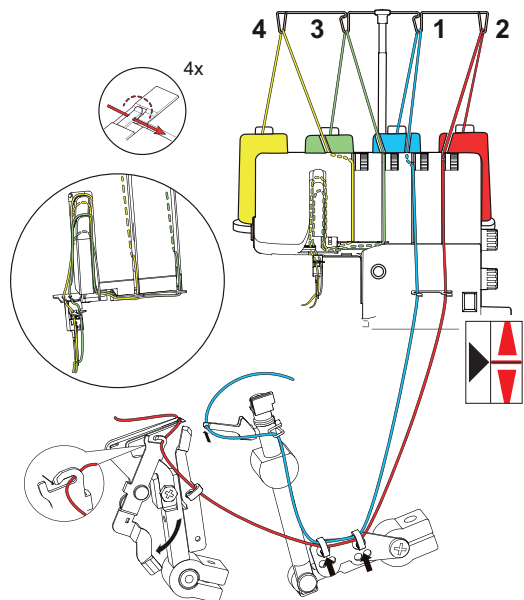
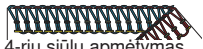



























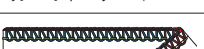





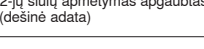

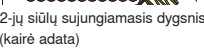








Siūlų įvėrimas

Daugiau informacijos rasite
www.bernina.com



1  4-rių siūlų apmėtymas	
KA  4	Kirp. plotis  6
DA  4	Apvali siūlė  ▲
VK  4	AK užaklinimas  -
AK  4	Dyg. ilgis  2.5
	Dif. pad.  1

L 460
L 450

	KA 	DA 	VK 	AK 	siūlės svirtis 	AK užaklinimas 	Kirp. plotis 	Dyg. ilgis 	Dif. pad. 
1  4-rių siūlų apmėtymas	4	4	4	4	▲	-	6	2.5	1
2  3-jų siūlų apmėtymas labai tampriai medžiagai	4.5	4	-	3	▲		6	2.5	1
3  3-jų siūlų apmėtymas (kairė adata)	4	-	4	4	▲	-	6	2.5	1
4  3-jų siūlų apmėtymas (dešinė adata)	-	3.5	4	4	▲	-	6	2.5	1
5  3-jų siūlų sujungiamasis dygsnis (flatlock) (kairė adata)	1.5	-	3.5	7	▲	-	6.5	2.5	1
6  3-jų siūlų apmėtymas (dešinė adata)	-	2.5	4	7	▲	-	7	2.5	1
7  3-jų siūlų siaura siūlė	-	4	4	4.5	▽	-	7	2	1
8  3-jų siūlų apvali siūlė (babylock)	-	3.5	4	7.5	▽	-	5	1	1
9  2-jų siūlų apmėtymas apgaubtas (kairė adata)	5	-	-	3	▲		6	2.5	1
10  2-jų siūlų apmėtymas apgaubtas (dešinė adata)	-	6.5	-	3.5	▲		6	2.5	1
11  2-jų siūlų sujungiamasis dygsnis (flatlock) (kairė adata)	2	-	-	4	▲		6.5	2.5	1
12  2-jų siūlų sujungiamasis dygsnis (flatlock) (kairė adata)	-	2	-	4	▲		6	2.5	1
13  2-jų siūlų apvali siūlė (babylock)	-	4	-	4	▽		5	1	1
14  2-jų siūlų apmėtymas (kairė adata)	2	-	-	4	▲		6	2.5	1
15  2-jų siūlų apmėtymas (dešinė adata)	-	2	-	4.5	▲		6	2.5	1
30  3-jų siūlų nerinių siūlė (picot)	-	3.5	3.5	6.5	▽	-	6	2.5	1

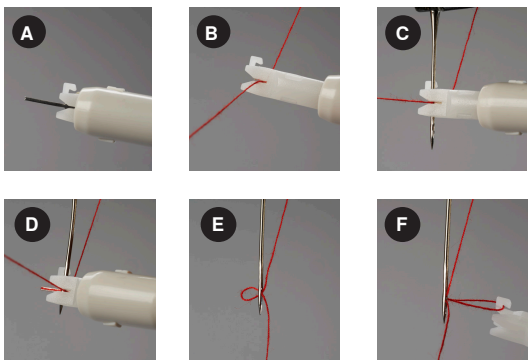
Pasiruošimas siūlų įvėrimui



Pakelkite adatas į aukščiausią padėtį, sukdami smagratį prieš laikrodžio rodyklę (per vidurį smagračio pozicijos langelio turi matytis raudona žymė).

Adatos įvėrimo įrankis

- A Y formos metalinis strypelis
- B Laikykite siūlo įvėrimo įrankį taip, kad ant jo esantis trikampio simbolis žiūrėtų į viršų ir praverkite siūlą pro horizontalų įrankio plyšį.
- C Prilaikydami siūlą, prispauskite įrankį prie neįvertos adatos ir pradėkite adata slysti žemyn. Pastaba: stipriai nespauskite, kad nesulankstytumėte adatos ar įvėrėte.
- D Kai įvėrėjas nuslys iki adatos akutės, laikantis siūlą Y formos strypelis pralys pro adatos akutę.
- E Švelniai atitraukite siūlo įvėrimo įrankį nuo adatos. Adatos akutėje liks maža kilputė.
- F Paimkite už susidariusios siūlo kilpos ir pratraukite, kol siūlo galas pilnai pralys pro adatos akutę. Pakiškite įvertą siūlą po prispaudimo pėdelę.



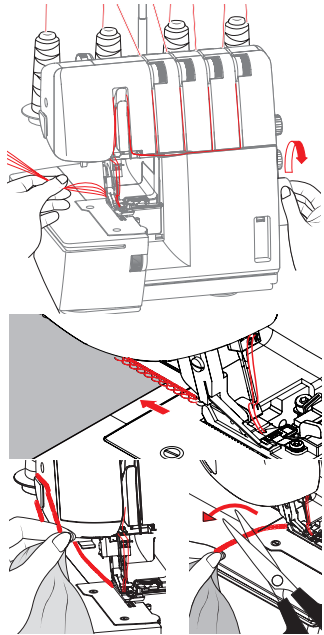
Bandomasis siuvimas



Prieš pradėdami įsitikinkite, kad visi dangčiai uždaryti.



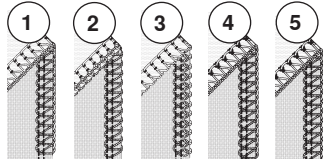
Maksimalus leistinas gaminio storis 6 mm.



Po to kai suvėrėte visus siūlus, pasiimkite nereikalingą planuojamos siūti medžiagos gabaliuką ir atlikite bandomąjį siuvimą.

- Pasirinkite norimą siūlų įtempimą, apvalaus dygsnio rankenėlės poziciją, peilio kirpimo poziciją, dygsnio ilgį, diferencialų padavimą, jeigu reikia užaklinkite viršutinį kilpiklį. „Galimi dygsniai“ žr. 23 psl.
- Pratraukite įvertus siūlus į kairę pusę nuo adatos.
- Nuleiskite prispaudimo pėdelę.
- Kelis kartus pasukite smagratį prieš laikrodžio rodyklę, taip susidarys siūlų pinutė.
- Pakiškite medžiagą po prispaudimo pėdelės priekine dalimi (su daugeliu medžiagų tai gali būti atlikta nepakeliant pėdelės) ir pradėkite lėtai siūti.
- Švelniai nukreipkite medžiagą, stumti jos nereikia - mašina pati ją trauks.
- Baigę siūti pasižiūrėkite ar siūlė Jus tenkina, jei ne atlikite reikiamus reguliavimus. Priklausomai nuo rezultatų reguliuokite šiuos parametrus:
 - „Siūlo įtempimo reguliavimas“ žr. 32 psl.
 - „Tikslus siūlo padavimo reguliavimas (mtc)“ žr. 21 psl.
 - „Medžiagos prispaudimo stiprumas“ žr. 21 psl.
 - „Diferencialus medžiagos padavimas“ žr. 22 psl.
 - „Nukirpimo plotis“ žr. 20 psl.
 - „Dygsnio ilgis“ žr. 20 psl.
- Pasiekę medžiagos kraštą, lėtai siūkite toliau (tuščiai). Laikykite medžiagos gabaliuką ir švelniai traukite, kad tuščia siūlų pinutė sėkmingai formuotųsi.
- Nukirpkite susidariusią siūlų pinutę ant priekinio dangtelio įmontuotu peiliuku (1) arba tiesiog nukirpkite žirkklėmis (2).

Siūlo įtempimo reguliavimas



- 1 Teisingas siūlų įtempimas.
- 2 Viršutinio kilpiklio siūlas ne vietoje, matosi iš apačios.
 - Padidinkite apatinio kilpiklio siūlo įtempimą ir/arba sumažinkite viršutinio siūlo įtempimą.
- 3 Viršutinio kilpiklio siūlas ne vietoje, matosi iš apačios.
 - Padidinkite apatinio kilpiklio siūlo įtempimą ir/arba sumažinkite viršutinio siūlo įtempimą.
- 4 Kairės adatos siūlas per laisvas ir yra matomas blogoje medžiagos pusėje.
 - Padidinkite kairės adatos siūlo įtempimą ir/arba sumažinkite vieno/abiejų kilpiklių įtempimą.
- 5 Dešinės adatos siūlas per laisvas ir yra matomas blogoje medžiagos pusėje.
 - Padidinkite dešinės adatos siūlo įtempimą.

Siūlų įtempimas gali būti keičiamas kiekvienam siūlui individualiai, sukant jam priklausančią reguliatorių.

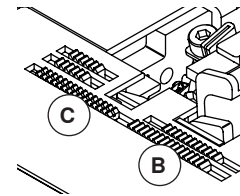
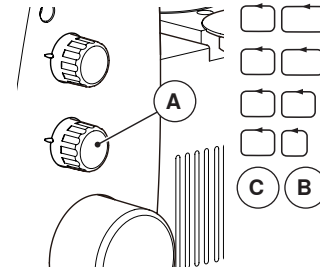
- Sukant reguliatorių viršun - įtempimas stiprėja.
- Sukant reguliatorių viršun - įtempimas silpnėja.
- Išmėginkite atliktus pakeitimus ant medžiagos gabaliuko.

- A Įtempimas stiprėja
B Įtempimas silpnėja

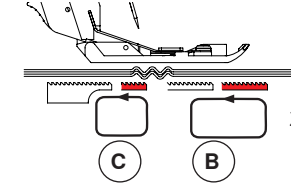


Daugiau informacijos rasite instrukcijoje.

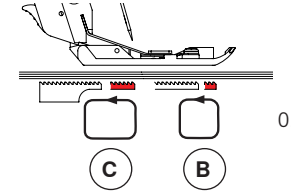
Diferencialus medžiagos padavimas



Diferencialus medžiagos padavimas 1-2

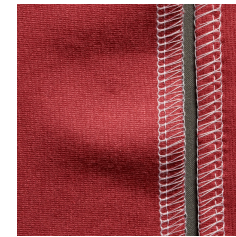


Diferencialus medžiagos padavimas 0.7-1



Diferencialaus medžiagos padavimo reguliatorius (A) gali būti laisvai reguliuojamas. Nebūtina nustatyti tikslaus skaičiaus.

Reguliatoriaus pagalba, padavimą galima keisti nuo 0,7 (medžiagos ištempimas) iki 2 (medžiagos raukimas). Jeigu nėra reikmės, naudokite tolygų medžiagos padavimą (=1). Dygsnio ilgio pakeitimai gali būti atliekami ir viduryje siūlės.



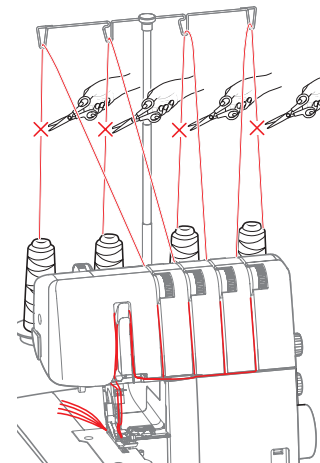
Diferencialus medžiagos padavimas ties 1 = tolygus, skirtas tiesiems ir plokščioms siūlėms.

Nustatykite diferencialų medžiagos padavimą ties 1-2, taip išvengsite medžiagos išsitempimo ir išskraipymo.

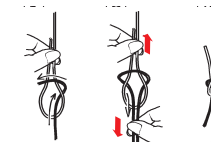
Dekoratyvus raukimas gali būti lengvai išgaunamas, nustatčius diferencialų medžiagos padavimą ties 1-2. Raukimas stiprėja nuo nustatyto dygsnio ilgio.

Norėdami išvengti medžiagos bangavimo nustatykite diferencialų medžiagos padavimą ties 0,7-1.

Siūlų ričių keitimas



- Nukirpkite siūlą šalia ričių, kurias norite pakeisti. Pastatykite naujas rites ant siūlų stovo.
- Pririškite naujų ričių siūlų galus prie senų įvertų siūlų galų.
- Pakelkite prispaudimo pėdelę, kad reguliatoriai atsilaisvintų ir būtų lengviau pratraukti surištus siūlus.
- Traukdami nepersistenkite - kai mazgelis pasieks kilpiklio akutę, sustokite ir nukirpkite jį, įverkite siūlą į akutę rankiniu būdu.
- Tas pats galioja ir adatoms, traukite siūlą tol, kol mazgelis pasieks adatos akutę, tada sustokite ir nukirpkite jį. Įverkite siūlą į akutę rankiniu būdu.
- Įvėrę kilpiklių ir tada adatų akutes, nuleiskite prispaudimo pėdelę.



Per stipriai traukdami siūlus ant, kurių yra pratempimo mazgelis galite sugadinti adatas.