczania.	
	21	Fastrygowanie	Tymczasowe fastrygi i podwinięcia oraz do prac z patchworkiem.	
	22	Program cerowania	Automatyczne cerowanie lekkich i śred- nich materiałów.	

	23	Wzmocniony program cero- wania	Automatyczne cerowanie cięższych ma- teriałów.	
	24	Program ryglowania	Wzmacnianie kieszeni koszul, dziurek, szycie szlufek.	
z	25	Program ryglowania	Wzmacnianie kieszeni koszul, dziurek, szycie szlufek, zabezpieczanie końców ściegu.	
	26	Trójkątny rygiel	Wzmacnianie otwarcia kieszeni, zam- ków i szczelin w średniej grubości i gru- bych materiałach.	
}	29	Wąski ścieg kryty	Do ściegów krytych na delikatnych ma- teriałach.	
	31	Ścieg potrójny, prosty z funk- cją długie ściegi	Wzmocnione szwy na ciężkich materia- łach, widoczne szwy dekoracyjne.	
1	32	Pojedynczy ścieg prosty	Połączenie pomiędzy dwoma ściegami dekoracyjnymi w kombinacji ściegów.	
	33	Trzy pojedyncze, proste ściegi	Połączenie pomiędzy dwoma ściegami dekoracyjnymi w kombinacji ściegów.	

## 6.2 Szycie ściegiem prostym



i

Dopasuj długość ściegu to używanego materiału, np. szyjąc jeans, użyj dłuższy ścieg (3 – 4 mm), szyjąc delikatne materiały, użyj krótszy ścieg (2 – 2,5 mm). Dopasuj długość ściegu do grubości nici. Im grubsza nić tym dłuższy ścieg, np. dla kordonku, użyj długich ściegów (3 – 5 mm).

Warunek:

- Zamocować Stopka podstawowa #1C/1D.
- > Dotknąć «Ściegi użytkowe».
- > Wybrać Ścieg prosty nr 1.



## 6.3 Zabezpieczanie z automatyczną funkcją Zabezpieczania ściegu

Dzięki użyciu zaprogramowanej ilości ściegów, wykonuje się 6 ściegów do przodu a następnie 6 ściegów wstecz, uzyskując regularny ścieg zabezpieczający.

Warunek:

- Zamocować Stopka podstawowa #1C.
- > Dotknąć «Ściegi użytkowe».
- > Wybrać Program zabezpieczeń nr 5.
- > Nacisnąć na rozrusznik nożny.
  - Maszyna mocuje ścieg automatycznie.
- < < رئ

ş

- > Wykonać szew o potrzebnej długości.> Nacisnąć przycisk «Szycie wstecz».
  - Maszyna mocuje ścieg automatycznie i zatrzymuje się po zakończeniu zabezpieczania.

#### 6.4 Wszywanie zamków





Rozpoczęcie szycia w tej operacji jest trudne, dlatego zalecamy, aby przytrzymać końce nici lub delikatnie pociągnąć materiał do tyłu przez kilka ściegów lub najpierw wykonać 1 – 2 cm szycia wstecz.

> Zamocować Stopka podstawowa #1C.





- > Dotknąć «Ściegi użytkowe».
- > Wybrać Ścieg prosty nr 1.
- > Wykonać szew w górę do początku zamka.
- > Wykonać zabezpieczenie ściegu.
- > Wykonać fastrygę brzegu materiału.
- > Wykończyć naddatki szwu.
- > Wyprasować szew.
- > Otworzyć zamek.
- Przyfastrygować zamek pod materiałem w taki sposób, aby złożone krawędzie materiału spotkały się nad środkiem zamka.
- > Otworzyć kilka centymetrów zamka.
- > Zamocować Stopka do zamków #4D.
- > Przesunąć igłę do prawej pozycji.
- > Użyć kolanówkę, aby podnieść stopkę i prawidłowo umieścić materiał pod stopką.
- > Rozpocząć z lewej, górnej strony.
- > Prowadzić stopkę tak, aby igła wbijała się wzdłuż ząbków zamka.
- > Zatrzymać się na początku zamka z igłą wbitą w materiał.
- > Podnieść stopkę.
- > Zamknąć zamek.
- > Kontynuować szycie i zatrzymać się na początku zamka z igłą wbitą w dół.
- > Podnieść stopkę i obrócić projekt.
- > Wykonać szew w poprzek zamka, przechodząc na drugą stronę, zatrzymać się z igłą w materiale.
- > Podnieść stopkę i obrócić projekt.
- > Wykonać szew z drugiej strony od dołu do góry.



## 6.5 Wszywanie obu stron zamka z dołu do góry

Do materiałów z włosem, takich jak jedwab, zalecane jest wszywanie zamka z obu stron od dołu do góry.



Jeśli materiał jest ciężki lub gęsto tkany, zaleca się rozmiar igły 90 – 100. Ułatwia to osiągnięcie ściegu dobrej jakości.



> Zamocować Stopka podstawowa #1C.

- > Dotknąć «Ściegi użytkowe».
- > Wybrać Ścieg prosty nr 1.
- > Wykonać szew w górę do początku zamka.
- > Wykonać zabezpieczenie ściegu.
- > Wykonać fastrygę brzegu materiału.
- > Wykończyć naddatki szwu.
- > Wyprasować szew.
- > Otworzyć zamek.
- > Przyfastrygować zamek pod materiałem w taki sposób, aby złożone krawędzie materiału spotkały się nad środkiem zamka.
- > Zamocować Stopka do zamków #4D.
- > Przesunąć igłę do prawej pozycji.

- > Użyć kolanówkę, aby podnieść stopkę i prawidłowo umieścić materiał pod stopką.
- > Rozpocząć szycie na środku szwu, na końcu zamka.
- > Szyć po przekątnej od początku zamka do początku ząbków.
- > Przyszyć pierwszą stronę zamka (1) z góry w dół.
- > Zatrzymać się na początku zamka z igłą wbitą w materiał.
- > Podnieść stopkę.
- > Przesunąć suwak zamka za stopkę.
- > Opuścić stopkę i kontynuować szycie.
- > Przestawić pozycję igły na lewą.
- > Przyszyć drugą stronę zamka (2) w ten sam sposób, od dołu do góry.







Ścieg potrójny, prosty jest przydatny zwłaszcza do wykonywania wytrzymałych szwów, na ciężkich, gęstych tkaninach takich jak jeans lub kordura. Do szycia na ciężkich materiałach zalecamy stosowanie Stopka do jeansu #8. Ułatwia to podawanie ciężkich materiałów. Dla celów dekoracyjnych, można wydłużyć ścieg.

- > Zamocować Stopka podstawowa #1C/1D.
- > Dotknąć «Ściegi użytkowe».

Š

> Wybrać Ścieg potrójny, prosty nr 6.

## 6.7 Szycie ściegiem potrójnym, zygzakiem



Do sztywnych materiałów, takich jak jeans, pokrowce na krzesła, markizy lub często prane rzeczy. Zabezpieczyć brzegi materiału.

- > Zamocować Stopka podstawowa #1C/1D.
- > Dotknąć «Ściegi użytkowe».
- > Wybrać Ścieg potrójny, zygzak nr 7.

## 6.8 Manualne cerowanie



Używane jest podczas cerowania dziur lub przetarć na wszystkich rodzajach materiałów.

Jeśli nić odstaje od wierzchniej części materiału lub jakość ściegu jest niska, zmniejszyć prędkość przemieszczania materiału. Jeśli pojawiają się pętle na lewej stronie materiału, przemieszczać materiał szybciej. Jeśli nici są zrywane, prowadzić materiał ze stałą prędkością.

- > Zamocować Stopka do cerowania #9.
- > Dotknąć «Ściegi użytkowe».
- > Wybrać Ścieg prosty nr 1.
- > Opuścić ząbki transportu.
- > Zamocować stół powiększający pole szycia.
- > Upiąć materiał w okrągłym tamborku (akcesoria opcjonalne).
  - Miejsce cerowania musi być naprężone i nie może być zniekształcone.
- > Szyć od lewej do prawej, prowadzić materiał równo, nie dociskając go rękami.

X

X

- > Zmieniać kierunek szycia łukiem, aby nie stworzyć dziury lub nie zerwać nici.
- > Tworzyć rzędy przeszyć w nieregularnych długościach, aby lepiej rozprowadzić nici na materiale.



- > Wyszywać pierwsze rzędy przeszyć niezbyt blisko siebie i niezbyt daleko od przetartego miejsca.
- > Tworzyć rzędy przeszyć w nieregularnych długościach.



- > Obrócić materiał o 90°.
- > Wyszywać pierwsze rzędy przeszyć niezbyt blisko siebie .



> Obrócić materiał o 180°.

> Wyszyć kolejny luźny rząd ściegów.



6.9 Automatyczne cerowanie



Program cerowania nr 22 jest używany do szybkiego cerowania otworów i przetarć. Zaleca się podłożenie od spodu otworu łaty z lekkiego materiału lub podklejenie podszewki. Program cerowania nr 22 uzupełnia brakujące nici w materiale. Jeśli materiał jest marszczony, wykonać korektę funkcją Balansu.

> Zamocować Stopka podstawowa #1C lub Automat do dziurek #3A.



- > Dotknąć «Ściegi użytkowe».
- > Wybrać Program cerowania nr 22.
- > Upiąć w tamborku do cerowania (akcesoria opcjonalne) lekki materiał.
   Materiał do cerowania pozostaje napięty i nie może się przesuwać.
- > Rozpocząć szycie w górnym, lewym rogu.
- > Wykonać pierwszy rząd ściegów.
- > Zatrzymać maszynę.



- > Nacisnąć przycisk «Szycie wstecz».
- Długość została zaprogramowana.
- > Wykonać dalszą część programu cerowania.
  - Maszyna zatrzymuje się automatycznie.



## 6.10 Automnatyczne, wzmocnione cerowanie

Wzmocniony program cerowania nr 23 sprawdza się przy szybkim cerowaniu niewielkich uszkodzeń materiału. Wzmocniony program cerowania nr 23 uzupełnia brakujące nici w materiale.



Ş

U

Jeśli program cerowania nie pokrywa całego uszkodzonego miejsca, zaleca się przemieszczenie materiału i wykonanie programu cerowania ponownie. Długość została zaprogramowana i może zostać powtórzona dowolną ilość razy.

- > Zamocować Automat do dziurek #3A.
- > Dotknąć «Ściegi użytkowe».
- > Wybrać Wzmocniony program cerowania nr 23.
- > Upiąć w tamborku do cerowania (akcesoria opcjonalne) lekki materiał.
  - Miejsce cerowania musi być naprężone i nie może być zniekształcone.
- > Rozpocząć szycie w górnym, lewym rogu.
- > Wykonać pierwszy rząd ściegów.
- > Zatrzymać maszynę.
- > Nacisnąć przycisk «Szycie wstecz».

– Długość została zaprogramowana.

- > Wykonać dalszą część programu cerowania.
  - Maszyna zatrzymuje się automatycznie.

#### 6.11 Zabezpieczanie brzegów



Zygzak nr 2 jest używany na wszystkich materiałach. Może być używany do tworzenia ściegów elastycznych oraz do prac dekoracyjnych. Użyć nici do cerowania podczas pracy na lekkich materiałach. Naszywając ścieg satynowy, zaleca się wybrać krótki, gesty ścieg zygzak o długości 0,3 – 0,7 mm. Ścieg satynowy może być używany do naszywania aplikacji lub do haftowania.

Warunek:

- Krawędź materiału musi leżeć płasko i nie może się rolować.
- > Zamocować Stopka podstawowa #1C.
- > Dotknąć «Ściegi użytkowe».
- > Wybrać Zygzak nr 2 lub Ścieg satynowy nr 1354.
- > Ścieg nie może być zbyt szeroki lub zbyt długi.
- > Prowadzić krawędź materiału pod środkiem stopki, aby igła wbijała się w materiał z jednej strony i poza brzegiem materiału z drugiej strony.

## 6.12 Szycie ściegiem podwójnym, owerlokowym



Podwójny ścieg owerlokowy sprawdza się na luźnych dzianinach oraz podczas przechodzenia przez szwy na dzianinach. Pracując na materiałach typu jersey, należy użyć igły do materiałów jersey, aby nie uszkodzić materiału. Podczas pracy na materiałach elastycznych, należy stosować igły stretch.

- > Zamocować Stopka podstawowa #1C lub Stopka owerolokowa #2A.
- > Dotknąć «Ściegi użytkowe».



Wybrać Podwójny ścieg owerlokowy nr 10.

## 6.13 Szycie blisko krawędzi

- ***
- > Zamocować Stopka do ściegu krytego #5 lub Stopka z prowadnikiem krawędziowym #10/10C/10D.
- > Dotknąć «Ściegi użytkowe».
- > Wybrać Ścieg prosty nr 1.
- > Dosunąć lewą krawędź materiału do prowadnika w stopce do ściegu krytego.

X

Š

X

> Wybrać lewą pozycję igły w odpowiedniej odległości od krawędzi.



## 6.14 Szycie w oddaleniu od krawędzi

- > Zamocować Stopka podstawowa #1C.
- > Dotknąć «Ściegi użytkowe».
- > Wybrać Ścieg prosty nr 1.
- > Prowadzić krawędź wzdłuż stopki lub w odległości 1–2,5 cm, wzdłuż oznaczeń na płytce ściegowej.
- > Wybrać pozycję igły w potrzebnej odległości.



## 6.15 Szycie wzdłuż krawędzi z wykorzystaniem prowadnika

Szyjąc szersze, równoległe linie ściegów, zaleca się użycie prowadnika krawędziowego.

- > Zamocować Stopka podstawowa #1C.
- > Dotknąć «Ściegi użytkowe».
- > Wybrać Ścieg prosty nr 1.
- > Poluzować śrubę znajdującą się z tyłu stopki.
- > Wsunąć prowadnik krawędziowy w otwór z tyłu stopki.
- > Ustawić szerokość według potrzeby.
- > Dokręcić śrubę mocującą.

> Prowadzić złożoną krawędź materiału wzdłuż prowadnika.



## 6.16 Wykonywanie podwinięć

Używając Stopka do ściegu krytego #5, zaleca się, ustawienie skrajne prawej lub lewej pozycji igły. Stosując Stopka podstawowa #1C lub Stopka z prowadnikiem krawędziowym #10/10C/10D, możliwe są wszystkie pozycje igły.

- > Zamocować Stopka do ściegu krytego #5 lub Stopka podstawowa #1C lub Stopka z prowadnikiem krawędziowym #10/10C/10D.
- > Dotknąć «Ściegi użytkowe».
- > Wybrać Ścieg prosty nr 1.

Ş

- > Dosunąć wewnętrzną, prawą stronę materiału do prowadnika stopki do ściegu krytego.
- > Wybrać skrajną, prawą pozycję igły, aby szyć wzdłuż górnej krawędzi.





## 6.17 Wykonywanie krytych podwinięć

Do krytych podwinięć na średnich i ciężkich bawełnach, wełnach i materiałach mieszanych.

Warunek:

X

- Należy wcześniej zabezpieczyć krawędź materiału.
- > Zamocować Stopka do ściegu krytego #5.
- > Dotknąć «Ściegi użytkowe».
- > Wybrać Ścieg kryty nr 9.
- > Złożyć materiał prawą stroną materiału w dół, aby odsłonić zabezpieczoną krawędź materiału.
- > Umieścić materiał pod stopką, dosuwając zakładkę materiału do lewej strony prowadnika.
- Prowadzić podwinięcie wzdłuż prowadnika stopki, wykonując ściegi na jednakową głębokość.
  Upewnić się, że igła jedynie nieznacznie przebija krawędź podwinięcia.
- > Po uszyciu około 10 cm, sprawdzić obie strony materiału, wykonać ponowną regulację stopki, jeśli zachodzi potrzeba.



## 6.18 Wykonywanie widocznych podwinięć

Widoczne podwinięcia przydają do tworzenia elastycznych szwów na trykotach wykonanych z bawełny, wełny, syntetyków i materiałów mieszanych.

- > Zamocować Stopka podstawowa #1C/1D.
- > Dotknąć «Ściegi użytkowe».
- > Wybrać Ścieg do trykotu nr 14.
- > Zaprasować podwinięcie i wykonać fastrygę, jeśli potrzeba.
- > Zmniejszyć docisk stopki, jeśli potrzeba.
- > Wykonać podwinięcie o potrzebnej głębokości z prawej strony.
- > Odciąć nadmiar materiału na lewej stronie.

## 6.19 Wykonywanie szwów płaskich, łączących



Ścieg płaski łączący jest przydatny do grubszych materiałów takich jak ręczniki, filc oraz skóra.

- > Zamocować Stopka podstawowa #1C.
- > Dotknąć «Ściegi użytkowe».
- > Wybrać Ścieg owerlokowy, elastyczny nr 13.
- > Zawinąć brzegi materiału.
- > Szyć wzdłuż krawędzi materiału.
- > Aby uzyskać płaski, wytrzymały szew, upewnić się, że igła wbija się tuż za górną krawędzią materiału w dolną warstwę materiału.

X

X

98

## 6.20 Wykonywanie fastrygi



Wykonując fastrygowanie, zalecane są cienkie nici do cerowania. Łatwiej będzie je usunąć. Wykonując Fastrygowanie nr 21 wykonywane jest wyłącznie co czwarte wkłucie igły. Najdłuższy, możliwy do wykonania ścieg wynosi 24 mm po wybraniu długości ściegu 6 mm. Zalecana długość ściegu wynosi 3.5– 5 mm. Ścieg fastrygujący jest stosowany do wykonywania prac wymagających bardzo długich ściegów.

- > Zamocować Stopka podstawowa #1C/1D.
- > Dotknąć «Ściegi użytkowe».
- > Wybrać Fastrygowanie nr 21.
- > Wybrać długość ściegu.
- > Spinać warstwy materiału szpilkami pod właściwym kątem do kierunku fastrygowania, aby zapobiec ślizganiu się warstw.
- > Wykonać 3 4 ściegi zabezpieczające na początku i końcu szycia.

# 7 Ściegi dekoracyjne

## 7.1 Przegląd Ściegów dekoracyjnych

Prostsze lub bardziej skomplikowane ściegi dekoracyjne mogą być nakładane w zależności od rodzaju materiału.

- Ściegi składające się z pojedynczych ściegów prostych zalecane są do lekkich materiałów, np. Ścieg dekoracyjnynr 101.
- Ściegi dekoracyjne, składające się potrójnych ściegów prostych lub kilku ściegów satynowych zaleca się do średnich materiałów, np. Ścieg dekoracyjnynr 107.
- Ściegi dekoracyjne, wykonywane ściegami satynowymi są odpowiednie do ciężkich materiałów, np. Ścieg dekoracyjny nr 401.

Dla uzyskania najlepszych rezultatów, zaleca się stosowanie nici w tym samym kolorze jako górnej i dolnej oraz stabilizatora. Na materiałach z włosem, zaleca się stosowanie od góry stabilizatora rozpuszczalnego w wodzie, który po szyciu można łatwo usunąć.



Ścieg dekoracyjny	Kategoria	Nazwa
K3 K3	Kategoria 100	Ściegi z kategorii Natura
*	Kategoria 300	Ściegi krzyżykowe
¥	Kategoria 400	Ściegi satynowe
»	Kategoria 600	Ściegi geometryczne
*	Kategoria 700	Ściegi tradycyjne
79 79 79 79 79 79 79 79	Kategoria 900	Ściegi nowoczesne

## 7.2 Naszywanie bębenkiem



Szpulkę można wypełnić różnego rodzaju nićmi lub kordonkiem. Do nadawania struktur podczas wyszywania z wolnej ręki. Metoda jest podobna do «normalnego» pikowania z wolnej ręki, ale jest wykonywana na **lewej** stronie materiału.

Wzmocnić materiał stabilizatorem do haftu. Wzór można narysować na lewej stronie materiału. Wzór można również narysować na stabilizatorze. Linie wzorów można pokrywać ściegiem nićmi poliestrowymi, bawełnianymi lub wiskozowymi. Linie ściegów są widoczne na prawej stronie materiału i służą jako linie odniesienia podczas naszywania bębenkiem.

Funkcja BSR może być stosowana podczas naszywania bębenkiem. Zaleca się nakładać ściegi z jednakową prędkością, równo prowadząc materiał pod igłą, kierując się narysowanym wcześniej szablonem. Stabilizator należy usunąć po zakończeniu szycia.

Wykonać próbne szycie, aby sprawdzić jak wzór układa się na drugiej stronie materiału.

Nie wszystkie ściegi dekoracyjne, można stosować w tej technice. Proste ściegi dekoracyjne dają najlepsze rezultaty. Należy unikać ściegów skomplikowanych lub satynowych.

#### A Zamocowano niewłaściwy bębenek

Uszkodzenie bebenka.

- > Użyć specjalny bębenek do naszywania bębenkiem (akcesoria opcjonalne).
- Ş
- > Zamocować Stopka do ściegów dekoracyjnych #20C/20D.
- > Dotknąć «Ściegi dekoracyjne».
  > Wubrać adnowiadni ściag deko
  - > Wybrać odpowiedni ścieg dekoracyjny.
  - > Obrócić «Górnym pokrętłem wielofunkcyjnym» oraz «Dolnym pokrętłem wielofunkcyjnym», aby wyregulować długość i szerokość ściegu, aby podczas naszywania grubej nici osiągnąć właściwą jakość ściegu.
  - > Dotknąć «Ikona "i"».

Dotknąć «Długie ściegi». – Wykonywany ścieg jest mniej gęsty



Aby wyregulować naprężenie górnej nici, dotknąć «Naprężenie górnej nici».

## 7.3 Regulacja gęstości ściegu

Dla niektórych ściegów (np. nr 401) można zmienić gęstość ściegu. Jeśli gęstość ściegu jest zwiększana, odstęp pomiędzy ściegami jest skracany. Jeśli gęstość ściegu jest zmniejszana, odstęp pomiędzy ściegami jest zwiększany. Zaprogramowana długość ściegu nie zmienia się.

> Wybrać ścieg dekoracyjny.

Ustawić gęstość ściegu (1).

> Dotknąć «Ikona "i"».



>

>

- Dotknąć «Regulacja długości wzoru/gęstości ściegu».

## 7.4 Szycie ściegami krzyżykowymi



Ściegi krzyżykowe są tradycyjną techniką zdobienia i mają szerokie zastosowanie. Jeśli ściegi krzyżykowe są wykonywane na materiałach Inianych, przypominają z wyglądu ścieg ręcznie wykonywany. Wykonując ściegi krzyżykowe dekoracyjną nicią bawełnianą lub grubszymi nićmi, ściegi są lepiej widoczne. Ściegi krzyżykowe są wykorzystywane do dekorowania bielizny stołowej, odzieży regionalnej i innych zastosowań dekoracyjnych. Z racji, że ściegi układane są w odniesieniu do poprzednich linii ściegów ważne jest, aby pierwszy rząd ściegów został wykonany w linii prostej.

- > Zamocować Stopka podstawowa #1C/1D lub Stopka do ściegów dekoracyjnych #20C/20D.
- > Wybrać kategorię ściegów krzyżykowych 300 i połączyć je dowolnie ze sobą.
- > Wykonać równo pierwszą linię ściegów.
- > Wykonać drugą linię ściegów obok pierwszej, na odległość stopki lub z pomocą prowadnika krawędziowego.

## 7.5 Bizowanie

#### **Bizowanie**



Bizowanie to tworzenie niewielkich zaszewek, zazwyczaj wykonywanych na wykrojach, przed połączeniem ich z odzieżą lub innymi elementami projektu. Jest to bardzo ciekawy rodzaj dekoracji, możliwy do łączenia z innymi technikami. Zastosowanie stopki do bizowania pozwala łatwiej osiągnąć planowany efekt. Ta technika zmniejsza rozmiar materiału. Oznacz to, że należy przygotować większy fragment materiału niż będzie potrzebny do wszycia.

#### Przegląd stopek do bizowania

Stopka do bizowania	Numer	Opis	
30	# 30 (akcesoria opcjonalne)	3 otwory do ciężkich materiałów. do stosowania z podwójną igłą 4 mm	
and a second sec	# 31 (akcesoria opcjonalne)	5 otworów do ciężkich i średnich materiałów. do stosowania z podwójną igłą 3 mm	

Stopka do bizowania	Numer	Opis
	# 32 (akcesoria opcjonalne)	7 otworów do lekkich i średnich materiałów. do stosowania z podwójną igłą 2 mm
and	#33 (akcesoria opcjonalne)	9 otworów Do bardzo lekkich materiałów (z dodatkowym kordonkiem). W połączeniu z igłą podwójną 1 lub 1,6 mm
	# 46C (akcesoria opcjonalne)	5 otworów do stosowania z podwójną igłą 1.6 - 2.5 mm do lekkich i średnich materiałów.

#### Praca z kordonkiem

Aby uzyskać jeszcze lepsze efekty bizowania, można wykonywać zaszewki na kordonku. Wybrać kordonek o grubości pasującej w otwory stopki do bizowania. Kordonek musi być odporny na odbarwienia i kurczenie się.

- > Wyłączyć maszynę i odłączyć ją od źródła zasilania.
- > Wyjąć igłę.
- > Wyjąć stopkę.
- > Zdjąć płytkę ściegową.
- > Otworzyć pokrywę chwytacza.
- > Przeciągnąć kordonek od dołu przez otwartą pokrywę chwytacza a następnie do góry i przez otwór w płytce ściegowej.
- > Zamocować płytkę ściegową.
- > Zamknąć pokrywę chwytacza.

> Upewnić się, że kordonek przemieszcza się przez otwór w pokrywie chwytacza.



> Umieścić szpulkę z nitką na trzpieniu na nić.



- > Ponownie upewnić się, że kordonek rozwija się płynnie.
- > Jeśli kordonek nie może się przemieszczać obok osłony chwytacza, pozostawić osłonę otwartą.
- Jeśli osłona chwytacza jest otwarta, wyłączyć czujnik dolnej nici w Programie ustawień.
  Kordonek znajduje się na lewej stronie materiału i jest mocowany dolną nicią.

#### Wykonywanie Bizowania

- > Zamocować odpowiednią, podwójną igłę.
- > Nawlekanie podwójnej igły.
- > Wyciągnąć nici na górę materiału.
- > Wykonać pierwszą bizę.
- > Umieścić pierwszą bizę w wybranym rowku stopki.
- > Wykonać dodatkowe linie bizowania.



# 8 Alfabety

## 8.1 Przegląd alfabetów

Alfabety Blokowy, Blokowy podwójny, oraz Script a także Cyrylica, mogą być wykonywane w dwóch rozmiarach. Alfabety Blokowy, Blokowy podwójny, Script oraz Cyrylica mogą być wykonywane małymi i dużymi znakami.

Aby uzyskać lepszy wygląd ściegu, należy używać ten sam kolor nici w igle i w bębenku. Materiał można wzmocnić stabilizatorem na lewej stronie. Pracując na materiałach z włosem, należy dodać na górze warstwę stabilizatora rozpuszczalnego w wodzie.

5.25 <b>ህዝ</b>	• 0.0 •	A	Q	i¥.
1C <b>F</b>	2.50 -		Aa	3
50 <b>U</b>		Aa	रन्छवा	A
9mm		Sa	Aa	
<u></u>		Äa	あ	8
0	+			•
		?	eco	clr

Wzór ściegu	Nazwa
ABCabc	Alfabet Blokowy
ABCabc	Podwójny alfabet blokowy
ABCalc	Alfabet Script (pochylony)
ABCaba	Alfabet Quilt
АБВабв	Cyrylica
あいう	Hiragana

## 8.2 Tworzenie napisu

Zaleca się wykonanie próbnego szycia z wykorzystaniem tych zamych nici i na tym samym materiale i stabilizatorze. Upewnić się, że materiał jest równo prowadzony bez zacinania. Nie popychać i nie ciągnąć materiału podczas szycia.





╇

- > Dotknąć «Alfabety».> Wybrać alfabet.
- > Aby stworzyć kombinację znaków, dotknąć «Tryb łączenia/Tryb pojedynczy».
- > Aby otworzyć Rozszerzony tryb wpisywania, dotknąć «Zwiększanie/zmniejszanie stopnia przybliżenia na ekranie» (1).

3.25 <b>11</b>	•	∢ 9.0 ►		<u>A</u> )	Ð	Q	1ž
1C 50	8.3	•	•	Μ	N	0	ş A
9mm				Ρ	Q	R	
<b>\$</b>		+	1/3	S	Т	U	•
	0	•		][?		eco	clr

- > Wybrać literę.
- > Aby wpisać duże litery, dotknąć «Duże litery» (ustawienie wyjściowe).

Aby wpisać liczby i znaki matematyczne, dotknąć «Liczby i znaki matematyczne».

abc

ABC

- > Aby wpisać małe litery, dotknąć «Małe litery».
- 123

@&!...

>

> Aby wpisać znaki specjalne, dotknąć «Znaki specjalne».





- > Aby usunąć pojedyncze znaki, dotknąć «Usuwanie».
- > Aby zamknąć Rozszerzony tryb wpisywania, dotknąć «Zwiększanie/zmniejszanie stopnia przybliżenia na ekranie» ponownie.



## 8.3 Zmiana wielkości czcionki

Alfabet Blokowy, Podwójny alfabet blokowy, Script, Comic oraz Cyrylica mogą być również pomniejszone.

- > Dotknąć «Alfabety».
- > Wybrać alfabet.
- > Wybrać literę.



> Dotknąć «Ikona "i"».



- > Aby zmniejszyć rozmiar czcionki, dotknąć «Zmiana rozmiaru czcionki».
- > Aby ustawić wielkość czcionki na 9 mm, dotknąć «Zmiana rozmiaru czcionki» ponownie.

Dziurki

## 9.1 Przegląd Dziurek

Aby wykonać poprawną dziurkę dla każdego guzika i na każdym materiale, Twoja BERNINA 770 QE została wyposażona w duży wybór dziurek. Można również naszyć w sposób automatyczny, pasujący do dziurki guzik. Można również wykonywać oczka.



Wzory ście- gów	Numer ście- gu	Nazwa	Opis	
	51	Dziurka standardowa	Do materiałów lekkich i średnich; bluzy, sukienki, pościel.	
	52	Dziurka standardowa, wąska	Dla materiałów lekkich i średnich; bluzy, spódnice, ubrania dziecięce, dekoracje.	
	53	Dziurka elastyczna	Do wszystkich materiałów elastycznych.	
U	54	Dziurka okrągła ze zwykłym ryglem	Do średnich i ciężkich materiałów: spód- nice, żakiety, płaszcze, odzież przeciw- deszczowa.	
J	56	Dziurka z okrążkiem	Do ciężkich materiałów, materiały nie- elastyczne; żakiety, płaszcze, odzież wi- zytowa.	
l	57	Dziurka z okrążkiem i ostrym ryglem	Do ciężkich, sztywnych materiałów; ża- kiety, płaszcze, odzież wizytowa.	
	59	Obszycie ściegiem stebnują- cym	Program zabezpieczający otwory kiesze- ni, wzmacnianie dziurki, dziurki w skó- rze lub wyrobach skóropodobnych.	
000	60	Funkcja naszywania guzików	Naszywanie guzików z 2 lub 4 otwora- mi.	


The second se	61	Oczka małym ściegiem zyg- zak	Oczka pod wstążki, rzemyk, do prac de- koracyjnych.
0	62	Oczko wykonane ściegiem prostym	Oczka pod wstążki, rzemyk, do prac de- koracyjnych.
*	63	Dziurka ozdobna	Do lekkich i średnich materiałów; bluzki, spódnice, odzież wizytowa, pościel.
	64	Dziurka obustronnie zaokrą- glona	Do średnich i ciężkich, mieszanych ma- teriałów.
*	65	Dziurka ozdobna, obustron- nie zaokrąglona	Do lekkich i średnich tkanin: bluzki, spódnice, pościel.
1	69	Dziurka ozdobna z podwój- nym, ostrym ryglem	Do dekoracji sztywnych, stabilnych ma- teriałów.

# 9.2 Stosowanie narzędzia kompensacji wysokości

Jeżeli dziurka ma być wykonana w bliskiej odległości od szwu, zalecamy korzystanie z opcjonalnych płytek kompensujących wysokość (akcesoria opcjonalne).

> Umieścić płytki od tyłu, pomiędzy materiał a dolną część stopki, do zgrubienia materiału.



> Opuścić stopkę.

# 9.3 Stosowanie blaszek kompensujących

Podczas wykonywania dziurek na trudnych materiałach, zaleca się użycie Płytek kompensacyjnych do wykonywania dziurek (akcesoria opcjonalne). Można je stosować w połączeniu ze stopką Automat do dziurek #3A.

> Nasunąć Płytki kompensacyjne ostrożnie od boku.

Dziurki



# 9.4 Zaznaczanie długości dziurki

 > Dla dziurek wykonywanych manualnie, zaznaczyć długość dziurki w wybranym miejscu za pomocą kredy lub pisaka krawieckiego.



> Dla dziurek wykonywanych automatycznie, zaznaczyć długość pierwszej dziurki w wybranym miejscu za pomocą kredy lub pisaka krawieckiego. Dla każdej kolejnej dziurki wystarczy zaznaczyć punkt początkowy.





> Dla dziurek z okrążkiem, zaznaczyć jedynie długość prostej części dziurki za pomocą kredy lub pisaka krawieckiego. Dla każdej kolejnej dziurki wystarczy zaznaczyć punkt początkowy. Długość okrążka jest wyszywana automatycznie.



# 9.5 Zastosowanie kordonku

## Kordonek ze stopką do dziurek #3A

Kordonek wzmacnia wykonywaną dziurkę i jest szczególnie przydatny podczas wykonywania Dziurka standardowa nr 51. Optymalnym kordonkiem jest bawełniany Perle nr 8, mocne nici do szycia ręcznego lub przędza do szydełkowania. Zaleca się nie trzymać kordonka podczas szycia.

Warunek:

- Zamocować i podnieść Automat do dziurek #3A.
- > Wbić igłę w materiał na początku dziurki.
- > Prowadzić kordonek w prawą stronę, pod stopkę.
- > Zaczepić kordonek o haczyk z tyłu stopki.



> Prowadzić kordonek po lewej stronie, pod automatem do dziurek, do przodu.





- > Przeciągnąć końce kordonku przez nacięcia.
- > Opuścić automat do dziurek.
- > Wykonać dziurkę w zwykły sposób.
- > Pociągnąć za końce kordonku, aż jego pętla zniknie w ryglu dziurki.
- > Przeciągnąć końce kordonku na lewą stronę materiału (igłą do ręcznego szycia) i związać je na supeł.



# Używanie kordonka ze stopką do dziurek #3

Warunek:

- Zamocować i podnieść Stopka do wykonywania dziurek #3C.
- > Wbić igłę w materiał na początku dziurki.
- > Zaczepić kordonek na haczyku znajdującym się z tyłu stopki do dziurek.



> Pociągnąć oba końce kordonku pod stopką do tyłu i wsunąć każdy koniec w otwory na stopce.



> Opuścić stopkę.



- > Wykonać dziurkę w zwykły sposób.
- > Pociągnąć za końce kordonku, aż jego pętla zniknie w ryglu dziurki.
- > Przeciągnąć końce kordonka igłą do szycia ręcznego na lewą stronę materiału i tam je zabezpieczyć.



## 9.6 Wykonywanie próbnego przeszycia

Zawsze wykonać próbna dziurkę na tym samym materiale. Zaleca się użycie tego samego stabilizatora i rodzaju dziurki. Próbna dziurka powinna być wykonywana również w tym samym kierunku. Po wyszyciu próbnej dziurki można dokonać zmian ustawień parametrów dziurki, aby uzyskać najlepsze rezultaty.

Zaleca się wykonanie Obszycie ściegiem stebnującym nr 59 podczas pracy na luźnych tkaninach lub dla dziurek, które będą mocno rozciągane. Warto również wzmocnić dziurkę skórą, winylem lub filcem.

Zmiana balansu ściegu podczas wykonywania manualnych dziurek standardowych, automatycznych dziurek z okrążkiem oraz automatycznych dziurek okrągłych, wpływa na obie krawędzie dziurki identycznie. W manualnej dziurce z okrążkiem lub w dziurce okrągłej, zmiany wpływają na obie strony, w inny sposób.

Jeśli użyto funkcję licznika ściegu i dokonano zmian w balansie, zmiany wpływają na obie strony dziurki w różny sposób.

- > Dotknąć «Dziurki».
- > Wybrać dziurkę.
- > Wybrać i zamocować wybraną stopkę.
- > Umieścić materiał pod stopką i opuścić stopkę.
- > Nacisnąć lekko na rozrusznik nożny, aby rozpocząć szycie. Lekko prowadzić materiał.
- > Sprawdzić balans podczas szycia, dokonać korekty balansu, jeśli potrzeba.
- > Sprawdzić wykonaną próbkę i dokonać dalszych regulacji, jeśli potrzeba.

### 9.7 Regulowanie prześwitu dziurki

Prześwit dziurki można ustawić w granicach 0,1 – 2,0 mm, przed rozpoczęciem szycia.

- > Dotknąć «Dziurki».
- > Wybrać dziurkę.

> Dotknąć «Ikona "i"».



- > Dotknąć «Prześwit otworu w dziurce».
- > Aby wyregulować prześwit otworu w dziurce, obrócić Górne pokrętło wielofunkcyjne lub «Dolne pokrętło wielofunkcyjne».



Dziurki

Guzik należy umieścić w żółtym kole w lewej części ekranu. Żółte pole można zwiększać lub zmniejszać za pomocą «Górnego/Dolnego pokrętła wielofunkcyjnego» aby łatwo ustalić średnicę guzika.

Dodatkowo do wielkości guzika jest automatycznie dodawane 2 mm do długości dziurki. Jeśli średnica guzika wynosi 14 mm, długość dziurki zostanie obliczona na 16 mm.

Warunek:

- Zamocować Automat do dziurek #3A.
- > Dotknąć «Dziurki».
- > Wybrać dziurkę.



> Dotknąć «Ikona "i"».



- > Dotknąć «Bezpośrednie wpisanie długości dziurki».
- > Obrócić «Górne pokrętło wielofunkcyjne» lub «Dolne pokrętło wielofunkcyjne», aby wyregulować długość dziurki.

## 9.9 Ustalanie długości dziurki dla stopki #3C

Jeśli używana jest Stopka do wykonywania dziurek #3C, długość dziurki musi zostać ustalona poprzez licznik ściegów. Licznik ściegów można stosować do wszystkich rodzajów dziurek. Lewa krawędź dziurki jest wyszywana do przodu, prawa krawędź dziurki jest wyszywana wstecz. Jeśli są dokonywane zmiany funkcją Balansu, licznik ściegów musi być zapisywany dla każdej dziurki osobno.

Warunek:

- Zamocować Stopka do wykonywania dziurek #3C.
- > Dotknąć «Dziurki».
- > Wybrać dziurkę.



> Dotknąć «Ikona "i"».



- > Dotknąć «Programowanie długości dziurki przez licznik ściegów».
- > Wykonać ścieg na planowaną długość dziurki.
- > Zatrzymać maszynę.



- Maszyna wykonuje dolny rygiel a następnie drugą krawędź dziurki wstecz, po naciśnięciu przycisku «Szycie wstecz».
- > Zatrzymać maszynę na wysokości pierwszego ściegu.
- Maszyna wykonuje górny rygiel i ściegi zabezpieczające po ponownym naciśnięciu przycisku «Szycie wstecz».
  - Długość dziurki została zapisana i każda kolejna dziurka zostanie wykonana z jednakową ilością ściegów, aż do wyłączenia maszyny.

# 9.10 Wykonywanie automatycznej dziurki



Używając Automat do dziurek #3A, długość dziurki jest mierzona automatycznie przez kryształy w stopce. Dziurki będą duplikowane a maszyna automatycznie przełączy się do następnego cyklu, po osiągnięciu zadanej długości. Automat do dziurek #3A pozwala wykonać dziurki o długości 4 – 31 mm, w zależności od rodzaju dziurki. Automat do dziurek #3A musi dokładnie przylegać do materiału, aby długość dziurki mogła być zmierzona poprawnie. Wszystkie kolejno wykonywane dziurki będą miały tą samą długość i precyzyjny wygląd.

Warunek:

- Zamocować Automat do dziurek #3A.
- > Dotknąć «Dziurki».
- > Wybrać dziurkę nr 51 59, nr 63 65 lub 67 70.
- > Wykonać przeszycie na długość potrzebnej dziurki.



> Aby zaprogramować długość, nacisnąć przycisk «Szycie wstecz».



Nacisnąć przycisk «Przycisk Start/Stop» lub na rozrusznik nożny.
 Maszyna dokończy dziurkę automatycznie. Każda kolejna dziurka jest wykonywana na tę samą długość.



# 9.11 Programowanie dziurki ozdobnej

Warunek:

- Zamocować Automat do dziurek #3A.
- > Dotknąć «Dziurki».> Wybrać Dziurka ozo
  - > Wybrać Dziurka ozdobna nr 63.> Wykonać szew na długość potrzebnej dziurki.
- U J
- > Aby zaprogramować długość, nacisnąć przycisk «Szycie wstecz».
  - Maszyna dokończy dziurkę automatycznie. Każda kolejna dziurka jest wykonywana na tę samą długość.

# 9.12 Wykonywanie dziurki manualnej w 7 cyklach za pomocą stopki do dziurek #3C

Długość krawędzi dziurki jest ustalana manualnie podczas szycia. Rygiel, oczko i ściegi zabezpieczające są wstępnie zaprogramowane. Poszczególne cykle dziurki można wybierać przewijając ikonami strzałek lub naciskając przycisk. «Szycie wstecz»

Warunek:

- Zamocować Stopka do wykonywania dziurek #3C.
- > Dotknąć «Dziurki».
- > Wybrać Dziurka standardowa nr 51.



> Dotknąć «Ikona "i"».

man

- > Dotknąć «Manualne mierzenie długości».
   Na ekranie aktywowany jest cykl 1 jako początek dziurki.
- > Wykonać szew na długość potrzebnej dziurki.– Aktywować Cykl 2.



- .
- Zatrzymać maszynę po osiągnięciu potrzebnej długości dziurki lub po doszyciu do oznaczenia na materiale.



- Aktywować Cykl 3 dotykając «Przewijanie w dół».
  Maszyna wykonuje stębnowanie szyjąc wstecz.
- > Zatrzymać się na wysokości pierwszego ściegu, na początku dziurki.



- > Aktywować Cykl 4 dotykając «Przewijanie w dół».
  - Maszyna wyszywa górny rygiel i zatrzymuje się automatycznie.
- Aktywować Cykl 5 dotykając «Przewijanie w dół».
  Maszyna wykonuje drugi brzeg dziurki.
- > Zatrzymać maszynę na wysokości ostatniego ścieg pierwszej krawędzi dziurki.
- > Aktywować Cykl 6 dotykając «Przewijanie w dół».
- Maszyna wykonuje dolny rygiel i zatrzymuje się automatycznie.
- > Aktywować Cykl 7 dotykając «Przewijanie w dół».
  - Maszyna wykonuje ściegi zabezpieczające i zatrzymuje się.

# 9.13 Wykonywanie dziurki manualnej w 5 cyklach za pomocą stopki do dziurek #3C

Długość krawędzi dziurki jest ustalana manualnie podczas szycia. Rygiel, oczko i ściegi zabezpieczające są wstępnie zaprogramowane. Poszczególne cykle dziurki można wybierać przewijając ikonami strzałek lub naciskając przycisk. «Szycie wstecz»

Warunek:

- Zamocować Stopka do wykonywania dziurek #3C.
- > Dotknąć «Dziurki».
- > Wybrać Dziurka okrągła ze zwykłym ryglem nr 54.



Dotknąć «Ikona "i"».

man

- Dotknąć «Manualne mierzenie długości».
- Na ekranie aktywowany jest cykl 1 jako początek dziurki.
- > Wykonać szew na długość potrzebnej dziurki.
  - Aktywować Cykl 2.



 Zatrzymać maszynę po osiągnięciu potrzebnej długości dziurki lub po doszyciu do oznaczenia na materiale.



>

- > Aktywować Cykl 3 dotykając «Przewijanie w dół».
- > Maszyna wykonuje łuk lub oczko i zatrzymuje się automatycznie.
  - Aktywować Cykl 4 dotykając «Przewijanie w dół».
  - Maszyna wykonuje drugą krawędź dziurki wstecz.
- > Zatrzymać maszynę na wysokości pierwszego ściegu na początku dziurki.

> Aktywować Cykl 5 dotykając «Przewijanie w dół».

Dziurki

- Maszyna wykonuje górny rygiel i zabezpiecza ściegi automatycznie.

#### 9.14 Rozcinanie dziurki za pomocą przecinaka krawieckiego

- > Wbić szpilki na obu końcach dziurki, aby zabezpieczyć rygle dziurki przed przypadkowym przecięciem.
- > Rozcinać dziurkę z obu końców w kierunku środka.



## 9.15 Rozcinanie dziurki za pomocą rozcinacza (akcesoria opcjonalne)

> Umieścić materiał na grubszym fragmencie drewna.



- > Umieścić przecinacz dziurki na środku dziurki.
- > Nacisnąc ręką na rozcinacz dziurki.

#### 9.16 Naszywanie guzików

Program do naszywania guzików można używać do naszywania guzików z dwoma lub czterema otworami a także zatrzasków i haftek.

Zalecany program szycia:

Funkcja naszywania guzików nr 60

Zalecana stopka:

Alternatywna stopka:

- Stopka do naszywania guzików #18
- Stopka podstawowa #1/1C
- Stopka do cerowania #9
- Stopka przezroczysta #34/34C



#### Naszywanie guzika na nóżce

Dla guzików na grubszych materiałach, można zwiększyć wysokość nóżki = odstępu pomiędzy materiałem a guzikiem.

Guziki naszywane na cienkich materiałach lub dla celów dekoracyjnych są naszywane bez nóżki.

#### UWAGA! Regulacja wysokości nóżki jest możliwa jedynie podczas pracy ze Stopką do naszywania guzików nr 18.

- > Poluzować śrubę znajdującą się z tyłu stopki.
- > Przesunąć dźwignię do góry w zależności od grubości materiału.
- > Dokręcić śrubę.

#### Naszywanie guzika

Warunek:

- Wysokość nóżki reguluje się w zależności od grubości materiału.
- Zamocować Stopka do naszywania guzików #18 lub stopkę alternatywną.
- Zaznaczyć zamocowaną stopkę na ekranie maszyny.
- Opuścić ząbki transportu.
- > Dotknąć «Dziurki».
- Wybrać Funkcja naszywania guzików nr 60.
- > Obrócić kołem zamachowym aż dolna nitka zostanie wyciągnięta do góry.
- UWAGA! Program naszywania guzików zawsze jest rozpoczynany nad lewą dziurką guzika. > Umieścić guzik na materiale. Umieścić guzik i materiał pod igłą w taki sposób, aby igła mogła być wbijana w lewa dziurke guzika.

Naszywając guziki z czterema dziurkami, najpierw wykonać naszycie dwóch przednich otworów a następnie otworów z tyłu guzika.

- > Opuścić stopkę.
- > Wykonać pierwszy ścieg w lewą dziurkę obracając kołem zamachowym.
- > Obracać kołem zamachowym do czasu, aż maszyna przełączy się na naszywanie prawej dziurki. Upewnić się, że maszyna trafia w prawy otwór guzika. Jeśli trzeba, wykonać regulację szerokości ściegu za pomocą Górnego pokrętła wielofunkcyjnego.
- > Trzymając nici, nacisnąć na rozrusznik nożny.
  - Maszyna naszywa guzik i zatrzymuje się automatycznie.
- > Dla większej stabilności, wykonać program naszywania guzika ponownie.
- > Odciąć nici za pomocą automatycznych nożyczek. Opcjonalnie, wyjąć materiał do przodu i odciąć nici ręcznie. Przeciągnąć górną nić na dół i związać na supeł z dolną nicią.

## 9.17 Wyszywanie oczek



Dla lepszej stabilności, wykonać oczko dwa razy. Jeśli potrzeba, wyregulować balans ściegu.

Warunek:

> Dotknąć «Dziurki».

Zamocować Stopka podstawowa #1C lub Stopka do ściegów dekoracyjnych #20C.



- Wybrać Oczka małym ściegiem zyg-zak nr 61 lub Oczko wykonane ściegiem prostym nr 62.
- Obrócić «Górnym pokrętłem wielofunkcyjnym» lub «Dolnym pokrętłem wielofunkcyjnym», aby zmienić wielkość oczka.
- Uruchomić program do wyszywania oczek.
  - Maszyna zatrzymuje się automatycznie po zakończeniu programu.
- > Użyć przebijak do oczek, aby wyciąć materiał ze środka oczka.

Quilting

# 10 Quilting

# 10.1 Przegląd Ściegów do patchworku/Quiltingu



Wzór ściegu	Numer ściegu	Nazwa	Opis
	nr 1324	Quilting, program zabezpieczania	Aby zabezpieczać ścieg na początku i końcu szycia za pomocą krótkich ściegów szytych do przodu.
	nr 1325	Quilting, ścieg prosty	Do pikowania ściegiem prostym o długości 3 mm.
	nr 1326	Ścieg łączący/Ścieg prosty	Do zszywania elementów patchworku ściegiem prostym o długości 2 mm.
୍ୟେଥି	nr 1327	Lot trzmiela	Imitacja ściegu "Lot trzmiela".
	nr 1328	lmitacja ręcznego pikowania	Do wykonywania imitacji ręcznego pikowania za pomocą nici przezroczystej.
E	nr 1329	Ścieg Blanket	Do naszywania aplikacji i wstążek.
E	nr 1330	Podwójny ścieg Blanket	Do naszywania aplikacji i wstążek.
}	nr 1331	Wąski ścieg kryty	Do krytego naszywania aplikacji
÷	nr 1332	Ścieg piórkowy	Do dekorowania i do techniki "Crazy Patchwork".
*	nr 1333 – nr 1338	Ścieg piórkowy	Do dekorowania i do techniki "Crazy Patchwork".



Wzór ściegu	Numer ściegu	Nazwa	Opis
\ \ \ \ \	nr 1339 – nr 1345, nr 1351, nr 1355 – nr 1370, nr 1388 – nr 1390, nr 1393, nr 1396 – nr 1398	Dekoracyjny ścieg do pikowania	Do dekorowania i do techniki "Crazy Patchwork".
6/inch 24 cm	nr 1346, nr 1347, nr 1348, nr 1350	Dekoracyjny ścieg do pikowania	Do dekorowania i do techniki "Crazy Patchwork".
ŧ	nr 1352	Dwustronny ścieg Blanket	Do przeszywania na łączeniu dwóch aplikacji lub do techniki "Crazy Patchwork".
ŧ	nr 1353	Dwustronny, podwójny ścieg Blanket	Do przeszywania na łączeniu dwóch aplikacji lub do techniki "Crazy Patchwork".
	nr 1354	Ścieg satynowy	Do aplikacji.

# 10.2 Quilting, Program zabezpieczeń

Warunek:

- Zamocować Stopka podstawowa #1C.
- > Dotknąć «Ściegi do quiltingu».
- > Wybrać Dekoracyjny ścieg do pikowania nr 1324.
- > Nacisnąć na rozrusznik nożny.
  - Maszyna automatycznie wykonuje 6 ściegów do przodu, po rozpoczęciu szycia.
- > Wykonać szew o potrzebnej długości.



Nacisnąć przycisk «Szycie wstecz».
 Maszyna wykonuje automatycznie 6 ściegów do przodu i zatrzymuje się po wykonaniu zabezpieczenia ściegu.





# 10.3 Wykonywanie ściegów imitujących ręczne pikowanie

Do materiałów, na których praca powinna wyglądać na «ręcznie wykonaną». Zaleca się użycie nici przezroczystej jako nici górnej i nici do haftu jako nici dolnej. Należy szyć z umiarkowaną prędkością, aby nie zerwać nici przezroczystej. Jeśli potrzeba, można zmienić naprężenie górnej nici oraz balans ściegu.

Warunek:

- Zamocować Stopka podstawowa #1C.
- > Dotknąć «Ściegi do quiltingu».
- > Wybrać Imitacja ręcznego pikowania nr 1328, nr 1346, nr 1347, nr 1348 lub nr 1350.
- > Jeśli potrzeba, można zmienić naprężenie górnej nici oraz balans ściegu.
- > Nacisnąć na rozrusznik nożny lub przycisk «Przycisk Start/Stop», aby uruchomić maszynę.

# 10.4 Prowadzenie pikowania z wolnej ręki



Pikowanie z wolnej ręki oraz manualne cerowanie oparte są na podobnych zasadach. Pracując lotem trzmiela, cała pracę pokrywa się równo rozłożonym ściegiem. Pojedyncza linia ściegu jest zaokrąglona i nigdy się nie przecina.

88





- Do łatwiejszego prowadzenia materiału można użyć rękawiczki do pikowania z gumowymi końcówkami.
- Dla uzyskania lepszego efektu, używać Bębenek o wysokim naprężeniu (akcesoria opcjonalne).
- Zaleca się pracę na stole powiększającym pole pracy oraz używanie kolanówki.
- Pikując patchwork z wolnej ręki, należy zacząć od środka pracy i poruszać się na zewnątrz, równo przemieszczając materiał podczas nakładania wzoru.

#### Warunek:

- Górną warstwę, wypełnienie i spodnią warstwę należy połączyć szpilkami lub fastrygą.
- Opuścić ząbki transportu.
- Zamocować Stopka do cerowania #9.
- > Dotknąć «Ściegi użytkowe».
- > Wybrać Ścieg prosty nr 1.
- > Jeśli potrzeba, wyregulować naprężenie górnej nici.
- > Aby zabezpieczyć materiał przed przesuwaniem się, wybrać pozycjonowanie igły w dół.
- > Aby uruchomić maszynę, nacisnąć na rozrusznik nożny lub nacisnąć przycisk «Przycisk Start/Stop».
- > Prowadzić materiał jak w tamborku, trzymać ręce blisko stopki. Upewnić się, że igła nie przebija tej samej części materiału kilka razy.
- > Aby zapewnić minimalną długość ściegu podczas pikowania narożników, zmniejszyć prędkość pracy.
- > Jeżeli nić jest nadmiernie pozostawiana na górze, zwolnić przesuwania materiału.
- > Jeżeli łączenie nici jest wykonywane na lewej stronie materiału, przyspieszyć przesuwanie materiału.



Š

# 11 BERNINA Stitch Regulator (BSR)

Stopka z laserowym czujnikiem ruchu BERNINA Stitch regulator sprawdza, jak szybko przemieszczany jest materiał pod stopką, aby maszyna zachowywała jednakową długość ściegu poprzez regulację swojej prędkości. Technika pikowania tą stopką jest coraz bardziej popularna, zwłaszcza wśród osób rozpoczynających przygodę z patchworkiem.

Po zamocowaniu stopki BSR i opuszczeniu ząbków transportu, maszyna wyświetli ekran wyboru trybu BSR. Stopkę BSR można używać w połączeniu ze ściegiem prostym oraz ściegiem zygzak.

Stopka BSR reaguje na prędkość przemieszczania materiału i ustawia maksymalną, możliwą prędkość, jaka pozwoli uzyskać jednakową długość ściegu. Można powiedzieć: Im wyższa prędkość przesuwania materiału tym szybsza prędkość pracy maszyny.

Jeśli materiał jest przesuwany zbyt szybko, maszyna wyda komunikat dźwiękowy. Komunikaty można włączyć lub wyłączyć na ekranie «BSR». Komunikaty dźwiękowe można również wyłączyć w programie ustawień.

# 11.1 BSR tryb 1

Funkcję BSR można obsługiwać za pomocą rozrusznika nożnego lub przycisku «Start/Stop». Uruchomić tryb BSR. Czerwone światło na stopce BSR jest zapalane. Maszyna przyspiesza po przesunięciu materiału. Jeśli materiał nie będzie przesuwany, można wykonać zabezpieczenie ściegu, wykonując kilka ściegów w miejscu, bez naciskania innych przycisków. Pracując z rozrusznikiem nożnym lub za pomocą przycisku «Start/Stop», maszyna nie zatrzymuje się automatycznie.

# 11.2 BSR tryb 2

Funkcję BSR można obsługiwać za pomocą rozrusznika nożnego lub przycisku «Start/Stop». Maszyna rozpoczyna pracę tylko, gdy jest wciśnięty rozrusznik nożny lub przycisk «Start/Stop» i jednocześnie przemieszczany jest materiał. Po zatrzymaniu przesuwania materiału, maszyna w trybie BSR2 zatrzymuje się po około 7 sekundach. Czerwone światło na stopce jest wyłączane (tylko jeśli pracujemy z pomocą przycisku «Start/Stop»). Jeśli pracujemy z rozrusznikiem nożnym, czerwone światło nie jest wyłączane.

# 11.3 Funkcja BSR ściegiem prostym nr 1

Funkcja ta pozwala na pikowanie ściegiem prostym z ustaloną długością ściegu do 4 mm. Zaprogramowana długość ściegu jest zachowywana przy odpowiedniej prędkości pracy, niezależnie od przemieszczania materiału.

# 11.4 Funkcja BSR ze ściegiem zygzak nr 2

Ścieg zygzak jest przydatny np. podczas malowania nicią. Ustawiona długość ściegu **nie** będzie zachowywana, jednak stopka BSR ułatwia nakładanie ściegów.

# 11.5 Przygotowanie do pikowania

## Zamocować stopkę BSR

Warunek:

• Wyłączyć maszynę.

UWAGA

#### Soczewka w stopce BSR jest zabrudzona

Maszyna nie rozpoznaje stopki BSR.

- Wyczyścić soczewkę stopki, miękką, lekko wilgotną ściereczką.
- > Wymiana stopki.

> Podłączyć przewód stopki BSR do gniazda w maszynie (1).



- > Włączyć maszynę.
  - Otwierany jest ekran BSR i aktywowany jest Tryb BSR1.

#### Wymiana stopki zatrzaskowej

#### UWAGA

#### Soczewka w stopce BSR jest zabrudzona

Maszyna nie rozpoznaje stopki BSR.

> Wyczyścić soczewkę stopki, miękką, lekko wilgotną ściereczką.

Standardowa długość ściegu to 2 mm. Podczas wykonywania drobnych elementów, warto skrócić ścieg do 1 – 1.5 mm.

- > Podnieść igłę.
- > Podnieść stopkę BSR.
- > Wyłączyć maszynę i odłączyć ją od źródła zasilania.
- > Zdjąć stopkę BSR z maszyny.
- > Wcisnąć oba przyciski na bokach stopki BSR.



- > Pociągnąć w dół wymienną końcówkę stopki, aby ją wyjąć.
- > Wsunąć nowa końcówkę w prowadnik i popchnąć ją w górę, aż «kliknie» we właściwej pozycji.
- > Zamocować stopkę BSR.

# 11.6 Używanie trybu BSR

Funkcję BSR można kontrolować za pomocą rozrusznika nożnego lub za pomocą przycisku «Przycisk Start/ Stop».

Rozpoczynanie za pomocą rozrusznika nożnego: Rozrusznik musi być wciśnięty podczas pikowania. Maszyna pracuje w Trybie BSR1 do momentu zwolnienia rozrusznika nożnego, nawet jeśli materiał nie jest przesuwany.

Jeśli zostanie zatrzymany tryb BSR2, maszyna może wykonać jeszcze jeden ścieg, w zależności od pozycji igły i zatrzymuje się z igłą podniesioną.

#### Warunek:

- Zamocować stół powiększający pole szycia.
- Zamocować dźwignię kolanówki.
- > Opuścić ząbki transportu.
- > Wybrać potrzebny tryb BSR.



00

**BSR** 

- > Aby opuścić stopkę, nacisnąć przycisk «Przycisk Start/Stop» lub nacisnąć na rozrusznik nożny.
- Aby uruchomić Tryb BSR, nacisnąć przycisk «Przycisk Start/Stop» ponownie lub ponownie nacisnąć i przytrzymać rozrusznik nożny.
  - Na stopce BSR zapala się czerwone światło.
- > Przesuwać materiałem, aby kontrolować prędkość szycia w Trybie BSR.
- > Aby zatrzymać pracę w Trybie BSR, nacisnąć przycisk «Przycisk Start/Stop» ponownie lub zwolnić rozrusznik nożny.
  - Maszyna zatrzymuje się a czerwone światło na stopce jest wyłączone.





## 11.7 Zabezpieczanie ściegu

#### Zabezpieczanie ściegu w Trybie BSR1 z użyciem przycisku «Start/Stop»

Warunek:

- Zamocować i aktywować stopkę BSR.
- Otwierany jest ekran BSR, aktywować tryb BSR1.
- > Opuścić ząbki transportu.
- > Opuścić stopkę.



> Nacisnąć przycisk «Pozycjonowanie igły góra/dół» 2x.

Dolna nić jest wyciągana do góry.



> Przytrzymać górną i dolną nić.> Nacisnąć przycisk «Przycisk Start/Stop».

– Uruchomić Tryb BSR.



- > Wykonać 5 6 ściegów zabezpieczających.
- > Nacisnąć przycisk «Przycisk Start/Stop».
- Tryb BSR jest zatrzymywany.
- > Odciąć nadmiar nici.

# Zabezpieczanie ściegu w Trybie BSR2

Warunek:

- Zamocować i aktywować stopkę BSR.
- Otwierany jest ekran BSR, aktywować Tryb BSR2.
- > Opuścić stopkę.



> Dotknąć «Ikona "i"».



> Dotknąć «Ściegi zabezpieczające».

 $\bigcirc \bigcirc \bigcirc$ 

> Nacisnąć na rozrusznik nożny lub nacisnąć przycisk «Przycisk Start/Stop».

Wykonując niewielkie ruchy materiału, wykonywane jest zabezpieczenie ściegu, następnie włączana jest zaprogramowana długość ściegu a funkcja zabezpieczania wyłącza się automatycznie.

# 12 Moja Hafciarka BERNINA

# 12.1 Przegląd Modułu haftującego



- 1 Ramię modułu haftującego
- 2 Uchwyt mocowania tamborka
- 3 Zatrzaski połączeniowe z maszyną
- 4 Połączenie zasilające modułu

# 12.2 Akcesoria na wyposażeniu modułu haftującego

#### Przegląd dostarczonych akcesoriów

llustracja	Nazwa	Przeznaczenie
	Stopka do haftowania #26	Do haftowania, cerowania i pikowania z wolnej ręki.

llustracja	Nazwa	Przeznaczenie
	Duży, owalny tamborek do haftu	Do haftowania dużych wzorów lub ich kombinacji, do powierzchni 145 x 255 mm (5.70 x 10.04 cala). Zawiera szablon do precyzyjnego pozycjonowania.
-B.	Średni tamborek do haftu	Do haftowania średnich wzorów do powierzchni 100 x 130 mm (3.94 × 5.12 cala). Zawiera szablon do precyzyjnego pozycjonowania.
	Mały tamborek do haftu	Do haftowania małych wzorów do powierzchni 72 × 50 mm (2.83 × 1.97 cala). Do haftowania na wolnym ramieniu na rękawach, nogawkach lub skarpetach. Zawiera szablon do precyzyjnego pozycjonowania.
	Przewód połączeniowy USB	Do przesyłania haftów z komputera do hafciarki lub odwrotnie.
	Zapasowe igły do haftowania	Do haftowania.
	Uchwyt szablonu	Do łatwiejszego mocowania szablonu w tamborku.
	Siatka na szpulkę	Do równego rozwijania nici ze szpulki, zwłaszcza nylonowych, jedwabnych oraz metalicznych.

# 12.3 Przegląd wyświetlacza

# Przegląd funkcji/Informacje graficzne



- 1 «Naprężenie górnej nici»
- 2 «Wskaźnik stopki / menu wyboru stopki»
- 3 «Wskaźnik tamborka/Wybór tamborka»
- «Wybór płytki ściegowej/igły»
- «Podnoszenie/opuszczanie ząbków transportu»
- 6 «Nić dolna»

4

5

## Przegląd ustawień systemowych



- 1 «Home»
- 2 «Program ustawień»
- 3 «Tutorial»
- 4 «Kreatywny konsultant»

- 5 «Pomoc»
- 6 «Tryb eco»
- 7 «Czyszczenie ustawień»



## Przegląd Menu wyboru haftowania

# 12.4 Ważne informacje na temat haftowania

## Górne nici do haftu

Wysokiej jakości nić (dobrego producenta), jest bardzo ważna do zapewnienia dobrej jakości ściegu oraz zabezpiecza przed zrywaniem się nici w trakcie pracy.

Zalecamy stosowanie nici do haftu o grubości 40wt. Zalecamy stosować nici poliestrowe a w dalszej kolejności nici wiskozowe, jako wierzchnie nici do haftu. Dostępna jest szeroka gama kolorów nici do haftu.

- Nici poliestrowe posiadają połysk, są odporne na uszkodzenia, nie tracą koloru i są dostatecznie wytrzymałe do wykonywania haftów.
- Nici ze sztucznego jedwabiu (wiskozowe) to nabłyszczane włókno wiskozowe stosowane do delikatnych prac dekoracyjnych, na elementach, które nie będą narażone na uszkodzenia mechaniczne oraz chemiczne.
- Nici metaliczne to cienkie lub średniej grubości nici, wykorzystywane do tworzenia specjalnych dekoracji w hafcie.
- Pracując nićmi metalicznymi, należy wyłączyć automatyczne nożyczki. Nie należy używać również zewnętrznych obcinaczy na maszynie, ponieważ ostrza mogą zostać szybko uszkodzone.
- Używając nici metalicznych, należy zmniejszyć naprężenie górnej nici oraz prędkość pracy maszyny.



#### Nici spodnie

W większości przypadków jako nić dolną używa się nić białą lub czarną. Jeśli obie strony haftu mają mieć ten sam wygląd, zaleca się użycie tego samego koloru jako górną i dolną nitkę.

- Jako nić spodnią do haftu, zaleca się cienką i miękką nić poliestrową wysokiej jakości. Dostępne są również specjalne nici spodnie do haftu. Ich stosowanie pomaga uzyskać najlepsze naprężenia nici, zwiększyć ilość nawiniętej nici w bębenku oraz uzyskać haft przyjemniejszy w dotyku.
- Nici te zapewniają układanie równych ściegów na prawej i lewej stronie materiału.



#### Wybór wzoru haftu

Proste wzory o małej liczbie ściegów są przeznaczone do pracy na lekkich materiałach. Gęste wzory, które zawierają wiele warstw i kolorów, należy wykonywać na cięższych materiałach.

#### Wybór formatu plików do haftu

Aby hafciarka mogła odczytać wzory haftu, muszą one powstać w programie do projektowania haftu BERNINA i zostać wyeksportowane w formacie .EXP. Dodatkowo do pliku haftu zostaną wygenerowane pliki .BMP oraz .INF. Plik .BMP pozwala na podgląd haftu, natomiast plik .INF zawiera informację o kolorach. **Uwaga:** Jeśli brakuje pliku .INF, haft nie będzie wyświetlany w prawidłowej kolorystyce jedynie w kolorystyce przykładowej. W takim przypadku, kolory można wprowadzić manualnie w oknie podglądu kolorów w hafciarce.

Dodatkowo, hafciarka odczytuje następujące formaty plików: .PES, .PEC, .XXX, .PCS, .JEF oraz .DST. BERNINA International AG nie gwarantuje prawidłowego wykonania haftów, które nie powstały w programie do haftu BERNINA.

#### Haft próbny

Wykonując haft próbny, należy używać ten sam materiał i stabilizator co w docelowym projekcie. Zaleca się stosowanie również tych samych rodzajów i kolorów nici oraz igieł, które mają być używane w docelowym projekcie.

#### Zmiana wielkości wzorów

Wzory haftu w pamięci maszyny można zwiększać lub zmniejszać za pomocą hafciarki lub w programie do projektowania haftu BERNINA (akcesoria opcjonalne). Aby zachować dobrą jakość haftu, zmiany nie powinny być większe nić 20%.

#### Haftowanie wzorów innych producentów

BERNINA zaleca wczytywanie dowolnych wzorów haftu poprzez bezpłatny program ««ART-Link»» bezpośrednio do maszyny lub na pendrive USB. Używanie programu «ART-Link» zapewnia prawidłowy odczyt wzoru przez hafciarkę. «ART-Link» można pobrać ze strony www.bernina.com.

# Podszycie haftu (underlay)

Warstwa podszycia ma za zadanie przyfastrygować fragment materiału, na którym znajdzie się haft, do flizeliny. Dzięki temu podczas haftowania, materiał jest lepiej zabezpieczony przed przesuwaniem i rozciąganiem. W efekcie, można zapobiec sytuacji, kiedy obrys kształtu haftu nie pokrywa się z jego wypełnieniem, lub zdeformowany przez nałożone ściegi materiał, deformuje wykonany haft.



# Ścieg satynowy lub ścieg Leaf

Igła porusza się w prawo i lewo. W rezultacie uzyskujemy bardzo gęsty zygzak, który wypełnia poszczególne elementy. Ścieg satynowy jest doskonały do wypełniania wąskich elementów oraz do liternictwa. Nie można go stosować do dużych powierzchni, ponieważ szerokie ściegi źle pokrywają powierzchnie materiału. Dodatkowo duże, szerokie ściegi mogą spowodować poplątanie nitek podczas haftowania.



# Ścieg wypełniający (step)

Ścieg ten, po wcześniejszym wybraniu jego długości, służy przede wszystkim do szybkiego wypełnienia dużych powierzchni haftu.



# Ściegi łączące

Są to długie ściegi łączące na materiale elementy w jednym kolorze. Przed i po przejściu na nowy element, dodawane są ściegi zabezpieczające. Ścieg ten może być wycięty automatycznie lub ręcznie.



# 13 Przegotowanie do haftowania

# 13.1 Mocowanie modułu haftującego

## UWAGA

#### Przenoszenie modułu haftującego

Można uszkodzić port połączeniowy maszyny i modułu haftującego podczas przenoszenia maszyny jednocześnie z modułem haftującym.

> Odłączyć moduł haftujący przed przenoszeniem maszyny.

#### Warunek:

- Stół powiększający pole szycia nie może być założony.
- > Upewnić się, że maszyna i moduł są umieszczone na stabilnej, równej powierzchni.
- > Upewnić się, że wokół hafciarki jest dostatecznie dużo miejsca na przemieszczanie się ramienia modułu i tamborka.
- > Podnieść moduł z lewej strony.
- > Delikatnie popchnąć moduł haftujący od lewej w prawą stronę, kierując porty połączeniowe do odpowiednich gniazd w maszynie (1).



> Aby odłączyć moduł haftujący, podnieść lewą stronę modułu i delikatnie przesunąć go lewo.



# 13.2 Przygotowywanie hafciarki

## Opuszczanie ząbków transportu

> Nacisnąć przycisk «Podnoszenie/opuszczanie ząbków».



### Wybór wzoru haftu

Wszystkie wzory haftu można wykonać tak, jak zostały zaprojektowane lub zmienić je za pomocą dostępnych funkcji. Wszystkie wbudowane wzory haftu można znaleźć na końcu instrukcji obsługi. Wzory można wyczytywać również z Pamięci Osobistej oraz Pamięci USB BERNINA.



> Dotknąć «Home».



- > Dotknąć «Haftowanie».
- > Wybrać napis, wzór haftu lub ścieg lub dowolny z własnych haftów.



# 13.3 Stopka do haftowania

#### Mocowanie stopki do haftowania

- > Podnieść igłę.
- > Podnieść stopkę.
- > Wyłączyć maszynę i odłączyć ją od źródła zasilania.

> Podnieść dźwignię mocującą stopkę.



- > Wyjąć stopkę.
- > Podsunąć od dołu stopkę do haftowania kierując ją otworem na stożek mocujący.
- > Opuścić dźwignię mocowania stopki.

### Wybór stopki w menu hafciarki

Po zamocowaniu wybranej stopki do haftu (na wyposażeniu znajduje się stopka do haftu nr 26) należy ją wybrać i zapisać na ekranie hafciarki. Dodatkowo, można wyświetlić listę stopek opcjonalnych, odpowiednich do wybranego haftu.

- > Włączyć maszynę.
- > Wybrać wzór haftu.
- > Dotknąć «Wskaźnik stopki / menu wyboru stopki».
- > Wybrać zamocowaną stopkę do haftu.



## 13.4 Igła i płytka ściegowa

### Mocowanie igły do haftu

í

W zależności od producenta igieł, zalecamy stosowanie do haftu igieł 130/705 H-SUK. Posiadają one większe oczko i mają lekko zaokrąglone ostrze. Ułatwia to pracę z nićmi wiskozowymi lub bawełnianymi. W zależności od stosowanych nici użyć rozmiar igły od 70-SUK do 90-SUK.

- > Podnieść igłę.
- > Wyłączyć maszynę i odłączyć ją od źródła zasilania.
- > Zdjąć zamocowaną stopkę.

> Poluzować śrubę mocującą igłę za pomocą śrubokręta Torx.



- > Pociągnąć igłę w dół.
- > Trzymać nową igłę, płaską stroną w tył.
- > Wsunąć igłę maksymalnie do góry.
- > Poluzować śrubę mocującą igłę za pomocą śrubokręta Torx.

#### Wybór igieł do haftu w Menu hafciarki

Po wymianie płytki ściegowej, można sprawdzić, czy może ona być stosowana łącznie w wybraną igłą.



> Dotknąć «Wybór płytki ściegowej/igły».



- Jeśli igła jest odpowiednia do pracy z wybraną płytką ściegową, można rozpocząć haftowanie.
- Jeśli igła nie może być używana z daną płytką ściegową, maszyna zostanie automatycznie zablokowana.

# Wybór rodzaju i grubości igły

Przydatna funkcja pamięci: Aby zapobiec utracie informacji, rodzaj i rozmiar igły można zapisać w maszynie. Zapisany rozmiar i rodzaj igły można sprawdzić w dowolnym momencie.



> Dotknąć «Wybór płytki ściegowej/igły».



- > Wybrać rodzaj założonej igły (1).
- > Wybrać rodzaj założonej igły (2).

## Mocowanie płytki ściegowej

Płytka ściegowa do Cutwork/ściegu prostego (na wyposażeniu) posiada niewielki otwór w miejscu pracy igły. Dzięki temu można znacząco podnieść jakość haftu.

> Aby opuścić ząbki transportu, nacisnąć przycisk «Podnoszenie/opuszczanie ząbków».



- > Wyłączyć maszynę i odłączyć ją od źródła zasilania.
- > Wyjąć igłę.
- > Wyjąć stopkę.
- > Wcisnąć w dół płytkę ściegową na oznaczeniu w prawym, górnym rogu, aż płytka podniesie się do góry.



- > Wyjąc płytkę ściegową.
- > Umieścić sprężyny mocujące w płytce (Płytka ściegowa do CutWork/Ściegu prostego) nad odpowiednimi otworami w maszynie i wcisnąć płytkę w dół, aż zostanie zablokowana w prawidłowej pozycji.

## Wybrać płytkę ściegową w Menu hafciarki

Po wymianie płytki ściegowej, można sprawdzić, czy może ona być stosowana łącznie w wybraną igłą.



> Dotknąć «Wybór płytki ściegowej/igły».





### Komenda wyciągnięcia dolnej nici

Maszyna musi być nawleczona w celu wyciągnięcia dolnej nici. Dolną nić można wyciągnąć automatycznie w celu manualnego zabezpieczenia ściegu. Jeśli nie chcemy ściegów zabezpieczających, zalecamy wyłączyć ściegi zabezpieczające w Programie ustawień.

- > Przytrzymać górną nić.
- > Nacisnąć przycisk «Podnoszenie/opuszczanie stopki».
  - Dolna nić jest wyciągana automatycznie.

# 13.5 Tamborek do haftu

#### Przegląd menu wyboru tamborka



1 Wybór tamborka

#### Wybieranie tamborka

Najlepsze rezultaty haftu można osiągnąć, stosując tamborek najbardziej zbliżony wielkością do haftu.

Każdy wzór haftu ma z góry określony rozmiar, który jest wyświetlany.

Warunek:

• Jeśli wybrano wzór haftu.



- > Dotknąć «Wskaźnik tamborka/Wybór tamborka».
  - Hafciarka automatycznie dobiera rozmiar tamborka do wielkości haftu. Jeśli chcemy użyć innego tamborka niż zaproponowany przez hafciarkę, można wybrać inny rozmiar. Jeśli zamocowano tamborek inny niż wybrany na ekranie, zostanie on uznany za aktywny i pole haftu zostanie zmienione odpowiednio.
- > Wybrać potrzebny rozmiar tamborka.

#### Stabilizatory wyrywane

Stosowanie stabilizatorów zabezpiecza przed zniekształcaniem się wzorów. Flizeliny wyrywane są przydatne do pracy z tkaninami i innymi materiałami, które nie są elastyczne. Można użyć więcej niż jedną warstwę. Stabilizatory są oferowane w różnych grubościach. Pod dużymi elementami haftu, flizelina pozostanie przyszyta dolną nitką. Stabilizator warto połączyć z lewą stroną materiału klejem w spreju. Po zakończeniu haftowania należy delikatnie oderwać nadmiar stabilizatora.

#### **Flizeliny wycinane**

Stosowanie stabilizatorów zabezpiecza przed zniekształcaniem się wzorów. Flizeliny wycinane są stosowane do haftu materiałów elastycznych. Można użyć więcej niż jedną warstwę. Stabilizatory są oferowane w różnych grubościach. Pod dużymi elementami haftu, flizelina pozostanie przyszyta dolną nitką. Stabilizator warto połączyć z lewą stroną materiału klejem w spreju. Po zakończeniu haftowania należy odciąć nadmiar stabilizatora.

## Używanie kleju w spreju

Zaleca się stosowania kleju w spreju podczas pracy z dzianinami i materiałami elastycznymi. Pomaga to zapobiegać przesuwaniu się i marszczeniu materiału. Aplikacje, mogą być precyzyjnie pozycjonowane za pomocą kleju w spreju. Kleju nie należy nakładać w pobliżu hafciarki, aby jej nie zabrudzić.

- > Klej w spreju należy nakładać z odległości 25 30 cm (9 12 cala) od stabilizatora.
- > Dokleić spryskany klejem stabilizator do lewej strony strony materiału, wygładzić materiał, aby usunąć ewentualne zmarszczki.
- > Klej pozwala umieszczać mniejsze elementy, takie jak: kieszenie, klapy lub kołnierze na stabilizatorze.
- Pozwala zapobiegać powstawaniu śladów po mocowaniu w tamborku na polarach, welurach oraz umożliwia haft na materiałach lub elementach, które nie mogą być upięte w tamborek.
- Połączyć za pomocą kleju materiał ze stabilizatorem przed haftowaniem.
- > Usunąć wszelkie zanieczyszczenia z materiału, przed uruchomieniem maszyny.

#### Używanie krochmalu w spreju

Krochmal w spreju pomaga usztywnić luźno tkane lub delikatne materiały. Zawsze stosować w połączeniu z innym stabilizatorem na lewej stronie materiału.

- > Spryskać miejsce przeznaczone do haftu.
- > Pozostawić do wyschnięcia lub delikatnie zaprasować.

#### Podszewka termoprzylepna

Podszewka termoprzylepna jest dostępna w różnych grubościach. Podszewka ta nadaje się do stosowania z większością materiałów, jest jednak zwłaszcza zalecana do pracy z materiałami elastycznymi.

> Podszewkę termoprzylepną należy zamocować żelazkiem do lewej strony materiału.

#### Używanie stabilizatorów samoprzylepnych

Flizeliny samoprzylepne są przydatne do pracy z materiałami łatwo deformującymi się jak jersey czy jedwab lub z materiałami, których nie można zamocować w tamborku (skóra, wyroby gotowe).

- > Zamocować stabilizator w tamborku warstwą papierową do góry.
- > Użyć szpilkę lub nożyczki, aby usunąć papierową warstwę zabezpieczającą z pola haftu w tamborku.
- > Umiejscowić materiał przeznaczony do haftu na zamocowanym w tamborku stabilizatorze i docisnąć go.
- > Usunąć wszelkie zanieczyszczenia z materiału, przed uruchomieniem maszyny.

# Używanie stabilizatorów rozpuszczalnych w wodzie (hydrofolie i flizeliny rozpuszczalne)

(i)

Do haftu koronkowego zaleca się używanie 1 – 3 warstw np. cienkiej hydrofolii (20 mikronów) lub 1 warstwy grubej hydrofolii (80 mikronów). Ze względu na fakt, że haft nie jest wykonywany na materiale, po wypraniu stabilizatora, pozostaje jedynie nitka. Wzór haftu należy projektować krótkimi ściegami, ponieważ mniej zwarte haftu mogą się rozpaść po wypraniu.

Stabilizatory rozpuszczalne są idealne do lekkich, prześwitujących materiałów, na których inne stabilizatory mogą prześwitywać a także do haftów koronkowych. Stabilizator rozpuszcza się w wodzie. Stabilizatory rozpuszczalne są idealne do zabezpieczania materiałów z włosem lub pętlami przed zniszczeniem. Utrzymują włosy materiału, uniemożliwiając im przedostawanie się pomiędzy nakładanymi ściegami.

- > Umieścić stabilizator pod materiałem.
- > Użyć kleju w spreju, jeśli zachodzi taka konieczność.
- > Do materiałów z włosem, użyć stosowny stabilizator na prawej stronie.
- > Umieścić wszystkie warstwy razem w tamborku.
- > Po rozpuszczeniu stabilizatora, położyć materiał na płasko do wyschnięcia.

#### Przygotowywanie tamborków

Tamborek składa się z części zewnętrznej i wewnętrznej. Do każdego tamborka jest specjalny, przezroczysty szablon. Pole haftu jest oznaczone na szablonach kwadratami o wielkości 1 cm (0.39 cala). Punkty środka i narożniki pola haftu są oznaczone otworami w szablonie. Poprzez otwory można nanosić potrzebne punkty na materiał.

> Zaznacz środek haftu na materiale kredą lub pisakiem znikającym.



- > Poluzować śrubę na zewnętrznej części tamborka.
- Wyjąć wewnętrzną część tamborka.
- > Upewnić się, że ikony strzałek na obu częściach tamborka spotkają się po złożeniu.
- > Zamocować szablon tamborka.

 Umieścić szablon wewnątrz wewnętrznej części tamborka w taki sposób, aby logo BERNINA można było odczytać.



- > Umieścić materiał ze stabilizatorem pod wewnętrzną częścią tamborka.
- > Zrównać ze sobą środek haftu oznaczony na materiale i środek oznaczony na szablonie.
- > Podnieść materiał z wewnętrzną częścią tamborka i położyć je na zewnętrznej części tamborka upewniając się, że ikony strzałek na obu częściach tamborka spotkają się ze sobą.



- Wcisnąć wewnętrzną część tamborka do części zewnętrznej; upewnić się, że materiał się nie przemieszcza.
- > Wewnętrzna część tamborka musi wchodzić ciasno, aby nie było konieczności dokręcania śruby.
- > Nie dokręcać śruby na złożonym tamborku. Jeśli jest zbyt luźna, wyjąć materiał, dokręcić śrubę i zamocować materiał ponownie.
- > Usunać szablon z tamborka za pomocą uchwytów.
- > Aby uniknąć rysowania wolnego ramienia, wcisnąć wewnętrzną część tamborka na tyle głęboko, aby wraz z materiałem wystawały od spodu około 1 mm.

#### Mocowanie tamborka

- > Podnieść igłę.
- > Podnieść stopkę.
- Trzymać tamborek prawą stroną materiału skierowaną w górę, kierując mechanizm mocowania tamborka w lewo.
- > Wsunąć tamborek pod stopkę.
- > Ścisnąć do siebie dźwignię mocowania tamborka (1).
- > Umieścić uchwyt tamborka (2) nad mocowaniem w ramieniu modułu haftującego.
- > Wcisnąć tamborek w dół, aż wsunie się w pozycję pracy.

> Zwolnić dźwignię mocowania tamborka (1).



- > Ścisnąć do siebie dźwignię mocowania tamborka, aby wyjąć tamborek.
- > Wyjąć tamborek.



## Przegląd funkcji haftowania

- 1 «Środkowanie tamborka do igły»
- 2 «Przesunięcie tamborka w tył»
- 3 «Przesunięcie tamborka w lewo»
- 4 «Włączanie/wyłączanie siatki»
- 5 «Środkowanie haftu»
- 6 «Wirtualne pozycjonowanie» (staje się widoczne podczas przewijania)

# Środkowanie igły do tamborka

Przemieszczenie tamborka ułatwia nawleczenie hafciarki zwłaszcza, gdy igła jest w pobliżu tamborka.



> Dotknąć «Wskaźnik tamborka/Wybór tamborka».



> Dotknąć «Środkowanie tamborka do igły».> Nawlec górną nić.



>

Aby przesunąć tamborek do wyjściowej pozycji, nacisnąć przycisk «Przycisk Start/Stop».
#### Przemieszczanie tamborka do tyłu

Aby wymienić szpulkę z nicią dolną, zaleca się przesunąć tamborek do tyłu przed nawlekaniem. W ten sposób można łatwiej uzyskać dostęp do pokrywy chwytacza.

> Dotknąć «Wskaźnik tamborka/Wybór tamborka».



- > Dotknąć «Przesunięcie tamborka w tył».
- > Nawlec dolną nić. (patrz strona 48)



> Aby przesunąć tamborek do wyjściowej pozycji, nacisnąć przycisk «Przycisk Start/Stop». Jeśli potrzeba, naciągnąć górną nić.

#### Przemieszczanie modułu do trybu szycia

Moduł haftujący można przesunąć tak, aby nie przeszkadzał podczas szycia.

> Dotknąć «Wskaźnik tamborka/Wybór tamborka».



>



Dotknąć «Przesunięcie tamborka w lewo».



> Dotknąć «Home».

Zdjąć tamborek.



> Dotknąć «Tryb szycia».

#### Włączanie/wyłączanie siatki

Gdy wyświetlane są środek tamborka i siatka, haft można umieścić bardziej precyzyjnie.



> Dotknąć «Wskaźnik tamborka/Wybór tamborka».

⊞	
• • •	

- > Aby pokazać na ekranie środek tamborka, dotknąć «Włączanie/wyłączanie siatki».
- > Aby włączyć siatkę na ekranie, dotknąć «Włączanie/wyłączanie siatki» ponownie.
- > Aby wyłączyć środek tamborka oraz siatkę, dotknąć «Włączanie/wyłączanie siatki» ponownie.

#### Lokalizowanie środka haftu

Tamborek jest pozycjonowany w taki sposób, aby igła pokazywała środek haftu lub jego początek.



> Dotknąć «Wskaźnik tamborka/Wybór tamborka».



- > Aby ustawić tamborek w ten sposób, aby igła znalazła się nad środkiem haftu, dotknąć «Środkowanie haftu».
- > Aby ustawić tamborek w ten sposób, aby igła znalazła się nad początkiem haftu, dotknąć «Środkowanie haftu» ponownie.

#### Wirtualne pozycjonowanie tamborka

Dotknąć «Wskaźnik tamborka/Wybór tamborka».

Tamborek jest automatycznie przemieszczany, gdy wzór haftu jest przemieszczany. Dlatego ikona «Wirtualne pozycjonowanie» jest aktywowana automatycznie i podświetlana w żółtej ramce, gdy tamborek zostanie zamocowany.

Warunek:

- Zamocować tamborek.
- $\left| \right|^{>}$ 
  - > Aby wyłączyć automatyczne przesuwanie tamborka po zmianie położenia haftu, dotknąć «Wirtualne pozycjonowanie».
    - Ikona «Wirtualne pozycjonowanie» nie jest obramowana na żółto.
  - > Aby aktywować automatyczne przesuwanie tamborka po zmianie położenia haftu, dotknąć «Wirtualne pozycjonowanie» ponownie.



# 14 Program ustawień

## 14.1 Regulacja ustawień haftowania w Programie ustawień

Więcej informacji na ten temat (patrz strona 55).

## 15 Kreatywne haftowanie

## 15.1 Przegląd haftowania



- 2 Zbliżanie i oddalanie oraz przemieszczanie 4 «Ikona "i"»
- 2 Zbliżanie i oddalanie oraz przemieszczanie 4 podglądu

## 15.2 Wybieranie i zmiana wzorów haftu



> Dotknąć «Wybór».



- > Dotknąć «Wczytywanie haftu».
- > Wybór nowego wzoru.

## 15.3 Sprawdzanie czasu haftowania i wielkości wzoru

Na ekranie «Edycja» w dolnej, prawej części (1), wskazywany jest szacowany czas haftowania w minutach oraz wysokość i szerokość haftu w milimetrach.



## 15.4 Regulacja prędkości

Prędkość szycia można regulować według potrzeb za pomocą suwaka.

- > Przesunąć suwak w lewo, aby zmniejszyć prędkość.
- > Przesunąć suwak w prawo, aby zwiększyć prędkość.

#### 15.5 Edytowanie wzoru haftu

#### Przegląd funkcji edytowania wzoru



- 1 «Oddalanie podglądu»
- 2 «Przybliżanie podglądu»
- 3 «Przesuwanie podglądu»
- 4 «Przesuwanie podglądu»
- 5 «Przemieszczanie wzoru»
- 6 «Obracanie haftu»
- 7 «Zmiana wielkości haftu»

- 8 «Odbicia lustrzane prawo/lewo»
  - «Odbicia lustrzane góra/dół»
- 10 «Duplikowanie»
- 11 «Usuwanie»
- 12 «Sprawdzenie wielkości haftu»
- 13 «Zmiana rodzaju ściegu/gęstości ściegu»

#### Skalowanie przybliżenia podglądu wzoru haftu

Podgląd wzoru haftu można skalować. Dodatkowo, podgląd można regulować z lub bez zmiany położenia haftu.

9

> Wybrać wzór haftu.



> Aby zmienić podgląd haftu, dotknąć «Przybliżanie podglądu».



- Aby powiększyć podgląd haftu, dotknąć «Przybliżanie podglądu» 1 do 4 razy.
- Θ

>

> Aby powrócić do trybu Edycji, dotknąć «Oddalanie podglądu» 1 do 4 razy.

#### Zmniejszanie podglądu wzoru haftu

Podgląd wzoru haftu można zmniejszyć. Dodatkowo, podgląd można regulować z lub bez zmiany położenia haftu.

> Wybrać wzór haftu.





(+)

 > Aby stopniowo zmniejszać, wcześniej powiększony podgląd haftu, dotknąć «Oddalanie podglądu» 1 do 4 razy.

#### Przemieszczanie podglądu wzoru haftu

Podgląd wzoru haftu można przemieszczać. Dodatkowo, podgląd można regulować z lub bez zmiany położenia haftu.

> Wybrać wzór haftu.



- Aby aktywować «Przesuwanie podglądu», dotknąć «Przybliżanie podglądu». – «Przesuwanie podglądu» jest aktywny (ciemny, szary).
- > Przesunąć pozycję podglądu wzoru haftu.
  - Pozycja samego haftu nie jest zmieniana.
- $\boldsymbol{\varTheta}$

>

Aby powrócić do trybu edycji, dotknąć «Oddalanie podglądu».

#### Przemieszczanie wzoru haftu w zwiększonym podglądzie

Podgląd wzoru haftu można przemieszczać. Dodatkowo, podgląd można regulować z lub bez zmiany położenia haftu.

> Wybrać wzór haftu.



Aby wyświetlić ikonę «Przemieszczanie wzoru», dotknąć «Przybliżanie podglądu».



- Dotknąć «Przesuwanie wzoru haftu». – Ikona zmienia kolor na ciemny, szary.
- Przesunąć pozycję podglądu wzoru haftu.
   Pozycja haftu jest również zmieniana.
- > Aby powrócić do trybu edycji, dotknąć «Oddalanie podglądu».

#### Przemieszczanie wzoru haftu

> Wybrać wzór haftu.



> Dotknąć «Ikona "i"».



- > Dotknąć «Przesuwanie wzoru haftu».
- > Obrócić «Górne pokrętło wielofunkcyjne», aby przesunąć wzór w poziomie w krokach co 1/10-mm.
- > Obrócić «Dolne pokrętło wielofunkcyjne», aby przesunąć wzór w pionie w krokach co 1/10 mm lub dotknąć i przytrzymać wzór haftu i przesunąć go dowolnie.
  - Przesunięcie jest wskazywane w ikonach z żółtą ramką.





#### Obracanie wzoru

- Wybrać wzór haftu. >
- Dotknąć «Ikona "i"».



- Dotknąć «Obracanie haftu». >
- > Obrócić «Górne pokretło wielofunkcyjne» lub «Dolne pokretło wielofunkcyjne» w prawo, aby obrócić haft zgodnie z ruchem wskazówek zegara.
- > Obrócić «Górne pokrętło wielofunkcyjne» lub «Dolne pokrętło wielofunkcyjne» w lewo, aby obrócić haft przeciwnie do ruchu wskazówek zegara.
- Aby obrócić haft o 90°, dotknąć «Obrót haftu o +90°». >

#### Proporcjonalna zmiana wielkości haftu



+90

Sugerujemy nie zwiększać i nie zmniejszać haftów o więcej niż 20% w celu zachowania wysokiej jakości haftu.

Jeśli wzór haftu ma być zmieniony o więcej niż 20%, zmiana powinna być wykonana w komputerowym programie do haftu BERNINA i wzór ponownie wczytany przez hafciarkę.

Wybrać wzór haftu. >



- > Dotknąć «Ikona "i"».



>

Dotknąć «Zmiana wielkości haftu».



Jeżeli ikona «Utrzymanie proporcji» nie jest obramowana na biało, dotknać «Utrzymanie proporcji». > - «Utrzymanie proporcji» jest obramowana na biało.



- Obrócić «Górne/Dolne pokrętło wielofunkcyjne» w prawo, aby proporcjonalnie zwiększyć haft.
- > Obrócić «Górne/Dolne pokrętło wielofunkcyjne» w lewo, aby proporcjonalnie zmniejszyć haft.

#### Zmiana wielkości haftu bez zachowania proporcji



Sugerujemy nie zwiększać i nie zmniejszać haftów o więcej niż 20% w celu zachowania wysokiej jakości haftu.

Jeśli wzór haftu ma być zmieniony o więcej niż 20%, zmiana powinna być wykonana w komputerowym programie do haftu BERNINA i wzór ponownie wczytany przez hafciarkę.

> Wybrać wzór haftu.





> Dotknąć «Zmiana wielkości haftu».



>

Jeśli ikona «Utrzymanie proporcji» jest obramowana na biało, dotknąć «Utrzymanie proporcji». – «Utrzymanie proporcji» nie jest obramowana na biało.



- > Aby zwiększyć szerokość haftu, obrócić «Górne pokrętło wielofunkcyjne» zgodnie z ruchem wskazówek zegara.
- > Aby zmniejszyć szerokość haftu, obrócić «Górne pokrętło wielofunkcyjne» przeciwnie do ruchu wskazówek zegara.
- > Aby zwiększyć długość haftu, obrócić «Dolne pokrętło wielofunkcyjne» zgodnie z ruchem wskazówek zegara.
- > Aby zmniejszyć długość haftu, obrócić «Dolne pokrętło wielofunkcyjne» przeciwnie do ruchu wskazówek zegara.

### Odbicia lustrzane haftu

Wzór haftu można odbijać lustrzanie w pionie i poziomie.

- > Wybrać wzór haftu.
- > Dotknąć «Ikona "i"».



> Aby odbić wzór lustrzanie w poziomie, dotknąć «Odbicia lustrzane prawo/lewo».



Aby odbić wzór lustrzanie w pionie, dotknąć «Odbicia lustrzane góra/dół».

### Zmiana rodzaju ściegu

Jeśli ścieg satynowy jest zbyt szeroki, można go zamienić na ścieg step.

- > Wybrać wzór haftu.
- > Dotknąć «Ikona "i"».



 $\widetilde{\otimes}$ 

> Dotknąć «Zmiana rodzaju ściegu/gęstości ściegu».



- > Dotknąć przełącznik w górnej części ekranu (1), aby zmienić ścieg satynowy na step.
- > Ustawić długość ściegu na 2.

#### Zmiana gęstości ściegu

Jeśli ścieg satynowy jest zbyt gęsty, można wyregulować gęstość ściegu.

- > Wybrać wzór haftu.
- > Dotknąć «Ikona "i"».



 $\widetilde{\otimes}$ 

> Dotknąć «Zmiana rodzaju ściegu/gęstości ściegu».



> Wyregulować gęstość ściegu (1).

#### Sprawdzanie wielkości i położenia pola haftu

Można sprawdzić czy wzór haftu mieści się w planowanym miejscu na materiale. Miejsca znajdujące się poza obrysem tamborka, nie będą pokazywane.

> Wybrać wzór haftu.



> Dotknąć «Ikona "i"».



> Dotknąć «Sprawdzenie wielkości haftu».

– Tamborek przemieści się a igła będzie wskazywać miejsce określone na ekranie hafciarki.



- > Aby wybrać jeden z narożników haftu, dotknąć odpowiednią strzałkę.
  - Tamborek przemieści się a igła będzie wskazywać miejsce określone na ekranie hafciarki. Jeśli wzór nadal nie jest poprawnie umiejscowiony, jego pozycję można szybko zmienić za pomocą pokręteł wielofunkcyjnych. Następnie można ponownie sprawdzić jego pole haftu.



- > Obrócić «Górne pokrętło wielofunkcyjne», aby przesunąć wzór w poziomie.
- > Obrócić «Dolne pokrętło wielofunkcyjne», aby przesunąć wzór w pionie.

#### Kasowanie wzoru haftu

Aktywny wzór haftu jest usuwany.

> Wybrać wzór haftu.



 $\oplus$ 

> Dotknąć «Ikona "i"».

> Dotknąć «Usuwanie».

## 15.6 Łączenie wzorów haftu

#### Łączenie wzorów haftu

W trybie łączenia można połączyć kilka wzorów haftu.

> Wybrać wzór haftu.

10

...

clr



> Wybrać kolejny wzór haftu.

#### Usuwanie pojedynczego wzoru haftu

Warunek:

- Można stworzyć kombinację wzorów haftu.
- > Dotknąć i przytrzymać wzór haftu w menu haftowania (1) i wyciągnąć go na zewnątrz.
  - Otwierane jest nowe okno.





> Aby usunąć wybrany wzór, dotknąć «Zatwierdź».

#### Duplikowanie wzoru haftu

- > Wybrać wzór haftu.
- > Dotknąć «Ikona "i"».



> Dotknąć «Duplikowanie».
 – Wzór haftu (1) jest duplikowany (2).



#### Duplikowanie kombinacji

Po wykonaniu duplikatu kombinacji, pojedyncze hafty nie mogą już być zaznaczane.

- > Wybrać wzór haftu.
- > Dotknąć «Dodawanie wzoru haftu».
- > Wybrać kolejny wzór haftu.
- > Wybrać kombinację (1).





> Dotknąć «Ikona "i"».



Kombinacja jest duplikowana (2).

## 15.7 Tworzenie napisów

#### Przegląd dostępnych alfabetów

Wzór haftu	Nazwa
ABC	Swiss Block
ABC	Anniversary
Abc	Alphabet Guinevere
ABC	Drifter
ABC	Childs Play
АБВ	Russian Textbook

#### Tworzenie słów/zdań



Napisy są zawsze projektowane w jednym kolorze. Aby wyhaftować słowo lub pojedynczą literę w innym kolorze, każdą literę lub każde słowo należy wprowadzić osobno i umiejscowić na polu haftu.

Napisy można pozycjonować na tamborku w dowolny sposób. Jeśli wzór haftu znajdzie się poza obrysem tamborka, na ekranie pojawi się czerwona obwódka wokół pola haftu. W oknie wyboru tamborków, można sprawdzić, czy wzór zmieści się na innym tamborku. Jeśli napis nie mieści się na żadnym z tamborków, dwa pojedyncze słowa można połączyć i umieścić jeden pod drugim, jak na poniższym przykładzie.



- > Wybrać «Alfabety».
- > Wybrać alfabet.
- > Wpisać tekst «Made to».

ABC

> Aby użyć duże litery, dotknąć «Duże litery» (ustawienie standardowe).

- abc
- > Aby użyć małe litery, dotknąć «Małe litery».



> Aby użyć znaki i symbole matematyczne, dotknąć «Liczby i znaki matematyczne».



> Aby użyć znaki specjalne, dotknąć «Znaki specjalne».



- ×
- > Aby usunąć pojedyncze litery, dotknąć «Usuwanie».



> Aby zaakceptować tekst, dotknąć «Zatwierdź».



- > Dotknąć «Wskaźnik tamborka/Wybór tamborka».
- > Wybrać tamborek.
- > Aby powrócić do Trybu edycji, dotknąć «Wskaźnik tamborka/Wybór tamborka» ponownie.

## Edycja słów/zdań

> Dotknąć «Ikona "i"».



> Dotknąć «Obracanie haftu».



> Aby obrócić tekst o 90°, dotknąć «Obrót haftu o +90°».





> Dotknąć «Przesuwanie wzoru haftu».

- > Obrócić «Górnym pokrętłem wielofunkcyjnym», aby przesunąć wzór poziomo.
- > Obrócić «Dolnym pokrętłem wielofunkcyjnym», aby przesunąć wzór pionowo.

## 15.8 Zmiana kolorów w danym wzorze haftu

#### Przegląd menu zmiany kolorów



- 1 «Wskaźnik koloru»
- 2 Wyświetlanie wybranego koloru
- 3 «Wybór marki nici»

## Zmiana kolorów

- > Wybrać wzór haftu.
- > Dotknąć «Informacja o kolorach».



> Aby zmienić kolor, dotknąć «Zmiana koloru/marki nici» obok koloru, który chcemy zmienić.
 > Aby wyświetlić więcej kolorów, przewijać podgląd na ekranie góra/dół.

4 5

- «Zmiana koloru/marki nici»
- «Informacja o kolorach»



- > Aby wybrać kolor przez wpisanie jego numeru, dotknąć «Wybór koloru przez wpisanie numeru».
   > Wpisać numer potrzebnego koloru.
- Ikona koloru jest wyświetlana z lewej strony.
- > Aby zatwierdzić wybór koloru, dotknąć ikonę koloru wyświetlaną z lewej strony.

## Zmiana marki nici



- > Wybrać wzór haftu.
  - Dotknąć «Informacja o kolorach».



- > Dotknąć «Zmiana koloru/marki nici».
- > Aby wyświetlić inne marki nici, przewinąć w lewo lub prawo.
- > Dotknąć «Wybór marki nici».
  - Wszystkie kolory, wybranego haftu zostaną dopasowane do wybranej marki nici.

## 15.9 Haftowanie wzoru

Przegląd Menu haftowania

#### 

- 1 «Fastrygowanie»
- 2 «Przesuwanie tamborka»
- 3 «Kontrola kolejności haftowania»
- 4 «Odcinanie nici łączących»

kolorze» 6 «Wskaźnik koloru»

«Włączanie/wyłączanie haftu w jednym

7 «Zwiększanie prędkości haftowania» (staje się widoczne podczas przewijania)

## Dodawanie fastrygi

Wokół haftu można wykonać ścieg fastrygujący. Ścieg ten wzmacnia połączenie materiału ze stabilizatorem.

5

- > Wybrać wzór haftu.
- > Dotknąć «Haftowanie».



160



Aby wykonać fastrygę wokół wzoru haftu, dotknąć «Fastrygowanie».

Aby wyłączyć opcję fastrygowania, dotknąć «Fastrygowanie» ponownie.

## Przemieszczanie tamborka

Jeśli wzór haftu jest tak duży, że konieczne będzie przekładanie materiału, wzór haftu można przesunąć ponownie.

> Wybrać wzór haftu.



>

Dotknąć «Haftowanie».



- Dotknąć «Przesuwanie tamborka».
- > Obrócić «Górne pokrętło wielofunkcyjne», aby przesunąć haft w poziomie.
- > Obrócić «Dolne pokrętło wielofunkcyjne», aby przesunąć haft w pionie.



Aby zaakceptować ustawienia, dotknąć «Haftowanie» w procesie nawigacji.

## Kontrola kolejności haftowania po zerwaniu nici

Jeśli zostanie zerwana nić, można przesuwać igłą nad haftem używając funkcji Kontrola kolejności haftowania.

- > Wybrać wzór haftu.
- > Dotknąć «Haftowanie».



ち

- Dotknąć «Kontrola kolejności haftowania».
- W lewej części ekranu wyświetlany jest podgląd haftu w pomniejszeniu. W prawej części ekranu wyświetlany jest powiększony element haftu.
- > Wybrać wybraną pozycję na ekranie.
- > Obrócić «Górne pokrętło wielofunkcyjne», aby przesuwać haft ścieg po ściegu.
  - Obrócić «Dolne pokrętło wielofunkcyjne», aby przesuwać haft większymi fragmentami.
  - Numer w ikonie z żółtą ramką wskazuje ilość ściegów w kolejności haftowania.



> Aby bezpośrednio podać potrzebny ścieg, dotknąć ikonę «Pozycja ściegu przez wpisanie numeru».

## Odcinanie nici łączących

Funkcja ta jest aktywna wyjściowo i nici łączące są wycinane automatycznie. Po wyłączeniu funkcji, nici pomiędzy elementami w jednym kolorze należy odciąć samodzielnie.

> Wybrać wzór haftu.



> Dotknąć «Haftowanie».



- Aby wyłączyć tę funkcję, dotknąć ikonę w żółtej ramce «Odcinanie nici łączących».
- > Aby włączyć te funkcję, dotknąć ikonę w żółtej ramce «Odcinanie nici łączących» ponownie.

#### Redukcja ilości zmian kolorów

Jeśli wzór haftu posiada warstwy nachodzące na siebie, ilość zmian kolorów nie może być zredukowana.

> Wybrać wzór haftu.



>

Dotknać «Haftowanie».



- Dotknąć «Redukcja ilości zmian koloru».
  - Identyczne kolory w hafcie są łączone do jednego.

#### Włączanie/wyłączanie haftu w jednym kolorze

Wzory w wersji Multi-kolor mogą również być haftowane w jednym kolorze.

> Wybrać wzór haftu. Dotknąć «Haftowanie».



- Dotknąć «Włączanie/wyłączanie haftu w jednym kolorze».
- Wzór haftu jest wykonywany w jednym kolorze.

#### Wskaźnik koloru

Każdy kolor w hafcie, może być wybrany osobno. Tamborek przesuwa się w miejsce pierwszego ściegu, aktywnego koloru. Aktualny kolor można wykonać samodzielnie lub w innej kolejności kolorów.

- > Wybrać wzór haftu.
- > Dotknąć «Haftowanie».
- Dotknąć ikonę Przewijanie w górę, aby wybrać poprzedni kolor w hafcie.

## 15.10 Haftowanie na wolnym ramieniu

Haftowanie na wolnym ramieniu służy do haftu na elementach cylindrycznych, które są nasuwane na wolne ramię hafciarki na czas haftowania. Często stusuje się tę funkcję do haftu rekawów, nogawek lub innych wąskich elementów.



0_-

Rulon materiału można swobodnie rozmieścić wokół wolnego ramienia maszyny, jeśli tamborek jest przesunięty maksymalnie w lewo, przed jego założeniem lub zdemontowaniem. Aby przesunąć tamborek do pozycji haftowania z pozycji spoczynkowej, nacisnąć przycisk «Przycisk Start/Stop».

Jeśli to możliwe, założyć pełną szpulkę nici dolnej, ponieważ tamborek musi być zdjęty do wymiany dolnej nici.

Wokół rulonu materiału można łatwo i precyzyjnie rozmieścić obramowania, aby utworzyć pierścień.

Przed rozpoczęciem haftu na bardzo waskich elementach, należy sprawdzić, czy mogą się one swobodnie obracać wokół wolnego ramienia. Należy się upewnić, że tamborek z materiałem mogą się swobodnie przesuwać we wszystkich kierunkach. Zbyt wąski element może spowodować przesunięcie haftu lub rozerwanie materiału.

#### Sprawdzić możliwość pracy wokół wolnego ramienia

Uwaga: Podczas pracy na wąskich elementach, wyłączyć funkcję wyciągania nici w Programie ustawień.

> Otworzyć wzór haftu w hafciarce i dokonać jego edycji.



- > Oznaczyć wielkość i pozycję haftu na materiale w dowolny sposób.
- > Wybrać najmniejszy, możliwy do wykorzystania tamborek.
- > Zamocować materiał ze stabilizatorem w tamborku lub dokleić materiał do stabilizatora w zależności od używanego materiału i stabilizatora.
- > Ostrożnie naciągnąć materiał na wolne ramię i zamocować tamborek.
- > Jeśli potrzeba, zmienić położenie haftu.
- > Dotknąć «Sprawdzenie wielkości haftu».



> Jeśli tamborek bezpiecznie porusza się w polu haftu, można rozpocząć haftowanie.

## 15.11 Zarządzanie wzorami haftu

#### Zarządzanie wzorami haftu



1 «Wczytywanie haftu»

- 3 «Usuwanie wzoru haftu»
- 2 «Zapisywanie wzoru haftu»

#### Zapisywanie wzorów w pamięci osobistej

Poprzez funkcję «Zapis wzorów haftu» w pamięci hafciarki można zapisać dowolne, również zmienione wzory haftu.

- > Wybrać wzór haftu.
- > Poddać wzór haftu edycji.



> Dotknąć «Wybór».



- Dotknąć «Zapisywanie wzoru haftu».
  - Wzór haftu do zapisania jest w żółtej ramce.



> Dotknąć «Zatwierdź».

#### Zapisywanie wzoru haftu w pamięci USB

- > Wybrać wzór haftu.
- > Poddać wzór haftu edycji.



Dotknąć «Wybór».



>

Dotknąć «Zapisywanie wzoru haftu».

- Podłączyć Pamięć USB do portu maszyny. >
- Dotknąć «Pamięć USB». >

Dotknąć «Zatwierdź».

## Nadpisywanie wzoru w pamięci osobistej

- Wzór haftu do zapisania jest w żółtej ramce.

- > Wybrać wzór haftu.
- > Poddać wzór haftu edycji.
- Dotknąć «Wybór». >



- Dotknąć «Zapisywanie wzoru haftu». >
  - Wzór haftu do zapisania jest w żółtej ramce.
- Aktywować «Hafciarka».
- > Wybrać wzór haftu, który ma być nadpisany.
- Dotknąć «Zatwierdź». >

## Nadpisywanie wzoru haftu w pamięci USB

- > Wybrać wzór haftu.
- Poddać wzór haftu edycji. >
- Dotknąć «Wybór». >



Ξ

- Dotknąć «Zapisywanie wzoru haftu». > Wzór haftu do zapisania jest w żółtej ramce.
- Podłączyć Pamięć USB do portu maszyny. >
- Dotknąć «Pamięć USB». >
- > Wybrać wzór haftu, który ma być nadpisany.
- > Dotknąć «Zatwierdź».

## Wczytywanie ściegów do szycia

Ściegi i kombinacje ściegów z Trybu szycia mogą być wczytane w Trybie haftowania a następnie być edytowane jak zwyczajne hafty. Dlatego można wykorzystać funkcję Haftowanie ciągłe i zapisać wzór katalogu «Pamięć osobista».



Dotknąć «Home». >



- Dotknąć «Tryb szycia».
- Wybrać ścieg. >



> Dotknąć «Home».



- > Dotknąć «Tryb haftowania».
  - Wzór ściegu jest automatycznie zapisywany w katalogu «Pamięć osobista».



> Wybrać «Pamięć osobista».





#### Wczytywanie wzoru haftu z Pamięci osobistej



> Dotknąć «Wybór».



>

Dotknąć «Wczytywanie haftu».



- > Wybrać «Pamięć osobista».
- > Wybrać wzór haftu.

#### Wczytywanie wzorów haftu z pamięci USB



- > Dotknąć «Wybór».
- > Podłączyć Pamięć USB do portu maszyny.
- > Dotknąć «Pamięć USB».
- > Wybrać wzór haftu.

#### Usuwanie wzoru haftu z pamięci osobistej

Wzory haftu zapisane w Pamięci osobistej, można pojedynczo usuwać.



> Dotknąć «Wybór».



> Dotknąć «Usuwanie».

Aktywować «Hafciarka».

- > Wybrać wzór haftu do usunięcia.
- > Dotknąć «Zatwierdź».

## Usuwanie wzoru haftu z pamięci USB



> Dotknąć «Wybór».

> Dotknąć «Usuwanie».

- > Podłączyć Pamięć USB do portu maszyny.
- > Dotknąć «Pamięć USB».
- > Wybrać wzór haftu do usunięcia.
- > Dotknąć «Zatwierdź».

## 16 Haftowanie

## 16.1 Haftowanie za pomocą przycisku «Start/Stop»

W przypadku braku zasilania, proces haftowania zostanie przerwany. Po wznowieniu zasilania, hafciarka powróci do ostatnio wykonanego ściegu.



- > Naciskać przycisk «Przycisk Start/Stop» do czasu rozpoczęcia haftowania.
  - Zostaną wykonane wszystkie elementy w aktywnym kolorze.
  - Hafciarka zatrzyma się po wykonaniu całego koloru.
  - Obie nici zostaną odcięte automatycznie.
  - Hafciarka przełączy się automatycznie na kolejny kolor.
- Zmienić górną nitkę.



- Aby rozpocząć haft w nowym kolorze, nacisnąć przycisk «Przycisk Start/Stop».
  - Po zakończeniu haftowania, maszyna zatrzymuje się i obie nici są odcinane automatycznie.

## 16.2 Zwiększanie prędkości haftowania

Aby zwiększyć jakość haftu, prędkość hafciarki jest zmniejszana w zależności od pozycji haftowania. Wybrać pomiędzy dwiema opcjami: prędkość optymalna lub prędkość maksymalna. Standardowo = prędkość optymalna. Należy pamiętać, że przy maksymalnej prędkości pracy, najlepsza jakość haftu może nie być możliwa do uzyskania.

Po wyłączeniu i ponownym uruchomieniu hafciarki, aktywowana będzie ponownie prędkość optymalna.

Warunek:



Dotknąć «Prędkość haftowania».

• Jeśli wybrano wzór haftu.

Aktywowana jest prędkość maksymalna.

> Dotknąć «Prędkość haftowania» ponownie.
 – Aktywowana jest prędkość optymalna.

## 16.3 Regulacja naprężenia górnej nici

Wyjściowe naprężenie nici górnej jest włączane automatycznie po wybraniu ściegu lub wzoru haftu.

W zależności od rodzaju haftu oraz marki nici, optymalne naprężenie nici może się różnić wyjściowego. Dlatego może zajść konieczność samodzielnej regulacji naprężenia nici w celu dopasowania ich do planowanego projektu oraz ściegu lub wzoru haftu.

Im wyższe naprężenie górnej nici, tym mocniej trzymana jest górna nić co oznacza, że dolna nić może być wyciągana na górę materiału. Mniejsze naprężenie górnej nici oznacza, że nić z bębenka mocniej wciąga górną nić pod materiał.

Zmiana wartości górnego naprężenia nici wpływa na aktualnie wybrany ścieg i na wszystkie wzory haftu. Trwałe zmiany wartości naprężenia nici dla trybu szycia (patrz strona 51) oraz dla haftowania (patrz strona 55) można wykonać w Trybie ustawień.



> Dotknąć «Naprężenie górnej nici».

> Wyregulować naprężenie górnej nici.



- > Dotknąć ikonę w żółtej ramce po prawej stronie, aby przywrócić naprężenie do wartości wyjściowej.
- > Dotknąć ikonę w żółtej ramce po lewej stronie, aby przywrócić naprężenie do wartości wyjściowej w Programie Ustawień.

## 16.4 Haftowanie z wykorzystaniem rozrusznika nożnego

Haftowanie z wykorzystaniem rozrusznika nożnego jest zalecane, gdy są wykonywane krótkie elementy. Podczas haftowania, rozrusznik nożny musi być wciśnięty cały czas.

> Nacisnąć na rozrusznik nożny, aby rozpocząć haftowanie.

## 17 Czyszczenie i konserwacja

## 17.1 Oprogramowanie

## Sprawdzanie wersji oprogramowania

Zainstalowaną wersję oprogramowania maszyny i modułu haftującego mogą zostać wyświetlone.

> Dotknąć «Program ustawień».

			Γ,
F	:	•	

> Dotknąć «Ustawienie maszyny».



> Dotknąć «Informacja».

V1.0

> Dotknąć «Dane maszyny».

## Aktualizacja oprogramowania

Najnowszą wersję oprogramowania maszyny oraz instrukcję wykonania aktualizacji można znaleźć na stronie www.bernina.com. Standardowo, dane osobiste i ustawienia są automatycznie przenoszone podczas aktualizacji. Ze względów bezpieczeństwa, zalecamy utworzenie kopii danych w pamięci USB BERNINA (akcesoria opcjonalne) przed rozpoczęciem aktualizacji. Jeśli dane osobiste i ustawienia zostaną zniszczone podczas aktualizacji, można je odzyskać z kopii zapasowej.

- > Podłączyć Pendrive USB z nowym oprogramowaniem maszyny do portu USB.
- Ö°
  - > Dotknąć «Program ustawień».



> Dotknąć «Ustawienie maszyny».



> Dotknąć «Konserwacja/Aktualizacja».



> Dotknąć «Aktualizacja maszyny».

>

Dotknąć «Zapis danych». – Gdy dane zostaną zapisane pojawi się zielony symbol potwierdzenia.



Resztki nici i zabrudzenia należy regularnie usuwać z mechanizmów pod płytką ściegową.

> Podnieść igłę i stopkę.

#### ▲ OSTROŻNIE Elementy napędzane elektronicznie

Możliwość zranienia w okolicach igły oraz chwytacza.

- > Wyłączyć maszynę i odłączyć ją od źródła zasilania.
- > Wyjąć igłę i zdjąć stopkę.

> Opuścić ząbki transportu.



> Zdjąć płytkę ściegową.

#### UWAGA

#### Kurz i resztki nici wewnątrz maszyny

Uszkodzenie mechaniczne i komponentów elektronicznych.

- > Użyć pędzelek lub miękką ściereczkę.
- > Nie używać sprężonego powietrza.
- > Czyścić ząbki transportu pędzelkiem.

#### Czyszczenie chwytacza

#### ▲ OSTROŻNIE

#### Elementy napędzane elektronicznie

Możliwość zranienia w okolicach igły oraz chwytacza.

- > Wyłączyć maszynę i odłączyć ją od źródła zasilania.
- > Otworzyć pokrywę chwytacza.
- > Wyjąć bębenek.
- > Przesunąć dźwignię blokującą w lewą stronę.



- > Opuścić docisk chwytacza oraz czarny pierścień dociskający chwytacz.
- > Wyjąć chwytacz.



#### UWAGA

#### Kurz i resztki nici wewnątrz maszyny

Uszkodzenie mechaniczne i komponentów elektronicznych.

- > Użyć pędzelek lub miękką ściereczkę.
- > Nie używać sprężonego powietrza.
- > Wyczyścić bieżnię chwytacza pędzelkiem lub miękką ściereczką. Nie używać ostrych narzędzi.
- > Trzymać dwoma palcami chwytacz za trzpień na jego środku.
- > Wsunąć chwytacz najpierw jego dolną częścią, pod właściwym kątem, ponad dociskiem chwytacza.
- > Umieścić chwytacz w taki sposób, aby dwa otwory spotkały się z metalowymi uchwytami na bieżni chwytacza; kolorowa kropka na bieżni chwytacza powinna być widoczna przez okrągły otwór w chwytaczu.
- > Zamocować chwytacz.
  - Chwytacz jest mocowany magnetycznie w prawidłowym położeniu.
- > Zamknąć pierścień dociskowy, upewnić się, że dźwignia zwalniająca została zamocowana w uchwycie.
- > Obrócić kołem zamachowym, aby sprawdzić poprawność zamocowania chwytacza.
- > Zamocować bębenek.

#### Oliwienie chwytacza

Oliwienie chwytacza pozwala obniżyć poziom hałasu wydawanego przez urządzenie podczas pracy. BERNINA zaleca oliwienie chwytacza w następujących przypadkach:

- Przed pierwszym uruchomieniem maszyny
- Po długim przestoju maszyny
- W przypadku długiej eksploatacji: codziennie, przed rozpoczęciem pracy
- Gdy pojawi się na ekranie zalecenie "Oliwienie maszyny"
- W przypadku niepożądanych dźwięków powstających w okolicy chwytacza

#### ▲ OSTROŻNIE Elementy napędzane elektronicznie

Możliwość zranienia w okolicach igły oraz chwytacza.

- > Wyłączyć maszynę i odłączyć ją od źródła zasilania.
- > Wyjąć bębenek.
- > Przesunąć dźwignię blokującą w lewą stronę.



> Opuścić pierścień dociskowy z czarną pokrywą.

> Wyjąć chwytacz.



- > Wyczyścić bieżnię chwytacza pędzelkiem. Nie używać ostrych przedmiotów.
- > Wpuścić kroplę oleju na bieżnię chwytacza.



> Wpuścić kroplę oleju do obu filcowych zbiorników wewnątrz chwytacza i upewnić się, że oznaczono na czerwono część chwytacza pozostaje wolna od oleju.



- > Trzymać dwoma palcami chwytacz za trzpień na jego środku.
- > Wsunąć chwytacz najpierw jego dolną częścią, pod właściwym kątem, ponad dociskiem chwytacza.
- > Wyrównać otwarcia w chwytaczu z dwoma prowadnikami w bieżni chwytacza. Przez otwór w chwytaczu powinien być widoczny kolorowy punkt na bieżni chwytacza.
- Zamocować chwytacz.
   Chwytacz jest mocowany magnetycznie w prawidłowym położeniu.
- > Zamknąć pierścień dociskowy, upewnić się, że dźwignia zwalniająca została zamocowana w uchwycie.
- > Obrócić kołem zamachowym, aby sprawdzić poprawność zamocowania chwytacza.
- > Zamocować bębenek.
- > Wykonać próbne szycie lub próbny haft.

## Czyszczenie łapacza nici



> Dotknąć «Program ustawień».



> Dotknąć «Ustawienie maszyny».



> Dotknąć «Konserwacja/Aktualizacja».



> Dotknąć «Czyszczenie łapacza nici».> Wyczyścić łapacz nici zgodnie z ilustracjami na ekranie.

# 18 Usterki i błędy

# 18.1 Komunikaty o błędach

Komunikat na ekranie	Powód	Rozwiązanie
???	Nieznany numer ściegu.	> Wprowadzić poprawny numer ściegu.
4 5 6	Tego ściegu nie można wybrać w trybie łączenia.	> Dodać inne ściegi.
	Ząbki transportu nie są opuszczone.	<ul> <li>&gt; Aby opuścić ząbki transportu, nacisnąć przycisk «Podnoszenie/opuszczanie ząbków».</li> </ul>
	Wybrany ścieg nie może być wykonany daną igłą na założonej płytce ściegowej.	<ul> <li>&gt; Wymienić igłę.</li> <li>&gt; Wymienić płytkę ściegową.</li> </ul>
	lgła nie jest w najwyższej pozycji.	> Ustawić pozycję igły kołem zamachowym.
2	Skończyła się górna nić.	> Nawlec ponownie maszynę.
	Górna nić została zerwana.	> Nawlec ponownie maszynę.
	Skończyła się dolna nić.	> Nawlec ponownie maszynę.
	Dolna nić jest zerwana.	<ul> <li>&gt; Wyczyścić chwytacz.</li> <li>&gt; Nawlec ponownie maszynę.</li> </ul>

Komunikat na ekranie	Powód	Rozwiązanie
	Główny silnik nie pracuje.	<ul> <li>&gt; Obrócić kołem zamachowym zgodnie z ruchem wskazówek zegara, aż igła znajdzie się w najwyższej pozycji.</li> <li>&gt; Wyjąć materiał z maszyny. Nie ciągnąć za materiał lub za nici.</li> <li>&gt; Zdjąć płytkę ściegową.</li> <li>&gt; Usunąć resztki nici.</li> <li>&gt; Wyczyścić chwytacz.</li> <li>&gt; Wyjąć chwytacz i upewnić się, że nie pozostały resztki złamanych igieł na magnetycznym uchwycie bieżni chwytacza.</li> <li>&gt; Wyłączyć łapacz nici w Programie Ustawień.</li> </ul>
	Niewłaściwa stopka do pracy z górnym transportem.	> Zamocować stopkę z symbolem «D».
	Materiał pod stopką jest zbyt gruby.	> Zmniejszyć grubość materiału.
	Połączenie modułu haftującego z hafciarką zostało naruszone ze względu na drgania.	<ul> <li>&gt; Upewnić się, że maszyna i moduł haftujący stoją na stabilnej, płaskiej powierzchni.</li> <li>&gt; Podłączyć moduł haftujący do maszyny.</li> </ul>
	Pozycja igły nie wskazuje środka tamborka.	> Wykonać kalibrację tamborka.
	Moduł haftujący nie został podłączony.	<ul> <li>Podłączyć moduł haftujący do maszyny.</li> <li>Dostarczyć maszynę do Dystrybutora BERNINA w celu dokonania przeglądu.</li> </ul>

Komunikat na ekranie	Powód	Rozwiązanie
	Nie zamocowano tamborka.	> Zamocować tamborek.
	Zamocować tamborek.	> Zdjąć tamborek.
	Nastąpi przesunięcie tamborka.	> Dotknąć «Zatwierdź».
	Wzór haftu jest przesunięty poza krawędź tamborka.	> Przesunąć wzór haftu i ponownie uruchomić haft.
	Wzór haftu jest zbyt duży.	<ul> <li>&gt; Zmniejszyć wzór haftu.</li> <li>&gt; Zamocować większy tamborek.</li> </ul>
Pojemność Pamięci USB BERNINA (Akcesoria opcjonalne) została wyczerpana.	Pojemność Pamięci USB BERNINA (Akcesoria opcjonalne) została wyczerpana.	<ul> <li>&gt; Upewnić się, że używana jest pamięć USB BERNINA (akcesoria opcjonalne).</li> <li>&gt; Usunąć dane z pamięci USB BERNINA (akcesoria opcjonalne).</li> </ul>
Brak danych użytkownika w pamięci USB BERNINA (akcesoria opcjonalne).	Brak możliwych do odzyskania danych użytkownika w pamięci USB BERNINA (akcesoria opcjonalne).	<ul> <li>&gt; Upewnić się, że dane zostały zapisane w pamięci USB BERNINA (akcesoria opcjonalne).</li> </ul>

Komunikat na ekranie	Powód	Rozwiązanie
Nie udało się odczytać danych użytkownika.	Wykonano poprawnie aktualizację oprogramowania, ale danych osobistych nie udało się odzyskać.	<ul> <li>&gt; Upewnić się, że dane zostały zapisane w pamięci USB BERNINA (akcesoria opcjonalne).</li> <li>&gt; Przenieść zapisane dane do maszyny.</li> </ul>
Nie podłączono pamięci USB. Upewnić się, że podczas aktualizacji pamięć USB BERNINA jest cały czas podłączona.	Nie podłączono pamięci USB BERNINA USB (akcesoria opcjonalne).	<ul> <li>&gt; Używać pamięć USB BERNINA (akcesoria opcjonalne) z dostateczną ilością wolnej przestrzeni.</li> </ul>
Aktualizacja zakończona niepowodzeniem.	W pamięci USB nie można znaleźć najnowszej wersji oprogramowania.	<ul> <li>&gt; Upewnić się, że spakowane pliki zip zostały rozpakowane przed aktualizacją.</li> <li>&gt; Upewnić się, że program aktualizacji został zapisany bezpośrednio w głównym katalogu a nie w podkatalogu pamięci USB BERNINA.</li> <li>&gt; Aktualizacja oprogramowania.</li> </ul>
	Maszynę należy wyczyścić/ naoliwić.	<ul> <li>&gt; Wyczyścić maszynę.</li> <li>&gt; Naoliwić maszynę.</li> <li>Ważne informacje na temat oliwienia:</li> <li>&gt; Zbyt duża ilość oleju może zabrudzić nici lub materiał.</li> <li>&gt; Po wykonaniu oliwienia, wykonać próbne szycie/haft na zbędnym kawałku materiału.</li> </ul>
Automatyczne nożyczki (pod płytką ściegową) wymagają czyszczenia.	Należy wyczyścić trzymacz nici. Komunikat pojawia się co 1000 cykli obcinania nici.	<ul> <li>&gt; Dotknąć «Zatwierdź».</li> <li>– Maszyna przywołuje funkcję «Czyszczenie łapacza nici».</li> <li>&gt; Wyczyścić trzymacz nici zgodnie z instrukcjami na ekranie.</li> <li>– Licznik cięć jest resetowany.</li> </ul>
Nadszedł czas na okresowy przegląd maszyny. Prosimy o kontakt z Dystrybutorem BERNINA w celu ustalenia terminu przeglądu.	Nadszedł czas na okresowy przegląd maszyny. Komunikat będzie pojawiał się po wykonaniu zaprogramowanej ilości ściegów. <b>Ważna informacja:</b> Regularne czyszczenie i oliwienie maszyny przedłuża jej żywotność zapewnia właściwe funkcjonowanie. Zaprzestanie konserwacji maszyny będzie powodować skrócenie okresu gwarancji. Wysokość opłat za naprawę maszyny są regulowane przez Dystrybutora w danym kraju.	<ul> <li>Prosimy o kontakt z serwisem BERNINA.</li> <li>Komunikat można czasowo wyłączyć wciskając ikonę «ESC».</li> <li>Gdy komunikat zostanie wyłączony trzeci raz, nie pojawi się do czasu osiągnięcia kolejnego interwału serwisowego.</li> </ul>

Komunikat na ekranie	Powód	Rozwiązanie
E San	Nie udała się kalibracja Automat do dziurek #3A.	<ul> <li>&gt; Sprawdzić, czy stopka może się swobodnie przemieszczać. Jeśli potrzeba, usunąć brud, nici i resztki tkanin.</li> <li>&gt; Wyczyścić soczewkę stopki, miękką, lekko wilgotną ściereczką.</li> <li>&gt; Sprawdzić położenie soczewki. Jeśli potrzeba, poprawić położenie soczewki lub wymienić stopkę.</li> <li>&gt; Sprawdzić stan plastiku pod stopką pod kątem zużycia. Wymienić stopkę, jeśli potrzeba.</li> <li>&gt; Wyczyścić ząbki transportu.</li> <li>&gt; Jeśli komunikat będzie się powtarzał, prosimy o kontakt z Serwisem BERNINA.</li> </ul>

# 18.2 Rozwiązywanie problemów

Błędy	Powód	Rozwiązanie
Nierówne formowanie się ściegów	Naprężenie górnej nici zbyt duże lub za małe.	<ul><li>&gt; Wyregulować naprężenie górnej nici.</li><li>&gt; Sprawdzić rozwijanie nici z trzpienia na nić.</li></ul>
	lgła krzywa lub tępa.	<ul> <li>Wymienić igłę, upewnić się, że stosowana jest igła wysokiej jakości, zalecana przez BERNINA.</li> </ul>
	Niskiej jakości igła.	> Użyć nowej, markowej igły, zalecanej przez BERNINA.
	Niskiej jakości nici.	> Używać markowych nici.
	Niewłaściwa kombinacja nici/igła.	> Dopasować grubość igły i nici.
	Niewłaściwe nawleczenie.	> Nawlec nić ponownie.
	Materiał był ciągnięty.	> Pozwolić maszynie prowadzić materiał.
Nierówne formowanie się ściegów	Zamontowano niewłaściwy bębenek.	> Zamocować dostarczony bębenek z symbolem trójkąta.
A .		



Błędy	Powód	Rozwiązanie
Przepuszczenie ściegów	Niewłaściwa igła.	> Używać igły w systemie 130/705H.
	lgła krzywa lub tępa.	> Wymienić igłę.
	Niskiej jakości igła.	> Użyć nowej, markowej igły, zalecanej przez BERNINA.
	Igła jest niewłaściwie nawleczona.	<ul> <li>&gt; Wsunąć igłę do uchwytu igły, płaską częścią do tyłu, maksymalnie do góry i dokręcić śrubę mocującą igłę.</li> </ul>
	Niewłaściwe ostrze igły.	<ul> <li>&gt; Dobrać rodzaj igły przeznaczeniem do używanego materiału.</li> </ul>
Brzydkie ściegi	Pozostałości nici w górnym naprężaczu.	> Złożyć na pół fragment lekkiego materiału i przesuwać złożoną krawędź (nie surowe brzegi) pomiędzy talerzykami naprężacza, do przodu i do tyłu, aby wyczyścić prawą i lewą stronę naprężacza.
	Niewłaściwe nawleczenie.	> Nawlec nić ponownie.
	Resztki nici pod sprężynką bębenka.	<ul> <li>&gt; Ostrożnie usunąć pozostałości nici zgromadzone pod sprężynką.</li> </ul>
Zrywanie górnej nici	Niewłaściwa kombinacja nici/igła.	> Dopasować grubość igły i nici.
	Górne naprężenie zbyt wysokie.	> Zmniejszyć naprężenie górnej nici.
	Niewłaściwe nawleczenie.	> Nawlec nić ponownie.
	Niskiej jakości nici.	> Używać markowych nici.
	Uszkodzona płytka ściegowa lub chwytacz.	<ul><li>&gt; Dostarczyć maszynę do Dystrybutora BERNINA.</li><li>&gt; Wymienić płytkę ściegową.</li></ul>
	Nić jest przytrzymywana w okolicy podciągacza.	<ul> <li>&gt; Usunąć śrubę (1) na lewej stronie obudowy oświetlenia za pomocą klucza Torx.</li> <li>&gt; Pociągnąć lekko za dolną krawędź obudowy oświetlenia do góry.</li> <li>&gt; Odchylić obudowę oświetlenia do góry i zdjąć ją.</li> <li>&gt; Usunąć resztki nici.</li> <li>&gt; Zamocować obudowę oświetlenia i dokręcić śrubę.</li> </ul>
Zrywanie dolnej nici	Uszkodzony bębenek.	> Wymienić bębenek.
	Uszkodzony otwór w płytce ściegowej.	<ul><li>&gt; Dostarczyć maszynę do Dystrybutora BERNINA.</li><li>&gt; Wymienić płytkę ściegową.</li></ul>
	Igła krzywa lub tępa.	> Wymienić igłę.
Błędy	Powód	Rozwiązanie
----------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------
Łamanie igieł	lgła jest niewłaściwie nawleczona.	<ul> <li>&gt; Wsunąć igłę do uchwytu igły, płaską częścią do tyłu, maksymalnie do góry i dokręcić śrubę mocującą igłę.</li> </ul>
	Materiał był ciągnięty.	> Pozwolić maszynie prowadzić materiał.
	Materiał był popychany (dotyczy cięższych materiałów).	<ul> <li>&gt; Użyć odpowiedniej stopki, np. Stopka do jeansu #8, do ciężkich materiałów.</li> <li>&gt; Używać narzędzia kompensacji wysokości podczas szycia przez grube szwy.</li> </ul>
	Niskiej jakości nici, źle nawinięte lub z supełkami.	> Używać markowych nici.
Ekran jest nieaktywny	Niewłaściwa kalibracja ekranu.	> Wykonać kalibrację ekranu. (patrz strona 61)
	Aktywna funkcja ECO.	> Dotknąć «Tryb eco».
Nie można regulować szerokości ściegu	Wybrany ścieg nie może być wykonany daną igłą na założonej płytce ściegowej.	<ul><li>&gt; Wymienić igłę.</li><li>&gt; Wymienić płytkę ściegową.</li></ul>
	Zamocowana «Wskaźnik stopki / menu wyboru stopki» uniemożliwia regulację szerokości ściegu.	> Wybrać zamocowaną stopkę. (patrz strona 39)
Zbyt mała prędkość pracy	Zbyt niska temperatura pomieszczenia.	<ul> <li>&gt; Umieścić maszynę w ciepłym pomieszczeniu na godzinę przed jej uruchomieniem.</li> </ul>
	Ustawienia w Programie ustawień.	<ul> <li>&gt; Wyregulować prędkość w Programie Ustawień.</li> <li>&gt; Wyregulować prędkość suwakiem.</li> </ul>
Maszyna nie włącza się	Zbyt niska temperatura pomieszczenia.	<ul> <li>&gt; Umieścić maszynę w ciepłym pomieszczeniu na godzinę przed jej uruchomieniem.</li> <li>&gt; Podłączyć przewód zasilający i włączyć maszynę.</li> </ul>
	Maszyna jest uszkodzona.	> Prosimy o kontakt z serwisem Dystrybutora BERNINA.
Podświetlenie przycisku «Start-/Stop» nie działa	Światło jest uszkodzone.	> Prosimy o kontakt z serwisem Dystrybutora BERNINA.
Nie działa oświetlenie wokół igielnicy ani nad wolnym	Ustawienia w Programie ustawień.	> Aktywować je w programie ustawień.
ramieniem	Oświetlenie jest uszkodzone.	> Prosimy o kontakt z serwisem Dystrybutora BERNINA.
Czujnik górnej nici nie działa	Ustawienia w Programie ustawień.	> Aktywować czujnik w Programie ustawień.
	Czujnik jest uszkodzony.	> Prosimy o kontakt z serwisem Dystrybutora BERNINA.

Błędy	Powód	Rozwiązanie
Czujnik dolnej nici nie działa	Ustawienia w Programie ustawień.	> Aktywować czujnik w programie ustawień.
	Czujnik jest uszkodzony.	> Prosimy o kontakt z serwisem Dystrybutora BERNINA.
Błąd podczas aktualizacji	Nie rozpoznano pamięci USB.	> Używać Pamięć USB BERNINA.
oprogramowania	Aktualizacja została zablokowana a klepsydra na ekranie nie jest aktywna.	<ul> <li>&gt; Wyjąć pamięć USB.</li> <li>&gt; Wyłączyć maszynę.</li> <li>&gt; Włączyć maszynę.</li> <li>&gt; Kontynuować zgodnie z instrukcjami na ekranie maszyny.</li> </ul>
	Pliki aktualizacji nie zostały odnalezione.	<ul> <li>Rozpakować program aktualizacji.</li> <li>Zapisać dane aktualizacji bezpośrednio w głównym katalog pamięci USB a nie w podkatalogu.</li> </ul>
Krawędzie dziurki lub rygle są wykonywanie niepoprawnie	Automat do dziurek #3A jest niewłaściwie skalibrowana.	> Skalibrować Automat do dziurek #3A. (patrz strona 63)

### 19 Przechowywanie oraz utylizacja

#### 19.1 Przechowywanie maszyny

Zaleca się przechowywać maszynę w oryginalnym opakowaniu. Jeśli maszyna będzie przechowywana w chłodnym pomieszczeniu, umieścić ją w ciepłym pokoju na godzinę przed rozpoczęciem pracy.

- > Wyłączyć maszynę i odłączyć ją od źródła zasilania.
- > Nie przechowywać maszyny na zewnątrz pomieszczenia.
- > Osłonić maszynę od wpływu zmiennych warunków atmosferycznych.

#### 19.2 Utylizacja maszyny

- > Wyczyścić maszynę.
- > Dokonać segregacji akcesoriów pod względem materiału wykonania i poddać je utylizacji, zgodnie z prawem danego kraju.

## 20 Parametry techniczne

Oznaczenie	Wartość	Jednostka
Maksymalna grubość materiału	12,5	mm
	(0,49)	(cale)
Oświetlenie	30	LED
Prędkość maksymalna	1000	Ściegów na minutę
Wymiary bez trzpieni na nici (W × H × D)	522 × 358 × 214	mm
	(20,55 × 14,09 × 8,43)	(cale)
Waga	14	kg
	(30,86)	(lb)
Pobór mocy	140	W
Zasilanie	100 – 240	V
Klasa ochrony elektrycznej (Electrical engineering)	11	

### 21 Przegląd ściegów

### 21.1 Przegląd Ściegów

### Ściegi użytkowe

1	2	3	4	5 и и	6	7	8	9	10	11	12 ^////	13	14
15 775	16	17 MM	18	19 MM	20 	21	22	23	24	25 <del>-</del>	26	29 }	31
32	33												

#### Dziurki

51	52	53	54	56	57	59	60	61	62	63	64	65	69
				IJ	l		00		0	*		*	1

#### Ściegi dekoracyjne

Ściegi z kategorii Natura

101 63 63	102 &	103	104 (3 (3	107	108	110	111	112	113	114	115	119	122
123	124	125 S	129	133 🖈	134	136	137	143	144	145 Ø	146 }	147 \$	149 获
150 ¥	151 *	152 ∯											

### Ściegi krzyżykowe

301 **	302 X	303 X	304 💥	305 Ж	306 * *	307 -¥ -₩	308 ₩	309 🛞	311 	314 ¤	323 ×××	326 * _* , *	371 ***
372	373 <b>M</b>	374 Č	375 ***	376 ***	377		-		-		-		

#### Ściegi satynowe

401 •	402	405	406	407 •	408	412 X	413	414	415	416	417	419	422
423	424 •••••••••••••••••••••••••••••••••••	425	426	428 <b>)</b>	429 <b>5</b>	430	431 •	437 8	439 (1)	441	442	445	446
447	448 <b>Š</b>	450	451 K	457	461	464	465	468	471	473 V			

#### Ściegi geometryczne

601	602	603 ++++++++++++++++++++++++++++++++++++	604 ※ ※	605 ** *	606	607 Ç	608	609	610	611	612 5	613 5 5	614 E
615	616 	618	619	621	622 XX	623	624	625	626 承	630 ∳€	631 <del>1</del> 7	633	635
639	640	641 <b>Š</b>	642 <b>禁</b>	643 %	644 \$	645 ©	648	649	651 <i>米</i> 米	653	656 ©	657	658
660	661 P	662 ©	663 @	664	677 -&	679 335	680	681 S	682	683	684 #	685 Ф	686 Ø
690 \\\/	692	694	697 X X	698 S	699								· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·

#### Białe haftowanie

701	702	705	706 중국	708 😽	709 5	710 ជ [្] ភ	711 ** *	712	713	714	717	719	720 E
721	722 🕅	723 **	724 \$\Delta\$	725 	726	727 ₹	728	730	731	732 M ¹⁻¹¹ 11	734	735 677	736 距距
737 C)	738 ල රා	740	741	742	743	746	747 	748 0	749 &	750	751 &	761	763
764 ද _ා ද	765 \	766 •	767 ©	768	769	772	775 X	777	779				

#### Ściegi nowoczesne

903 R	904	906	907 R	908 15 18	911 8 6	913 원 과	914	916 IP I	919	920	921	925	929 **
930	934	935 4	937	938	939 M	940	941 Imax	942 M	943 #	944	945	946	947
948													

#### Ściegi do patchworku/Quiltingu

1324	1325	1326	1327 දෙසුනු	1328	1329 	1330	1331 }	1332 }	1333 ¥	1334 袭	1335 E	1336 	1337 )
1338	1339 い い い	1340 \$	1341	1342 ×	1343 ¥	1344 ***	1345	1346	1347 	1348	1350 look	1351 茶茶	1352 ‡
1353 ‡	1354	1355 ※ ※	1356 +	1357 + + +	1358 XX XX	1359 + +	1360	1361 +	1362	1363	1364	1365 🔆	1366 K
1367	1368	1369 \ \ \	1370 *	1388	1389	1390 (fc)	1393	1396	1397	1398			

### 21.2 Przegląd wzorów haftu

#### Edytowanie wzorów haftu

Wyzwól swoją kreatywność. Do Twojej dyspozycji oddajemy bogatą bibliotekę haftów.

Jeśli znajdziesz jeden z piktogramów pod numerem haftu, dodatkowe informacje na jego temat znajdziesz na

https://www.bernina.com/specialeffects.

	Hafty do wykonania na hydrofolii	<b>D</b>	Wzory CutWork
*	Prosty CutWork	Ø	Wzór PaintWork
	Hafty z frędzlami		Wzór CrystalWork
	Aplikacje		

### Wzory do Quiltingu

nr	Wzór haftu Kolory	Szerokość x Wysokość w mm	nr	Wzór haftu Kolory	Szerokość x Wysokość w mm
12380-22	-	110.6 60.9	12380-43		123.5 123.5
12380-30		89.2 96.3	12380-04		83.1 89.8
12380-08		89.2 89.1	12380-09		111.6 61.6
12380-10		152.0 356.7	BD800		127.3 122.4
BD801		122.2 124.2	BD804		122.9 123.6
BD796		47.2 174.5	BD837		123.6 123.6



nr	Wzór haftu Kolory	Szerokość x Wysokość w mm	nr	Wzór haftu Kolory	Szerokość x Wysokość w mm
BD285		99.8 99.7	BD288		96.3 96.0
BD292		94.8 95.1	BD289		95.0 94.7
BD299		94.5 95.0	BD308		95.0 94.4
BD413		97.1 97.2	BD554		109.9 109.9
BD553		113.8 121.1	BD567		107.9 108.2
BD394		97.0 96.8	BD412		89.4 53.2

nr	Wzór haftu Kolory	Szerokość x Wysokość w mm	nr	Wzór haftu Kolory	Szerokość x Wysokość w mm
BD501	SSSS	63.5 61.1	BD502		61.5 60.7
BD513	ANG ANG	63.5 63.4	BD514	- CAR	63.5 62.9
BD562		63.9 126.0	BD568		109.5 160.3
BD563	ACO	89.7 89.6	BD569		120.6 120.6

### Dekoracje

nr	Wzór haftu Kolory	Szerokość x Wysokość w mm	nr	Wzór haftu Kolory	Szerokość x Wysokość w mm
82007-11		111.7 94.2	82007-44		114.0 114.8



nr	Wzór haftu Kolory	Szerokość x Wysokość w mm	nr	Wzór haftu Kolory	Szerokość x Wysokość w mm
82006-30		99.9 174.6	NB251		71.6 103.3
BE790405		125.9 185.4	FB126	6	86.9 102.2
BE790407		199.9 270.9	BE790502		59.9 58.2
21003-26	Contraction of the second s	123.0 124.1	NB403		78.1 78.3
NB373	Ser Ser	121.4 176.8	NB442	and the second	55.6 58.4
NB481		123.4 67.6	NB749		126.5 262.8

nr	Wzór haftu Kolory	Szerokość x Wysokość w mm	nr	Wzór haftu Kolory	Szerokość x Wysokość w mm
NA959	C	75.6 103.7	FB106		128.1 92.6
NB002		59.3 35.1	FQ870		122.1 105.1
WS655		116.5 222.3			

### Kwiaty

nr	Wzór haftu Kolory	Szerokość x Wysokość w mm	nr	Wzór haftu Kolory	Szerokość x Wysokość w mm
82006-07		123.7 165.6	21006-02		114.5 135.5
80001-23		85.0 101.6	12457-06		106.3 172.3



nr	Wzór haftu Kolory	Szerokość x Wysokość w mm	nr	Wzór haftu Kolory	Szerokość x Wysokość w mm
12457-13		113.1 130.3	21009-21		64.9 107.7
BE790408		58.3 89.7	BE790401		205.7 242.0
21002-02	C C C C C C C C C C C C C C C C C C C	109.7 160.0	21012-04		123.1 123.9
FB492		86.8 293.2	FP246		65.6 61.8
FP814		88 84.4	FQ562	No. 10	90.3 156.3
FQ722		80.0 90.6	FQ733		66.5 66.5

nr	Wzór haftu Kolory	Szerokość x Wysokość w mm	nr	Wzór haftu Kolory	Szerokość x Wysokość w mm
FQ801		46.0 112.5	NB209		90.0 89.9

#### Dzieci

nr	Wzór haftu Kolory	Width x height w mm	nr	Wzór haftu Kolory	Width x height w mm
BE790307	Beep Beep!	141.5 126.9	BE790311		114.1 152.5
BE790305		118.3 145.5	BE790306	Cule Bee	132.1 151.4
BE790308	JE C T'AIME O MONCA AMOURA	191.3 219.6	BE790309		87.5 149.8
BE790310	/ LOVE YOU	137.8 136.0	BE790312		122.0 133.1



nr	Wzór haftu Kolory	Width x height w mm	nr	Wzór haftu Kolory	Width x height w mm
BE790313		98.9 102.3	CK511	Jane Contraction of the second	76.2 64.6
CM193		106.7 127.4	СК667		99.8 82.3
СК738		89.1 85.7	СК970		84.8 81.6
CM147		55.0 99.6	CM220		71.5 71.8
СМ348		119.0 167.1	CM362		120.6 113.0
CM376		100.3 97.5	NB193	Little Princess	113.3 96.2

#### Ramki i koronki

nr	Wzór haftu Kolory	Szerokość x Wysokość w mm	nr	Wzór haftu Kolory	Szerokość x Wysokość w mm
21013-29	0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	40.2 152.0	BE110415		43.7 172.4
FA981		35.1 142.3	21002-21	36.00	21.6 150.9
21009-29	100 M	31.9 152.6	82005-40	North North North	26.0 239.4
BE790702	NXXXXX XXXXXX	73.0 190.5	NA914	603 603 603 603	120.3 18.8
NB520	000000	26.3 175.9	HG177		50.0 158.6



nr	Wzór haftu Kolory	Szerokość x Wysokość w mm	nr	Wzór haftu Kolory	Szerokość x Wysokość w mm
СМ473		31.8 209.6	FB436		132.8 29.2NX
NX696		91.2 90.7	HG341		63.8 63.7
NX957		97.9 88.1	FB461		121.7 121.6

## Hafty sezonowe

nr	Wzór haftu Kolory	Szerokość x Wysokość w mm	nr	Wzór haftu Kolory	Szerokość x Wysokość w mm
12433-05		83.4 124.4	12417-04		84.3 97.1
BE790303		69.5 70.1	BE790301		127.2 89.0

nr	Wzór haftu Kolory	Szerokość x Wysokość w mm	nr	Wzór haftu Kolory	Szerokość x Wysokość w mm
GNNF80834	April Showers bring May Flowers	95.2 78.8	HE962		120.5 135.2
12421-11		39.9 43.6	12421-37		67.4 61.0
12421-03		45.8 48.3	CM287		90.4 117.2
CM426		45.8 96.0	FQ749		77.6 94.8
HE919		89.1 69.2	HG053		122.1 121.8
HG319		88.6 151.5	HG460		91.8 98.1



nr	Wzór haftu Kolory	Szerokość x Wysokość w mm	nr	Wzór haftu Kolory	Szerokość x Wysokość w mm
NB317	A SY OS	87.4 86.9			

### Sport

nr	Wzór haftu Kolory	Szerokość x Wysokość w mm	nr	Wzór haftu Kolory	Szerokość x Wysokość w mm
SR589		95.2 66.5	LT870		97.5 57.0
RC244		88.4 53.4	SP980		63.2 63.5
SP989		101.6 82.5	SR067		87.5 96.9
FB148		101.1 89.5	SR551		120.3 38.0

#### Wzory DesignWorks

nr	Wzór haftu Kolory	Szerokość x Wysokość w mm	nr	Wzór haftu Kolory	Szerokość x Wysokość w mm
DW11		70 × 71	BE790901		181 × 252
BE790903		181 × 292	BE790905	P	104 × 227
BE790906		192 × 195	BE790909	e e	167 × 322
DW07	Ĩ	114 × 152	DW05		105 × 94
DW10		184 × 184	DW08	Creativ	100 × 206

## Indeks

## Α

Aktualizacja oprogramowania	169
Alfabety	105

### B

BERNINA Dual Feed	67
Bizowanie	102

# C

Czyszczenie chwytacza	171
Czyszczenie i konserwacja	170
Czyszczenie ząbków transportu	170

## D

Dziurki	108

## F

Format plików hafciarskich	132

# Η

Haft próbny	132

## I

lgła, Nić i Materiał	28
lgły, Nici	31
Instrukcje bezpieczeństwa	. 9

# Κ

Kalibracja ekranu	61
Kalibrowanie automatu do dziurek #3A	63
Kalibrowanie tamborka	56
Komunikaty o błędach	175
Kordonek	111

## Ł

Łączenie wzorów haftu 1	54
-------------------------	----

## Μ

Mocowanie dźwigni kolanówki	34
Mocowanie igły do haftu	137
Mocowanie płytki ściegowej	139
Mocowanie tamborka	143

### Ν

Nasuwany stół powiększający pole szycia	37
Nawigacja	26
Nawlekanie dolnej nici	48
Nawlekanie górnej nici	43
Nawlekanie podwójnej igły	45
Nawlekanie potrójnej igły	46

### 0

•	
Objaśnienia symboli	13
Ochrona środowiska	12
Oliwienie chwytacza 1	172
Oprogramowanie	
Nawigacja	26
Regulacja wartości	27
Włączenie/wyłączenie funkcji	27

### Ρ

Parametry techniczne	184
Podłączanie modułu haftującego	135
Podnoszenie stopki za pomocą kolanówki	38
Pozycjonowanie igły góra/dół	
poprzez rozrusznik nożny	35
Pozycjonowanie igły góra/dół (permanentne)	41
Proporcjonalna zmiana wielkości wzoru	151
Przechowywanie maszyny	183
Przegląd igieł	28
Przegląd modułu haftującego	128
Przegląd wzorów haftu	187
Przemieszczanie tamborka do tyłu	145
Przesuwanie modułu haftującego do pozycji szycia	145
Przewód zasilający	33
USA/Kanada	33
Przywoływanie pomocy	66
Przywracanie ustawień fabrycznych	62

### Q

Quilting 12	0

## R

Regulacja docisku stopki	39
Regulacja naprężenia górnej nici	51



Regulacja prędkości	69,	149
Regulacja wartości		27
Rozrusznik nożny		
Naciśnięcie na rozrusznik piętą		35
Podłączanie		33
Rozwiązywanie problemów		179

## S

Sprawdzanie wersji oprogramowania	169
Stosowanie siatki na nitkę	37

# Ś

Ściegi dekoracyjne	99
Ściegi użytkowe	83

# Т

Tryb łączenia	74,	154
Tryb oszczędzania energii		66

## U

Umieszczanie blokady szpulki	36
Uruchamianie Kreatywnego konsultanta	66
Uruchamianie przewodnika	66
Ustawienia czujnika dolnej nici	60
Ustawienia czujnika górnej nici	59
Ustawienia dźwięku	60
Ustawienia ściegów zabezpieczających	51
Ustawienie jasności ekranu	61
Ustawienie oświetlenia maszyny	61
Utylizacja maszyny	183
Używanie trybu eco	66

### W

Wirtualne pozycjonowanie tamborka 14	46
Włączenie/wyłączenie funkcji	27
Wpisanie danych Dystrybutora	64
Wprowadzenie	14
Wybór języka	60
Wybór własnych ustawień	59
Wybór wzoru haftu 1.	36
Wybór wzoru ściegu	67
Wykonywanie próbnego szycia 1	13
Wymiana igły	40
Wymiana płytki ściegowej	42

Wymiana stopek	38
Wyświetlanie ID maszyny	65

## Ζ

Zabezpieczenie przed dziećmi	66
Zapis danych serwisowych	65
Zapisywanie kombinacji ściegów	74
Zmiana gęstości haftu	153
Zmiana koloru	159
Zmiana wielkości haftu bez zachowania proporcji	152



Hettler BERNINA zaleca stosowanie nici

BERNINA International AG | CH-8266 Steckborn Switzerland | www.bernina.com | © Copyright by BERNINA International AG 

