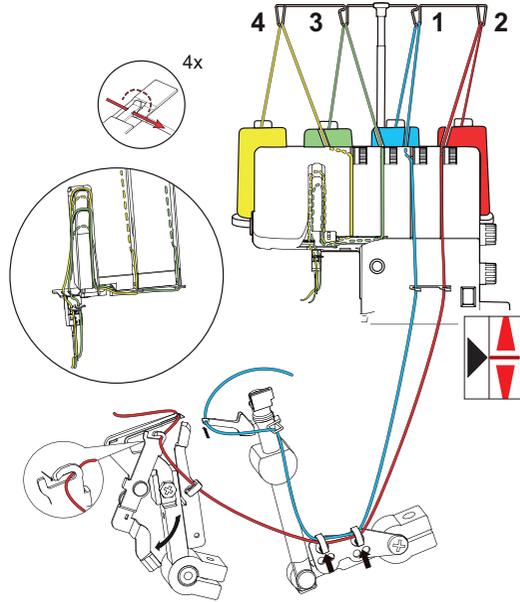


Enhebrar la máquina



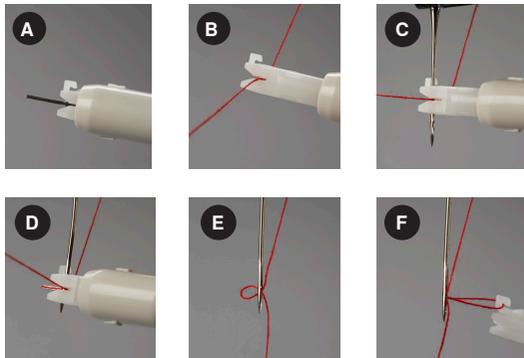
Más información se encuentra en www.bernina.com

| | |
|---|--|
| 1  Overlock de 4 hilos | |
| LN  4 | CW  6 |
| RN  4 | Dobladillo enrollado  ▲ |
| UL  4 | UL  - |
| LL  4 | SL  2.5 |
| | DF  1 |

Enhebrar, preparación



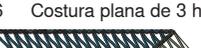
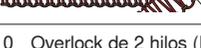
- Asegurarse que el volante a mano esté en posición de enhebrado (indicación de la posición del volante a mano) (1) y el prensatelas subido.



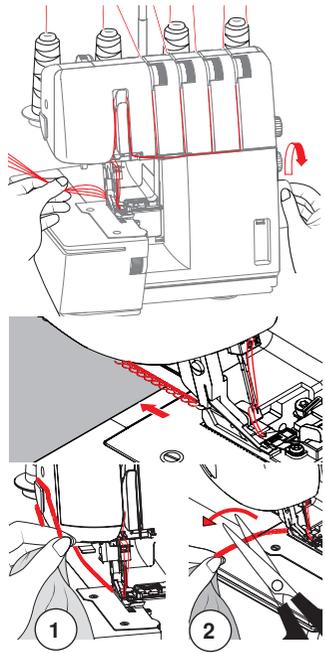
Enhebra-agujas

- A** Lengüeta metálica en el enhebra-agujas en forma de Y
- B** Sujetar el enhebra-agujas con la marca triangular hacia arriba y guiar el hilo horizontalmente por la ranura en forma de Y.
- C** Mientras que el extremo del hilo se tira ligeramente, apretar la nariz del enhebra-agujas hacia el vástago de la aguja y deslizarla hacia abajo. Por favor, observar: Apretar sólo ligeramente el enhebra-agujas contra la aguja para que la lengüeta metálica no se dañe.
- D** Al alcanzar el ojete de la aguja, apretar para que la lengüeta metálica pase con el hilo por el ojete.
- E** Al retirar el enhebra-agujas lentamente, queda detrás de la aguja un lazo de hilo.
- F** Pasar el hilo completamente por el ojete y colocar el extremo del hilo debajo del prensatelas.

L 460
L 450

| | LN  | RN  | UL  | LL  | Dobladillo enrollado  | UL  | CW  | SL  | DF  |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1  Overlock de 4 hilos | 4 | 4 | 4 | 4 | ▲ | - | 6 | 2.5 | 1 |
| 2  Super Stretch de 3 hilos | 4.5 | 4 | - | 3 | ▲ |  | 6 | 2.5 | 1 |
| 3  Overlock de 3 hilos (LN) | 4 | - | 4 | 4 | ▲ | - | 6 | 2.5 | 1 |
| 4  Overlock de 3 hilos (RN) | - | 3.5 | 4 | 4 | ▲ | - | 6 | 2.5 | 1 |
| 5  Costura plana de 3 hilos (LN) | 1.5 | - | 3.5 | 7 | ▲ | - | 6.5 | 2.5 | 1 |
| 6  Costura plana de 3 hilos (RN) | - | 2.5 | 4 | 7 | ▲ | - | 7 | 2.5 | 1 |
| 7  Costura enrollada de 3 hilos | - | 4 | 4 | 4.5 | ▽ | - | 7 | 2 | 1 |
| 8  Dobladillo enrollado de 3 hilos | - | 3.5 | 4 | 7.5 | ▽ | - | 5 | 1 | 1 |
| 9  Overlock de 2 hilos (LN), (enlazamiento del borde) | 5 | - | - | 3 | ▲ |  | 6 | 2.5 | 1 |
| 10  Overlock de 2 hilos (RN), (enlazamiento del borde) | - | 6.5 | - | 3.5 | ▲ |  | 6 | 2.5 | 1 |
| 11  Costura plana de 2 hilos (LN) | 2 | - | - | 4 | ▲ |  | 6.5 | 2.5 | 1 |
| 12  Costura plana de 2 hilos (RN) | - | 2 | - | 4 | ▲ |  | 6 | 2.5 | 1 |
| 13  Dobladillo enrollado de 2 hilos | - | 4 | - | 4 | ▽ |  | 5 | 1 | 1 |
| 14  Overlock de 2 hilos (LN) | 2 | - | - | 4 | ▲ |  | 6 | 2.5 | 1 |
| 15  Overlock de 2 hilos (RN) | - | 2 | - | 4.5 | ▲ |  | 6 | 2.5 | 1 |
| 30  Punto de picot de 3 hilos | - | 3.5 | 3.5 | 6.5 | ▽ | - | 6 | 2.5 | 1 |

Costura de prueba





Asegurarse que todas las tapas estén cerradas.

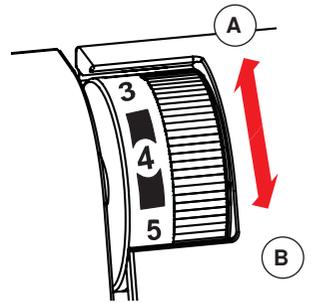
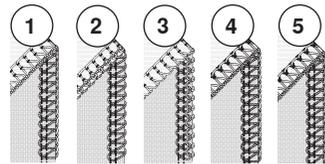


El grosor máximo de pasaje del material para coser es 6 mm.

Una vez terminado el proceso de enhebrado, utilizar un retal del tejido original y hacer una costura de prueba.

- Pre-ajustar las regulaciones de base de la tensión del hilo, de la palanca para dobladillo enrollado, de la posición de la cuchilla, del largo del punto y del transporte diferencial como también del transformador lanzadera ciega superior. „Vista general de los puntos“ en la página 23
- Tirar todos los hilos hacia la izquierda, detrás del prensatelas.
- Bajar el prensatelas.
- Girar varias veces el volante a mano en dirección contraria a las agujas del reloj para controlar si se forma una cadena de hilo.
- Colocar el retal para prueba debajo de la punta del pie (esto se puede hacer en la mayoría de los tejidos con el prensatelas bajado) y coser lentamente.
- Guiar el tejido sólo ligeramente, debido a que la máquina transporta el material automáticamente.
- Controlar la formación del punto y optimizar, si fuese necesario. Dependiendo del resultado, ajustar las siguientes regulaciones:
 - "Adaptar las tensiones de los hilos" en la página 32, "Microcontrol del hilo-mtc (Micro Thread Control)" en la página 21, "Presión del prensatelas" en la página 21, "Regulación transporte diferencial" en la página 22, "Posición de la cuchilla" en la página 20, "Largo del punto" en la página 20
- Al final del tejido, continuar cosiendo a baja velocidad y guiar el tejido hacia atrás hasta que se haya formado una cadena de hilo sin tejido.
- Pasar los hilos por detrás por el corta-hilos (1) o cortarlos con unas tijeras (2).

Adaptar las tensiones de los hilos



- 1 Tensión del hilo equilibrada
- 2 Tirar el hilo de la lanzadera superior hacia la parte inferior.
 - Aumentar la tensión del hilo de la lanzadera superior / aflojar la tensión del hilo de la lanzadera inferior.
- 3 Tirar el hilo de la lanzadera inferior hacia la parte superior.
 - Aumentar la tensión del hilo de la lanzadera inferior / reducir la tensión del hilo de la lanzadera superior.
- 4 El hilo de la aguja izquierda está flojo y visible en el revés de la tela.
 - Aumentar la tensión del hilo de la aguja izquierda / o aflojar la tensión de un hilo, resp. de ambos hilos de la lanzadera.
- 5 El hilo de la aguja derecha está flojo y visible en el revés de la tela.
 - Aumentar la tensión del hilo de la aguja derecha.

La tensión del hilo para cada hilo puede modificarse mediante el ajuste de la tensión del hilo.

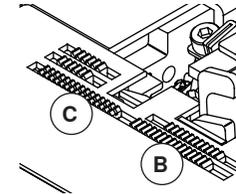
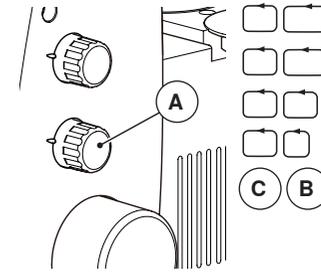
- Si se gira el botón hacia arriba, aumenta la tensión.
- Si se gira el botón hacia abajo, se reduce la tensión.

- A** Aumentar la tensión del hilo
B Reducir la tensión del hilo

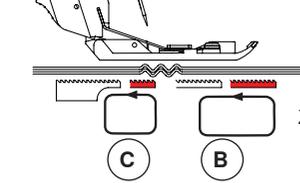


Información sobre adaptaciones adicionales del hilo se encuentran en el manual de instrucciones.

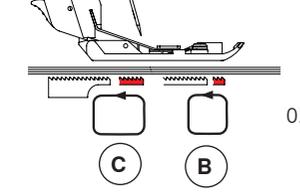
Regulación transporte diferencial



Transporte diferencial 1-2



Transporte diferencial 0.7-1



Los transportadores se pueden ajustar de forma continua durante la costura. (A)

El ajuste puede hacerse en la zona 0.7 (estiramiento) hasta 2 (fruncimiento). Empezar con la posición neutral 1 del botón del transporte diferencial.

Regular la fase deseada de la rueda diferencial (regulación de base 1):



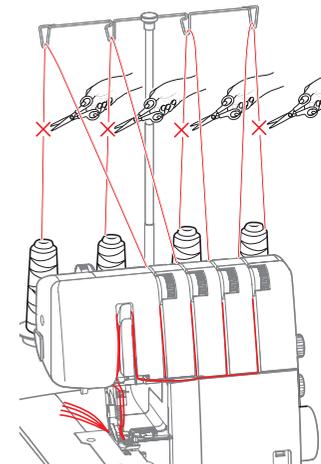
Transporte diferencial en regulación de base, para costuras planas y uniformes.

Regular el transporte diferencial a 1-2, para evitar que tela tejida floja se estire o deforme demasiado.

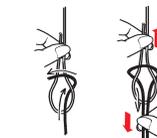
Un fruncido deseado se obtiene fácilmente. Regular el transporte diferencial a 1-2 y usted obtendrá más volumen con un largo del punto más largo.

Regular el transporte diferencial a 0.7-1 para evitar la ondulación no deseada en telas tejidas.

Cambio de las bobinas



- Cortar los restos de hilo cerca de la bobina y reemplazar los conos.
- Anudar los extremos con las bobinas nuevas.
- Subir el prensatelas para aflojar las tensiones.
- Cortar los hilos de las agujas por encima de los ojetes y pasar los hilos de las agujas.
- Tirar con cuidado de la cadena de hilo para tirar de los hilos de la lanzadera y el color nuevo pase por los ojetes de las lanzaderas.
- Al final, enhebrar de nuevo los ojetes de las agujas y bajar el prensatelas.





Las agujas se pueden dañar al intentar pasar los nudos por los ojetes de las agujas.