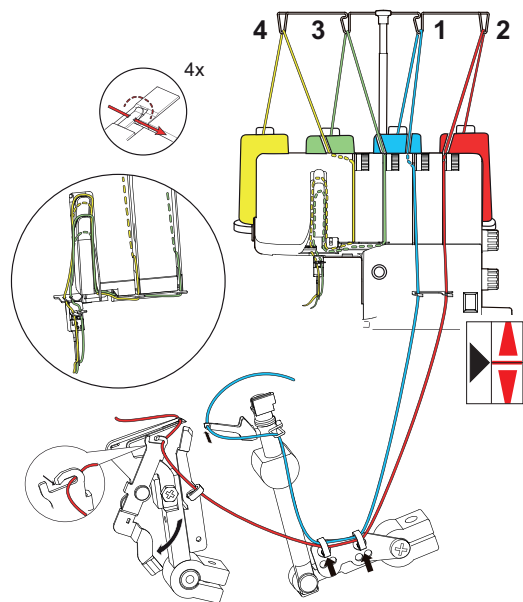


Træing maskinen

Mer informasjon finnes på
www.bernina.com

L 460
L 450

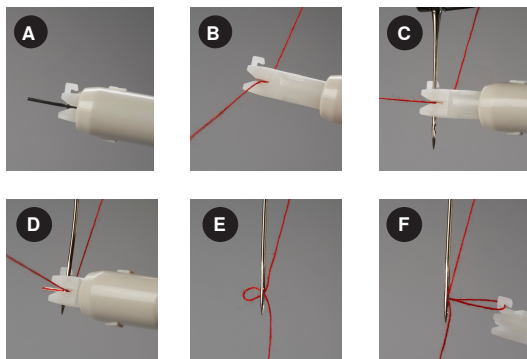


1 4-tråders overlock	
LN 4	CW 6
RN 4	Rullekant ▲
UL 4	UL Blindgriper -
LL 4	SL 2.5
DF 1	

Træing forberedelse



Sett nålstangen i høyeste posisjon ved å dreie håndhjulet mot uret.

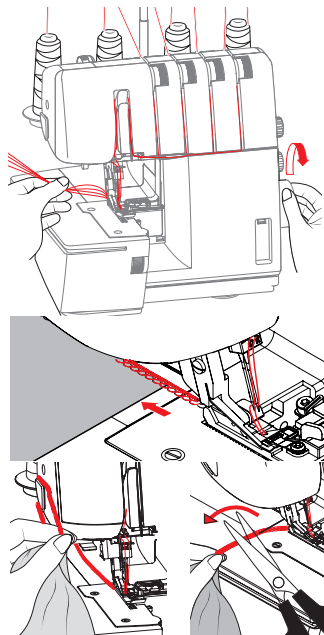


Nåltræder

- Metalltunge i den Y-formede nåltræderen
- Hold nåltræderen med den trekantige markeringen opp og før tråden vannrett gjennom den Y-formede sprekken.
- Mens du drar litt i trådden, trykker du nåltræderens nese på nålskaftet og lar det gli nedover. Pass på: Trykk nåltræderen kun lett mot nålen, slik at metalltungen ikke tar skade.
- Når du er ved nåløyet; trykk slik at metalltungen med tråden glir gjennom øyet.
- Dras nåltræderen sakte tilbake, blir en trådslynge igjen bak nålen.
- Dra tråden helt gjennom øyet og legg trådden under syfoten.

	LN	RN	UL	LL	Rullekant	UL Blindgriper	CW	SL	DF
1 4-tråders overlock	4	4	4	4	▲	-	6	2.5	1
2 3-tråders superstretch	4.5	4	-	3	▲		6	2.5	1
3 3-tråders overlock (LN)	4	-	4	4	▲	-	6	2.5	1
4 3-tråders overlock (RN)	-	3.5	4	4	▲	-	6	2.5	1
5 3-tråders flatlock (LN)	1.5	-	3.5	7	▲	-	6.5	2.5	1
6 3-tråders flatlock (RN)	-	2.5	4	7	▲	-	7	2.5	1
7 3-tråders rufflesøm	-	4	4	4.5	▽	-	7	2	1
8 3-tråders rufflesøm	-	3.5	4	7.5	▽	-	5	1	1
9 2-tråders overlock (LN) Blindgriper venstre nål	5	-	-	3	▲		6	2.5	1
10 2-tråders overlock (RN) Blindgriper høyre nål	-	6.5	-	3.5	▲		6	2.5	1
11 2-tråders flatlock (LN)	2	-	-	4	▲		6.5	2.5	1
12 2-tråders flatlock (RN)	-	2	-	4	▲		6	2.5	1
13 2-tråders rufflesøm	-	4	-	4	▽		5	1	1
14 2-tråders overlock (LN)	2	-	-	4	▲		6	2.5	1
15 2-tråders overlock (RN)	-	2	-	4.5	▲		6	2.5	1
30 3-tråders pikotsøm	-	3.5	3.5	6.5	▽	-	6	2.5	1

Syprøve



Pass på at sybordet er riktig lukket.

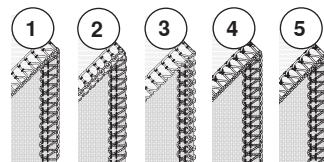


Maksimal stofftykkelse for materialet som skal syes er 6mm.

Etter at du er ferdig med å trø maskinen er det lurt å sy en prøve på et reststykke av stoffet du skal bruke.

- Innstill trådspenning, rullerømspake, knivposisjon, stinglengde, differensialtransport og overgripertildekning optimalt til stoffet. „Sømoveksikt“ se side 23.
- Dra alle trådene mot venstre bak syfoten.
- Senk syfoten.
- Drei håndhjulet flere ganger mot uret og kontroller om det danner seg en trådenke.
- Legg stoffprøven under syfotspissen (med senket syfot for de fleste stoffer) og begynn sakte å sy.
- Stoffet må kun føres lett, da maskinen transporterer stoffet automatisk.
- Kontroller stingformasjonen og optimer om nødvendig. Alt etter resultat tilpasses følgende innstillinger:
 - „Tilpass trådspenning“ se side 32.
 - „mtc trådkontroll (Micro Thread Control)“ se side 21.
 - „Syfottrykk“ se side 21.
 - „Differensialtransport innstilling“ se side 22.
 - „Knivposisjon“ se side 20.
 - „Stinglengde“ se side 20.
- Ved enden av stoffet reduseres maskinens hastighet og stoffet føres videre bakover til det danner seg en trådenke uten stoff.
- Dra tråden bakfra over trådkutteren (1) eller klipp den av med saks (2).

Tilpass trådspenning



- 1 Jevn trådspenning.
- 2 Blindgripertråden dras på undersiden.
 - Øke overgripertrådens trådspenning / løse undergripertrådens trådspenning.

Undergripertråden dras på oversiden.

- Øke undergripertrådens trådspenning / løse overgripertrådens trådspenning.
- 4 Venstre nåltråd er løs og synlig på stoffets underside.
 - Øke trådspenning for venstre nåltråd / eller løse spenning for en eller begge gripertrådenede.

Høyre nåltråd er løs og synlig på stoffets underside.

- Øke spenning for høyre nåltråd.

Trådspenningen for enhver tråd kan endres med trådspenningsinnstillingen.

- Dreies knappen oppover, øker trådspenningen.
- Dreies knappen nedover, løses trådspenningen.

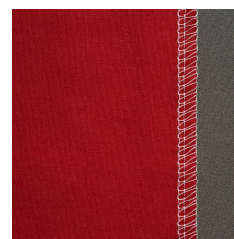
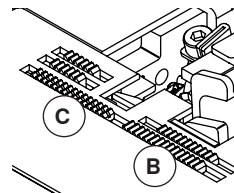
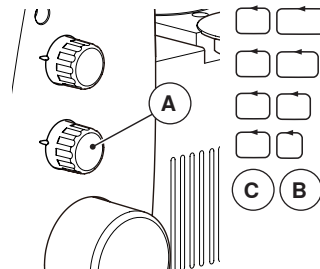
A Øke trådspenning

B Løse trådspenning

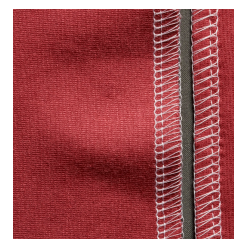


For mer informasjon se i instruksjonsboken.

Differensialtransport innstilling



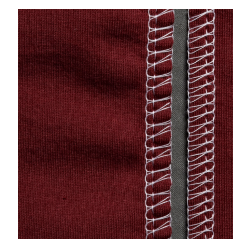
Overlocksøm med riktig innstillt differensial - sømmen ligger flatt og glatt.



Med differensial mellom 1-2 forhindres stoffet i å lage bølger og ligger glatt.

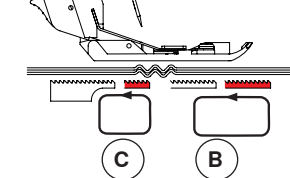


For å oppnå en rynkeeffekt stilles differensialen på 1-2. For ekstra rynker settes stinglengden opp mot maks.

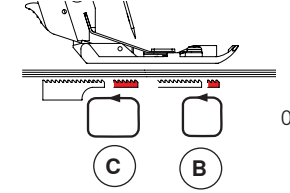


For å unngå rynker settes differensial mellom 0,7-1.

Differensialtransport 1-2



Differensialtransport på 0.7-1



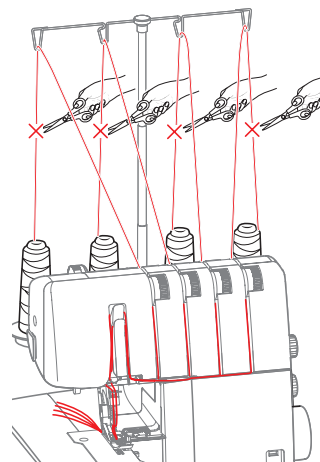
Det er trinnløs justering med differensialknappen A.

Tilpasningen kan utføres i området fra 0.7 (strekke) til 2 (rynke).

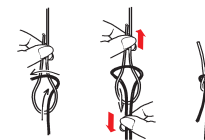
Begynn med nøytral posisjon 1 på differensialtransportknappen.

Tilpasninger kan også utføres i løpet av syingen.

Skifte trådspoler



- Klipp overflødig tråd av like ved spolen og sett på konen.
- Knyt endene sammen med den nye spolen.
- Løft syfoten for å løse spenningen.
- Klipp nåltråden av ovenfor nåløynene og dra den gjennom.
- Dra forsiktig i trådenken, slik at gripertråden dras til den nye fargen kommer gjennom griperøynene.
- Til slutt træs nåløynene igjen og syfoten senkes.



Nålene kan ta skade om du prøver å dra knutene gjennom nåløynene.