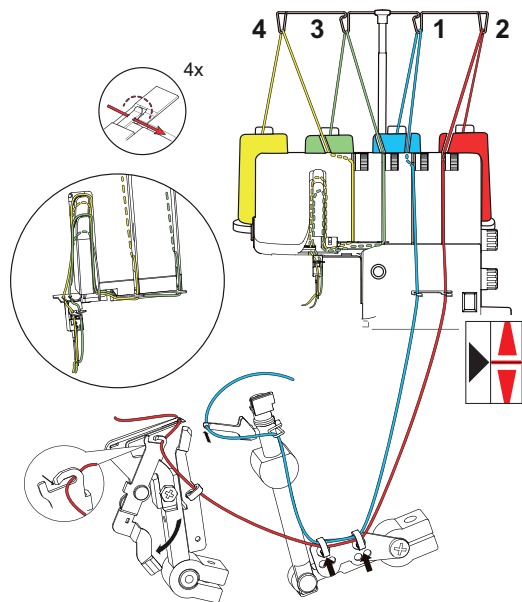


Заправка машины



Более подробную информацию Вы получите на сайте www.bernina.com

1  4-х ниточный оверлочный шов	
LN  4	CW  6
RN  4	Подрубочный ролевой шов  ▲
UL  4	UL Преобразователь  -
LL  4	SL  2.5
	DF  1

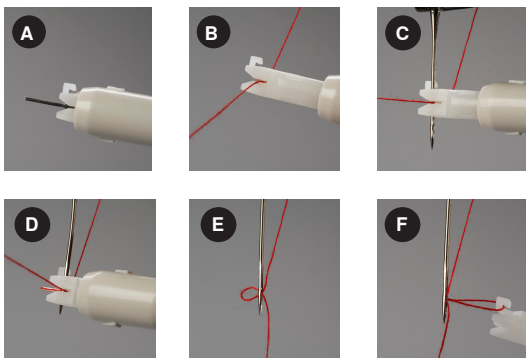
Подготовка заправки ниток



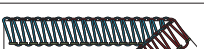
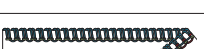
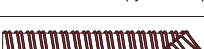
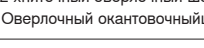
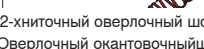
Поднимите иглу, вращая маховик против часовой стрелки до тех пор, пока красная маркировка не совпадет с индикатором позиции маховика.

Нитевдеватель

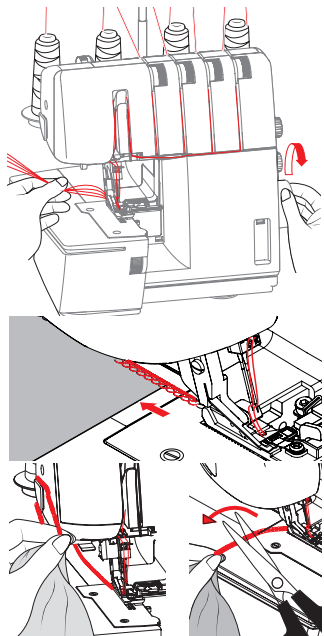
- Металлический язычок с Y-образным нитевдевателем
- Удерживайте нитевдеватель с треугольной маркировкой в направленном вверх положении и протяните нитку в горизонтальном направлении через Y-образную прорезь.
- Слегка удерживая конец нитки, надавите носик нитевдевателя на стержень иглы и опустите его вниз. Примечание: Нитевдеватель нужно прижимать к игле осторожно, чтобы не повредить металлический язычок.
- Как только нитевдеватель достигнет игольного ушка, надавите, чтобы металлический язычок зашел в ушко вместе с ниткой.
- Если медленно отвести нитевдеватель назад, за иглой останется петля нитки.
- Полностью протяните нитку через ушко и уложите нитку под лапку.



L 460
L 450

	LN 	RN 	UL 	LL 	Подрубочный ролевой шов 	UL Преобразователь 	CW 	SL 	DF 
1  4-х ниточный оверлочный шов	4	4	4	4	▲	-	6	2.5	1
2  3-х ниточный сверхэластичный шов	4.5	4	-	3	▲		6	2.5	1
3  3-х ниточный оверлочный шов (левая игла)	4	-	4	4	▲	-	6	2.5	1
4  3-х ниточный оверлочный шов (правая игла)	-	3.5	4	4	▲	-	6	2.5	1
5  3-х ниточный плоский шов (левая игла)	1.5	-	3.5	7	▲	-	6.5	2.5	1
6  3-х ниточный плоский шов (правая игла)	-	2.5	4	7	▲	-	7	2.5	1
7  3-х ниточный ролевой шов	-	4	4	4.5	▽	-	7	2	1
8  3-х ниточный подрубочный ролевой шов	-	3.5	4	7.5	▽	-	5	1	1
9  2-х ниточный оверлочный шов Оверлочный окантовочный шов левая игла	5	-	-	3	▲		6	2.5	1
10  2-х ниточный оверлочный шов Оверлочный окантовочный шов правая игла	-	6.5	-	3.5	▲		6	2.5	1
11  2-х ниточный плоский шов (левая игла)	2	-	-	4	▲		6.5	2.5	1
12  2-х ниточный плоский шов (правая игла)	-	2	-	4	▲		6	2.5	1
13  2-х ниточный подрубочный ролевой шов	-	4	-	4	▽		5	1	1
14  2-х ниточный оверлочный шов (левая игла)	2	-	-	4	▲		6	2.5	1
15  2-х ниточный оверлочный шов (правая игла)	-	2	-	4.5	▲		6	2.5	1
30  3-х ниточный шов "пико"	-	3.5	3.5	6.5	▽	-	6	2.5	1

Пробное шитье



Убедитесь, что все крышки закрыты.

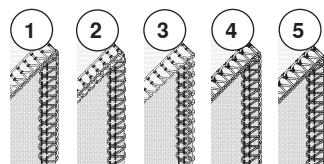


Максимальный пропуск для ткани при шитье составляет 6 мм.

После завершения заправки используйте кусок оригинального материала и приступайте к пробному шитью.

- Произведите соответствующие установки натяжения основной нитки, рычага ролевого шва, положения ножа, длины стежка и дифференциального транспортера, а также конвертера верхнего петлителя. „Обзор строчек“ См. стр. 23
- Вытяните все нитки влево под лапку.
- Опустите лапку
- Несколько раз поверните маховик против часовой стрелки, чтобы убедиться в том, что образуется цепочка.
- Уложите кусок пробной ткани под носик лапки (с большинством тканей это можно проделать при опущенной лапке) и медленно начинайте шить.
- Слегка подталкивайте материал, так как машина автоматически подает ткань.
- Проверьте вид строчки и при необходимости оптимизируйте его. В зависимости от результата произведите следующие установки:
 - „Регулировка натяжения ниток“ См. стр. 32, „Микрорегулировка нитки mtc (Micro Thread Control)“ См. стр. 21, „Прижим лапки“ См. стр. 21, „Настройка дифференциального транспортера“ См. стр. 22, „Положение ножа“ См. стр. 20, „Длина стежка“ См. стр. 20
- В конце шва продолжайте шить с медленной скоростью, при этом ведите материал назад, пока не будет образована цепочка ниток без материала.
- Затяните нитки назад над нитеобрезателем (1) или обрежьте их ножницами

Регулировка натяжения ниток



- 1 Сбалансированное натяжение нитки.
- 2 Нитка верхнего петлителя вытягивается на изнаночную сторону ткани.
 - Увеличьте натяжение нитки верхнего петлителя или ослабьте натяжение нитки нижнего петлителя.
- 3 Нитка нижнего петлителя вытягивается на лицевую сторону материала.
 - Увеличьте натяжение нитки нижнего петлителя или ослабьте натяжение нитки верхнего петлителя.
- 4 Нитка левой иглы ослаблена и видна на изнаночной стороне ткани.
 - Увеличьте натяжение нитки левой иглы и/или ослабьте натяжение одной или обеих ниток петлителей.
- 5 Нитка правой иглы ослаблена и видна на изнаночной стороне ткани.
 - Увеличьте натяжение нитки правой иглы.

Натяжение любой нитки можно изменять, вращая ручку регулятора.

- При повороте регулятора вверх натяжение нитки увеличивается.
- При повороте регулятора вниз натяжение нитки ослабляется.
- Проверьте натяжение нитки на куске оригинального материала.

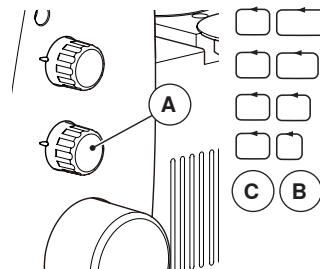
A Увеличение натяжения нитки

B Ослабление натяжения нитки

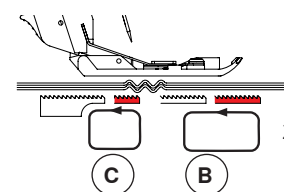


Дальнейшую информацию о регулировании стежков Вы найдете в инструкции по эксплуатации.

Настройка дифференциального транспортера



Дифференциальный транспортер 1-2



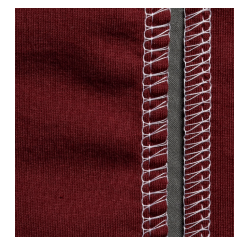
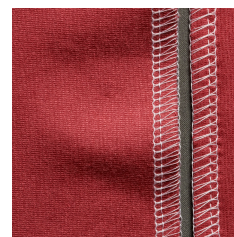
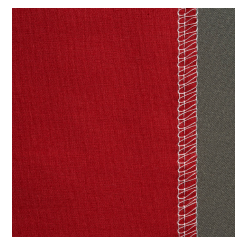
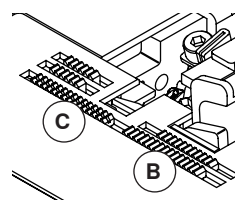
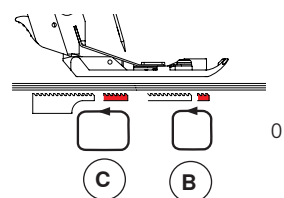
Дифференциальный транспортер можно плавно регулировать кнопкой (A).

Настройку можно проводить в диапазоне от 0.7 (растягивание) до 2 (собиравание).

Начинайте с нейтральной позиции 1 кнопки дифференциального транспортера.

Изменения можно производить и во время шитья.

Дифференциальный транспортер 0.7-1



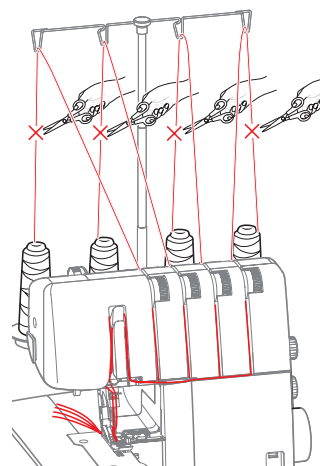
Дифференциальный транспортер настроен в базовой установке на плоские и равномерные швы.

Установите дифференциальный транспортер на 1-2, чтобы избежать сильного растягивания и перекашивания рыхлых трикотажных материалов.

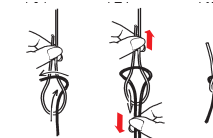
Желаемой гофрированности Вы добьетесь, установив дифференциальный транспортер на 0.7-1. Вы получите больше объема при более длинном стежке.

Установите дифференциальный транспортер на 0.7-1, чтобы избежать нежелательной волнистости шва на тканых материалах.

Замена шпульки с ниткой



- Обрежьте оставшиеся нитки около шпульки и замените катушку.
- Соедините концы с новыми шпульками.
- Поднимите лапку, чтобы ослабить натяжения.
- Обрежьте игольные нитки над игольным ушком и вдените нитки.
- Осторожно вытягивайте цепочку стежков, чтобы вытянуть нитки петлителей, до тех пор, пока не появятся и не пройдут через ушко петлителя нитки нового цвета.
- По окончании вновь вдените нитки в игольное ушко и опустите лапку.



При попытке продеть через игольное ушко узлы Вы можете повредить иглы.