

bernette
sublime

my
city

my
bernette



Rome 8

Kullanım Kitabı

ÖNEMLİ GÜVENLİK TALİMATLARI

Bir elektrikli alet kullanılırken aşağıdakiler de dahil olmak üzere temel güvenlik önlemleri her zaman takip edilmelidir:

Bu dikiş makinesini kullanmadan önce bütün talimatları okuyunuz. Talimatları, makineye yakın bir yere yerleştirin ve makineyi eğer başka birisine verecekseniz, bu talimatları da verin.

TEHLİKE

Elektrik çarpması riskini azaltmak için:

1. Bir cihaz prize takılı iken asla başıboş bırakılmamalıdır.
2. Kullandıktan hemen sonra ve temizlikten önce cihazın fişini daima prizden çekiniz.

UYARI

Yanma, yangın, elektrik çarpması yada yaralanma riskini azaltmak için:

1. Bu cihaz, cihazın güvenliğinden sorumlu bir şahıs tarafından cihazın kullanımı ile ilgili gözetim ya da talimat verilmedikçe, (çocuklar dahil olmak üzere) düşük seviyede fiziksel, duyuşsal ya da zihinsel kapasiteye sahip olan ya da herhangi bir bilgisi ya da tecrübesi olmayan şahıslar tarafından kullanılmamalıdır.
2. Cihazın bir oyuncak gibi kullanılmasına izin vermeyiniz. Bu cihaz çocuklar tarafından yada çocuklarının yakınında kullanıldığında yakın dikkat gereklidir.
3. Bu cihazı sadece bu kullanım kılavuzunda tarif edilen kullanım amacı için kullanınız. Sadece bu kılavuzda yer alan ve üretici tarafından tavsiye edilen ek parçaları kullanınız.
4. Çocukların cihaz ile oynamadığından emin olacak şekilde gözetim altında bulundurulmalıdır.
5. Kabloşu yada fişli hasar görmüşse, düzgün biçimde işlemiyorsa, düşürülmüş yada hasar görmüşse yada suya düşürülmüşse bu cihazı asla çalıştırmayınız. Cihazı derhal muayene, tamir, elektrik yada mekanik ayar için en yakın yetkili satıcıya yada servis merkezine götürünüz.
6. Cihazın herhangi bir deliğı tıkalı iken, asla çalıştırmayınız. Dikiş makinesinin havalandırma deliklerini ve ayak kontrolörünü iplik tiftiğı, toz ve artık kumaş birikiminden uzakta tutunuz.
7. Parmaklarınızı hareketli parçalardan uzak tutunuz. Dikiş makinesi iğnesinin çevresinde özel bir dikkat gereklidir.
8. Daima uygun iğne levhası kullanınız. Yanlış levha iğnenin kırılmasına neden olabilir.
9. Bükülmüş iğneler kullanmayınız.
10. Dikiş esnasında kumaşı itmeyiniz yada çekmeyiniz. Bu kırılmasına neden olacak biçimde iğneyi saptırabilir.
11. İğne bölgesinde, iğneye iplik geçirme, iğne değıştirme, bobine iplik geçirme yada baskı ayağını değıştirme ve benzeri gibi ayarlar yaparken dikiş makinesinin kapalı ("O") pozisyona getiriniz.
12. Kapağıını sökerken, yağlama yaparken yada kullanım kılavuzunda bahsedilen diğere kullanıcı servis ayarlarını gerçekleştirirken, dikiş makinesini daima elektrik prizinden çekiniz.
13. Herhangi bir deliğere asla bir obje kaçırmayınız yada sokmayınız.
14. Asla dış mekanlarda kullanmayınız.
15. Püskürtme aerosol ürünlerinin kullanıldığı yada oksijen verilen yerlerde çalıştırmayınız.
16. Cihazın bağlantısını kesmek için, tüm kontrol birimlerini kapalı ("O") pozisyona getiriniz ve akabinde fişiniz prizden çekiniz.

17. Kablosundan çekmek suretiyle prizden çekmeyiniz. Prizden çekmek için kablodan değil fişten tutunuz.
18. Eğer ayak kontrolüne sabitlenmiş besleme kablosu zarar görmüş ise, herhangi bir zararı engellemek üzere, imalatçı ya da servis acentesi ya da benzeri bir kalifiye eleman tarafından değiştirilmelidir.
19. Ayak kontrolü üzerine herhangi bir şey yerleştirmeyin.
20. Bu dikiş makinesinde çift yalıtım bulunmaktadır (ABD/Kanada hariç). Sadece aynı yedek parçalar kullanın. Çift yalıtımlı ürünlerin servisi için talimatlara bakın.

ÇİFT YALITIMLI ÜRÜNLERİN SERVİSİ

Çift yalıtımlı ürünlerde, topraklama yerine iki yalıtım sistemi bulunmaktadır. Çift yalıtımlı ürünlerde herhangi bir topraklama unsuru bulunmamakta olup ürün üzerinde herhangi bir topraklama eklenmemiştir. Çift topraklama ürünlerinin servisi, sistem hakkında yeterli dikkat ve bilgi sahibi olmayı gerektirmekte olup ve sadece yetkili servis elemanları tarafından yapılmalıdır. Çift yalıtımlı ürünlerin yedek parçaları, üründeki parçalarla aynı olmalıdır. Çift yalıtımlı bir ürün "ÇİFT YALITIM" ya da "ÇİFT YALITIM YAPILMIŞ" ifadeleri ile işaretlenir.



sembolü de ürün üzerinde gösterilebilir.

BU TALİMATLARI MUHAFAZA EDİN

Bu dikiş makinesi sadece evde kullanım amaçlıdır.

ÇEVRESEL KORUMA



BERNINA çevrenin korunmasını taahhüt etmiştir. Ürün tasarımlarımızı ve üretim teknolojilerini sürekli geliştirerek ürünlerimizin çevreye verdiği etkileri en düşük seviyeye indirmek için uğraşyoruz.

Elektrik aygıtlarını sınıflandırmadan çöpe atmayın, aynı çöp toplama tesislerini kullanın.

Mevcut toplama sistemleri ile ilgili bilgi almak için, yerel hükümet makamları ile irtibata geçin.

Elektrik aygıtları, katı atık sahalarında ya da çöp toplama alanlarına atılmışsa, zararlı maddeler yer altı sularına ve besin zincirine karışabilir, sağlığınıza zarar verebilir.

Eski aygıtları yenileri ile değiştirirken, perakendeciniz, eski aygıtınızı en azından imha etmek üzere, kanunen almak zorundadır.

LED RADYASYONU

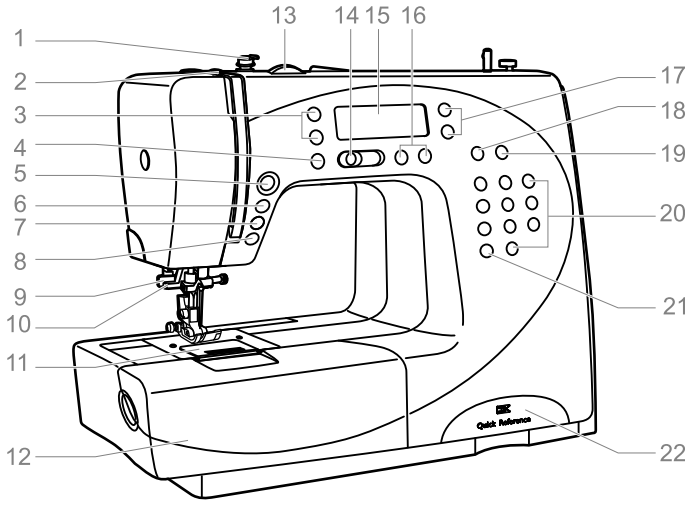
Optik cihazları doğrudan bakmayın

1M Sınıfı LED ürünü

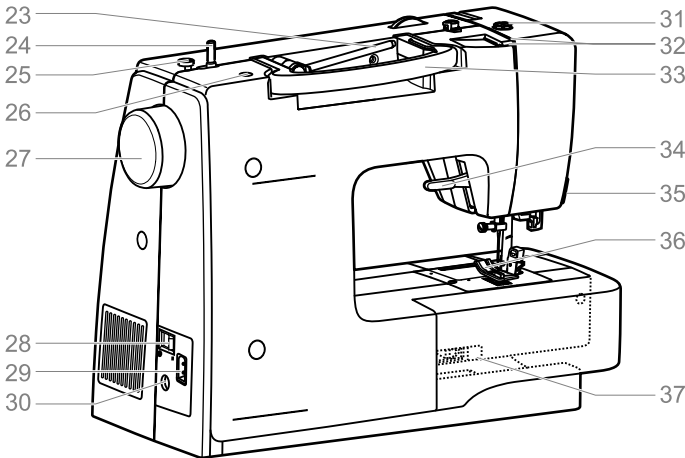
Güvenlik Talimatları	1
İçindekiler	3
Makineye Genel Bakış	4
Makinenin Ayrıntıları	4
Aksesuarlar	5
Makine Kurulumu	6
Makineyi Bağlamak	6
Ayak Kontrolü	6
Dikiş Tablası	7
Hızlı Referans Çekmecesi ve Baskı Ayağı Bölmesi	7
Bobinin Sarılması	8
Bobinin Yerleştirilmesi	10
İğnenin Değiştirilmesi	11
Üst İpliğin Geçirilmesi	12
Otomatik İplik Geçirme Aleti	14
Alt İpliğin Yukarı Alınması	15
Ön Yüz İplik Kesici	15
İplik Gerilimi	16
Baskı Ayağı Basıncının Ayarlanması	16
Baskı Ayağının Değiştirilmesi	17
İki Kademeli Baskı Ayağı	18
Dişlinin Yükseltilmesi ya da Alçaltılması	18
Dikiş Denge Ayarı (Balans)	19
Önemli Dikiş Bilgileri	20
İğne, Kumaş ve İplik Seçim Kılavuzu	20
Baskı Ayağı Uygulama Tablosu	21
Gösterge Açıklamaları	22
LCD Ekran Üzerindeki Bilgiler	22
Çalıştırma Talimatları	23
Düğme Açıklamaları	23
Genel Fonksiyon Düğmeleri	24
Ekstra Fonksiyon Düğmeleri	26
Dikişlere Genel Bakış	28

Temel Dikiş Prosedürleri	31
Kullanışlı Özellikleri	31
Düz Dikiş ve İğne Pozisyonu	33
Zigzag Dikiş	33
Streç Dikiş	34
Kapalı Dikiş	35
Kör Kıvrım Yeri	36
Düğme Dikişi	37
İlik Açma	38
Fisto Dikişi	41
Tamir Dikişi (Yama)	42
Fermuar Yerleştirme	44
Gizli Fermuar Yerleştirme	46
Dar Reçme	47
Kordonlama	48
Saten Dikiş Dikme	49
Kapitone	50
İki kumaşı birbirine çatma	52
Fisto Dikişi	52
Büzgü	53
Büzgü Dikişi	54
Sallama Kasnak ve Nakış	55
Yürüyen Ayak	57
Özel Fonksiyonlar	58
Ayna Dikiş Deseni (Deseni Çevirme)	58
Desen Boyunu Uzatma	59
Çift İğne Dikişi	60
Yardım Fonksiyonu	62
Uyarı Fonksiyonu	63
Alarm sesi	64
Hafıza (Desen Ekleme)	65
Bakım	71
Temizlik	71
LED Lambasının Değiştirilmesi	71
Sorun Giderme	72
Sorun Giderme Rehberi	72

Makinenin Ayrıntıları



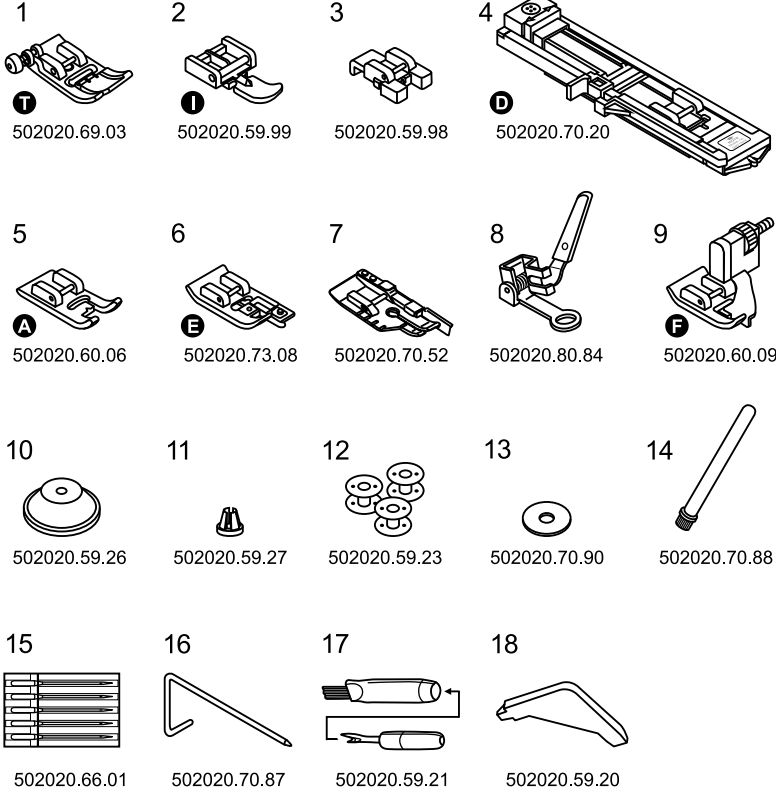
1. Bobin ip kılavuzu
2. İplik alma kolu
3. Kaydırma düğmesi
4. Kurulum düğmesi
5. Başlatma/bitirme düğmesi
6. İğneyi yukarı/aşağı getirme düğmesi
7. Otomatik kilitleme ve tek desen
8. Geri Dikişdüğmesi
9. Tek kademeli İlik kolu
10. Otomatik İplik geçirme aleti
11. İğne plakası kapağı
12. Dikiş tablası ve aksesuar kutusu
13. İplik gerilim kadranı
14. Hız ayarlama düğmesi
15. LCD ekran
16. Dikiş genişliği ayar ve hafıza kaydırma düğmeleri
17. Dikiş uzunluğu ayar düğmeleri
18. Parametre(ayar) düğmesini girin
19. Hafıza düğmesi
20. Doğrudan desen seçim düğmesi/ Numara düğmesi
21. Desen grubu seçim düğmesi
22. Hızlı referans çekmecesini ve baskı ayağı bölümü



23. Makara pimi
24. Masura sarma kolu
25. Masura sarma durdurucu
26. İkinci makara pimi için delik
27. El çarkı (volan)
28. Güç düğmesi
29. Ana fiş soketi
30. Pedal yuvası
31. Baskı ayağı basınç vidası
32. Üst iplik kılavuzu
33. Tutaç
34. Baskı ayağı kolu
35. Ön yüz iplik kesici
36. Baskı ayağı
37. Damlatma kolu

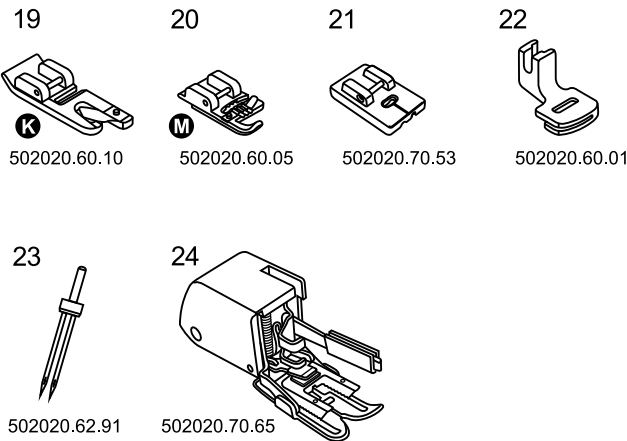
Aksesuarlar

Standard



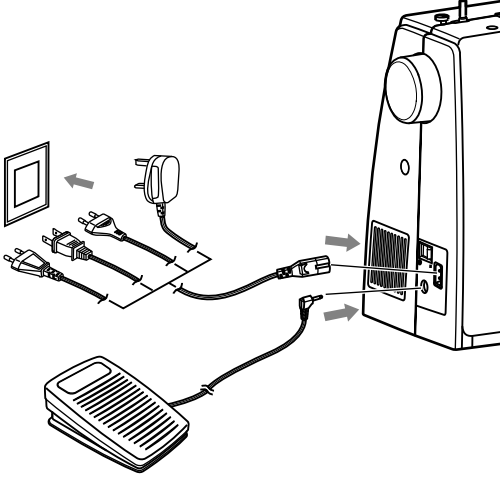
1. Çok amaçlı ayak (T)
2. Fermuar ayağı (I)
3. Düğme dikiş ayağı
4. İlik açma ayağı (D)
5. Saten dikiş ayağı (A)
6. Kapalı dikiş ayağı (E)
7. 1/4" Kapitone ayağı
8. Örne ayağı
9. Kör kıvrım yeri ayağı (F)
10. Makara tutacağı (Büyük)
11. Makara tutacağı (Küçük)
12. Bobin (3x)
13. Makara pimi keçesi
14. İkinci makara pimi
15. İğne paketi (5x)
16. Ayak cetveli
17. Fırça/ Dikiş sökme aleti
18. L-tornavida

Opsiyonel (ayrıca satın alınmalıdır)



19. Kenar baskısı ayağı (K)
20. Kordon ayağı (M)
21. Gizli Fermuar ayağı
22. Büzgü ayağı
23. Çift iğne
24. Yürüyen ayak

Makineyi bağlamak



Güç kaynağına bağlarken, voltaja ve gösterilen frekansa dikkat edin.

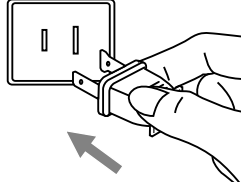
Makineyi sabit bir yüzey üzerine yerleştirin.

1. Güç hattı kablosunu makineye 2 delikli prizi ana fiş soketine yerleştirerek bağlayın.
2. Güç kablosu hattını duvar fişine bağlayın.
3. Güç anahtarını açın.
4. Cihaz açıldığında, dikiş lambası yanacaktır.

Anma değeri plakası ana şebeke ile uyumludur.

⚠ Dikkat:

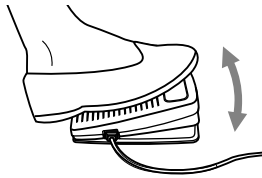
Makine kullanımda değil iken ve parçaları yerleştirip çıkarırken, makinenin güç kaynağına ve ana şebekeye bağlı olmadığına emin olun.



Kutuplanmış fiş bilgisi

Bu cihaz, elektrik şoku riskini azaltmak için kutuplanmış fişe (bir ucu diğer uçtan daha geniş) sahiptir. Bu priz, kutuplanmış bir fişe, sadece bir yönden girebilir. Eğer fiş prize tümüyle girmiyor ise, tersini çevirin. Eğer hala uymuyor ise, uygun prizi monte etmek için, yetkili bir elektrik teknisyeni ile irtibata geçin. Fişi hiçbir şekilde değiştirmeyin.

Ayak kontrolü



Dikiş makinesi kapalı iken, pedal fişini, dikiş makine üzerindeki yuvaya yerleştirin.

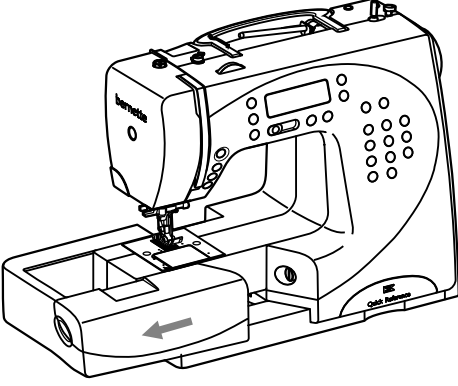
Dikiş makinesini açın ve sonrasında dikişe başlamak için yavaş bir şekilde sıkıştırın. Dikiş makinesini durdurmak için ayak pedali serbest bırakın.

⚠ Dikkat:

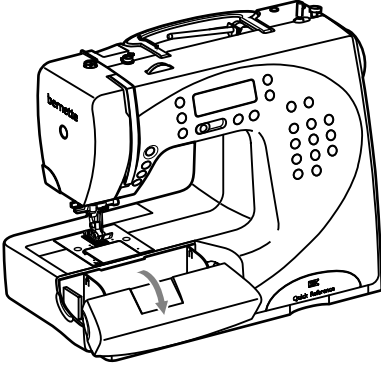
Makineyi güç kaynağına bağlama ile ilgili herhangi bir tereddüdünüz varsa, yetkili bir elektrik teknisyenine danışın.

Makine kullanımda değil iken, fişini çekiniz. Rome 8 dikiş makinesi ile, tarafından imal edilen ayak kontrolü C-9000'ü kullanın.

Dikiş Tablası

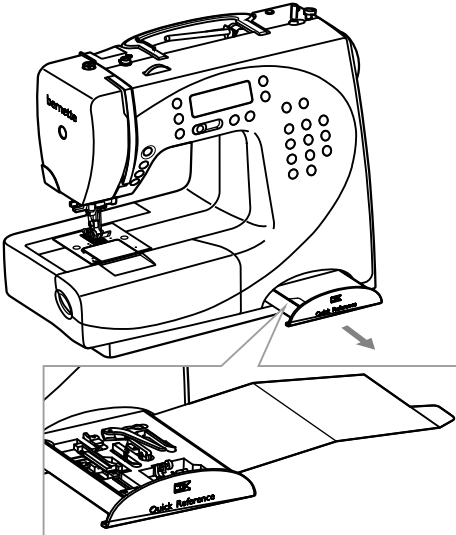


Takmalı dikiş tablasını yatay olarak tutunuz, ve ok yönünde itiniz.



Takmalı dikiş tablasının iç kısmından aksesuar kutusu olarak faydalanılabilir. Açmak için kapağı kendinize doğru eğiniz.

Hızlı Referans Çekmecesi ve Baskı Ayağı Bölmesi

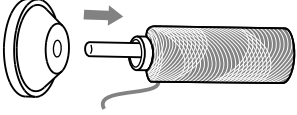
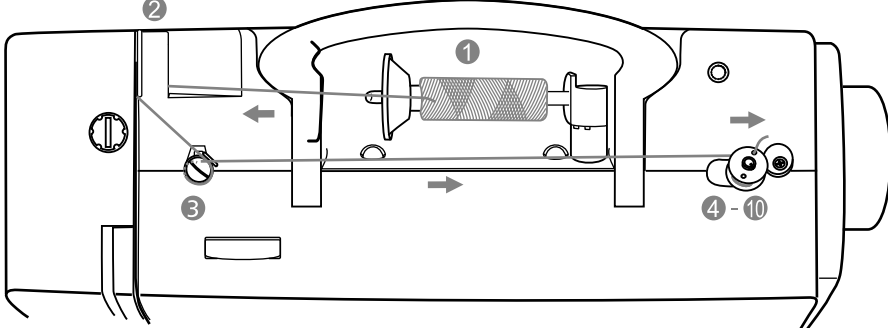


Çekmeceyi açmak için kendinize doğru çekin, kapatmak için ise itin.

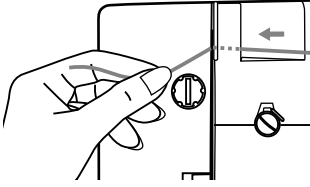
Hızlı referans, kullanılacak uygun baskı ayağı dahil olmak üzere, dikişler için tavsiye edilen ayarlamaları göstermektedir. Bunların dışında bazı temel işlemler de gösterilmektedir.

Ayrıca, baskı ayağı için de bir bölme vardır. Burada, baskı ayağını temiz bir şekilde ve hızlı bir şekilde erişilebilecek şekilde muhafaza edebilirsiniz. Her bir baskı ayağının yeri ve kullanımını bulmak için, hızlı referans kartı üzerindeki resme bakınız.

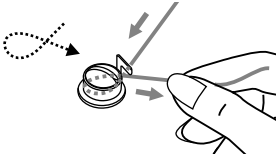
Bobinin Sarılması



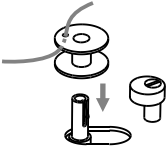
1. İpliği ve makara tutacağı, makara pimi üzerine yerleştirin. Daha küçük iplik makaraları için, makara tutacağına küçük tarafını makaranın yanına yerleştirin ya da daha küçük makara tutacağı yerleştirin.



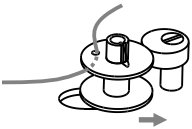
2. İpliği, üst iplik kılavuzu içerisinde kopartın.



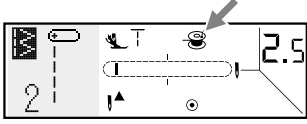
3. Bobin sarıcı gerilim diskleri etrafında, ipliği saat yönüne doğru dolayın.



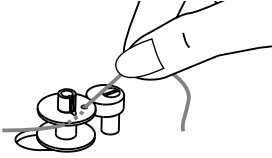
4. Gösterildiği gibi, iplik ucunu, bobin içindeki iç deliklerden birine yerleştirin ve boş bobini üzerine yerleştirin.



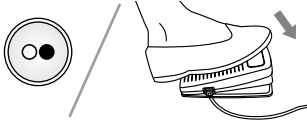
5. Bobini sağa doğru döndürün.



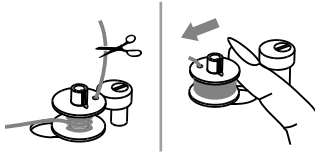
6. Bobin sarım kolunu sağa doğru, bobin sarım konumuna döndüğünde, " " sembolü LCD ekranında görünür. Bu sembol, bobin sarım kolunun, dikiş konumunda sola doğru geri itildiğinde ortadan kaybolur.



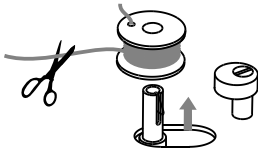
7. İplik ucunu, bir el ile sıkı bir şekilde tutun.



8. Bobini sarmak için ayak kontrolü üzerine ya da Start/Stop düğmelerine basın.



9. Bobin birkaç kez döndüğünde, makineyi durdurun ve ipliği bobinin deliğine yakın bir şekilde kesin. Bobini dolana kadar sarın. Bobin tam olarak dolduğunda motor otomatik olarak durur. Makineyi durdurun. Bobin sarım kolunu sola doğru itin.



10. İpi kesin ve sonrasında bobini çıkarın.

➔ **Not:**

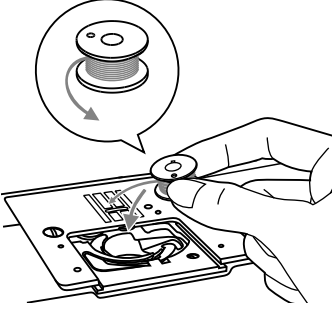
Bobin sarım kolu sağa, "bobin sarım konumuna" yerleştirilmiş ise, makine dikiş yapar ve el çarkı dönmez.

Dikişe başlamak için, bobin sarıncı kolu sola "dikiş konumuna" itiniz.

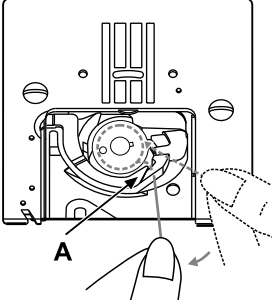
Bobinin Yerleştirilmesi

⚠ Dikkat:

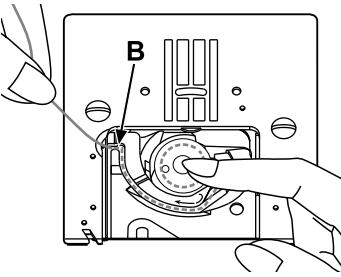
- Makineye iplik takmadan ya da çıkarmadan önce, güç anahtarını "O" konumuna getirin.
- İplik alma kolu, iplik takarken en yüksek konumda olmalıdır.
- Yanlış bir ip takma işlemi makineye zarar verebilir!



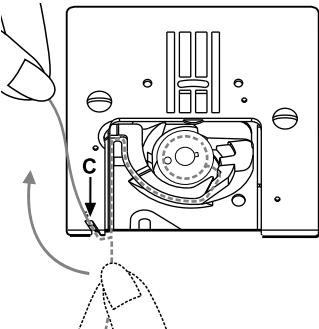
Bobin kapağını açmak için, kapağı kendinize doğru kaydırınız. Bobini, iplik saat yönünün aksine gidecek biçimde bobin tutucuya takınız.



İpliği, (A) parmağı altında, (B) makarasına kadar yırtık boyunca işaret oku boyunca çekin.



İpliğin, bobin tutucunun tansiyon yayı içerisine doğru çekildiğinden emin olmak için, çekerken, bobin üzerine bir parmağınızla hafifçe bastırın. Kontrol olarak, iplik beslemesinde, bir direnç hissedeceksiniz.

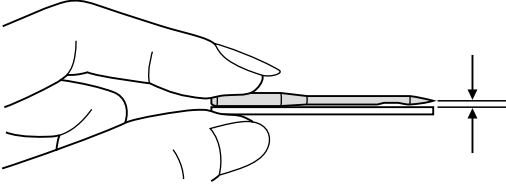
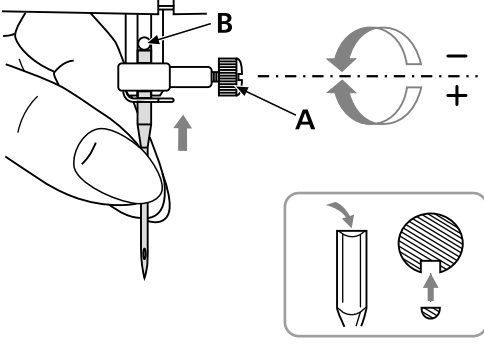


İpliği ok işaretlerinden dikiş plakası kılavuzu içerisine (B)'den (C)'ye gelecek şekilde çekin. Fazla ipi kesmek için, (C) noktasında kesme bıçağı üzerinden ipi çekin. Bobin kapağını kapatmak için, geriye doğru itin.

İğnenin Değiştirilmesi

⚠ Dikkat:

Aşağıdaki işlemleri yaparken güç kaynağını kapalı ("0") konumuna getirin!



İğneyi, özellikle yıpranma emareleri gösteriyorsa ve sorunlara neden oluyorsa düzenli olarak değiştiriniz.

Gösterilen talimatlara bakarak, iğneyi yerleştirin.

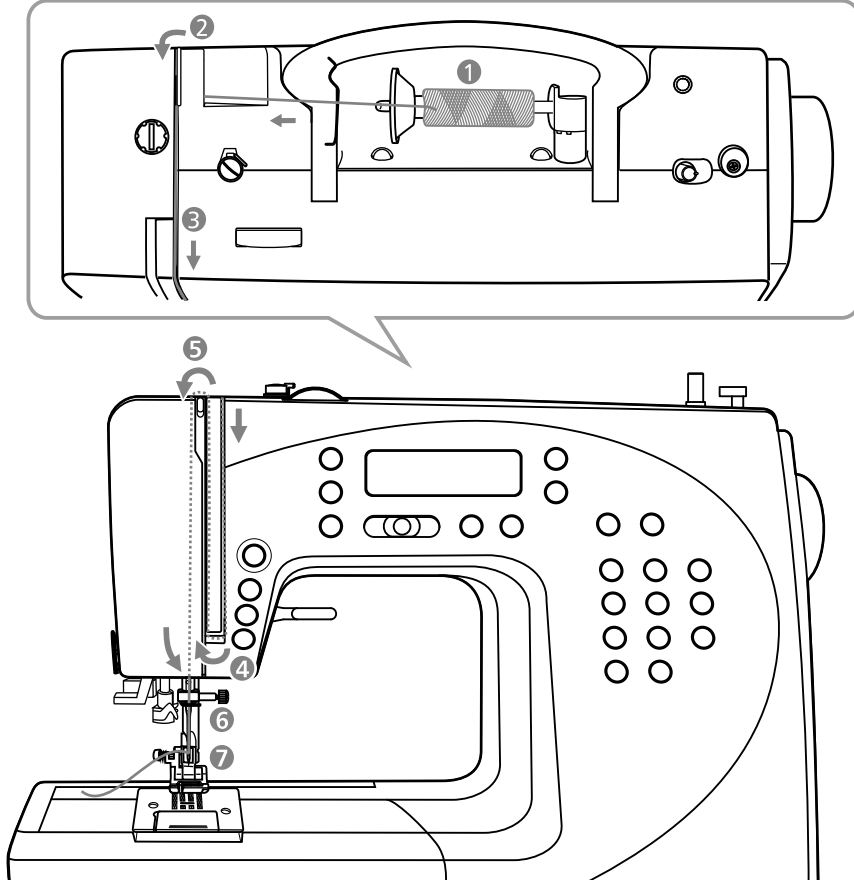
- A. İğne kelepçe vidasını gevşetiniz ve yeni iğneyi taktıktan sonra tekrar sıkıştırınız. Şaftın düz tarafı arkaya doğru olmalıdır.
- B. İğneyi gittiği yere kadar itiniz.

İğneler mükemmel durumda olmalıdırlar.

Şu durumlarda problem meydana gelebilir:

- Eğik iğneler
- Kör iğneler
- Hasarlı iğneler

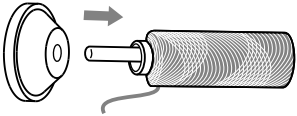
Üst İpliğin Geçirilmesi



➡ Lütfen Dikkat Ediniz:

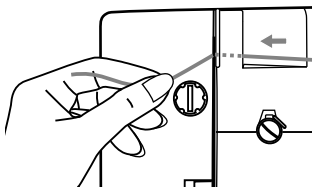
İplik takma işlemini doğru bir şekilde yapmak önemlidir, böyle yapılmadığı durumlarda, çeşitli dikiş sorunları ortaya çıkabilir.

İğneyi en üst noktaya getirin ve ayrıca gerilim disklerini serbest bırakmak üzere baskı ayağını kaldırın.

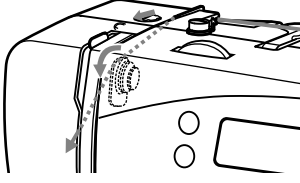


1. Makara pimini, orta konuma yerleşene kadar kaldırın.

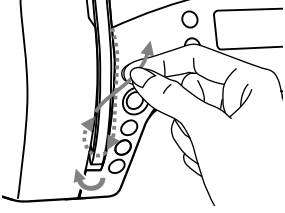
İplik makarasını makara pimi üzerine yerleştirin, böylece iplik makaranın ön tarafından gelecektir, sonrasında makara başlığını makara piminin ucuna yerleştirin.



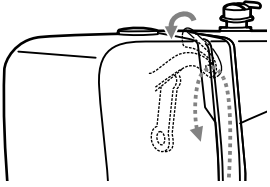
2. İpliği, üst iplik kılavuzu içerisinde kopartın.



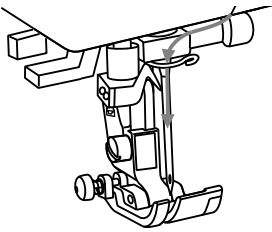
3. İpi ileri ve aşağı doğru çekin. Bu işlem ipin istenilen gerilimde olmasını sağlayacaktır.



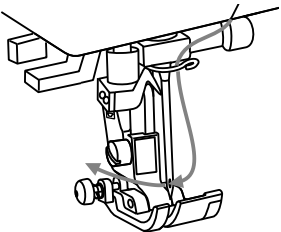
4. Daha sonra, gerdirme kolu kapağının altına ve etrafına olacak şekilde yapın.



5. Bu hareketin en üstünde, ipliği sağdan sola, gerdirme kolunun oluklu gözü boyunca ve daha sonra aşağıya doğru geçirin.



6. İpliği kablo bağlantısı boyunca kılavuzlayın.

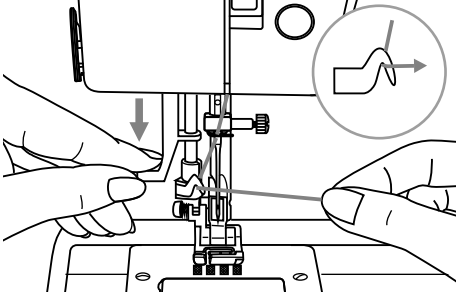


7. İpliğin ucunu, iğne boyunca önden arkaya doğru çekin ve sonrasında ipliğin 10 cm'sine kadar çekin.

Fazla iğne ipliğini kesmek için, ön yüz iplik kesiciyi kullanın.

İğneye iplik geçirmek için, iplik geçirme aleti kullanın (gerekli talimatlar için bir sonraki sayfaya bakın).

Otomatik İplik Geçirme Aleti



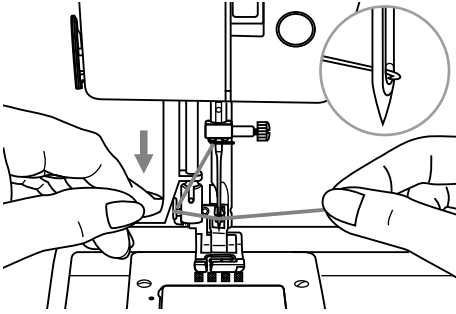
İğneyi en yüksek pozisyonuna kaldırınız ve baskı ayağı kolunu kaldırınız.



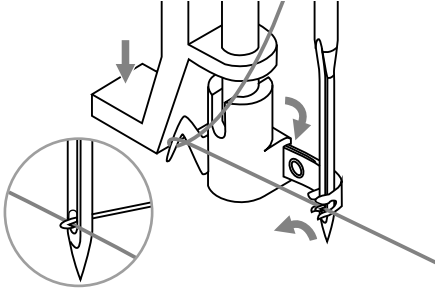
Dikkat:

Anahtarı kapalı konuma ("O") getirin.

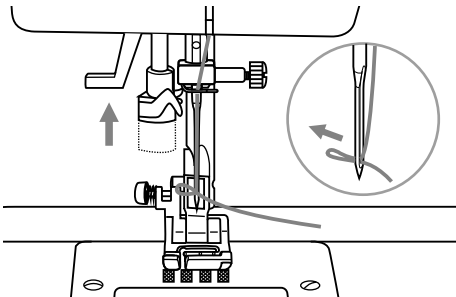
İplik geçirme aletini yavaşça indirin ve ipliği iplik kılavuzu boyunca ve daha sonra sağa doğru gösterildiği gibi çekin.



İplik geçirme aleti otomatik olarak iplik geçirme konumuna gelecek ve kanca pernosu iğne gözüne geçecektir.



İpliği sağa doğru çekin ve iğnenin ön tarafına doğru kılavuzlayın.

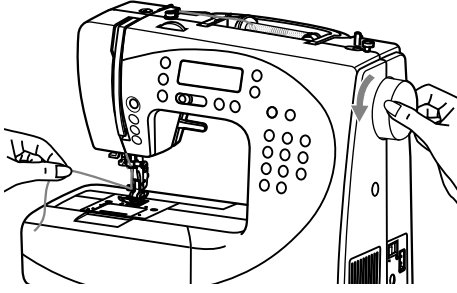


İpliği gevşek bir şekilde tutun ve kolu yavaş bir şekilde serbest bırakın.

Kanca, ilmek oluşturan iğne gözü boyunca ipliği döndürecek ve geçirecektir.

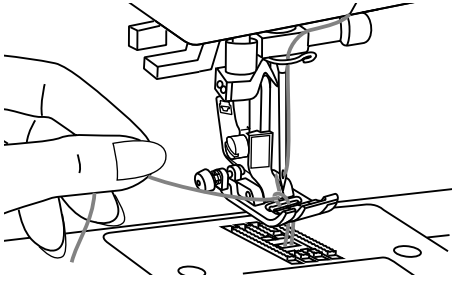
İpliği iğne gözünden çekiniz.

Alt İpliğin Yukarı Alınması

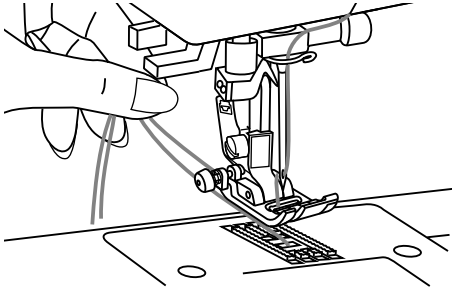


Üst ipliği sol elle tutunuz.

El çarkını kendinize doğru indirerek (saat yönünün tersine doğru) döndürün ve daha sonra iğneyi kaldırın.

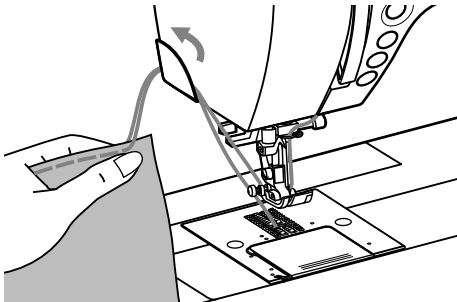


Alt ipliği dikiş levhası deliğinden getirmek için üst ipliği çekiniz. Bobin ipliği ilmek içerisinde gelecektir.



Her iki ipliği de baskı ayağı altında arkaya doğru çekin.

Ön Yüz İplik Kesici



Ön yüz iplik kesicinin iki fonksiyonu vardır.

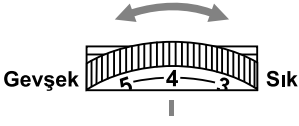
1. İğneye iplik geçirdikten sonra ipliğin kesilmesi
2. Bir dikiş yerini bitirdikten sonra, ipliğin kesilmesi.

İşinizi bitirdikten sonra ipliği kesmek için, baskı ayağını kaldırın.

Kumaşı kaldırın, ön kaplamanın sol tarafına doğru iplikleri çekin ve iplik kesiciyi kullanarak kesin.

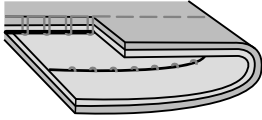
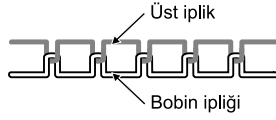
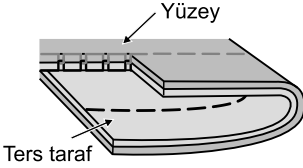
İplikler bir sonraki iplik yerine başlamak üzere uygun uzunluklarda kesilir.

İplik Gerilimi

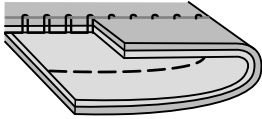


- Temel iplik gerilim ayarı: "4"
- Gerilimi arttırmak için, kadranı bir sonraki yüksek dereceye çeviriniz. Gerilimi azaltmak için, kadranı bir sonraki düşük dereceye çeviriniz.
- Gerilimin düzgün bir şekilde ayarlanması, iyi bir dikiş için önemlidir.
- Tüm dekoratif dikişler için, üst iplik kumaşınızın altında olduğunda, her zaman için daha güzel bir dikiş ve daha az kumaş büzülmesi elde edersiniz.

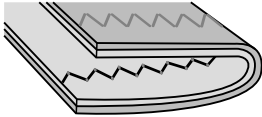
Düz dikiş için normal iplik gerilimi.



İplik gerilimi düz dikiş için çok gevşek. Kadranı daha yüksek dereceye çeviriniz.



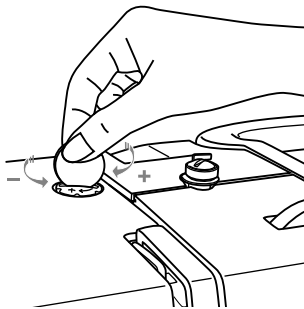
İplik gerilimi düz dikiş için çok sık. Kadranı daha düşük dereceye çeviriniz.



Zig zag ve dekoratif dikiş için normal iplik gerilimi.



Baskı Ayağı Basıncının Ayarlanması



Makinenin baskı ayağı basıncı önceden ayarlanmış olup, (hafif ya da ağır) kumaş tipine göre herhangi bir yeniden ayarlama gerektirmemektedir.

Bununla birlikte, eğer baskı ayağı basıncını ayarlamanız gerekiyorsa, baskı ayarlama vidasını bir madeni para ile döndürün.

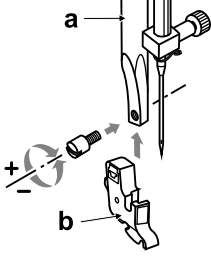
Çok ince kumaşları dikmek için, vidayı saat yönünün aksine doğru çevirmek suretiyle basıncı gevşetiniz ve ağır kumaşlar için saat yönünde çevirerek sıkınız.

Başlangıçtaki basınç ayağı değerine dönmek için, basınç ayarlama vidasının ön kapak ile aynı hizada olması için döndürün.

Baskı Ayağının Değiştirilmesi

⚠ Dikkat:

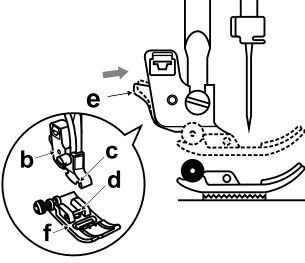
Aşağıdaki işlemleri yaparken güç kaynağını kapalı ("O") konumuna getirin!



Baskı ayağı tutucusunun takılması

Baskı ayağı çubuğunu (a) kaldırın.

Gösterildiği gibi baskı ayağı tutucusunu takın (b).

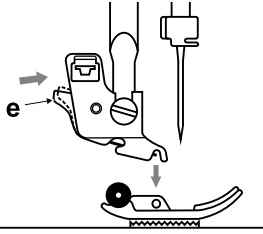


Baskı ayağını takma

Baskı ayağı tutucusunu (b) kesici (c) tam pimmin (d) üzerine gelene kadar alçaltınız.

Siyah kola (e) basın.

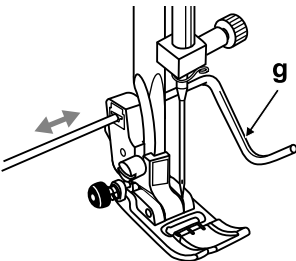
Baskı ayağı tutucusunu (b) alçaltınız ve baskı ayağı (f) otomatikman yerine yerleşecektir.



Baskı ayağını çıkarma

Baskı ayağını yükseltiniz.

Siyah kolu (e) bastırın ve ayak serbest kalacaktır.

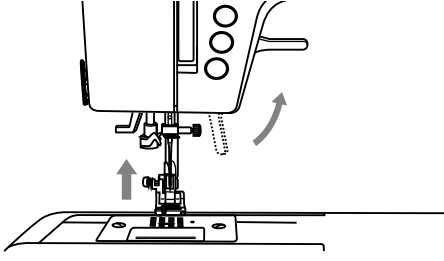


Kenar/kapitone kılavuzunu birleştirin

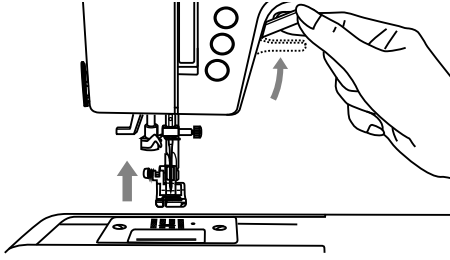
Kenar/dikiş kılavuzunu (g) şekilde görüldüğü gibi yuvaya takınız.

Kenara ve pliseye göre ayarlamak yapın.

İki Kademeli Baskı Ayağı

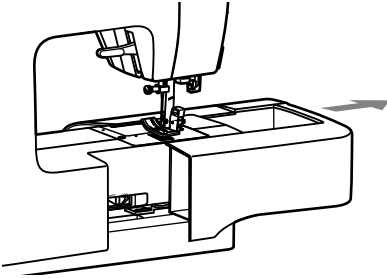


Baskı ayağı kolunu, baskı ayağınızı kaldırır ve indirir.

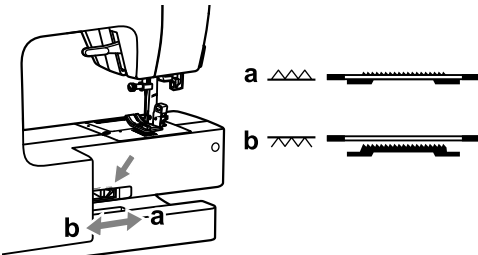



Çeşitli kalınlıklarda kumaşta dikiş yaparken, baskı ayağı, baskı ayağı kolunu daha yukarı kaldırarak, ikinci bir aşamaya kaldırılabilir. Bu çalışmanın daha kolay bir şekilde yapılmasını sağlar.


Dişlinin Yükseltilmesi ya da Alçaltılması



Dikiş tablasının sökülmesiyle, alçaltılmış besleme kolu, serbest kolun arkasında yerleştirilebilir.



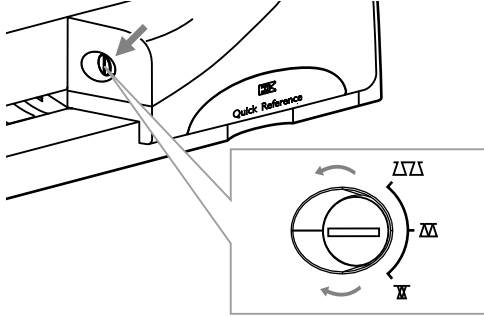
Kolu "  " (b)'ye kaydırarak, düğme dikme ya da el yapımı nakış gibi durumlarda, dişliyi alçaltabilirsiniz.

Eğer, dikişe devam etmek isterseniz, dişliyi kaldırmak için, kolu "  " (a) konumuna kaydırın.

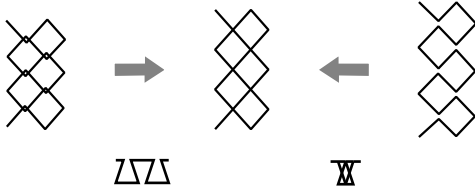
Kol, sağa doğru döndürülmüş olsa da, el çarkını döndürmezseniz, dişli yükselmeyecektir. Dişlileri kaldırmak için tam bir dönüş yapın.

Dikiş Denge Ayarı (Balans)

Eğer, belli bir kumaş üzerinde dikiş yaparken, dekoratif desenler, sayılar ya da manüel düğme delik dikişleri düz değilse, besleme dengeleme kadranı ile ayarlayın.



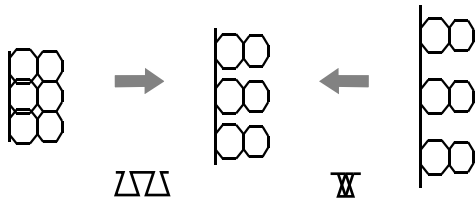
Bu kadran normal olarak orta pozisyonda olmalıdır.



Bozulmuş streç dikiş desenlerinin ayarlanması

Eğer desenler çok açıksa, kadranı saat yönüne doğru çeviriniz.

Eğer desenler çok kapalıysa, kadranı saat yönünün tersine doğru çeviriniz.



Bozulmuş harflerin ya da sayıların ayarlanması

Eğer harfler ya da sayılar üst üste gelmiş ise, kadranı saat yönünün tersine doğru çevirin.

Eğer harfler çok açıksa, kadranı saat yönüne doğru çeviriniz.

İğne, Kumaş ve İplik Seçim Kılavuzu

İğne büyüklüğü	Kumaş	İplik
9-11/65-75	Düşük ağırlıklı kumaşlar-ince pamuklular, vual, şayak, ipek, muslin, Oiana, bağlama, pamuklu örme, triko, jarse, krape, dokuma polyester, gömlek ve bluz kumaşları.	Hafif pamuk, naylon yada polyester iplik.
12/80	Orta ağırlıklı kumaşlar-pamuklu, saten, kettle kumaş, yelken bezi, duble örme, düşük ağırlıklı yünüler.	Satılan ipliklerin çoğu orta ölçüdedirler ve bu kumaş ve iğne ebatları için uygundur.
14/90	Orta ağırlıklı kumaşlar- pamuklu duk, yünlü, daha ağır örmeler, havlu kumaş, denim.	En iyi sonucu elde etmek amacıyla, sentetik malzemelerde ve pamuklu natürel dokuma kumaşlarda polyester iplik kullanınız.
16/100	Ağır kumaşlar- kanvas, yünüler, dış mekan çadır bezi ve kapitone kumaşlar, denim, döşemelik malzeme (hafif ile orta arası).	Altta ve üstte daima aynı ipliği kullanınız.
18/110	Ağır yünüler, paltok kumaşlar, döşemelik kumaşlar, bazı deriler ve viniller.	Ağır iplik, kilim ipliği. Ağır ayak basıncı büyük sayılar kullanın.



Önemli:

İğne ölçüsünü iplik ölçüsüne ve kumaş ağırlığına uydurunuz.

İĞNE, KUMAŞ SEÇİMİ

İğneler	Açıklama	Kumaş tipi
HA x 1 15 x 1	Standart keskin iğneler. Ölçü ince ile geniş arasında. 9 (65) ila 18 (110)arası	Natürel dokuma kumaşlar-yün, pamuk, ipek, v.s. Oiana. Duble örmeler için tavsiye olunmaz.
15 x 1/ 130/ 705H	Yarı yuvarlak iğne, atkılı. 9 (65) ila 18 (110)arası	Natürel ve sentetik dokuma kumaşlar, polyester karışımlar. Örme polyesterler, bağlantılar, triko, tekli ve duble örmeler. Tüm kumaşların dikişi için 15x1 yerine kullanılabilir.
15 x 1/ 130/ 705H (SUK)	Tam yuvarlak iğne. 9 (65) ila 18 (110) arası	Örme kazaklar, likra, mayo kumaşları, elastik.
130PCL/ 705H-LR/LL	Deri iğneleri. 12 (80) ila 18 (110)arası	Deri, vinil, döşemecilik. (Standart geniş iğnelere göre daha küçük delikler bırakmaktadır.)



Not:

- İkili iğneler özel ve dekoratif işler için satın alınabilir.
- Avrupa iğneleri 65, 70, 80 vs. ölçülerini, Amerikan ve Japon iğneleri ise 9, 11, 12 vs. ölçülerini gösterir.
- İğneyi sıkça (hemen, hemen her bir elbisede) ve/veya ilk iplik kopmasında yada dikiş atlamasında değiştiriniz.

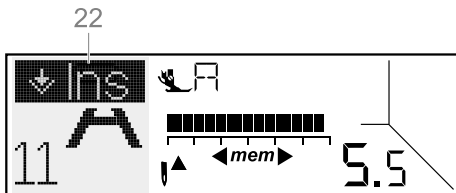
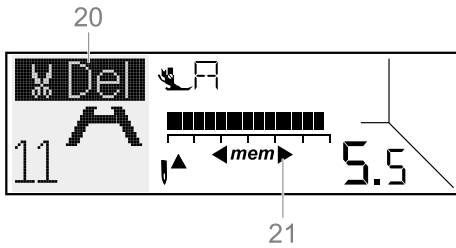
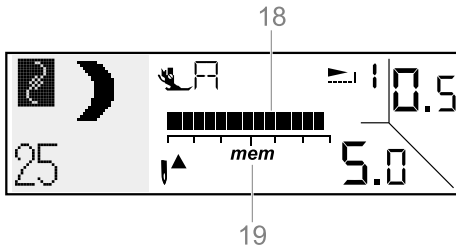
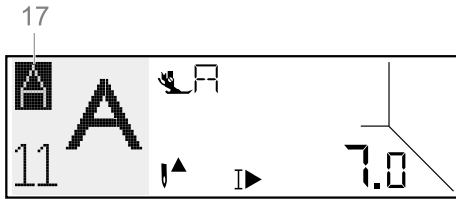
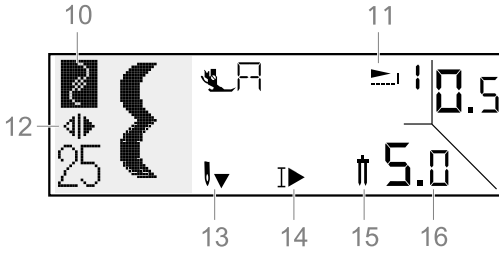
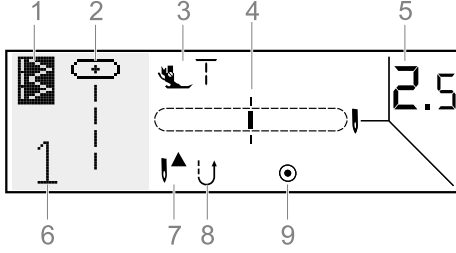
Baskı Ayağı Uygulama Tablosu

Çift iğne, daha yaratıcı sonuçlar elde etmek üzere, belli dikişler için teklif edilmektedir.

BASKI AYAĞI	UYGULAMA	İĞNE	BASKI AYAĞI	UYGULAMA	İĞNE
Çok amaçlı ayak (T)	Genel dikiş, Yama dikişleri, Dekoratif dikiş, Büzgü dikişi, Fagot dikiş, etc.		Kör kıvrım yeri ayağı (F)	Kör kıvrım yeri dikişi 	
Fermuar ayağı (I)	Fermuar yerleştirme 		Kenar baskısı ayağı (K)*	Dar Reçme 	
Düğme dikiş ayağı	Düğme dikişi 		Kordon ayağı (M)*	Kordon 	
İlik açma ayağı (D)	İlik açma dikişi 		Görünmez Fermuar ayağı *	Görünmez fermuar yerleştirme 	
Saten dikiş ayağı (A)	Saten dikiş dikme 		Toplama ayağı *	Büzgü 	
Kapalı dikiş ayağı (E)	Kapalı dikiş 		Hareketli ayak *	Bu ayak çok zor kumaşların düzensiz beslemesini önler 	
1/4" Kapitone ayağı	Kapitone ve yama dikme 				
Örme / Brode ayağı	Örme Serbest brode monogramı 		Çift iğne *		

* Opsiyonel aksesuar olarak mevcuttur

LCD Ekran Üzerindeki Bilgiler



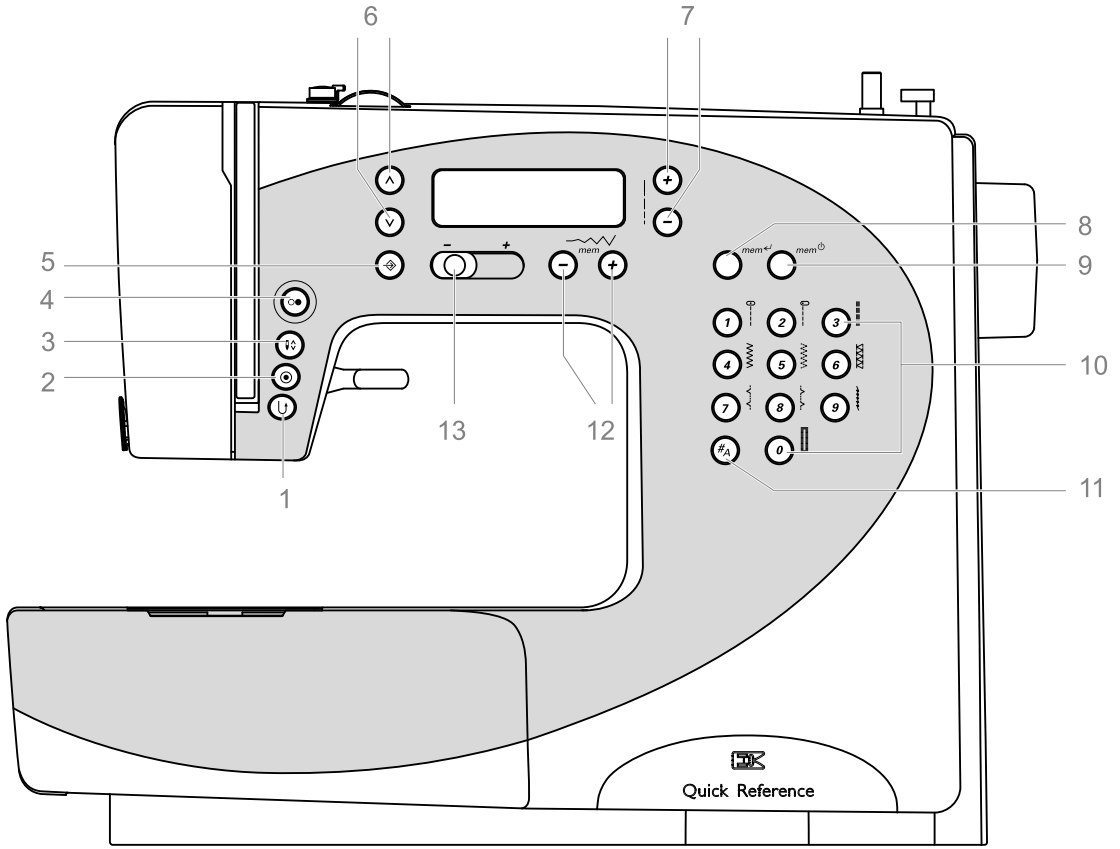
Normal mod gösterge

1. Doğrudan desen grubu seçimi
2. Desen grafiği
3. Önerilen baskı ayağı
4. İğne konumu
5. Dikiş uzunluğu (mm)
6. Desen no
7. İğne yukarı konumu
8. Geri
9. Otomatik kilitleme
10. Numara grupları ile desen seçimi
11. Uzatma
12. Yansımali Desen
13. İğne aşağı konumu
14. Desen sonunda otomatik durma
15. Çift iğne fonksiyonu
16. Dikiş genişliği (mm)
17. Alfabe grubu

Hafıza modu grubu

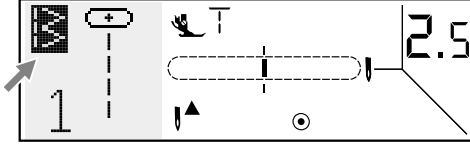
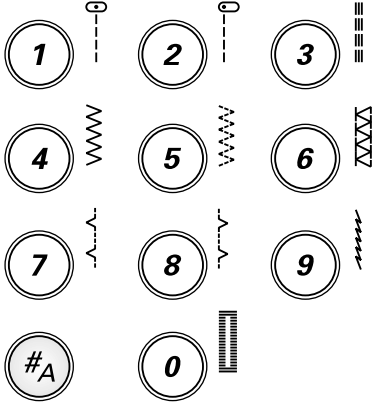
18. Hafıza doldurma çubuk grafiği
19. Hafıza modu aktif
20. Silme fonksiyonu
21. Hafıza kaydırma fonksiyonu aktif
22. Yerleştirme fonksiyonu

Düğme Açıklamaları



1. Geri dikiş düğmesi
2. Otomatik kilitleme ve tek desen
3. İğneyi yukarı/ aşağı getirme düğmesi
4. Başlatma/ bitirme düğmesi
5. Ayar düğmesi
6. Kaydırma düğmesi
7. Dikiş uzunluğu ayar düğmeleri
8. Parametre girme düğmesi
9. Hafıza düğmesi
10. Doğrudan desen seçim düğmesi/ Numara düğmesi
11. Desen grubu seçim düğmesi
12. Dikiş genişliği ayar ve hafıza kaydırma düğmeleri
13. Hız ayarı düğmesi


Genel Fonksiyon Düğmeleri




Desen grubu seçim düğmesi


Farklı dikiş desenlerini seçmek için bu düğmeye basın. Mevcut üç farklı dikiş deseni bulunmaktadır.


Buna ek olarak, desen grubu seçim düğmesi, sadece hafıza modunda mevcut 2 fonksiyona erişime izin vermektedir.

 Doğrudan seçim deseni - 10

 Sayılarla desen seçimi - 55

 Alfabe - 95

 Del Silme modu.
(Sadece hafıza modunda)

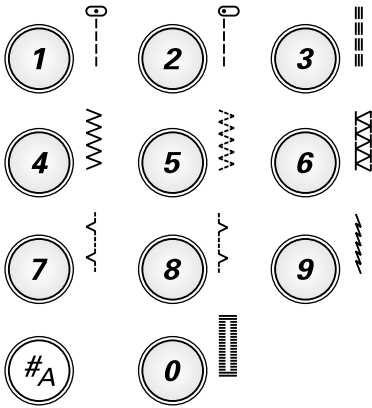
 Ins Yerleştirme modu.
(Sadece hafıza modunda)

Doğrudan desen seçim düğmesi/ Numara düğmesi

Doğrudan seçim desen grubu aktif iken, her bir düğmenin yanında gösterilen deseni seçmek üzere, (0~9) düğmelerinden herhangi birisine basın.

Diğer iki desen grupları, istenilen dikiş için iki basamaklı bir giriş gerektirmektedir.

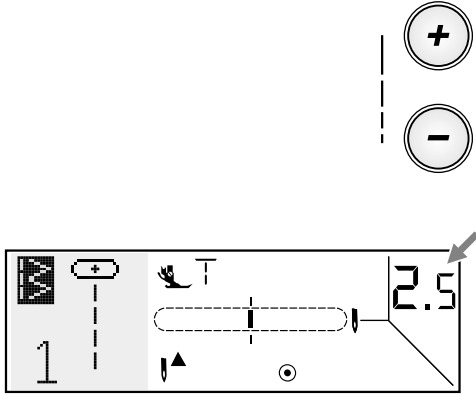
İlgili desen numarası kılavuzdan ya da hızlı referans çekmecesinde bakılabilir.



Kaydırma düğmesi

Normal moda ya da hafıza modunda iken, grubun önceki ya da sonraki desenini seçmek üzere düğmeye basın.

Kurulum modunda, istenilen fonksiyonu seçmek için, düğmeye basın.



Dikiş uzunluğu ayar düğmeleri

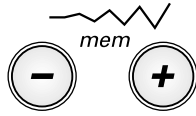
Dikiş uzunluğunu kısaltmak için, "-" düğmesine basın.

Dikiş uzunluğunu arttırmak için, "+" düğmesine basın.

Dikiş uzunluğu, "0.0-4.5 mm" arasında ayarlanabilir.

Belli dikişlerin sınırlı bir uzunluğu vardır.

Herhangi bir dikiş seçtiğinizde, makine otomatik olarak, LCD ekran üzerinde sayılarla gösterilecek tavsiye edilen dikiş uzunluğunu otomatik olarak ayarlar.



Dikiş genişliği ayar ve hafıza kaydırma düğmeleri

Daha dar bir dikiş için, "-" düğmesine basın. Daha geniş bir dikiş için, "+" düğmesine basın.

Dikiş genişliği, "0.0-7.0 mm" arasında ayarlanabilir.

Belli dikişlerin sınırlı bir genişliği vardır.

Herhangi bir dikiş seçtiğinizde, makine otomatik olarak, LCD ekran üzerinde sayılarla gösterilecek tavsiye edilen dikiş genişliğini otomatik olarak ayarlar.

01-03 ya da 24 desenleri seçildiğinde, iğne konumu ekran üzerinde gösterilir.

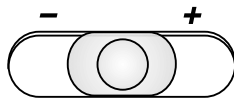
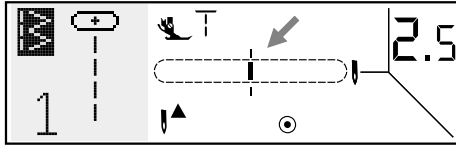
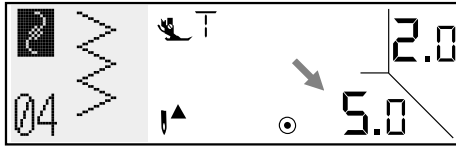
Konum, dikiş genişlik ayar düğmeleri ile ayarlanabilmektedir.

"-" düğmesine basıldığında, iğne sola doğru hareket eder ve "+" düğmesine basıldığında, iğne sağa doğru hareket eder.

Toplamda 15 iğne konumu bulunmaktadır.

(7 sol, 7 sağ ve 1 merkez)

Hafıza modunda, ayar düğmelerine sahip dikiş iki fonksiyon icra etmektedir: dikiş genişliği ayarları ve ayrıca farklı hafıza lokasyonları arasında gezinme.



Hız sınırlandırma kaydırıcı

Hız sınırlandırma kaydırıcısının konumunu ayarlayarak, dikiş esnasındaki maksimum hız sınırlandırılabilir.

Kaydırıcısının konumu, ayak kontrolünün tam stroktaki dikiş hızını tanımlamaktadır.

Daha yavaş hızlarda: İleri doğru kaydırma (-)

Daha yüksek hızlarda: İleri doğru kaydırma (+)

Makine start/stop düğmesi ile başlatılmışsa, hız sınırlandırma kaydırıcısının konumu mevcut dikiş hızını tanımlamaktadır.

Ekstra Fonksiyon Düğmeleri



Başlatma/bitirme düğmesi

Başlatma/bitirme düğmelerine basarak, makineyi çalıştırabilirsiniz. Tekrar bastığınızda makineyi durdurabilirsiniz. Makine, dikişin başlangıcında yavaş bir şekilde döner. Bu şekilde, makineyi herhangi bir ayak kontrolü olmaksızın çalıştırabilirsiniz.

Dikiş makinesinin çalışma şekline göre düğme yanar.

Yeşil: Makinenin başlatmaya hazır olmadığı durumda.

Kırmızı: Makine dikiş yaptığına ya da bobini sardığında.



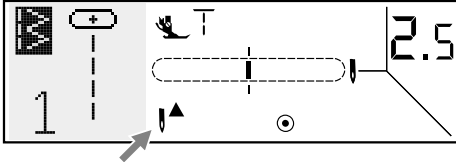
İğneyi yukarı/aşağı getirme düğmesi

İğneyi yukarı/aşağı getirme düğmesine basıldığında, iğne yarım dikiş yapar. Mevcut iğne konumuna göre, ya en yüksekte ya da en düşük konumda olacak şekilde, aksi istikamette duracaktır. Aynı zamanda, dikiş sonrası iğne durma konumu kalıcı olarak ayarlanır.

İğne durma konumu LCD üzerinde gösterilir.

Düğmeye basın, böylece LCD üzerindeki ok yukarı "▲" gösterir, iğne en yüksek konumuna gelir ve dikiş sonrası orada durur.

Düğmeye basın, böylece LCD üzerindeki ok aşağı "▼" gösterir, iğne en düşük konumuna gelir ve dikiş sonrası orada durur.



➔ Lütfen Dikkat Ediniz:

Dikiş sırasında, iğne yukarı/aşağı düğmesine basarak, makineyi otomatik olarak durdurabilirsiniz.



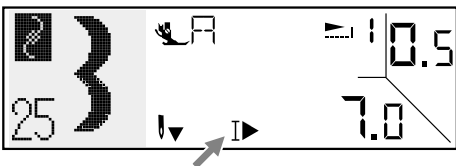
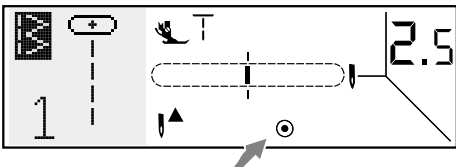
Otomatik kilitleme ve tek desen

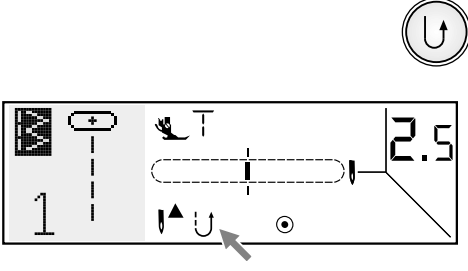
01-05 ya da 24 nolu desenler seçildiğinde, makine otomatik kilit düğmesine basıldığında derhal 3 kilitleme dikişi diker ve sonrasında otomatik olarak durur.

Gösterge, makine durana kadar "●" şeklini gösterir.

01-05, 10, 24 ve 45-55 desenleri hariç olmak üzere, otomatik kilitleme düğmesine basın, mevcut desenin sonunda makine 3 kilitleme dikişi yapar ve otomatik olarak durur.

Gösterge, makine durana kadar "▶" şeklini gösterir. Eğer düğmeye bir kez daha basarsanız ya da başka bir desen seçerseniz, fonksiyon iptal edilir.





Geri dikiş düğmesi

Ters dikiş için geri düğmesine basın.

LCD gösterge üzerinde "U" şeklinde bir ok, ters dikişe işaret etmektedir.

Sadece 01-05 ve 24 nolu desenlerde ters dikiş yapılabilir.

Makine kalıcı olarak ters dikiş yapar.

İleri dikiş yapmak için, düğmeye tekrar basın.

Dikişe başlamadan önce, düğmeye basıp bırakırsanız, makine kalıcı olarak tersinden dikiş yapar ve ileri dikiş yapmak için, düğmeye tekrar basın.

Ayar düğmesi

Ayar programını açmak için ayar düğmesine basın ve dikiş ayarlarınızı değiştirim (ayna, uzunlamasına, çift iğne ve ses fonksiyonu) ve ekran üzerinde dikiş yardımı alın.

Bu düğmenin kullanımı ile ilgili özel fonksiyon ayrıntıları için bölüme bakın.

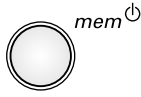
Hafıza düğmesi

Hafıza düğmesine basarak hafıza moduna girebilir ve karakterlerin ve/veya dekoratif dikişlerin kombinasyonlarını yükleyebilirsiniz.

Hafıza düğmesine basarak, hafıza modundan çıkabilir ve doğrudan moda dönebilirsiniz.

➔ Lütfen dikkat ediniz:

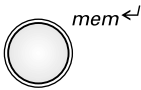
10, 45-55 desenleri hafızaya alınamamaktadır.



Parametre girme düğmesi (Ayarlar)

Hafıza modunda, bu düğmeye basarak bir deseni hafızaya alabilir ya da düzenleyebilirsiniz.

Hafızadaki desenler, dikiş uzunluğu, dikiş genişliği, ayna, uzunlamasına gibi parametreleri ayarlamak üzere düzenlenebilmektedir. Bu düğmenin kullanımı ile ilgili özel fonksiyon ayrıntıları için bölüme bakın.




























Dikişler

Doğrudan desen seçimi

Dikiş Deseni	Genişlik (mm)		Uzunluk (mm)		Baskı ayağı	Fonksiyonlar						
	Oto	Manüel	Oto	Manüel		Ters	Otomatik kilitleme	Uzatma	Ayna/Baskı ayağı	Çift iğne	Hafıza	
Düz Dikiş	1 		0.0~7.0	2.5	0.0~4.5	T	*	*			*	*
	2 		0.0~7.0	2.5	0.0~4.5	T	*	*			*	*
Üçlü Düz	3 		0.0~7.0	2.5	1.0~3.0	T	*	*			*	*
Zig-Zag	4 	5.0	0.0~7.0	2.0	0.3~4.5	T	*	*			*	*
3 adımlı zig-zag	5 	5.0	2.0~7.0	1.0	0.3~4.5	T	*	*			*	*
Çift Overlok	6 	5.0	2.5~7.0	2.5	1.0~3.0	E		*		* / T	*	*
Kör Kıvrım Yeri	7 	3.5	2.5~7.0	1.0	0.5~4.5	F		*		* / T	*	*
Overlok	8 	3.5	2.5~7.0	1.0	0.5~4.5	E		*		* / T	*	*
Streç Dikiş	9 	2.0	1.0~6.0	2.5	1.0~3.0	T		*		*	*	*
1 adımlı BH	0 	5.0	2.5~7.0	0.5	0.3~1.0	D						

* : Ayarlamalar yapılabilmektedir.

Numara ile desen seçimi

Dikiş Deseni	Genişlik (mm)		Uzunluk (mm)		Baskı ayağı	Fonksiyonlar						
	Oto	Manüel	Oto	Manüel		Ters	Otomatik kilitleme	Uzatma	Ayna/Baskı ayağı	Çift iğne	Hafıza	
Düz Dikiş	01 		0.0~7.0	2.5	0.0~4.5	T	*	*			*	*
	02 		0.0~7.0	2.5	0.0~4.5	T	*	*			*	*
Üçlü Düz	03 		0.0~7.0	2.5	1.0~3.0	T	*	*			*	*
Zig-Zag	04 	5.0	0.0~7.0	2.0	0.3~4.5	T	*	*			*	*
3 adımlı zig-zag	05 	5.0	2.0~7.0	1.0	0.3~4.5	T	*	*			*	*
Çift Overlok	06 	5.0	2.5~7.0	2.5	1.0~3.0	E		*		* / T	*	*
Kör Kıvrım Yeri	07 	3.5	2.5~7.0	1.0	0.5~4.5	F		*		* / T	*	*
Overlok	08 	3.5	2.5~7.0	1.0	0.5~4.5	E		*		* / T	*	*
Streç Dikiş	09 	2.0	1.0~6.0	2.5	1.0~3.0	T		*		*	*	*
1 adımlı BH	10 	5.0	2.5~7.0	0.5	0.3~1.0	D						
Üçlü Zig-Zag	11 	5.0	2.5~7.0	2.5	1.0~3.0	T		*			*	*
Streç overlok	12 	5.0	2.5~7.0	2.5	1.0~3.0	E		*		* / T	*	*
Delik açma	13 	7.0	2.5~7.0	2.5	1.0~3.0	A		*			*	*
Üniversal	14 	5.0	2.5~7.0	2.0	1.0~4.5	T		*			*	*
Köprüleme Dikiş	15 	6.0	2.5~7.0	1.5	1.0~4.5	T		*			*	*
Streç Kör Kıvrım Yeri	16 	3.5	2.5~7.0	1.5	0.5~4.5	F		*		* / T	*	*
Üniversal	17 	5.0	2.5~7.0	2.0	1.0~3.0	T		*			*	*
Süperstreç (Tarak Dikiş)	18 	4.0	2.5~7.0	2.0	1.0~3.0	T		*		*	*	*
Tekli Overlok	19 	4.0	2.5~7.0	1.0	1.0~3.0	T		*		*	*	*
Fagottlama	20 	5.0	2.5~7.0	2.5	1.0~3.0	T		*			*	*
Standart Overlok	21 	5.0	3.5~7.0	2.5	1.0~3.0	E		*		* / T	*	*
Battaniye (Kapitone Uygulama)	22 	3.5	2.5~7.0	2.5	1.5~3.0	T		*		*	*	*

* : Ayarlamalar yapılabilmektedir.

➔ Lütfen Dikkat Ediniz:

Aşağıdaki tabloda gri ile işaretlenen kısımlar, her bir desenin bir birimini göstermektedir.

Dikiş Deseni		Genişlik (mm)		Uzunluk (mm)		Baskı ayağı	Fonksiyonlar					
		Oto	Manüel	Oto	Manüel		Ters	Otomatik kilitleme	Uzatma	Ayna/Baskı ayağı	Çift iğne	Hafıza
Kuştüyü	23	5.0	2.5~7.0	2.5	1.0~3.0	A		*			*	*
El Bakma Kapitone	24	5.0	0.0~7.0	2.5	1.0~3.0	T	*	*			*	*
Fisto	25	7.0	2.5~7.0	0.5	0.3~1.0	A		*	*	*	*	*
Trapez	26	7.0	2.5~7.0	0.5	0.3~1.0	A		*	*		*	*
Çapraz Dikiş	27	6.0	3.0~7.0	1.0	1.0~3.0	A		*		*	*	*
Kareler	28	7.0	2.5~7.0	0.5	0.3~1.0	A		*	*		*	*
Saten dikiş	29	7.0	2.5~7.0	0.5	0.3~1.0	A		*	*	*	*	*
	30	7.0	2.5~7.0	0.5	0.3~1.0	A		*	*	*	*	*
	31	7.0	2.5~7.0	0.5	0.3~1.0	A		*	*	*	*	*
	32	7.0	2.5~7.0	0.5	0.3~1.0	A		*	*		*	*
Dekoratif Saten Dikiş	33	7.0	2.5~7.0	0.5	0.3~1.0	A		*			*	*
	34	7.0	4.0~7.0	0.5	0.3~1.0	A		*			*	*
	35	7.0	4.0~7.0	0.5	0.3~1.0	A		*		*	*	*
	36	7.0	4.0~7.0	0.5	0.3~1.0	A		*			*	*
Kapitone Dikiş (noktalama için)	37	6.0	4.5~7.0	1.0	1.0~3.0	A		*			*	*
Dekoratif Dikiş	38	5.0	3.0~7.0	2.5	1.5~4.5	A		*			*	*
Çapraz Dikiş	39	6.0	5.0~7.0	1.0	1.0~3.0	A		*			*	*
	40	6.0	5.0~7.0	1.0	1.0~3.0	A		*		*	*	*
Dekoratif Dikiş	41	7.0	3.0~7.0	2.0	1.0~3.0	T		*			*	*
	42	7.0	4.0~7.0	2.5	1.5~3.0	A		*			*	*
	43	7.0	5.0~7.0	2.0	2.0~3.0	A		*			*	*
	44	7.0	4.0~7.0	3.0	2.5~4.5	A		*			*	*
Tamir Dikişi	45	7.0	3.5~7.0	2.0	1.0~2.0	D						
	46	7.0	3.5~7.0	2.0	1.0~2.0	D						
1 adımlı BH	47	5.5	3.0~7.0	0.5	0.3~1.0	D						
	48	5.0	2.5~5.5	0.5	0.3~1.0	D						
	49	6.0	3.0~7.0	0.5	0.3~1.0	D						
	50	5.0	2.5~5.5	0.5	0.3~1.0	D						
	51	5.0	2.5~5.5	0.5	0.3~1.0	D						
	52	7.0	5.5~7.0	0.5	0.3~1.0	D						
	53	7.0	5.5~7.0	0.5	0.3~1.0	D						
54	6.0	3.0~7.0	1.5	1.0~3.0	D							
Fisto Dikişi	55	7.0	7.0,6.0,5.0	-	--	A						

* : Ayarlamalar yapılabilmektedir.

➔ Lütfen Dikkat Ediniz:

Aşağıdaki tabloda gri ile işaretlenen kısımlar, her bir desenin bir birimini göstermektedir.

Alfabeler

01 02 03 04 05 06 07 08 09 10
1 2 3 4 5 6 7 8 9 0

11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36
A B C D E F G H I J K L M N O P Q R S T U V W X Y Z

37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57 58 59 60 61 62
a b c d e f g h i j k l m n o p q r s t u v w x y z

63 64 65 66 67 68 69 70 71 72 73 74 75 76 77 78 79 80 81 82 83 84 85 86 87 88
Ä Å Æ Ñ Ö Ø Ç Ü ä ã å æ ë è é ê ñ ö õ ø ì ç ü ù ß &

89 90 91 92 93 94 95
? ! _ ' , . -

➔ Lütfen Dikkat Ediniz:

- Normal modda, tüm harfler en fazla 7 mm yüksekliğinde dikilir. Kullanıcı, eğer bir dizi harf dikiliyorsa, harfleri hizalaması gerekmektedir.

E I J a b g h i j p y Å Æ è ø Ç ü 

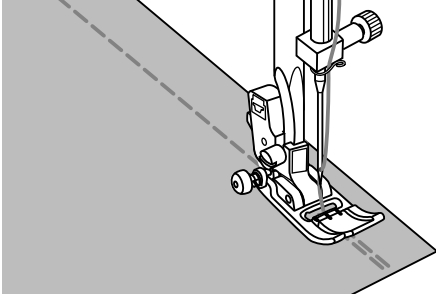
- Eğer bir dizi harf hafızada saklanmışsa, makine büyük harfleri 5.5 mm'lik azaltılmış yükseklik seviyesi ile diker. Bu şekilde, bütün harfler otomatik olarak hizalanır.

E I J a b g h i j p q y Å Æ è ø Ç ü  

- Eğer sadece büyük harfler hafızada saklanmışsa, makine maksimum 7 mm'lik yükseklikte dikiş yapar.

A B C D E F G H I J K L M N 

Kullanışlı Özellikleri

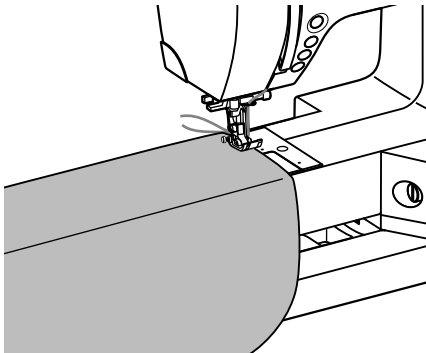
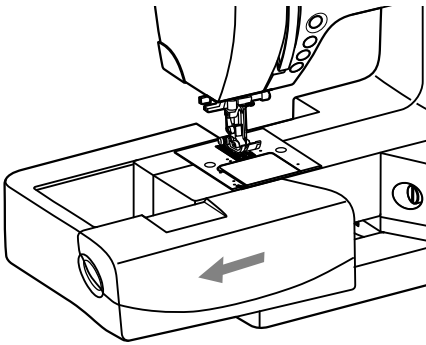


Geri Dikiş

Ters dikiş, dikiş yerinin başında ve sonunda iplikleri bağlamak için kullanılır.

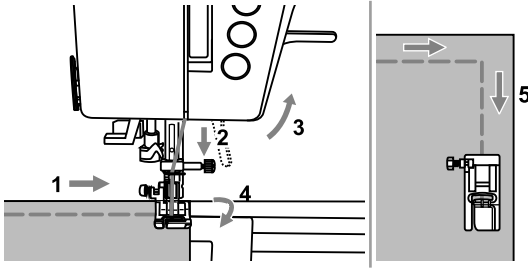
Ters dikiş düğmesine basın ve 4-5 kez dikiş yapın.

Düğme salıverildiğinde, makine ileriye doğru dikiş yapar.



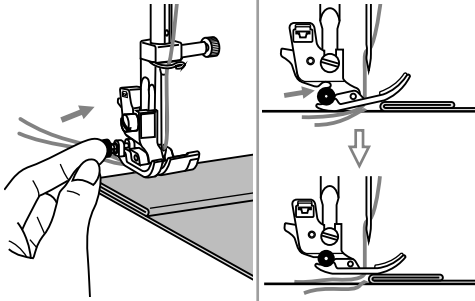
Serbest kol

Serbest kol dikişi, pantolon reçmeleri ve manşetleri gibi boru şeklindeki alanlarda dikiş yapmak için uygundur.



Dikiş köşeleri

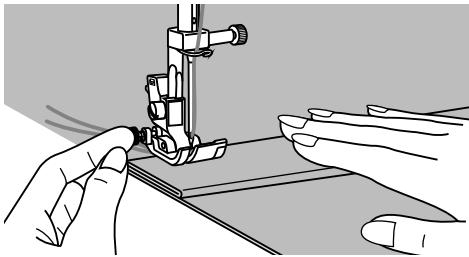
1. Bir köşeye geldiğinizde dikiş makinesini durdurun.
2. Manüel olarak ya da iğne yukarı/ aşağı düğmesine bir kere basarak iğneyi kumaş içerisine indirin.
3. Baskı ayağını yükseltin.
4. İğneyi bir eksen olarak kullanın ve kumaşı döndürün.
5. Baskı ayağını alçaltınız ve dikişe başlayınız.



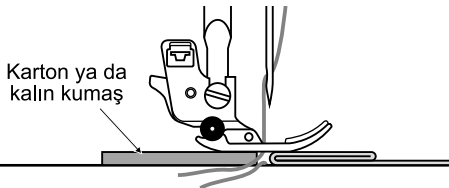
Ağır kumaşlarda dikiş

Baskı ayağının sol tarafındaki siyah düğme, eğer baskı ayağını indirmeden önce iterseniz, baskı ayağını yatay konumda kilitlet. Bu, dikiş yerinin başlangıcında, düz bir besleme sağlar ve kotları reçmelerken dikiş yerleri üzerinden dikiş yaparken çok katmanlı kumaş üzerinde dikiş yaparken yardımcı olmaktadır.

Arttırılmış bir kalınlık seviyesine geldiğinizde, iğneyi alçaltın ve baskı ayağını kaldırın. Ayağın ucuna basın ve siyah düğme içine itin ve sonrasında ayağı indirin ve dikişe devam edin.



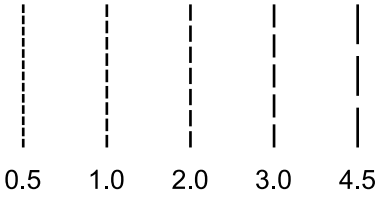
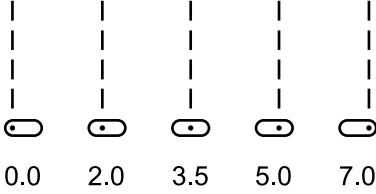
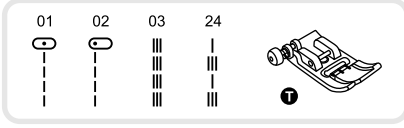
Birkaç dikiş sonrasında, siyah düğme otomatik olarak salıverir.



Karton ya da kalın kumaş

Dikiş yerinin arkasında, aynı kalınlıkta başka bir kumaş yerleştirebilirsiniz. Ya da, elle besleyerek ve katlanmış kısma doğru dikiş yaparak baskı ayağını destekleyebilirsiniz.

Düz Dikiş ve İğne Pozisyonu



İğne konumunu değiştirme

Bu ayarlar sadece 01-03, 24 nolu desenler için geçerlidir.

Önceden ayarlanmış konum "0" merkez konumdur.

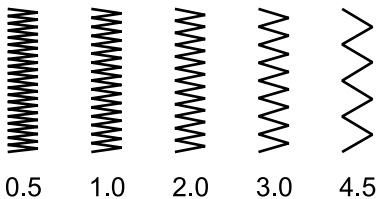
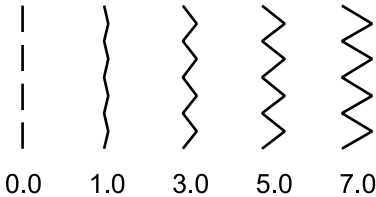
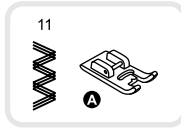
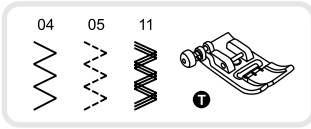
"-" dikiş genişliği ayarlama düğmesine bastığınızda, iğne konumu sola doğru hareket eder. "+" dikiş genişliği ayarlama düğmesine bastığınızda, iğne konumu sağa doğru hareket eder. LCD ekran üzerinde, nokta gösterimi ve sayı iğne konumunu gösterir.

Programlanabilir 15 iğne konumu bulunmaktadır.

Dikiş uzunluğunu değiştirme

Dikiş uzunluğunu kısaltmak için, "-" dikiş uzunluk ayar düğmesine basın. Daha uzun bir dikiş için, "+" dikiş uzunluk ayar düğmesine basın. Genel olarak, kumaş, iplik ve iğne ne kadar kalınsa, dikiş o kadar uzun olmalıdır.

Zigzag Dikiş



Dikiş genişliğinin ayarlanması

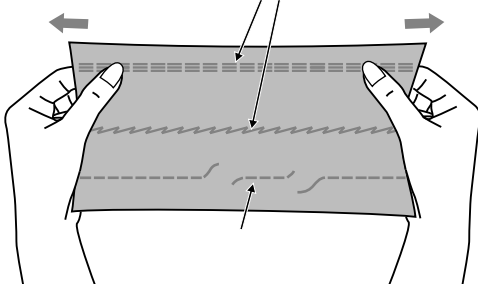
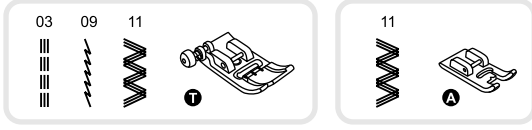
Zigzag dikiş için azami zigzag dikiş genişliği "7.0" dir.; bununla birlikte, genişlik herhangi bir desende azaltılabilir. "+" dikiş genişliği ayarlama düğmesine "0.0-7.0" arasında basarsanız, genişlik artmaktadır.

Dikiş uzunluğunu ayarlama

Zigzag dikişin yoğunluğu, dikiş uzunluk kadranı ayarı "0.3" e yaklaştıkça artar.

Net zigzag dikiş genellikle "1.0-2.5" te elde edilir. Birbirine yakın zigzag dikişler, saten dikiş olarak adlandırılır.

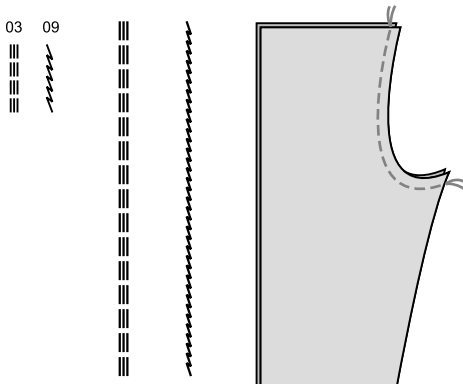
Streç Dikiş



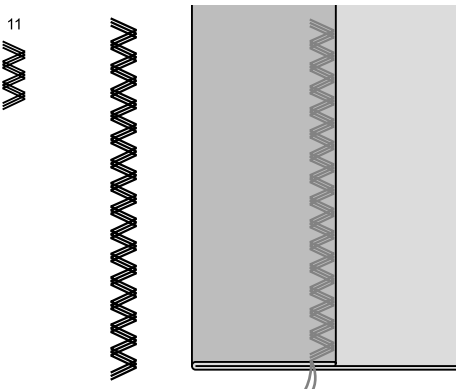
Bu dikiş şekli, güçlü ve esnek bir dikiş garanti etmekte ve kumaşta kırılma olmamasını sağlamaktadır.

Kumaşı sökmek ve dikmek için kolaylık sağlamaktadır. Kot kumaşı gibi dayanıklı kumaşları birleştirmekte iyidir.

Bu dikişler, ayrıca dekoratif üst dikiş olarak da kullanılabilir.

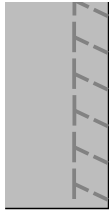
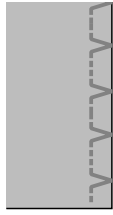
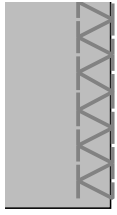
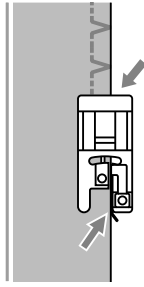
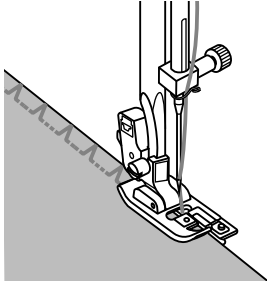
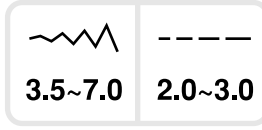
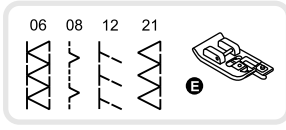


Düz streç dikiş, streç ve ağır giysi dikiş yerleri için üçlü takviye eklemek üzere kullanılmaktadır.



Üçlü zig-zag ise kot kumaşı, kadife, v.s. gibi sert kumaşlar için uygundur.

Kapalı Dikiş



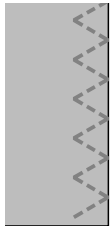
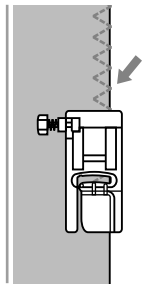
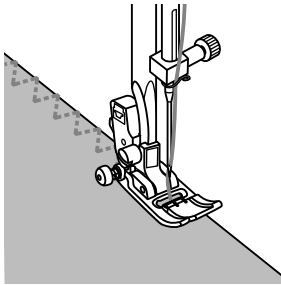
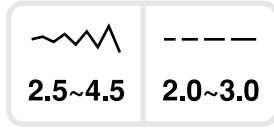
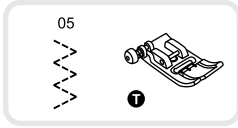
Kapalı ayağın kullanılması

Baskı ayağını kapalı ayak (E) olacak şekilde değiştirin.

Kumaşı, kapalı ayak kılavuzunun aksine olacak şekilde kumaş kenarı ile dikiş.

! Dikkat:

Kapalı ayak, sadece 06, 08, 12 ve 21 desenleri ile birlikte dikiş yapmak için kullanılmalı ve dikiş genişliğini "3.5" ten daha kısa olacak şekilde ayarlamayın. İğnenin baskı ayağına vurabileceği ve diğer desenleri ve genişlikleri dikerken kırılacağı ihtimal dahilindedir.

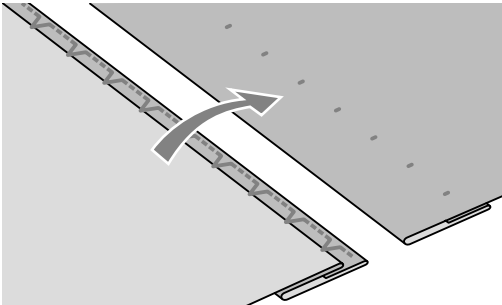
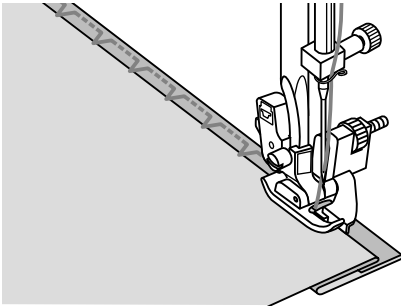
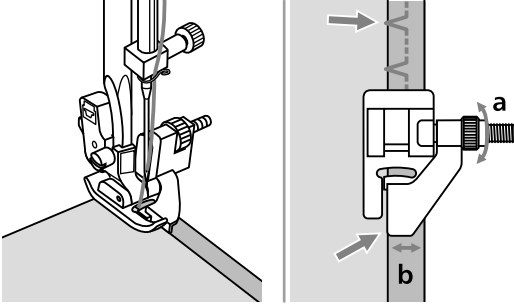
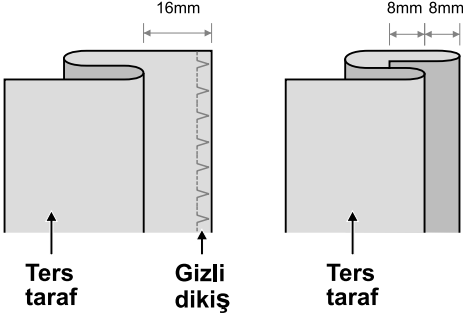


Çok amaçlı ayağın kullanılması

Baskı ayağını çok amaçlı ayak (T) olacak şekilde değiştirin.

Kumaşın kenarı boyunca kapalı kısmı dikiş, böylece iğne sağ tarafta kumaşın kenarı üzerine düşer.

Kör Kıvrım Yeri



07: Sert kumaşlar için kenar bastırma/lingerie
16: Streç kumaşlar için kenar bastırma

➔ Lütfen Dikkat Ediniz:

Kenar bastırma dikişi pratik gerektirir. Daima, önce bir test yapınız.

Kumaşı şekilde gösterildiği gibi ters tarafı üste gelecek biçimde kıvrınız.

Sol taraftaki resimde gösterildiği gibi, ilk önce gizli bir dikiş yapın.

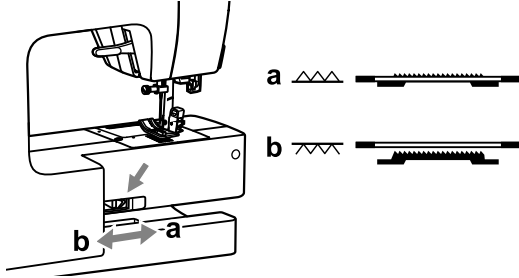
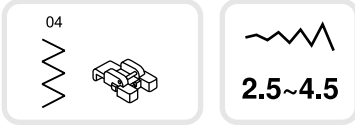
Kumaşı ayağın altına yerleştiriniz. İğne tamamen sola dikiş yapana kadar, el çarkını elle ileri doğru çeviriniz. Sadece kumaşın katına batıp, çıkmalıdır. Eğer bu olmazsa, dikiş genişliğini buna göre ayarlayınız.

Topuzu (a) çevirerek, kılavuzu (b) ayarlayınız, böylece kılavuz tam katın altında kalır.


Yavaşça dikiş yapın, kumaşı kılavuzun kenarı boyunca dikkatli bir şekilde kılavuzlayın.

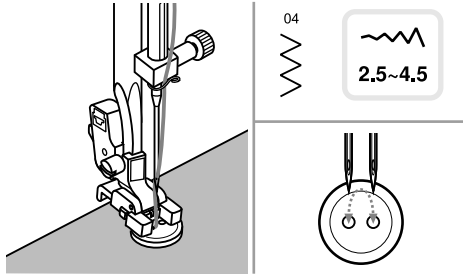
Kumaşı döndürün.

Düğme Dikişi



Baskı ayağını düğme dikiş ayağı olacak şekilde değiştirin.

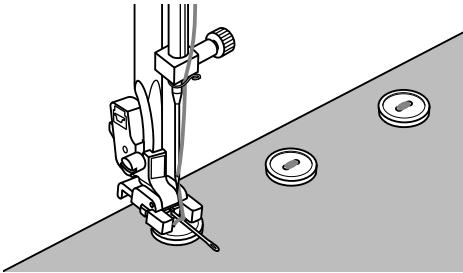
Besleme dişlisini, indirmek için dişli kontrolünü "  " e doğru hareket ettiriniz.



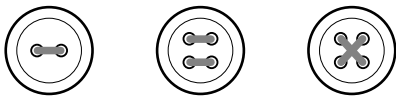
Ayağın altında bulunan işi konuşlandırınız. Düğmeyi istenen pozisyonda yerleştiriniz, ayağı alçaltınız.

Zig zag desenini seçin. Dikiş genişliğini, düğmenin iki deliği arasındaki mesafeye göre "2.5-4.5" e ayarlayın.

İğnenin, düğmenin sol ve sağ deliklerine net bir biçimde girip, girmediğini kontrol etmek için el çarkını çeviriniz.

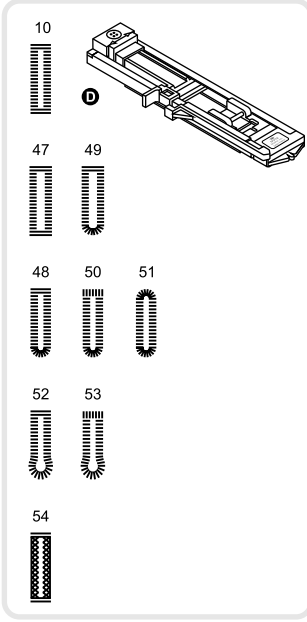







Dikiş yapmadan önce, dikişin başında ve sonunda takviye dikişlerini otomatik olarak dilmek için otomatik kilit düğmesine basın. Eğer bir ayak gerekli ise, düğmenin üzerine bir örme iğnesi yerleştiriniz ve dikiş yapın.



4 delikli düğmeler için, önce öndeki iki deliği dikiş yapın, işi ileri doğru itin ve akabinde arka iki deliği dikiş yapın.

İlik Açma

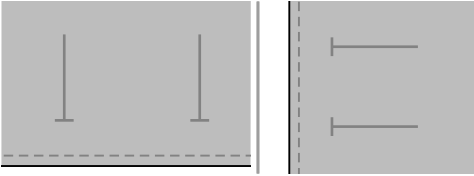


	----
2.5~7.0	0.3~1.0
	----
3.0~7.0	0.3~1.0
	----
2.5~5.5	0.3~1.0
	----
5.5~7.0	0.3~1.0
	----
3.0~7.0	1.0~2.0

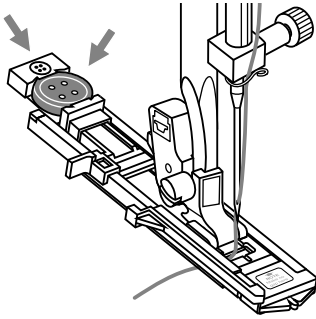
- 10: İnce ya da orta kumaşlar için
 47: İnce ya da orta kumaşlardan mamül bluzlar ya da şortlar üzerine yatay delikler
 48: İnce ya da orta kumaşlar için
 49: İnce ya da orta kumaşlardan mamül bluzlar ya da şortlar üzerine yatay delikler
 50: Kalın kumaşlar üzerine yatay düğme delikleri
 51: İnce ya da orta kumaşlar için
 52: Takım elbiseler ya da paltolar için
 53: Kalın kabanlar için
 54: Kaba dokumalı kot kumaşları ya da streç kumaşlar için

➔ Lütfen Dikkat Ediniz:

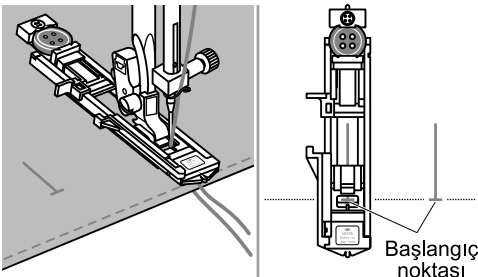
Projenizde bir ilik açmadan önce, aynı tipte bir parça kumaş üzerinde denemeler yapın.



Kumaş üzerinde, ilik konumunu işaretleyin. Maksimum ilik genişliği 3 cm'dir. (1 3/16 inç). (Toplam çap + düğmenin kalınlığı.)

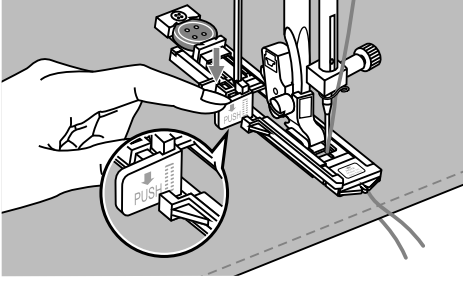


İlik ayağını takın ve sonrasında, düğme tutma plakasını çekin ve düğmeyi yerleştirin. İlik boyutu, düğme plakasına yerleştirilen düğme tarafından belirlenir. İplik baskı ayağı içindeki delikten geçmeli ve sonrasında ayak altında yerleştirilmelidir.

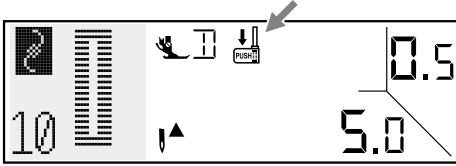


İlik desenini seçin.

Dikiş genişliğini, istenilen genişliğe ve yoğunluğa göre ayarlayın.

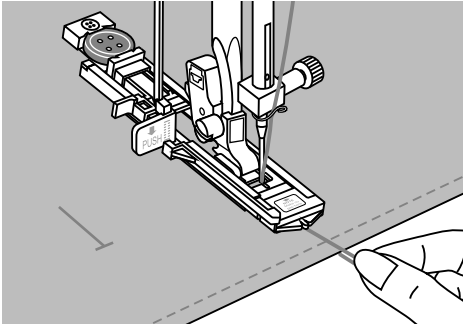


Kumaşı baskı ayağının altında konumlandırın, böylece orta çizgi işareti, ilik ayağının merkezi ile hizalanır. ilik kolunu indirin.



➔ Lütfen Dikkat Ediniz:

Herhangi bir ilik deseni seçtiğinizde, LCD ekran "↓" şeklini gösterecek, böylece ilik kolunu indirmeniz gerektiği hatırlatılacaktır.

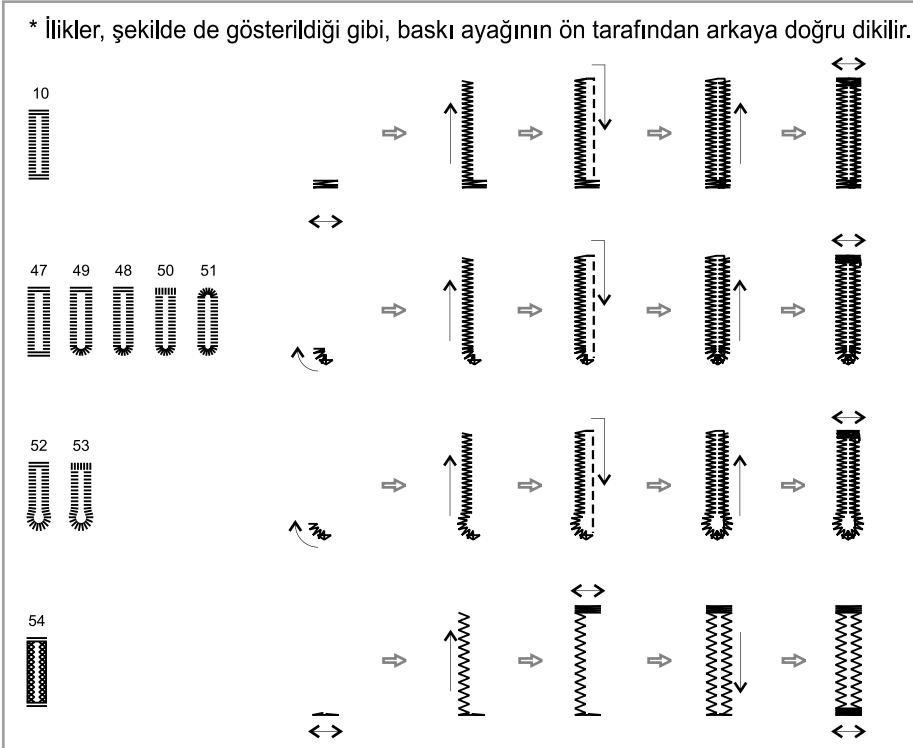


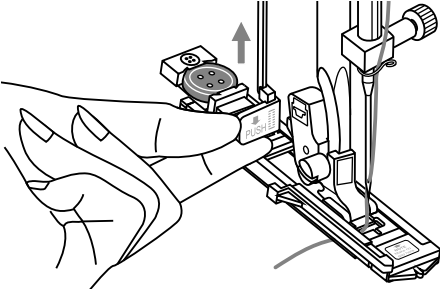
Bu arada, üst ipliğin ucunu hafifçe tutarak dikişe başlayabilirsiniz.

➔ Lütfen Dikkat Ediniz:

Kumaşı elle hafif bir şekilde itin. Durmadan önce, makine, ilik dikildikten sonra otomatik olarak bir takviye dikişi yapacaktır.

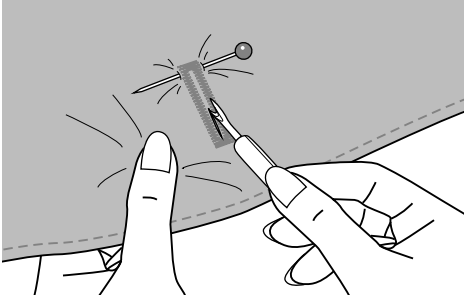
* İlikler, şekilde de gösterildiği gibi, baskı ayağının ön tarafından arkaya doğru dikilir.





Baskı ayağını kaldırın ve kumaşı kesin. Aynı ilik üzerine dikiş yapmak için, baskı ayağını kaldırın (böylece ilk konumuna gelecektir).

İlik yaptıktan sonra, iliği durana kadar kaldırın.



Her iki tarafta da herhangi bir dikişi kesmemeye dikkat ederek, iliğin merkezini kesin.

Çubuk teyel üzerinde durdurucu olarak bir pim kullanın, böylece çok fazla kesmeyeceksiniz.

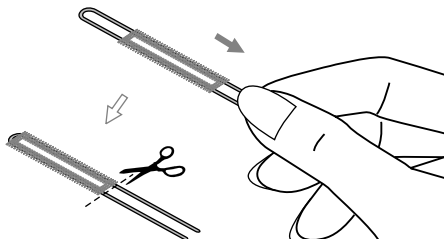
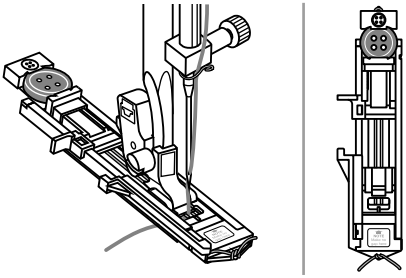
Streç kumaşlar üzerinde ilik yapımı

Streç kumaşa ilik açarken, ilik ayağının altına ağır bir iplik ya da kordon yerleştiriniz.

İlik ayağını takın ve baskı ayağının arkasına şerit ipliği bağlayın.

İki iplik ucunu, ayağın önüne getirin ve bunları oyuklar içerisine yerleştirin, sonrasında bunları geçici olarak bağlayın. Baskı ayağını alçaltınız ve dikişe başlayınız.

Dikiş genişliğini kaytan ipliğe çapına uyacak biçimde ayarlayınız.

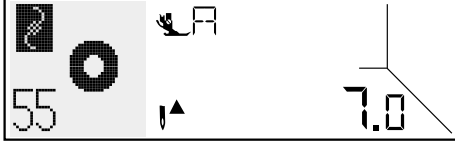


Dikiş tamamlandıktan sonra, sarkıklıkları gidermek için kaytan ipini hafifçe çekiniz ve fazlalıkları kesiniz.

➡ Lütfen Dikkat Ediniz:

Kumaşın arka tarafında telayı kullanmanız önerilir.

Fisto Dikişi



Fisto dikişini elde etmek için 55 nolu deseni seçin.

Saten dikiş ayağını bağlayın (A).

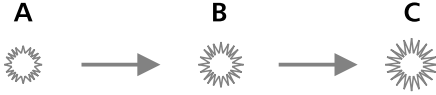
"-" ya da "+" dikiş genişlik ayarına basarak, fisto büyüklüğünü seçin.

Fisto büyüklüğü

A. Küçük: 5.0 mm (3/16 inç),

B. Orta: 6.0mm (15/64 inç),

C. Büyük: 7.0mm (1/4 inç),



İğneyi, dikişin başında kumaş içerisine girecek şekilde indirin ve sonrasında baskı ayağı kolunu indirin.

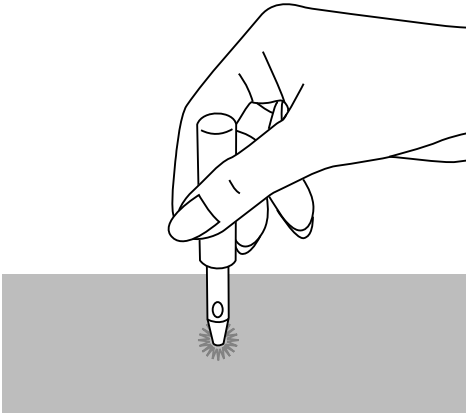
Dikiş tamamlandığında, makine otomatik olarak takviye dikişlerini yapar ve sonrasında durur.

Fisto zımbası kullanarak, merkezde bir delik yapın.

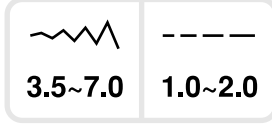
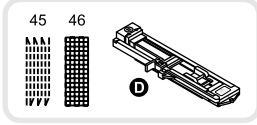
* Fisto zımbası makine ile birlikte verilmemektedir.

➔ Lütfen Dikkat Ediniz:

Eğer ince bir iplik kullanılıyor ise, dikiş daha kalın olabilir. Eğer böyle olursa, fistoyu biri diğerinin üstüne gelecek şekilde dikişin.

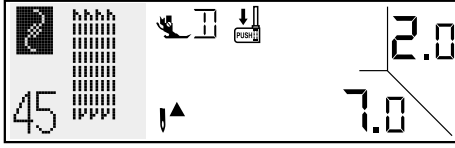


Tamir Dikişi (Yama)



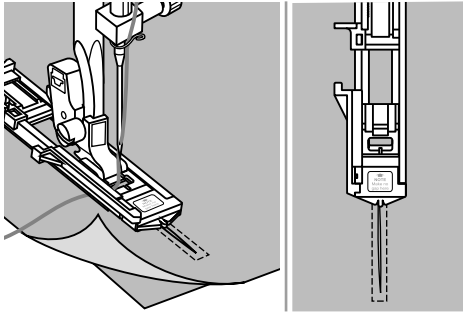
45: İnce ve orta kalınlıktaki kumaşlarda basit tamir dikişleri yapılabilir.

46: Ağır kumaşlarda, takviyeli tamir dikişi.

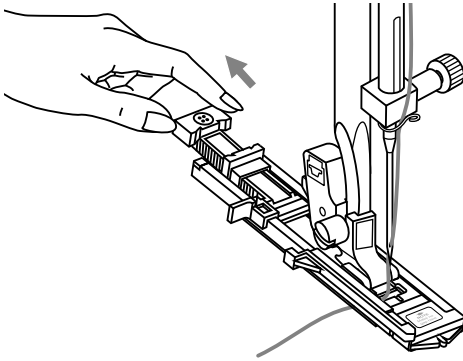


Tamir dikişini yapmak için 45 ya da 46 nolu dikiş desenlerini seçin.

Baskı ayağını düğme deliği ayağına gelecek şekilde değiştirin.

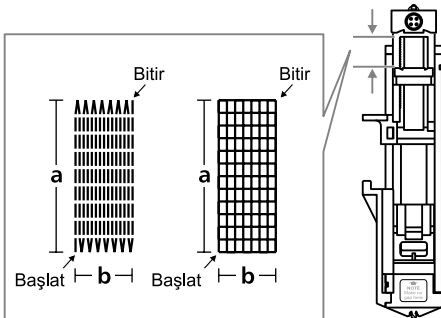


Üst kumaşı ve alt kumaşı birlikte teyelleştirin. İğne konumunu seçin. Baskı ayağını, yırtığın merkezi üzerinde indirin.



Düğme tutucuyu arkaya doğru çekin.

Düğme kılavuz plakasını, istenilen uzunlukta olacak şekilde düğme deliği ayağı üzerine ayarlayın.

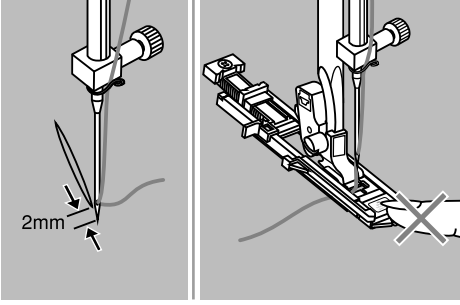


Bir örme döngüsünün boyutu değişebilmektedir.

Bununla birlikte, maksimum dikiş uzunluğu 2.6 cm (1 inç) ve maksimum dikiş genişliği 7 mm (9/32 inç)'tir.

a. Dikiş uzunluğu.

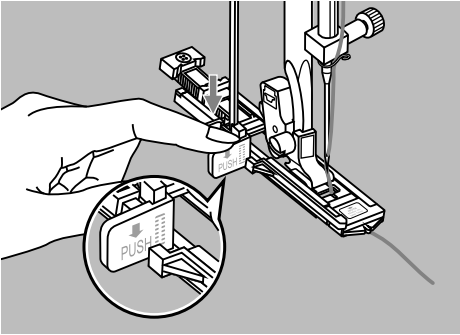
b. Dikiş genişliği.



Kumaşı konumlandırın, böylece alanın ortasındaki 2 mm'lik iğne dikilecek ve sonrasında baskı ayağı kolunu indirecektir.

➔ Lütfen Dikkat Ediniz:

Baskı ayağını indirirken, baskı ayağının önünde itmeyin, aksi takdirde dikiş istenilen boyutta dikilmeyecektir.

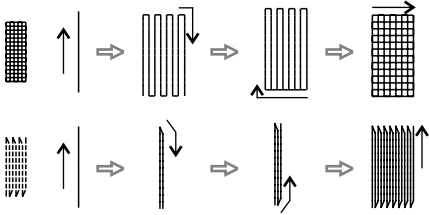


Üst dikişi, baskı ayağında delik boyunca geçirin. İlik kolunu aşağıya çekin.

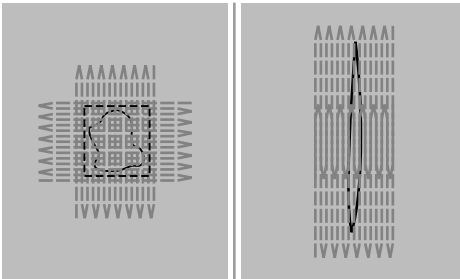
İlik kolu, İlik ayağı üzerinde konsolun arkasında konumlanır. Sol kolunuzda üst ipliğin ucunu hafifçe tutun ve sonra dikişe başlayın.

➔ Lütfen Dikkat Ediniz:

Herhangi bir ilik deseni ya da yama deseni seçmiş iseniz, LCD ekran "↓" şeklini gösterecek, böylece size ilik kolunu indirmeniz hatırlatılacaktır.



Yama dikişleri şekilde de gösterildiği gibi, baskı ayağının ön tarafından arkaya doğru dikilir.



Eğer dikiş aralığı, dikme için çok büyük ise, en iyi dikiş sonucunu elde etmek için birkaç kez dikmenizi (ya da çapraz dikişi) önermekteyiz.

Fermuar Yerleştirme

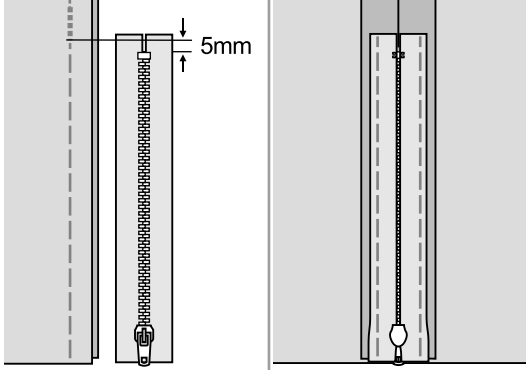


⚠ Dikkat:

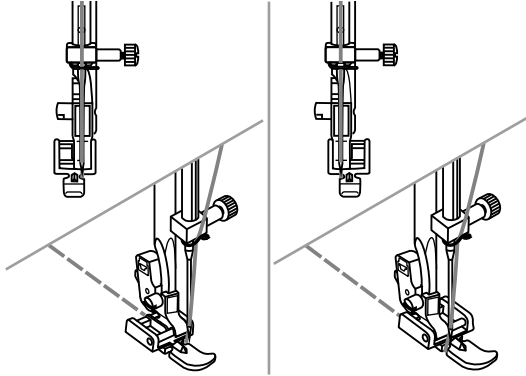
Fermuar ayağı, sadece dikiş genişliği merkez iğne konumu düz dikiş yapmak için kullanılmaktadır. İğnenin baskı ayağına vurabileceği ve diğer desenleri dikerken kırılabilceği ihtimal dahilindedir.

Merkezileştirilmiş fermuarın yerleştirilmesi

- Fermuar açıklığını giysi üzerine teyelleyin.

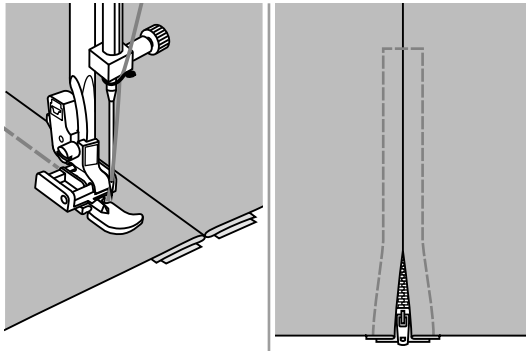


- Dikiş yeri payını açık bırakın. Fermuarı, dikiş yeri hattının zıddına olacak şekilde dikiş yeri payı üzerine yüzüstü gelecek şekilde yerleştirin. Fermuar şeridini teyelleyin.



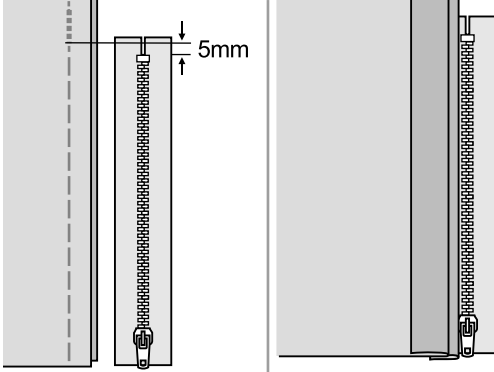
- Fermuar ayağını takınız. Fermuarın sol tarafını dikerken, baskı ayağı piminin sağ tarafını tutucuya bağlayın.

- Fermuarın sağ tarafını dikerken, baskı ayağı piminin sol tarafını tutucuya bağlayın.



- Fermuarın sol tarafını üstten alta gelecek şekilde dikiş yapın.

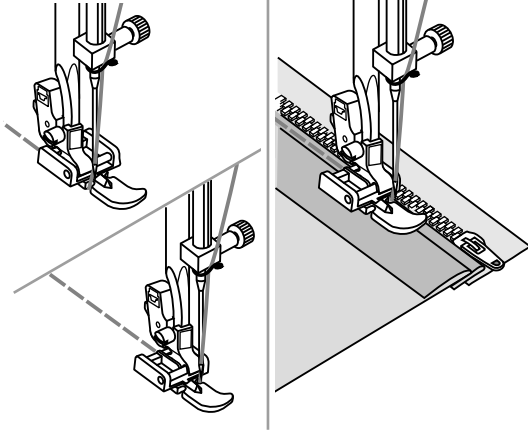
- Fermuarın alt ucu ve sağ tarafı boyunca dikiş yapın. Teyelleme ve baskıyı kaldırın.



Bir yan fermuarın yerleştirilmesi

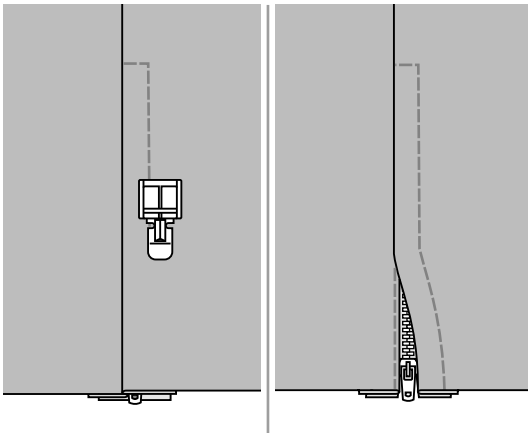
- Fermuar açıklığını giysi üzerine teyelleysin.

- Sol dikiş yeri payına doğru geri katlayın.
3 mm'lik bir katlama oluşturmak için, sağ dikiş yeri payının altına döndürün.



- Fermuar ayağını takınız. Fermuarın sol tarafını dikerken, baskı ayağı piminin sağ tarafını tutucuya bağlayın.
Fermuarın sağ tarafını dikerken, baskı ayağı piminin sol tarafını tutucuya bağlayın.

- Fermuarın sol tarafını alttan üste gelecek şekilde dikiş.



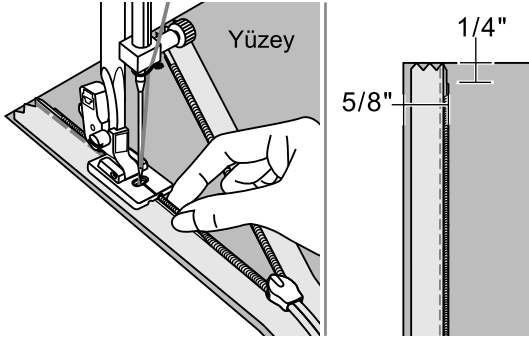
- Kumaşı sağ tarafı dışa gelecek şekilde döndürün, alt uç ve fermuarın sağ tarafı boyunca dikiş yapın.

- Fermuarın üstünden yaklaşık 5 cm olacak şekilde durun. Teyeli çıkarın ve fermuarı açın. Dikiş yerinin geri kalanını dikiş.

Gizli Fermuar Yerleştirme



* Gizli fermuar ayağı aksesuarı opsiyoneldir. Makine ile birlikte verilmemektedir.



Bu ayak, gizli fermuarları yerleştirilmek için kullanılmakta, böylece dikiş yeri ile kaplanmakta ve gizlenmektedir.

Gizli fermuar ayağını makineye bağlayın.

İğne merkez konumunu ve düz dikişi ayarlayın. Dikiş uzunluğu kumaşa göre değişmektedir.

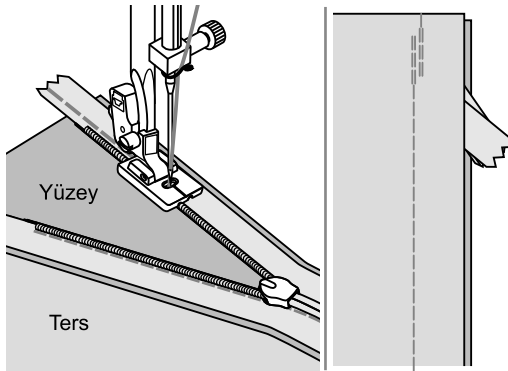
1.0 - 3.0 mm ayarlayın.

Resimde gösterildiği gibi, açık fermuarı kumaşın sağ tarafında aşağı gelecek şekilde yerleştirin.

Kumaş ucunu, iğne plakası yüzeyi üzerinde 5/8 inç işaret çizgisinde yerleştirin.

Fermuarı, giysinin işlenmemiş kenarının 1/4 inç altına yerleştirin.

Sağ taraftaki ayak üstü bobin oluşu ile, fermuarı ayak kaydırıcıya vurana kadar dikin. Giysiyi makineden çıkarın.



Fermuarın diğer kısmını dikmek için, resimde gösterildiği gibi iğne plakası üzerindeki işaret çizgisinin 5/8 inç üzerinde kumaş ucunu yerleştirin.

Sol taraftaki ayak üstü bobin oluşu ile, fermuarı ayak kaydırıcıya vurana kadar dikin.

Fermuarı kapatın. Kumaşı, resimde gösterildiği gibi fermuarın sağ tarafta olacak şekilde katlayın.

Kumaşı sabitlemek için bir pim kullanın. Normal dikiş ayağına değiştirin ve fermuarın karşısında, düz dikişe olabildiğince yakın olacak şekilde dikiş yapın.

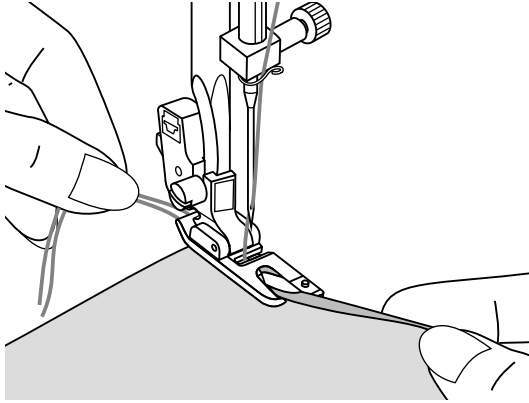
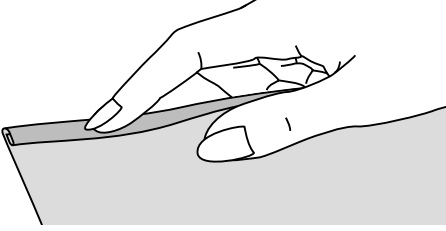
En azından, bazı ileri ve geri dikişler ile düğüm atın.

Dar Reçme



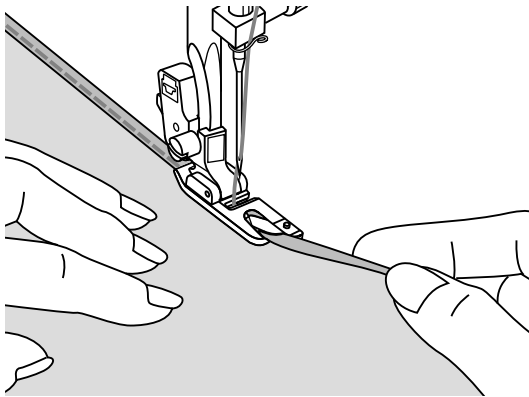
* Baskı düzeni ayağı aksesuarı opsiyoneldir.
Makine ile birlikte çıkmaz!!!

Kumaşın ucunu yaklaşık 3 mm katlayın,
sonrasında kumaşın ucu boyunca yaklaşık 5
cm uzunluğunda 3 mm katlayın.



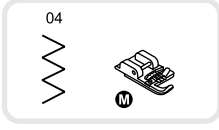
İğneyi, el çarkını kendinize doğru
döndürerek ve baskı ayağını indirerek
katlanmış kumaş içerisine yerleştirin. Birkaç
dikiş yapın ve baskı ayağını kaldırın.

Kumaş katını, baskı düzeni ayağının spiral
açıklığı içerisine yerleştirin. Kumaşı sarma
şeklini elde edene kadar arkaya ve öne
doğru hareket ettirin.



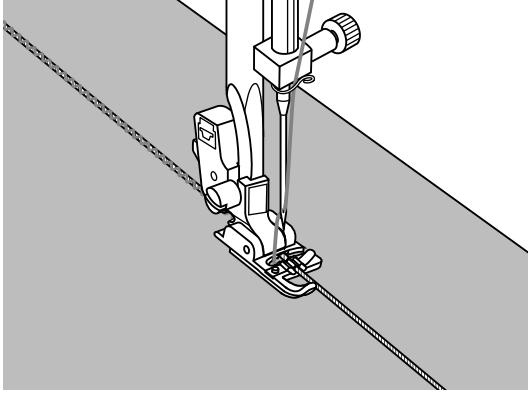
Baskı ayağını indirin ve ayağın sarmalı
içerisine eşit bir şekilde olacak şekilde baskı
düzeni ayağının önünde kumaşın
işlenmemiş ucuna yavaş bir şekilde yol
göstererek dikişe başlayın.

Kordonlama



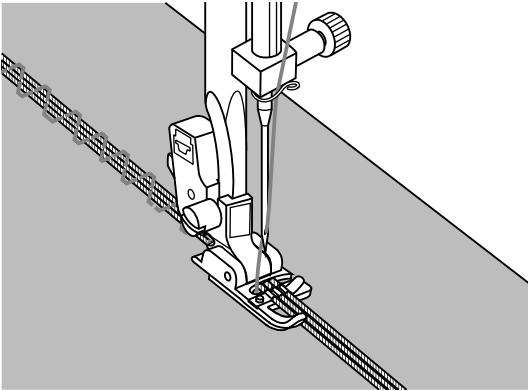
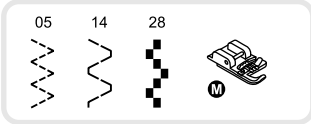
* Kordonlama ayağı aksesuarı opsiyoneldir. Makinanın içerisinde çıkmaz!!!

Bir ceket ya da yelek üzerinde güzel bir sarmal tasarım yapmak üzere, kordonlamanın bir çilesi üzerinden dikiş yapın ya da köşe süsleri için üç kordonlama çilesi üzerinde dikiş yapın. Kordonlama için, pamuk, örgü ipliği, nakış ipliği, dantel ipliği, ince yün ya da zambak ipliği kullanılabilir.



Tek kordonlama

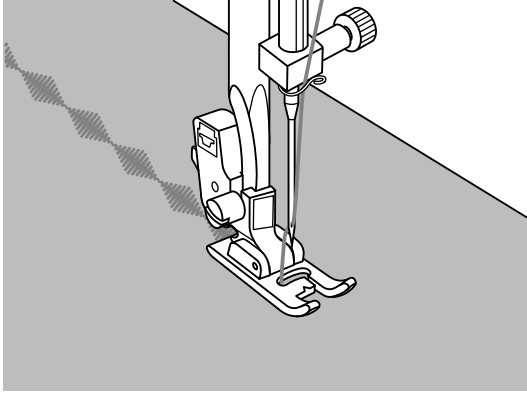
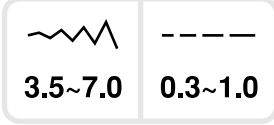
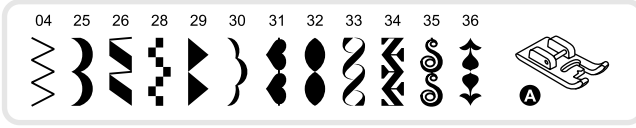
Kumaş üzerinde tasarımı işaretleyin. Kordonu, açıklığın sol tarafından kordonlama ayağının merkez oluğuna yerleştirin. Kordonu ayağın arkasında 5 cm kadar çekin. Ayağın altındaki oluk, dikişler kordon üzerinde oluşurken kordonun uzunluğunu tutar. Dikişi seçin ve dikiş genişliğini ayarlayın, böylece dikişler kordonu kuşatacaklardır. Ayağı indirin ve kordonu dizayn üzerinden kılavuzlayarak, yavaş bir şekilde dikiş yapın.



Üçlü kordonlama

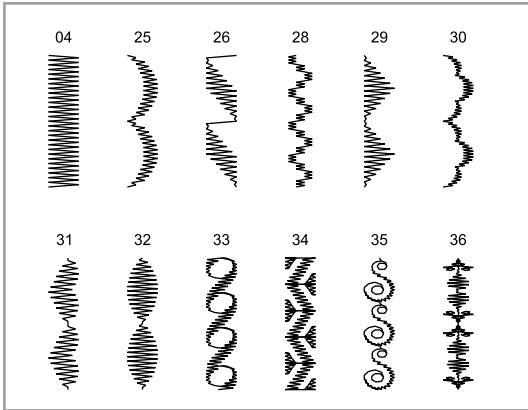
Dikiş ipliğini sola doğru itin ve üç kordonu ayağın oluğuna yerleştirin ve ayağın arkasında kordonun yaklaşık 5 cm'sine kadar çekin. İstenilen deseni seçin ve dikiş genişliğini ayarlayın, böylece dikişler kordonu kuşatacaklardır. Ayağı indirin ve kordonları kılavuzlayarak yavaş bir şekilde dikiş yapın.

Saten Dikiş Dikme



Saten dikiş ayağını, saten dikiş ve dekoratif dikişleri dikmek için kullanın. Yakın zig zag dikişler ve kumaşın düz beslemesi ile oluşan dikişlerin kalınlığı üzerinden kolay dikiş yapmayı kolaylaştırmak üzere, bu ayağın alt kısımlar üzerinde tam bir girintisi vardır.

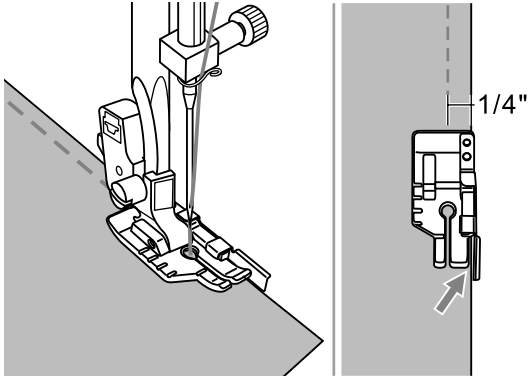
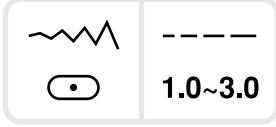
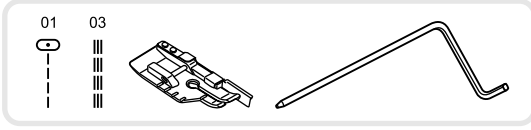
Saten ve dekoratif desenleri dikmek için, dikiş uzunluk ve genişlik ayar düğmelerine basarak desenin uzunluğunu ve genişliğini ayarlayabilirsiniz. İstenilen uzunluğu ve genişliği elde edene kadar, artık kumaşlar üzerinde deneme yapın.



➔ Lütfen Dikkat Ediniz:

Çok ince kumaşlar üzerinde dikiş yaparken, kumaşın arka tarafında telayı kullanmanız önerilir.

Kapitone



Yama dikişi

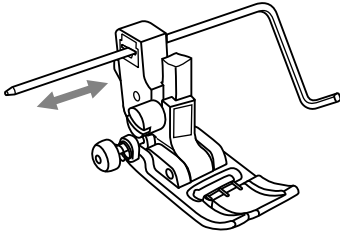
Doğru bir 1/4" ekleme için, ayağı kenarı üzerinden, kılavuzun yanı içerisinde kumaşın uçlarını hizalayın.

➔ Not:

Sadece, merkez konumdaki düz dikiş kullanılabilir.

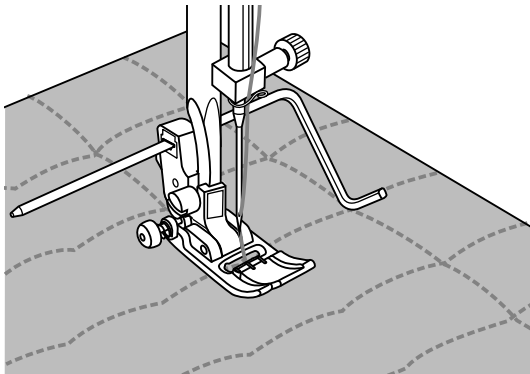
Uçların içerisi, doğru bir 1/8" dikiş yeri kılavuzu sağlamaktadır.

Ayağın, köşelerin doğru bir şekilde döndürülmesi için, hem iğnenin ortasından hem de arkasından 1/4" işareti vardır.

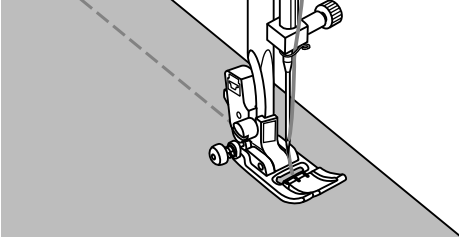
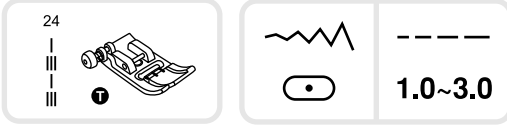


Kenar/kapitone kılavuzunun kullanılması

Kenar/kapitoneyi baskı ayağı tutucusuna takınız ve aralığı istediğiniz gibi ayarlayınız.

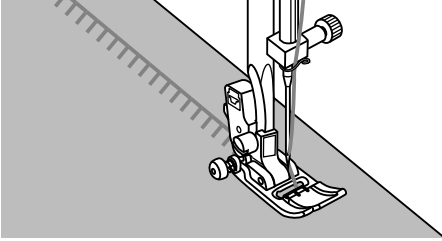


İlk sırayı dikiş ve bir önceki dikişe göre kılavuzla birlikte daha sonraki sıraları dikiş.



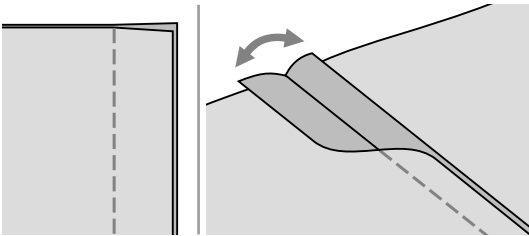
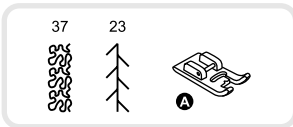
Elle kapitone

İğnede monofilament iplik, bobinde 30 ya da 40 ağırlıklı pamuk kumaşı kullanarak ve iğne gerilimini arttırarak, el kilidi örtü dikişinin görünüşünü çift yapabilirsiniz. İğne gerilimi, dolgu elyafının kalınlığı ile tespit edilmesi gerekmektedir.



Battaniye (Kapitone Uygulama)

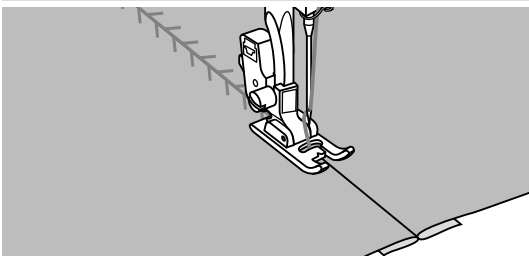
Tüm kumaşlar ve her tür iş için.



Yama dikişi

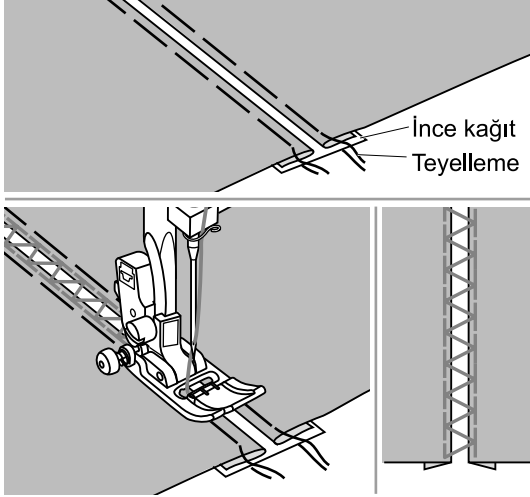
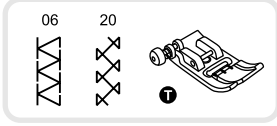
İki kumaş parçasının sağ tarafları aynı hizada olacak şekilde yerleştirin ve düz bir dikiş ile dikişin.

Dikiş yeri paylarını açın ve düz bir şekilde bastırın.



Baskı ayağının merkezini, kumaşın birleşmiş parçalarının dikiş yeri üzerine yerleştirin ve dikiş yeri üzerinden dikişin.

İki kumaşı birbirine çatma

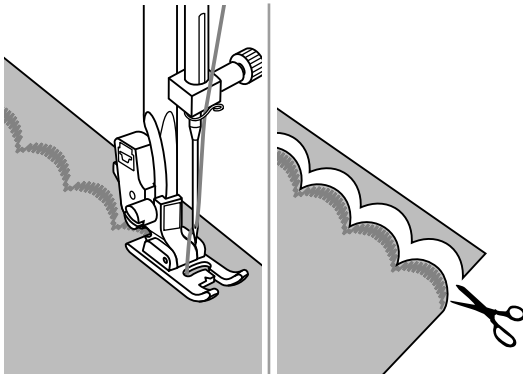
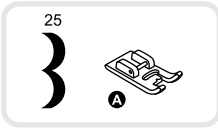


- Kumaş parçalarının katlanmış kenarlarını 4 mm'lik bir aralıkla ayırın ve bunları ince bir kağıt parçası üzerine ya da suda çözünen stabilizatör kağıt üzerine teyelleyin.

- Baskı ayağının merkezini kumaşın iki parçasının merkezi ile hizalayın ve dikişe başlayın.

- Dikiş sonrasında, kağıdı çıkarın.

Fisto Dikişi



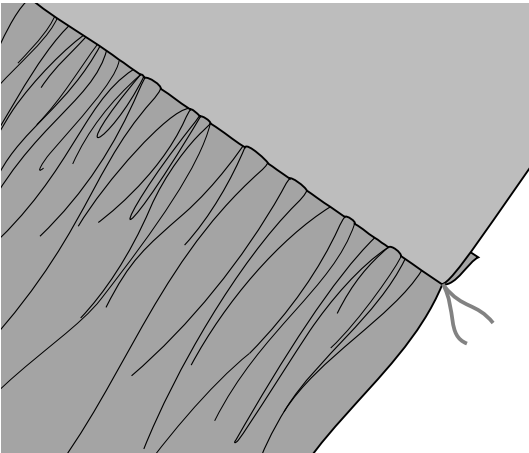
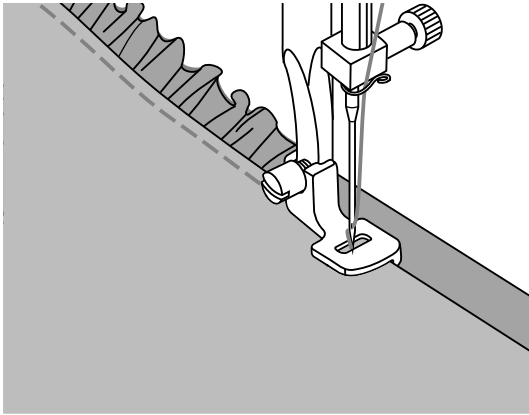
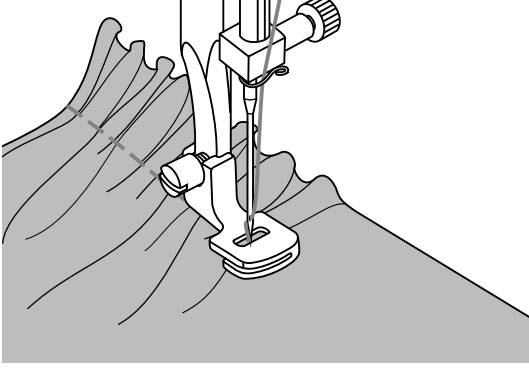
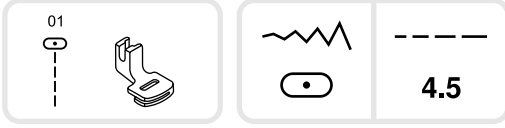
- Kumaşın ucu boyunca dikiş yapın, kumaşın ucu üzerine doğrudan dikiş yapmamaya dikkat edin.

Daha iyi sonuç almak için, kumaş üzerine spreyci şekilde kola sıkın ve dikiş öncesi sıcak ütü ile bastırın.

- Dikişler boyunca kesin.

Dikişleri kesmemeye dikkat edin.

Büzgü



* Büzgü ayağı aksesuarı opsiyoneldir.
Makine ile birlikte verilmemektedir.

Büzgülü kumaş

Baskı ayağı tutucusunu kaldırın ve büzgü ayağını takın, gerilim ayarını 2'nin altına indirin.

Kumaşı, baskı ayağının sağına baskı ayağının altına gelecek şekilde yerleştirin. Bir sıra dikiş yapın, kumaşın işlenmemiş kenarının ayağın sağ kenarı ile hizalanmasını sağlayın. Dikişler otomatik olarak kumaşların bir araya gelmesini sağlayacaktır. Hafif ila orta ağırlıkta kumaşlar için uygundur.

Büzgülü kumaşı bir aşamada büzgüleme ve birleştirme

Alt tarafta bir delik bulmak üzere, büzgü ayağına dikkatli bir şekilde bakın.

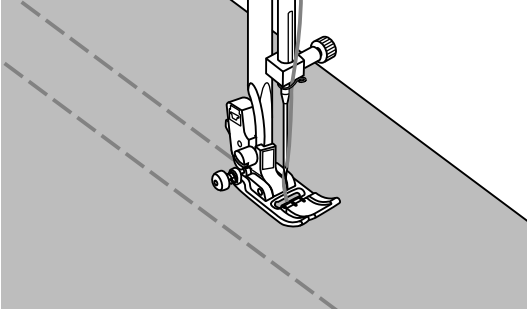
Deligi kullanırken, kumaşın alt katmanını büzdürebilir bu arada giysinin üst kısmı üzerindeki kuşak gibi kanat üst katmanına bağlayabilirsiniz.

1. Baskı ayağı tutucusunu çıkarın ve büzgü ayağını takın.
2. Kumaşı sağ taraf üste olacak şekilde ayağın altında yerleştirin.
3. Kumaşın üst tarafını, delik içinde sağ taraf aşağı gelecek şekilde yerleştirin.
4. İki katmanı gösterildiği gibi kılavuzlayın.

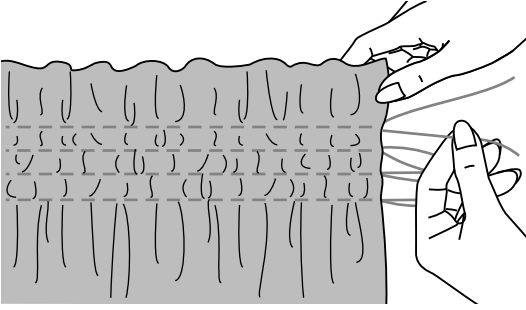
Not:

- İstenilen seviyeyi elde etmek üzere, ayarlamalar için makineyi test ederken, kumaşın, ayarın ya da elastikliğin 10" aralıklarla olacak şekilde çalışın. Bu, ayarlamaları tespit etmeyi ve projeniz için ne kadar değişiklik yapmak gerektiğini tespit etmeyi kolaylaştırmaktadır. Her zaman için proje kumaşınız ve aynı çizgi üzerine test yapın, bu da sizin bitmiş projenizde kullanılacaktır. Kumaşın dikiş izlerini kullanarak, düz damarlara göre daha güzel desenler elde edilebilir.
- Daha iyi kumaş kontrolü için yavaş ila orta hızda dikiş yapın.

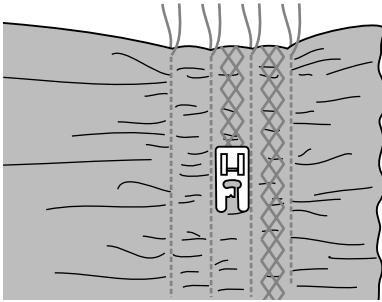
Büzgü Dikişi



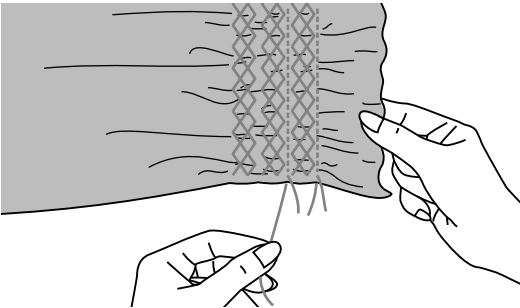
Dikiş uzunluğunu 4.0 mm olacak şekilde ayarlayın ve iplik gerilimini gevşetin. Düz çizgileri ayrı bir şekilde dikmek için, büzgü yapılacak alan boyunca, çok amaçlı ayak kullanın.



Bir uç boyunca iplikleri düğümleyin. Bobin ipliklerini çekin ve büzgüleri eşit bir şekilde dağıtın. İplikleri diğer uca sağlama alın.

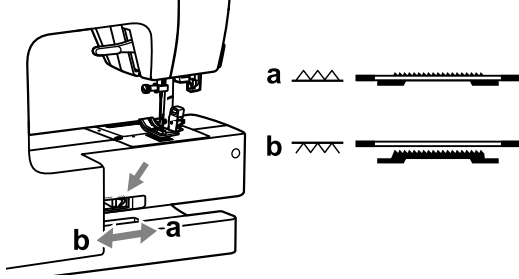
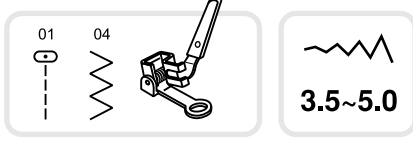



Gerekirse, iplik gerilimi azaltın ve düz dikiş yerleri arasında dekoratif desen dikişlerini dikişin.

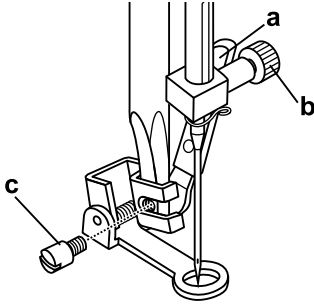


Büzgü dikişlerini çekin.

Sallama Kasnak ve Nakış

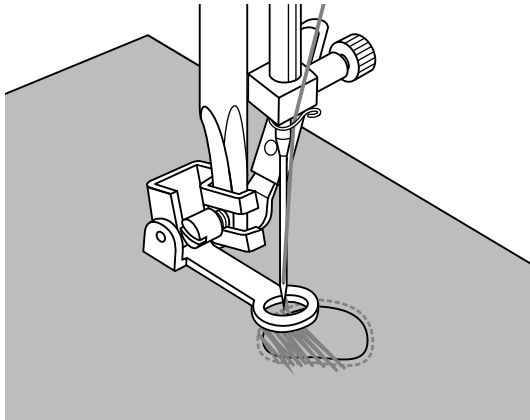


Besleme dişlisini indirmek için besleme kontrolünü "  " e doğru hareket ettiriniz.



Baskı ayağı tutucusunu çıkarın ve örme ayağını baskı ayağı tutucu çubuğuna monte edin.

Kol (a) iğne kelepçe vidasının (b) arkasında olmalıdır. İşaret parmağınız ile örme ayağına arkadan hafifçe bastırınız ve vidayı sıkınız (c).

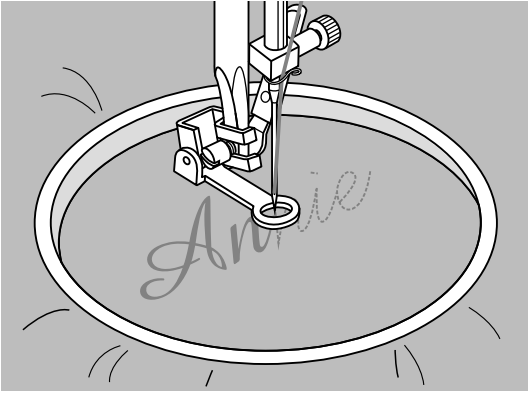
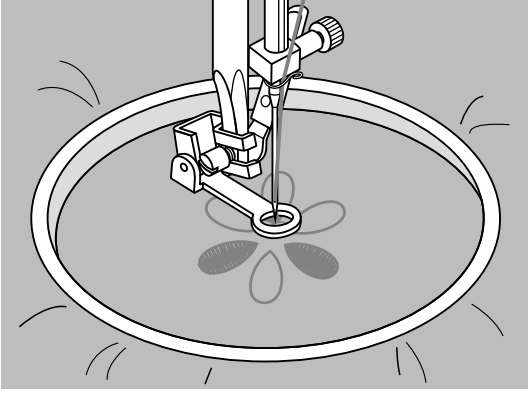
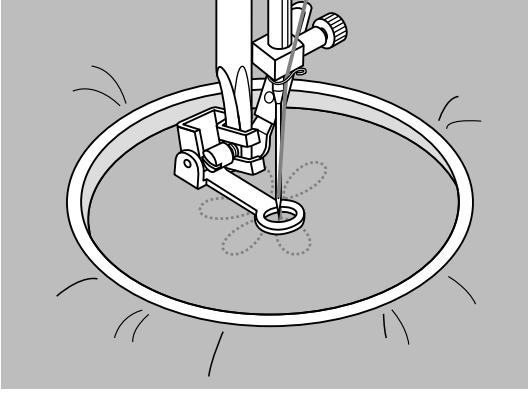


Örme

Önce, (iplikleri sabitlemek için) deliğin kenarını yuvarlak olarak dikiş yapın. Soldan sağa doğru hareket ederek, delik üzerinde sabit ve sürekli bir hareketle dikiş yapın. Çalışmayı 1/4 (90) döndürün ve iplikleri ayırmak ve iplikler arasında büyük boşluklar oluşturmamak için için işi daha yavaş hareket ettirerek ilk dikiş üzerinde dikiş yapın.

➔ Lütfen Dikkat Ediniz:

Sallama kasnak nakışı, dikiş makinesinin iç besleme sistemleri olmaksızın gerçekleştirilir. Kumaşın hareketi operatör tarafından sağlanır. Dikiş hızını ve kumaşın hareketini koordine etmek gereklidir.



Nakiş

Zig zag dikiş desenini seçin ve dikiş genişliğini istenilen seviyede ayarlayın. Nakiş çemberini hareket ettirerek tasarımın genelinde dikiş yapın. Sabit bir hızı sağladığınızdan emin olun.

Tasarım üzerinde, ana çizgilerden içeriye doğru doldurarak çalışın. Dikişleri birbirine yakın bir şekilde tutun.

Çemberi daha hızlı hareket ettirerek daha uzun dikişler ve çemberi daha yavaş hareket ettirerek daha kısa dikişler elde edebilirsiniz.

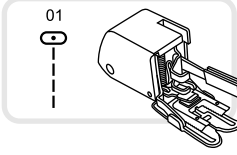
Otomatik kilitleme düğmesine basarak, en sonda bir takviye dikişi ile sıkıca tutturun.

Sallayarak Harf Yazma

Zig zag dikiş desenini seçin ve dikiş genişliğini istenilen seviyede ayarlayın. Desen üzerinde çemberi yavaş bir şekilde hareket ettirerek, sabit hızda dikiş yapın. Harf bittiğinde, otomatik kilitleme düğmesine basarak, en sonda bir takviye dikişi ile sıkıca tutturun.

* Nakiş çemberi makine ile birlikte verilmemektedir.

Yürüyen Ayak

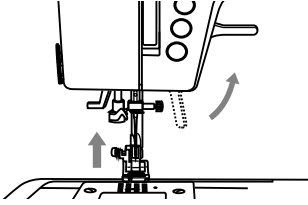


* Yürüyen ayak aksesuarı opsiyoneldir. Makine ile birlikte verilmemektedir.

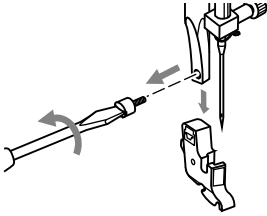
Sadece gerekli olduğu durumlarda kullanılması gereken hareketli ayak aksesuarı olmadan dikiş yapmaya çaba sarf ediniz.

Makineniz üzerinde standart düzgün ayak kullanırken, kumaşı kılavuzlamak daha kolay olup dikiş yeri ile ilgili daha iyi bir görünümünüz olur. Dikiş makineniz, ipek tülleden çoklu kot kumaşı katmanlarına kadar geniş bir kumaş yelpazesinde mükemmel dikiş sunmaktadır. Yürüyen ayak aksesuarı kumaşın alt ve üst katlarının beslenmesini dengeler ve kareli kumaş, şerit ve kalıpların birbirlerine denk gelmesini sağlar. Bu ayak ayrıca, çok zor kumaşların düzensiz beslenmesini önler. Yürüyen Ayak aksesuarı kumaşın alt ve üst katlarının beslenmesini dengeler ve kareli kumaş, şerit ve kalıpların birbirlerine denk gelmesini sağlar. Bu ayak ayrıca, çok zor kumaşların düzensiz beslenmesini önler.

Baskı ayağı kolunu kaldırmak için, baskı ayağını kaldırın.

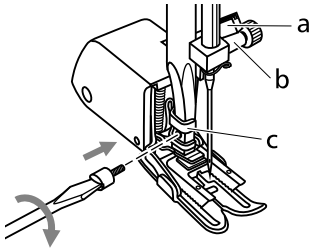


Baskı ayağı bağlama vidasını (saat yönünün tersine doğru) gevşeterek baskı ayağı tutucusunu çıkarın.

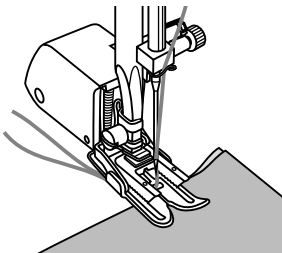


Yürüyen Ayağı makineye aşağıdaki şekilde monte edin:

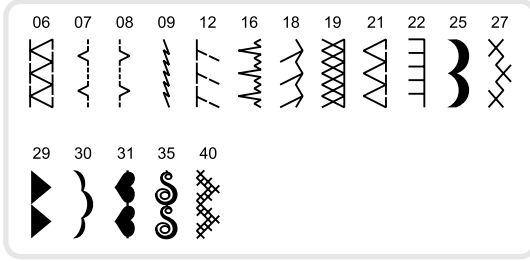
- Kol (a), iğne vidası ve kıskaç (b) üzerinden içeri girmelidir.
- Plastik takma kafasını (c) solunuzdan sağınıza kaydırınız, böylece baskı ayağı çubuğuna oturacaktır.
- Baskı ayağı kolunu indirin.
- Baskı çubuğu monte vidasını değiştirin ve (saat yönüne doğru) sıkıştırın.
- Hem iğne vidasının hem de baskı çubuğu monte vidasının iyi bir şekilde sıkıştırıldığından emin olun.



Bobine iplik geçirin ve hem bobin ipliğini hem de iğne ipliğini hareketli ayak bağlantısı arkasına yerleştirin.

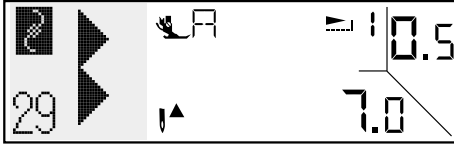


Ayna Dikiş Deseni (Deseni Çevirme)

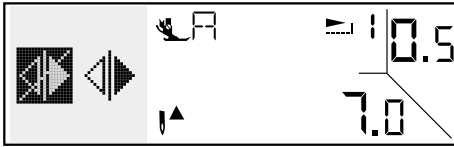


➔ Lütfen Dikkat Ediniz:

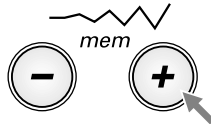
Yansıtılabilecek tüm desenler, soldaki resimde gösterilmektedir.



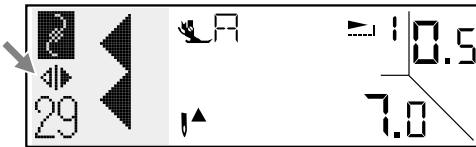
Deseni seçin.



Kurulum düğmesine "⊕" basarak, ayna fonksiyonu ile başlayan kurulum programını açın.



Desenin simetriğini yapmak için, dikiş genişlik ayar düğmesine "⊕" basın.

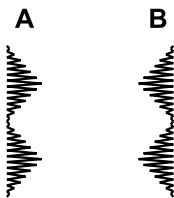


Kurulum programını bırakmak için, "⊕" kurulum düğmesine tekrar basın.

Desenlerin ayna görüntüsüne yönelik olan LCD ekran fonksiyonu görünür.

➔ Lütfen Dikkat Ediniz:

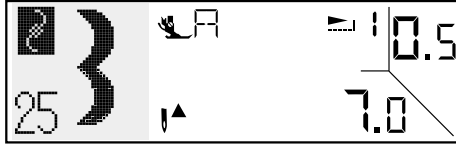
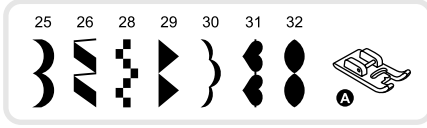
Ayna görüntüsü desenleri diğer desenlerle de birleştirilebilir.



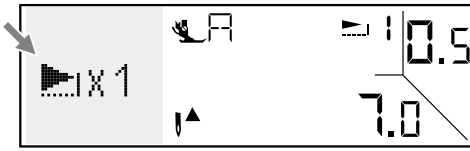
A. Normal desen dikişi.

B. Ayna desen dikişi.

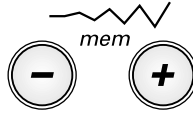
Desen Boyu Uzatma



Deseni seçin.

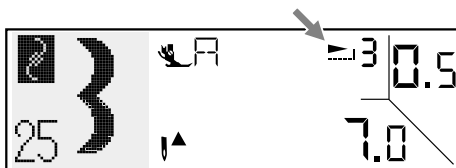


Kurulum programını açmak için kurulum düğmesine "⊕" sonrasında uzatma fonksiyonunu seçmek için "⤴" "⤵" kaydırma düğmelerini kullanın.



Çoklu germeyi seçmek için, dikiş genişlik ayar düğmesini kullanın.

Dikiş, normal uzunluğunun beş katına kadar gerdirilebilir.



Kurulum programından çıkmak için, tekrar kurulum düğmesine "⊕" basın.

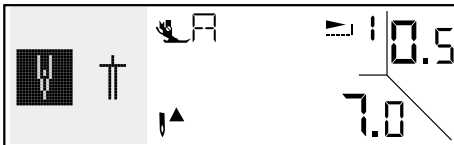
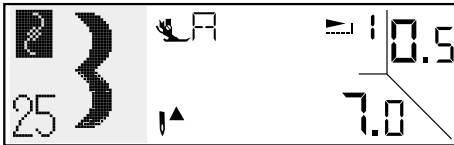
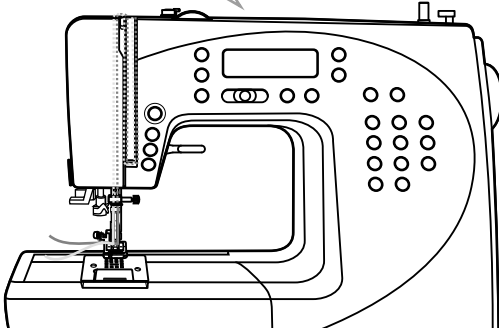
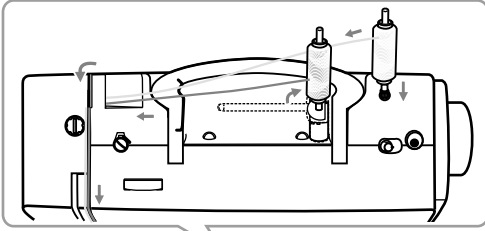
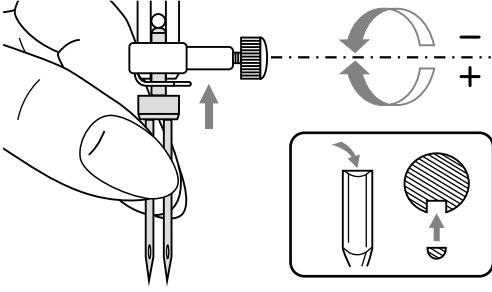
Desenlerin uzatma görüntüsüne yönelik olan LCD ekran ikonu görünür.

Genişlik, uzunluk ya da dikiş değiştiğinde, daha farklı desenler de mevcuttur.

➔ Lütfen Dikkat Ediniz:

25, 26 ve 28-32 nolu desenler aynı anda uzatılabilmekte ve ayna görüntüsü oluşturulabilmektedir.

Çift İğne Dikişi



➔ Lütfen Dikkat Ediniz:

Çift iğneler ayrı olarak satın alınmalıdır. Makine ile birlikte verilmemektedir.

Çift iğneyi yerleştirin.

⚠ Dikkat:

Çift iğneler kullanıldığında, kullanılan dikiş ayağı tipine bakılmaksızın, çok amaçlı ayağı kullanın. Sadece, maksimum 2 mm'lik iğne mesafesine sahip çift iğneleri kullanın (örn. bernette parça no 502020.62.91)

Makara pimini (23) hafifçe arkaya doğru bastırın ve yukarı konumda bastırılarak oturtulana kadar hareket ettirin. Yatay makara pimini kullanarak tek iğneli iplik geçirme talimatlarına uyun. Sol iğne boyunca iplik geçirin. Makara pimini (aksesuarları ile birlikte), makinenin en üstünde delik içerisine doğru olacak şekilde ayarlayın.

Geri kalan noktalar boyunca dikiş yapın, iplik kılavuzunun iğne üzerinde ihmal edildiğini ve ipliğin sağ iğne boyunca geçtiğinden emin olun.

Her iğneye ayrı, ayrı iplik takınız.

➔ Lütfen dikkat ediniz:

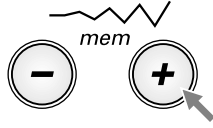
İkili iğneye takılan iki ipliğin aynı ağırlıkta olduğundan emin olunuz. Bir ya da iki renk kullanabilirsiniz.

Deseni seçin.

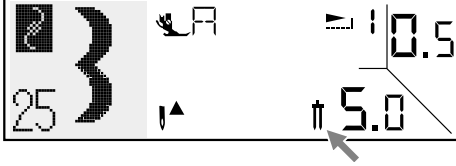
➔ Lütfen Dikkat Ediniz:

10 ve 45-55 nolu desener çift iğne dikişinde kullanılamaz.

Kurulum programını açmak için kurulum düğmesine "⊕" sonrasında çift iğne fonksiyonunu seçmek için "⬆" "⬇" kaydırma düğmelerini kullanın.

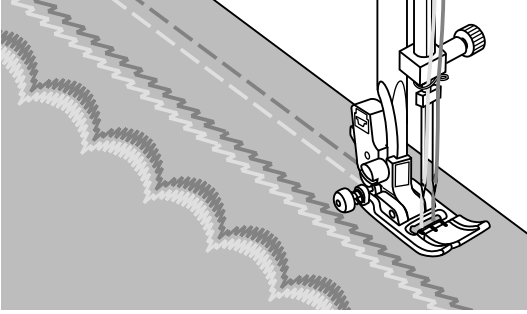


İğne fonksiyonunu aktive etmek için, dikiş genişlik ayar düğmesine "+" basın.



Kurulum programından çıkmak için, tekrar kurulum düğmesine "↻" basın.

LCD ekran çift iğne ikonunu gösterir ve makine otomatik olarak, çift iğne dikişi için maksimum genişliği azaltır.

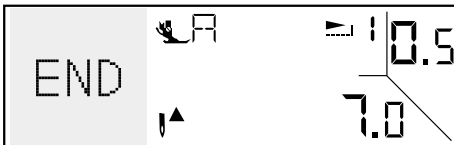
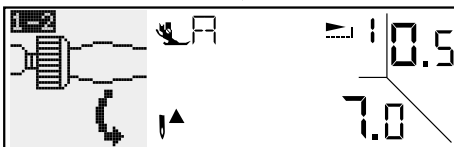
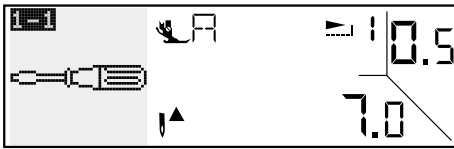
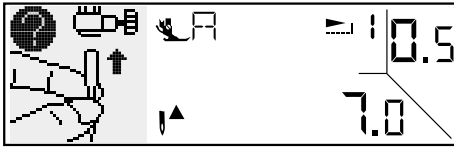
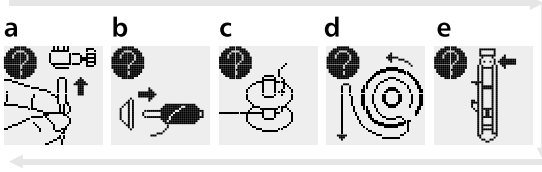
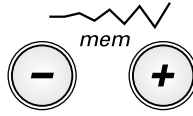
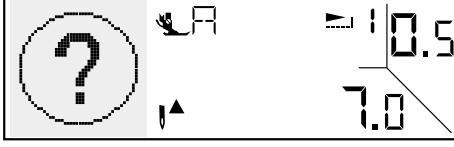


Dikişe başlayın ve iki dikiş hattı birbirleriyle paralel olarak dikilir.

➔ **Lütfen Dikkat Ediniz:**

İkili iğne ile dikiş yaparken, daima yavaş hareket ediniz ve kaliteli dikiş temin etmek için düşük hızı muhafaza ettiğinizden emin olunuz.

Yardım Fonksiyonu



Bazı temel çalıştırma prosedürleri, referans için LCD ekran üzerinde gösterilebilmektedir.

Kurulum programını açmak için kurulum düğmesine "⊕" sonrasında yardım fonksiyonunu seçmek için "⤴" "⤵" kaydırma düğmelerini kullanın.

Dikiş genişlik ayar düğmelerine basarak, istenilen yardım başlığını seçin.

- İğnenin değiştirilmesi
- Üst ipliğin geçirilmesi
- Bobinin sarılması
- Bobinin yerleştirilmesi
- Bir düğme deliğinin dikilmesi

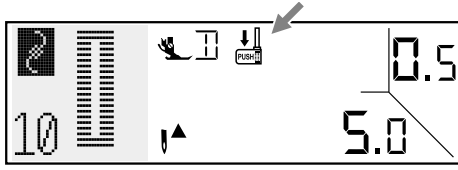
İlk ekran seçilen başlığı gösterir. Talimatları 2 saniyelik aralarla otomatik olarak gösterir. Yardım sırasının otomatik olarak gösterilmesi sırasında, otomatik göstermeyi durdurmak için dikiş genişliği düğmesine basın.

Bir sonraki ekranı göstermek için, dikiş uzunluk ayar düğmesine "⊕" basın, bir önceki menüye dönmek için de dikiş uzunluk ayar düğmesine "⊖" basın.

Yardım modundan çıkmak için:

- Başka bir yardım başlığı seçmek için dikiş genişlik ayar düğmesine basın.
- Başka bir kurulum fonksiyonu seçmek için kaydırma düğmesine basın.
- Kurulum düğmesine basarak, kurulum programından çıkın ve standart dikiş ekranına geri dönün.

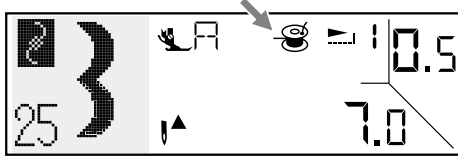
Uyarı Fonksiyonu



Talimat fonksiyon göstergesi

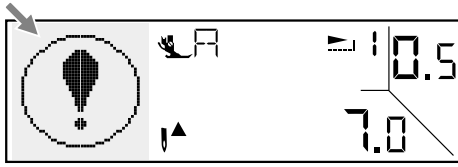
İlik kolunu indirme

Herhangi bir ilik deseni ya da örme deseni seçtiğinizde, LCD ekran, "push" simgesini gösterir. Bu simge, ilik kolunu indirmeniz gerektiğini size hatırlatır.



Bobin sarıcı

Bobin sarma için bobin sarma çubuğu aktif ise (en sağ konumda), bu simge LCD ekran üzerinde hatırlatma amacıyla görünür.



Uyarı simge göstergesi

Dikiş makinesinde sorun var

Uyarı simgesi, ipliğin büküldüğü ya da sıkıştığı ve volanın hareket edemediği anlamına gelmektedir.

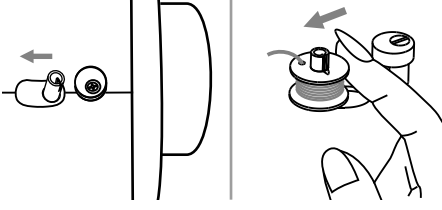
Bir çözüm bulmak için, Sayfa 72/73 deki "Sorun giderme kılavuzu" na bakınız. Sorun çözüldükten sonra, makine dikiş yapmaya devam edecektir.



Uyarı alarmı

- Doğru bir şekilde çalıştığında: 1 bip sesi.
- Yanlış bir şekilde çalıştığında: 3 kısa bip sesi.
- Dikiş makinesinde sorun olduğunda ve dikiş yapamadığında: 8 saniye kısa bip sesleri.

Bu ipliğin büküldüğü ya da sıkıştığı ve el çarkının aksının hareket edemediği anlamına gelmektedir. Bir çözüm bulmak için, Sayfa 72/73 deki "Sorun giderme kılavuzu" na bakınız. Sorun çözüldükten sonra, makine dikiş yapmaya devam edecektir.



Bobin sarıcı çubuğunu sola döndürme

Bobin dolu iken ya da bobin sarıcı sağ konumda iken makine üzerinde herhangi bir düğmeye basarsanız, makine uyarı anlamında 3 kere bip sesi çıkarır. Bobin sarım kolu sol konuma getirin.

⚠ Dikkat:

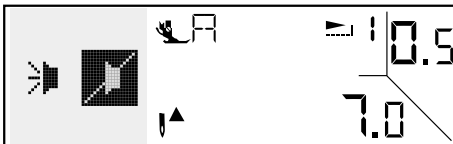
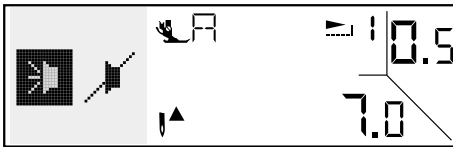
Dikiş sırasında, iplik çağanoz içerisinde sıkışmış ve iğnenin hareket etmesini engelliyor ise, pedal kontrolüne basmaya devam ederseniz, güvenlik anahtarı makineyi tümüyle durduracaktır. Dikiş makinesini yeniden başlatmak için, makineyi kapatıp tekrar açmanız gerekmektedir. Makine doğrudan seçim desen grubu ve desen no 1 ile başlar.

➔ Lütfen Dikkat Ediniz:

Eğer sorun hala çözülememişse, lütfen satıcınız ile temas kurunuz.

Alarm sesi

Kurulum programını açmak için kurulum düğmesine "⊞" sonrasında ses fonksiyonunu seçmek için "▲" "▼" kaydırma düğmelerini kullanın.



Dikiş ayarlama düğmeleri "−" ya da "+" a basarak modu seçebilirsiniz.

Ses açık "🔊" ya da ses kapalı "🔇" modlarından birini seçebilirsiniz.

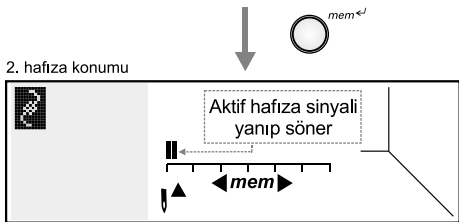
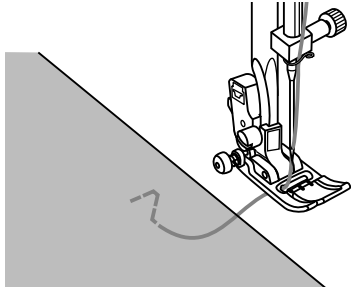
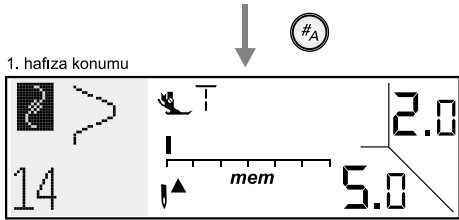
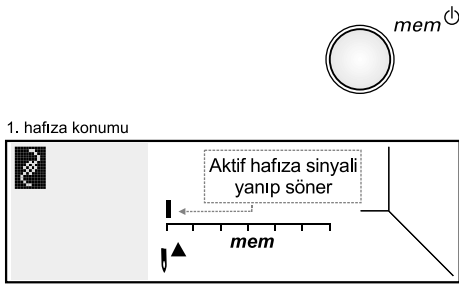
Kaydetmek ve kurulum programından çıkmak için, tekrar kurulum düğmesine "⊞" basın.

Hafıza (Desen Ekleme)

Hafıza fonksiyonu kullanarak birkaç dikiş deseni bir dikiş sırası olarak bir araya getirilebilir. Bu desen sıraları daha sonraki kullanım için muhafaza edilmektedir. Dikiş makinesi kapalı olsa bile, hafıza silinmemektedir.

➔ Lütfen Dikkat Ediniz:

- Makine bir hafızayı 30 boşluklu sunmaktadır.
- Çoklu hafızalar, desen seçiminden sayı grubu ya da alfabe grubu ile seçilebilmekte ve daha sonra birlikte dikilmektedirler.
- 10 ve 45-55 nolu desenler hafızaya alınamamaktadır.
- Makine dikiş yapıyorken, hafıza desenleri, iğne yukarı/aşağı düğmeleri ve ters düğmesi çalıştırılmamaktadır.



Desenlerin birbirine eklenmesi

Hafıza düğmesine basarak hafıza moduna girebilir ve karakterlerin ya da dekoratif desenlerin kombinasyonlarını yükleyebilirsiniz.

LCD ekran üzerinden " " ya da "A" arasında istenilen deseni seçmek üzere mod seçim düğmesine basın.

İstenilen desen numarasına basın ya da dikişi (örn. 14) seçmek üzere kaydırma düğmelerine basın, seçili desen LCD ekran üzerinde görünecektir.

➔ Lütfen Dikkat Ediniz:

Giriş düğmesine basmadan önce:

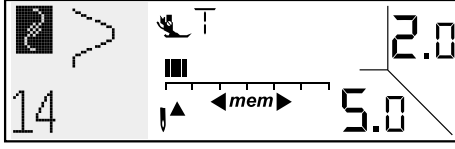
- Dikiş uzunluğu, dikiş genişliği, ayna özelliği ve uzatma gibi seçili dikişlerin ayarları düzenlenebilir.
- Mevcut olarak gösterilen hafıza yerindeki desen, başlangıç/bitirme düğmelerine ya da pedala basılarak dikilebilir. Gösterilen desenin sonunda, makinenin dikişi otomatik olarak durduracağına dikkat edin.

Deseni girmek ve bir sonraki hafıza bölümüne girmek için, hafıza giriş düğmesine basın.

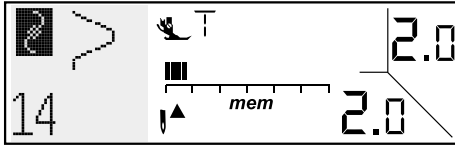
Hafızaya daha fazla desen yüklemek için, yukarıda bahsi geçen aşamaları tekrar edin. Hangi hafıza bölümünde çalıştığınızı görmemiz için, hafıza doldurma çubuk grafiğini kontrol edin. Çubuk grafiğindeki her bir çubuk bir hafıza lokasyonuna işaret eder.

Hafıza modundan çıkmak ve son seçilmiş desen grubuna dönmek için, hafıza düğmesine basın.

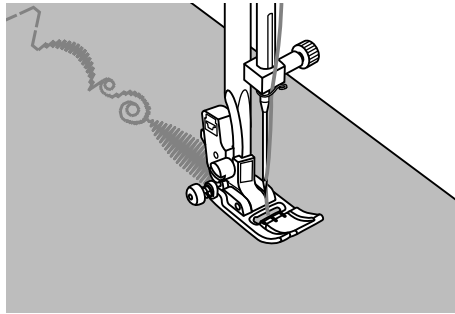
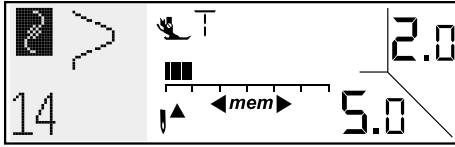
hafıza gezinme modu



dikiş parametresi düzenleme modu



1. hafıza konumu



Hafıza kaydırma ve hafıza bölmelerini ayarlama

Hafıza modunda, ayar düğmelerine sahip dikiş iki fonksiyon icra etmektedir: dikiş genişliği ayarları ve ayrıca farklı hafıza lokasyonları arasında gezinme. LCD ekran üzerinde hafıza kaydırma düğmelerine dikkat ediniz:

- Oklar aktive edildi " ◀mem▶ " - hafıza kaydırma modu
- Herhangi bir ok yok " mem " - dikiş ayarları düzenleme modu.

İki mod arasında seçim yapmak için, hafıza giriş düğmesine basın.

Hafızadaki bir deseni seçme ve dikme

Hafıza bölümüne girmek için, hafıza moduna basın, ekran 1. hafıza bölümünü gösterecektir.

(*Aktif hafıza sinyali yanıp söner)

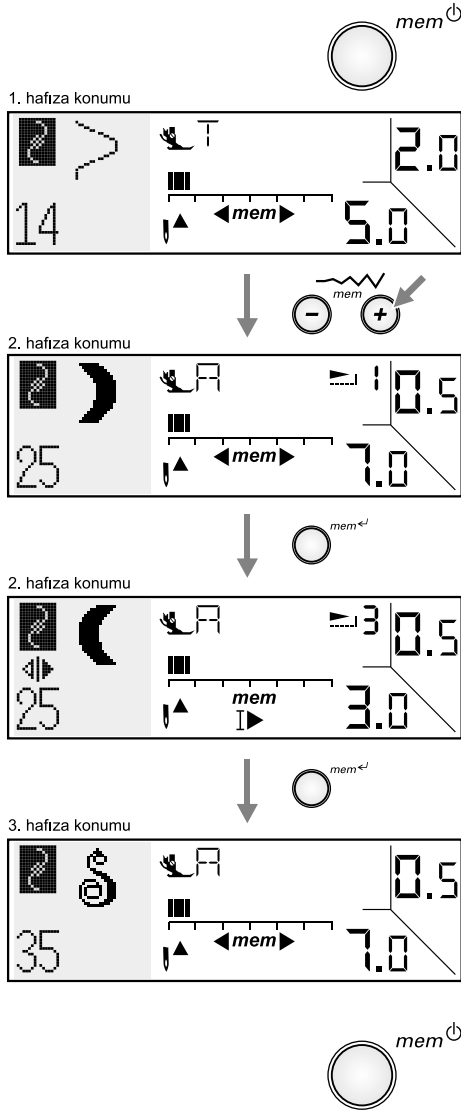
Dikişe başlamak için, başlatma/sonlandırma düğmesine basın ya da pedala basın.

Dikiş sırasında, LCD ekran üzerindeki yanıp sönen hafıza sinyali ardışık desen boyunca ilerler.

➔ Lütfen Dikkat Ediniz:

- Ekran, boş bir hafıza bölümünde duruyorsa, makine 1. desenden dikişe başlayacaktır.
- Ekran, belli bir hafıza bölümünde duruyorsa, makine o desenden dikişe başlayacaktır.

Hafıza modundan çıkmak ve son seçilmiş desen grubuna dönmek için, hafıza düğmesine basın.



Hafızaya alınmış dikişlerin gözden geçirilmesi ve düzenlenmesi

Hafıza moduna girmek için, hafıza moduna basın, ekran 1. hafıza bölümünü gösterecektir.

(*Aktif hafıza lokasyonu yanıp söner)

Farklı hafıza bölümünde gezinmek ve parametre ayarlarını gözden geçirmek için, dikiş genişlik ayar düğmelerini kullanın.

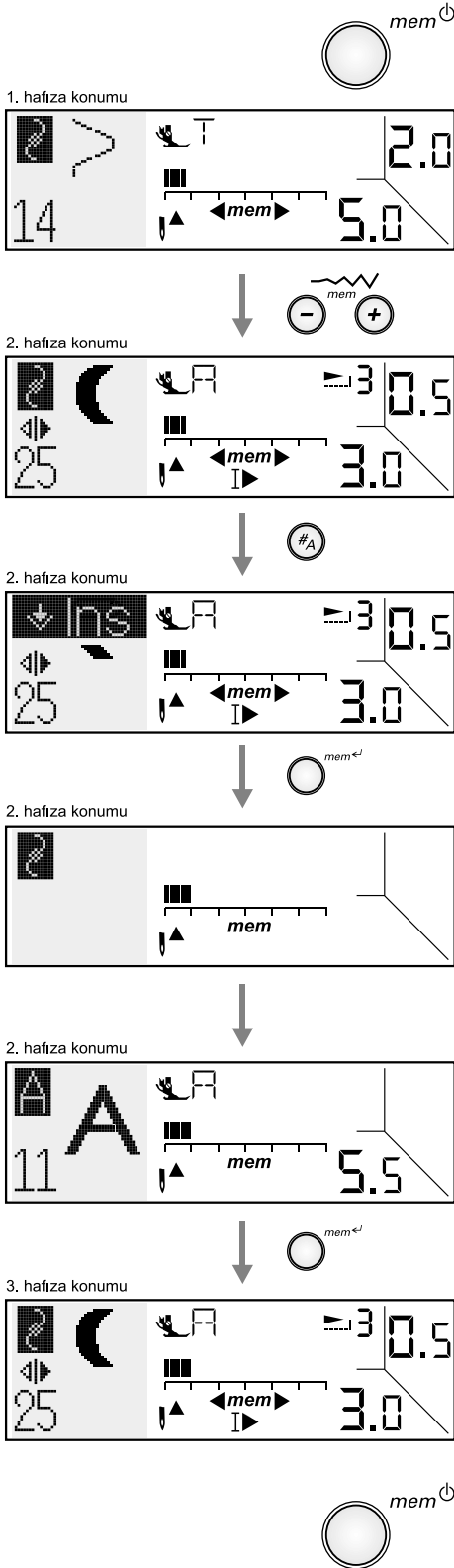
Farklı hafıza bölümünde gezinmek ve parametre ayarlarını gözden geçirmek için, dikiş genişlik ayar düğmelerini kullanın.

(Eğer varsa) değişiklikleri hafızaya almak ve hafıza kaydırma moduna gitmek için, hafıza giriş düğmesine tekrar basın. Daha sonra düzenlemek için bir sonraki hafıza bölümüne gidin.

Hafıza modundan çıkmak ve son seçilmiş desen grubuna dönmek için, hafıza düğmesine basın.

Hafıza modunda, çift iğne dikişi:

- Sadece düzenli dikiş desenleri çift iğne fonksiyonunda dikilebilmektedir. Eğer herhangi bir alfabe harfi hafızaya alınmış ise, çift iğne fonksiyonu devre dışı kalır.
- Çift iğne fonksiyonu seti ile, hafızada daha fazla alfabe karakteri programlanamaz.
- Eğer, hafızada herhangi bir desen için çift dikiş fonksiyonu ayarlanmış ise, çift dikiş fonksiyonu tüm dikiş desen fonksiyonu için otomatik olarak uygulanır ve tüm desenlerin aynı dikiş genişlik sınırı olur.



Ek bir dikiş yerleştirme

Hafıza moduna girmek için, hafıza moduna basın, ekran 1. hafıza bölümünü gösterecektir.

(*Aktif hafıza sinyali yanıp söner)

Yeni bir dikiş girmek için, bölüm seçmek üzere, dikiş genişlik ayarlama düğmelerini kullanın.

Yerleştirme fonksiyonunu seçmek üzere, desen grubu seçim düğmesine basın.

Burada bir boşluk bırakmak için, parametre girme düğmesine basın. Tüm üst desenler, bir hafıza konumu ileri hareket eder.

Örneğin, 2. hafıza bölümü seçilmiş ise, asıl hafızaya alınmış desen 2. konumdan 3. konuma hareket eder.

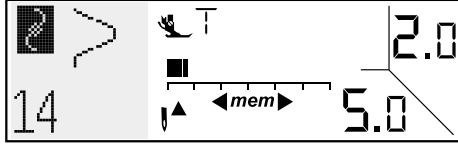
Dikişi seçmek için, istenilen desen numarasına ya da kayar düğmelere basın.

Hafızaya almak ve bir sonraki hafıza lokasyonuna girmek için, parametre giriş düğmesine basın.

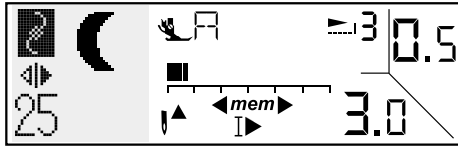
Hafıza modundan çıkmak ve son seçilmiş desen grubuna dönmek için, hafıza düğmesine basın.



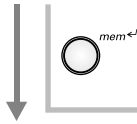
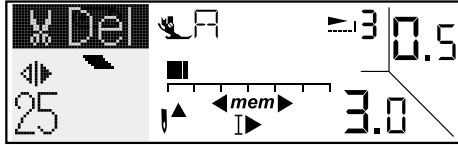
1. hafıza konumu



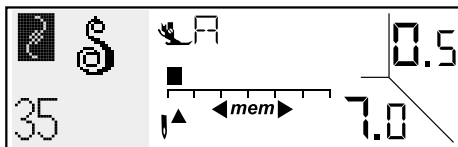
2. hafıza konumu



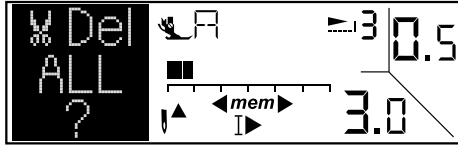
2. hafıza konumu



2. hafıza konumu



2. hafıza konumu



Bir dikişi silmek

Hafıza moduna girmek için, hafıza moduna basın, ekran 1. hafıza bölümü gösterecektir. (*Aktif hafıza sinyali yanıp söner)

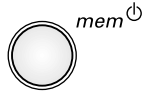
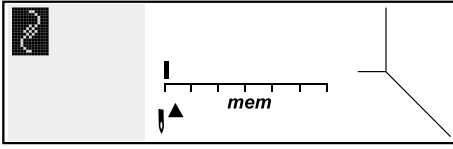
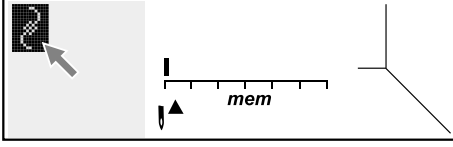
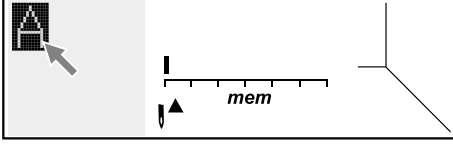
Silmek istediğiniz deseni seçmek üzere, dikiş genişlik ayar düğmelerini kullanın.

Silme fonksiyonunu seçmek üzere, desen grubu seçim düğmesine basın.

Deseni seçmek için, parametre girme düğmesine basın. Tüm üst desenler, bir hafıza konumu geri hareket eder.

Tüm desenleri iptal etmek istiyorsanız, parametre giriş düğmesine 3 saniye boyunca basın. LCD ekranda "Del ALL?" yazısı görünür.

Tüm hafızaya alınmış desenleri silmek ve hafızayı sıfırlamak için, parametre girme düğmesini bırakın ve tekrar basın.



➔ Lütfen Dikkat Ediniz:

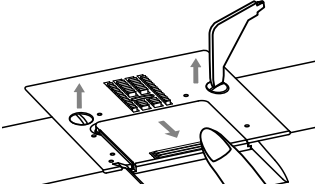
- Eğer sadece alfabeyi hafızaya alıyorsanız, tüm alfabeyi silmek üzere "DEL ALL?" tuşuna bastıktan sonra, ekran "alfabe grubunda" tekrar çıkar.
- Hem alfabeyi hem de desenleri (karışım) hafızaya alıyorsanız, tüm lokasyonları silmek üzere "DEL ALL?" tuşuna bastıktan sonra, ekran "yardımcı grup" ta tekrar çıkar.
- Tüm değerleri iptal etmekten çıkmak ve bir önceki menüye dönmek için (parametre girme ve hafıza düğmesi hariç olmak üzere) herhangi bir düğmeye basın.

Hafıza modundan çıkmak ve son seçilmiş desen grubuna dönmek için, hafıza düğmesine basın.

Temizlik

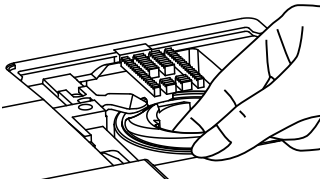
⚠ Dikkat:

Herhangi bir parça takmadan yada sökmeden önce ve temizlikten önce makineyi elektrik kaynağından çekiniz.

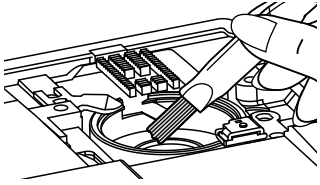


Dikiş plakasını sökün.

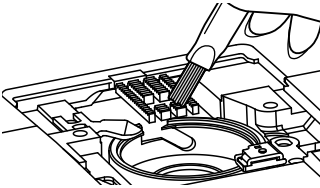
İğneyi en yüksek pozisyonuna getirin. Baskı ayağını sökün. Bobin kapak levhasını açın, iki vidayı sökün, akabinde dikiş levhasını çıkarın.



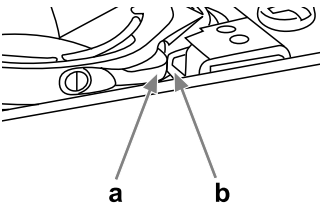
Bobin tutucuyu sağa doğru bastırın, yukarı kaldırın ve çıkarın.



Çağanoz yuvasını temizleyin.



Çengel çubuğunu, besleme ünitesini ve bobin tutucuyu bir fırça ile temizleyiniz ve akabinde bunları kuru ve yumuşak bir bez ile siliniz.



Bobin tutucuyu kanca yuvasında yerine geri takınız, böylece uç (a) durdurucuya (b) oturur. Dikiş levhasını ve iki vidayı yerine yerleştiriniz. Bobini takınız. Bobin kapak levhasını kapatınız ve baskı ayağını yerine takınız.

⚠ Önemli:

Kumaş, hav ve iplikler düzenli olarak temizlenmelidir.

Damlatma sistemi YAĞLANMAMALIDIR.

Makineniz düzenli aralıklarla yerel satıcınızda servise sokulmalıdır.

LED Lambasının Değiştirilmesi

Bu cihaz dayanıklı bir LED ışıklandırma ile teçhiz edilmiştir. Bu ışıklandırmanın cihazın bütün ömrü boyunca çalışması beklenmektedir. Lambanın değiştirilmesi gerekiyorsa, lütfen yerel servis acentesi ile irtibata geçiniz.

Sorun giderme rehberi

Bir servis çağırmadan önce, aşağıdaki hususları kontrol edin. Eğer sorun hala devam ediyorsa, satın alma yerine ya da en yakın yetkili satıcınızla irtibata geçin.

Sorun	Neden	Sorunu giderme	Referans
Üst iplik kopuyor	1. İplik makineye doğru takılmamış.	1. Makineye tekrar iplik geçirin.	12
	2. İplik gerilimi çok sıkı.	2. İplik gerilimini azaltın. (Daha az sayı).	16
	3. İplik iğne için çok kalın.	3. Daha büyük bir iğne seçiniz.	20
	4. İğne doğru takılmamış.	4. İğneyi söküp,yeniden takınız (düz tarafı arkaya doğru).	11
	5. İğne makara pimi etrafında sarılmış.	5. Makarayı kaldırın ve ipliği makara üzerine sarın.	12
	6. İğne hasarlı.	6. İğneyi değiştirin.	11
Alt iplik kopuyor	1. Bobin mahfazası doğru takılmamış.	1. Bobin mahfazasını çıkarın ve tekrar yerleştirin ve iplik üzerinde çekin. İplik kolay bir şekilde çekilmelidir.	10
	2. Bobin mahfazası yanlış bir şekilde iplik sarıyor.	2. Hem bobini hem de bobin mahfazasını kontrol edin.	10
	3. Alt İplik gerilimi çok sıkı.	3. Gösterildiği gibi iplik gerilimini ayarlayın.	16
Dikiş atlıyor	1. İğne doğru takılmamış.	1. İğneyi söküp,yeniden takınız (düz tarafı arkaya doğru).	11
	2. İğne hasarlı.	2. Yeni bir iğne takınız.	11
	3. Yanlış ebatta iğne kullanılmış.	3. İpliğe uygun bir iğne seçin.	20
	4. Ayak doğru takılmamış.	4. Kontrol edin ve doğru bir şekilde takın.	28-29
	5. İplik makineye doğru takılmamış.	5. Makineye tekrar iplik geçirin.	12
	6. Baskı ayağı yeterince güçlü değil.	6. Baskı ayağı basıncını ayarlayın.	16
İğne kırılıyor	1. İğne hasarlı.	1. Yeni bir iğne takınız.	11
	2. İğne doğru takılmamış.	2. İğneyi doğru takınız (düz tarafı arkaya doğru).	20
	3. Kumaş için yanlış iğne.	3. İplik ve kumaşa uygun bir iğne seçiniz.	20
	4. Ayak yanlış takılmış.	4. Doğru ayak seçiniz.	28-29
	5. Doğru ayak seçiniz.	5. Vidayı sağlam bir şekilde sıkıştırmak için tornavida kullanın.	11
	6. Kullanılan baskı ayağı, dikmek istediğiniz dikiş desen türü için uygun değil.	6. Dikmek istediğiniz dikiş türü için uygun olan baskı ayağını monte edin.	28-29
	7. Üst iplik gerilimi çok sıkı.	7. Üst iplik gerilimini gevşetin.	16
Dikiş gevşek	1. İplik makineye doğru takılmamış.	1. İplik geçirmeyi kontrol edin.	12
	2. Bobin mahfazası doğru takılmamış.	2. Bobin mahfazasını şekilde gösterildiği gibi takınız.	8
	3. İğne/kumaş/iplik kombinasyonu yanlış.	3. İğne ölçüsü kumaş ve ipliğe uygun olmalıdır.	20
	4. İplik gerilimi yanlış.	4. İplik gerilimini düzeltin.	16
Dikişler toplanıyor yada büzülüyor	1. İğne kumaş için çok kalın.	1. Daha ince bir iğne seçiniz.	20
	2. Dikiş uzunluğu yanlış ayarlanmış.	2. Dikiş uzunluğunu tekrar ayarlayın.	25
	3. İplik gerilimi çok sıkı.	3. İplik gerilimini gevşetin.	16

Sorun	Neden	Sorunu giderme	Referans
Dikiş büzülüyor	1. İplik gerilimi çok sıkı.	1. İplik gerilimini gevşetin.	16
	2. İplik makineye doğru takılmamış.	2. Makineye tekrar iplik geçirin.	12
	3. İğne kumaş için çok kalın.	3. İplik ve kumaşa uygun bir iğne seçiniz.	20
	4. Dikiş uzunluğu kumaş için çok uzun.	4. Dikişi daha kısa yapın.	25
	5. Baskı ayağı basıncı doğru bir şekilde ayarlanmamış.	5. Baskı ayağı basıncını ayarlayın.	16
Desenler bozulmuş	1. Doğru baskı ayağı kullanılmıyor.	1. Doğru ayak seçiniz.	28-29
	2. İplik gerilimi çok sıkı.	2. İplik gerilimini gevşetin.	16
Makine tıkanıyor	1. İplik çengele takılıyor.	Üst iplik ve bobin kutusunu sökünüz, el çarkını elle ileri ve geriye doğru çeviriniz ve iplik kalıntılarını temizleyiniz.	71
	2. Dişli iplik tiftiği ile paketlenmiş.		
Makine gürültü çıkarıyor	1. Havlar çengelde ya da iğne çubuğunda toplanmış.	1. Çengel ve besleme ünitesini tarif edildiği gibi temizleyiniz.	71
	2. İğne hasarlı.	2. İğneyi değiştirin.	11
	3. İç motordan hafif bir uğultu geliyor.	3. Normal.	--
	4. İplik çengele takılıyor.	Üst iplik ve bobin kutusunu sökünüz, el çarkını elle ileri ve geriye doğru çeviriniz ve iplik kalıntılarını temizleyiniz.	71
	5. Dişli iplik tiftiği ile paketlenmiş.		
Yamuk dikiş, yamuk besleme	1. Düşük kalite iplik	1. Daha iyi kalite bir iplik seçiniz	20
	2. Bobin mahfazası yanlış bir şekilde iplik sarıyor.	2. Bobin mahfazasını ve ipliği çıkarın ve doğru bir şekilde yerleştirin.	71
	3. Kumaş çekilmiş.	3. Dikiş yaparken kumaşı çekmeyiniz, makine tarafından alınmasına izin veriniz.	--
Dikiş makinesi çalışmıyor	1. Makine açılmamış.	1. Makineyi açın.	6
	2. Makineye fiş takılmamış.	2. Güç kablosu hattını duvar fişine bağlayın.	6

bernette
sublime

TR - 07/2013
502020.84.39 / 021D1E1404
© BERNINA International AG
Steckborn CH, www.bernina.com



For more information visit
www.mybernette.com