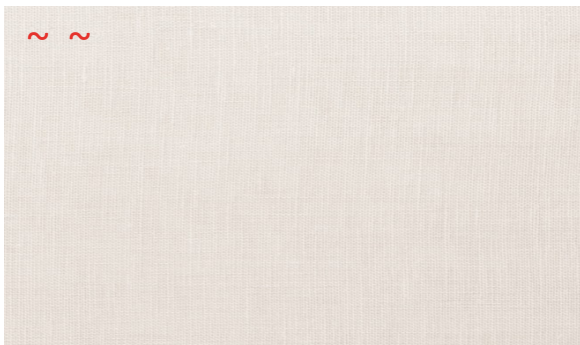
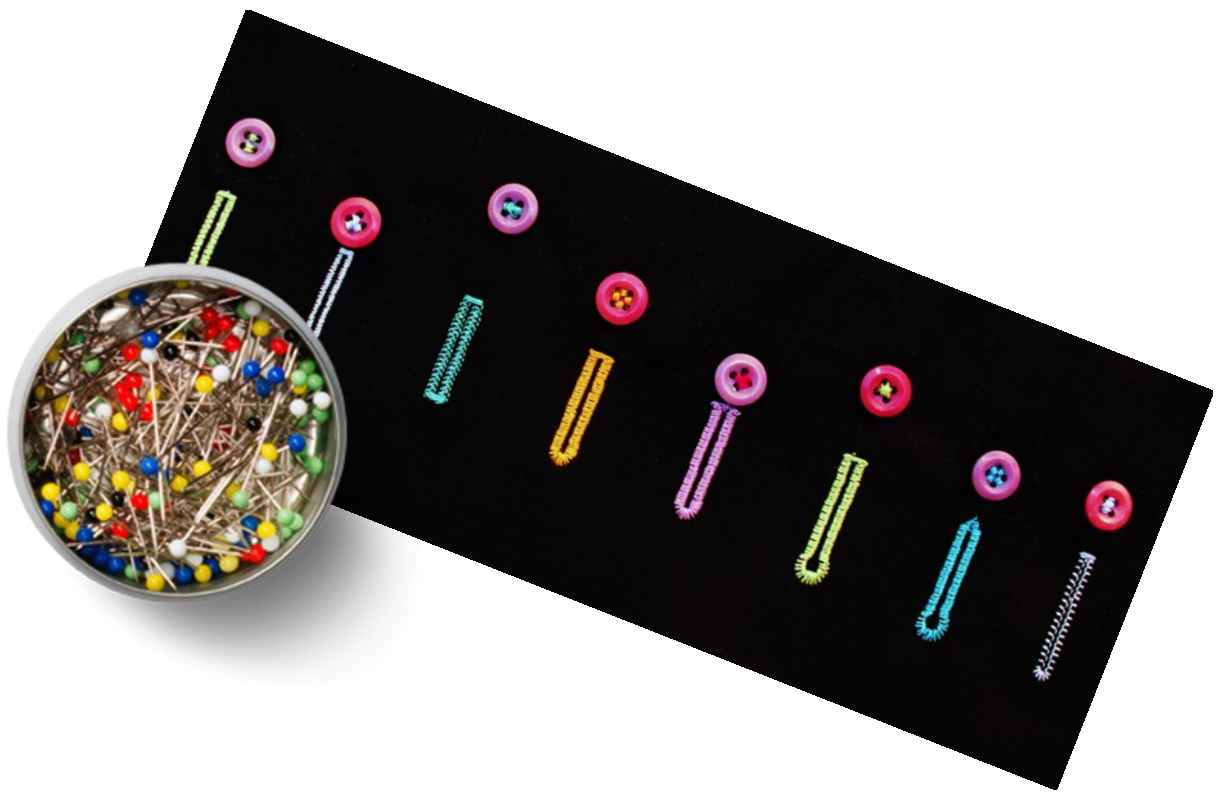


eBook
SERIES

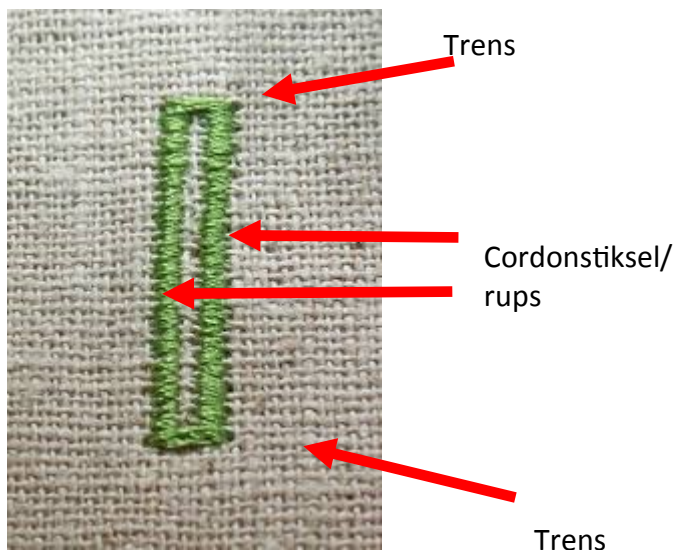
Just SEW It!
Knoopsgaten



Knoopsgaten

Knoopsgaten zitten in bijna alle naaiprojecten, zowel in kleding als in decoratieve projecten en zijn in de meeste gevallen de “finishing touch” van uw project. Ze kunnen puur functioneel zijn maar ook een decoratie op zich vormen of een onderdeel zijn van een decoratieve bewerking op het project.

De anatomie van het knoopsgat



Het openmaken van een knoopsgat

Als u gebruik maakt van een tornmesje, snij dan vanaf de trensjes naar het midden van het knoopsgat toe. Hiermee voorkomt u dat u uitschiet en de trens doorsnijdt.

Het beste kunt u voor het opensnijden van knoopsgaten gebruik maken van een knoopsgatbeitel (zie foto hieronder). U kunt het beitelkje zeer nauwkeurig plaatsen en met minimale kracht maakt u een kaarsrechte snede in het knoopsgat.

Als u een knoopsgat met een oogje aan het eind opensnijdt, gebruik voor het oogje een priem



De plaats van het knoopsgat

Het bovenste knoopsgat komt onder de halslijn op een afstand van een halve knoopbreedte plus 0,5 cm.

Het onderste knoopsgat komt ongeveer 8 tot 10 cm vanaf de onderkant van de rok of jurk. Zeker niet door de zoom.

Knoopsgaten worden over het algemeen niet dichterbij dan 1,5 cm van de rand van het kledingstuk (meestal middenvoor) geplaatst.

Het aanzetten van knopen

Als de knoopsgaten gemaakt zijn, moeten de knopen aangenaaid worden. Let erop dat de steken waar de knoop mee wordt aangenaaid, in dezelfde richting lopen als het knoopsgat. Dus als een knoopsgat horizontaal geplaatst is, worden de steken voor het aanzetten van de knoop ook in horizontale richting gemaakt. Hierdoor ontstaat een eenheid tussen knoop en knoopsgat.

Zet een platte knoop op een “steeltje” door de draad niet te strak aan te trekken. De knoop zal hierdoor makkelijker door het knoopsgat gaan en het knoopsgat zal mooi onder de knoop liggen.

Als u de knopen m.b.v. van Knoopaanzetvoet #18 aannaait, kunt u de lengte van het steeltje bepalen door het middelste pinnetje te verstellen.

Naaivoet opties

KNOOPSGATVOET #3/3C

Gebruik deze voet voor het maken van de kleinste knoopsgaten of zo lang als u ze wilt, zelfs groot genoeg voor een zakopening. Deze voet is ook geschikt voor het maken van kleine knoopsgaten op moeilijk bereikbare plaatsen of waarbij de stofdikte ongelijk is zoals in de staander van een kraag.

De twee groeven aan de onderkant van de voet zorgen ervoor dat de stiksels gemakkelijk onder de voet doorschuiven. Elk cordonstiksels of "rups" past in één van de twee groeven. De kleine inkepingen aan de voorkant van de zool voor de naald zorgt ervoor dat de naaivoet makkelijk over een eerder gemaakt stiksels gaat als de naaivoet naar achteren gaat om het knoopsgat af te maken.



KNOOPSGATVOET #3A/#3C

Deze voet is uitgerust met een elektronische sensor waardoor de naaimachine de afmeting van het knoopsgat kan onthouden (indien uw naaimachine deze functie heeft). Hierdoor kunt u zo vaak als u wilt hetzelfde knoopsgat maken.

De schacht van de naaivoet is geplaatst op een slede waardoor u een knoopsgat kunt maken met een maximale lengte van 2,9 cm. De sensor meet de beweging van de slede i.p.v. steken tellen. Variatie in materialen (verschillende soorten stof, en/of dikte van de stof) heeft hierdoor geen invloed op de afmetingen van het knoopsgat. Bij deze naaivoet is het dus belangrijk dat de sensor schoon is. Bij het naaien van een knoopsgat mag niet aan de stof getrokken worden omdat hierdoor het "lezen" van de sensor beïnvloed wordt en de machine niet meer een exacte kopie van het eerste knoopsgat kan maken.



KNOOPSGATVOET #3B

Ontworpen voor de mechanische machines maar kan ook gebruikt worden op computergestuurde modellen. De schacht van de naaivoet is geplaatst op een slede. U kunt hiermee knoopsgaten maken met een maximale lengte van 2,9 cm. Deze naaivoet heeft, net als #3A/#3C, een centimeter verdeling aan de zijkant van de slede en een markering op het bewegende deel van de voet waardoor u duidelijk kunt zien tot welk punt u moet naaien. Hierdoor kunt u het volgende knoopsgat identiek maken.



Kies een knoopsgat

Elk project vraagt om een eigen knoopsgat. Dit is o.a. afhankelijk van de plaats van het knoopsgat, de gebruikte stof en het project zelf. Maak altijd eerst een proefknoopsgat op de stof waar u uw uiteindelijke project van maakt om zeker te weten dat u het juiste knoopsgat gebruikt.



Dit is het meest gebruikte knoopsgat, standaard met gelijke cordonstiksels/rupsen en rechte trensen boven en onder. Dit knoopsgat is geschikt voor projecten die gemaakt zijn van dunne of middelzware stof.



Dit knoopsgat heeft een ronde afwerking aan de onderkant en is geschikt voor middelzware tot zware stoffen en sportkleding.



Dit knoopsgat is in principe hetzelfde knoopsgat als het eerste knoopsgat. Dit wordt echter gebruikt voor rekbare stoffen.



Ook dit knoopsgat wordt gebruikt bij rekbare stoffen. Echter dit knoopsgat heeft alleen aan de bovenkant een rechte tens en is aan de onderkant rond.



Een knoopsgat met een rechte tens aan de bovenkant maar aan de onderkant een oogje. Deze is zeer geschikt voor jacks en jassen of voor zware, geweven stoffen. Het knoopsgat is zo ontworpen dat de knoop plat op het kledingstuk ligt zonder het knoopsgat uit vorm te trekken.



Ook voor het maken van gepassepoilleerde knoopsgaten kunt u gebruik maken van de knoopsgatvoet. Als u deze functie op uw naaimachine heeft, kunt u de plaats van het knoopsgat zeer nauwkeurig markeren en zullen alle knoopsgaten even groot worden.



Klik hier voor video!

Tips voor knoopsgaten

- Wanneer u een BERNINA naaimachine heeft met een CB grijper, rijg dan de onderdraad door het gaatje in de metalen vinger van het spoelhuis (foto 1). Hierdoor ontstaat er iets meer spanning op de onderdraad en dit zorgt ervoor dat het knoopsgat aan de bovenkant meer volume heeft.
- Met een BERNINA naaimachine met een roterende grijper kunt u hetzelfde effect bereiken door de bovendraadspanning op de knoopsgatspanning te zetten (foto 2, spoelhuis roterende grijper).
- Het spoelhuis met het goudkleurige klepje kan ook gebruikt worden op machine met een roterende grijper; rijg de onderdraad door het gekrulde veertje om meer onderdraadspanning te krijgen (foto 3).
- Gebruik altijd de juiste versteviging, passend bij het materiaal van het project.
- Het gebruik van wateroplosbare versteviging kan bij dunne stoffen samentrekken aan de onderkant voorkomen. Na het maken van het knoopsgat kan de versteviging eenvoudig worden uitgewassen.
- Verticaal of horizontaal? Veel mensen denken dat een horizontaal knoopsgat steviger is, echter, deze hebben de neiging om uit te rekken omdat ze dwars op de draadrichting geplaatst zijn. Het gebruik van versteviging voorkomt dit enigszins. Verticale knoopsgaten rekken minder omdat ze met de draadrichting meelopen.
- Hoe dichter de steken van het cordonstiksel/rups, hoe dunner het garen moet zijn om een mooi, strak knoopsgat te krijgen. Bij het gebruik van dikker garen moet de balans of de steeklengte aangepast worden.
- Om de grootte van het knoopsgat vast te stellen, neemt u de doorsnede van de knoop *plus* de dikte van de knoop *plus* 0,3 mm.
- Bij het gebruik van rekbare materialen is het mooier om een knoopsgat te maken met een vuldraad. Dit kan met alle knoopsgatvoeten. In de video (zie link voorgaande pagina) is duidelijk te zien hoe dit gedaan wordt. Door de vuldraad zal het knoopsgat meer stevigheid hebben en niet meerekken met de stof.

- Bij het naaien van knoopsgaten in zorget de een opti- het mate-



naaien van knoopsgaten in zorget de een opti- het mate-

- De nivelleerplaatjes voor knoopsgaten optimaliseren het transport bij het naaien van knoopsgaten in materiaal van verschillende diktes, bijv. bij randafwerkingen.



Foto 1

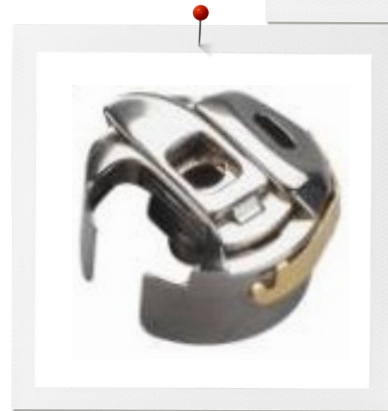


Foto 2



Foto 3