

KAFFE

BERNINA 570 QE
KAFFE EDITION



made to create **BERNINA**



Drogi Kliencie BERNINA,

Gratulujemy! Zdecydowałeś się na BERNINA, którą będziesz cieszyć się przez lata. Od ponad 100 lat, nasza rodzina kładzie najwyższy nacisk na zadowolenie Klienta. Naszym celem jest zaferowanie Państwu szwajcarskiej innowacyjności i precyzji na najwyższym poziomie doskonałości, przyszłościowej technologii szycia oraz kompleksowej obsługi klienta.

Prezentując BERNINA serii 5, wprowadzamy nowoczesną linię maszyn szyjących i haftujących. Kładąc wysoki nacisk na nowoczesną technologię, pamiętamy również o stylistyce. Kierujemy nasze urządzenia do kreatywnych Użytkowników, takich jak Ty, którzy wymagają najwyższej jakości i nowoczesnego wyglądu.

Ciesz się kreatywnym pikowaniem dzięki nowej BERNINA 570 QE i poznaj różnorodność akcesoriów na www.bernina.com. Na naszej stronie znajdziesz również inspirujące projekty, możliwe do pobrania.

Zachęcamy do korzystania z oferty przeglądów Twojego urządzenia, prowadzonych przez Twojego Dystrybutora BERNINA.

Życzę przyjemności i wielu kreatywnych godzin spędzonych z nową BERNINA.

H.P. Ueltschi

Właściciel

BERNINA International AG

CH-8266 Steckborn

Spis treści

WAŻNE INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA	7	2.5	Trzpień na nić	33
Ważna informacja	10		Podnoszony trzpień na nici	33
1 Moja BERNINA	12		Poziomy trzpień nici	34
1.1 Wprowadzenie	12	2.6	Ząbki transportu	34
1.2 Kontrola jakości BERNINA	12		Regulacja transportu różnicowego	34
1.3 Witaj w świecie BERNINA	12	2.7	Stół powiększający pole szycia	35
1.4 Przegląd maszyny	14		Używanie stolika	35
Przegląd przednich przycisków	14		Używanie prowadnika krawędziowego	35
Przegląd przedniego panelu maszyny	15	2.8	Stopka	36
Przegląd maszyny - Widok z boku	16		Regulacja położenia stopki za pomocą kolanówki	36
Przegląd - Widok z tyłu	17		Ustawienie pozycji stopki z pomocą przycisku «Stopka w górze/w dole»	36
1.5 Dostarczone akcesoria	18		Wymiana stopki	36
Przegląd akcesoriów w maszynie	18		Zaznaczanie stopki w menu hafciarki	37
Przegląd stopek	20		Regulacja docisku stopki	37
Pojemnik na akcesoria	21	2.9	Regulacja transportu różnicowego	38
1.6 Przegląd menu użytkownika	22	2.10	Igła i płytkę ściegowa	38
Przegląd funkcji/informacje wizualne	22		Wymiana igły	38
Przegląd ustawień systemowych	22		Zaznaczanie wybranej igły w menu maszyny	38
Przegląd menu wyboru ściegów	22		Wybrać rodzaj i grubość igły	39
Kontrola systemu	23		Regulacja pozycji igły góra/dół	39
1.7 Igła, Nić, Materiał	25		Regulacja pozycji igły lewo/prawo	39
Przegląd igieł	25		Zatrzymanie igły góra/dół (permanentne)	40
Przykład opisu igieł	28		Wymiana płytki ściegowej	40
Wybór nici	28		Wybieranie płytki ściegowej w menu hafciarki	40
Kombinacja nici/igły	28	2.11	Nawlekanie	41
2 Przygotowanie do szycia	29		Nawlekanie górnej nici	41
2.1 Przed pierwszym uruchomieniem maszyny	29		Nawlekanie igły podwójnej	43
2.2 Pojemnik na akcesoria	29		Nawlekanie potrójnej igły	44
Wycinanie i montowanie skrzynki z akcesoriami z maszyny	29		Szpułowanie dolnej nici	45
Przechowywanie akcesoriów	29		Nawlekanie dolnej nici	46
2.3 Podłączanie i uruchamianie maszyny	30		Stopień napętnienia dolnej szpulki	48
Podłączanie rozrusznika nożnego	30	3 Konfiguracja	49	
Podłączanie maszyny	30	3.1	Ustawienia szycia	49
Mocowanie dźwignie kolanówki	31		Regulacja naprężenia górnej nici	49
Naprawianie pióra do ekranu dotykowego	31		Regulacja maksymalnej prędkości szycia	49
Włączanie maszyny	31		Programowanie ściegów zabezpieczających (Sprytne zabezpieczenie)	49
2.4 Rozrusznik nożny	32		Regulacja pozycji pomocniczej stopki	50
Kontrola prędkości szycia za pomocą rozrusznika nożnego	32		Programowanie przycisku «Koniec wzoru»	50
Włączanie/wyłączanie dodatkowych funkcji	32		Programowanie przycisku «Obcinanie nici»	51
			Regulacja pozycji stopki przy igle wbitej w materiał	52
			Programowanie przycisku «Szycie wstecz»	52
			Programowanie rozrusznika nożnego	53

3.2	Ustawienia haftowania	54	Odbicia lustrzane ściegów	69
	Regulacja naprężenia górnej nici	54	Edycja długości ściegu	70
	Regulacja maksymalnej prędkości haftowania	54	Programowanie funkcji licznika ściegów	70
	Ustawianie pozycji haftu podczas otwierania	54	Szycie wzorów ściegów przy użyciu ściegu potrójnego	70
	Kalibrowanie tamborka	55	Szycie wstecz	70
	Wybór grubości materiału	55	Ciągłe Szycie wstecz	70
	Włączanie/wyłączanie funkcji wyciągania nici	56	Cofanie po ściegach	71
	Programowanie ściegów zabezpieczających (Sprytnie	56	5.6 Łączenie wzorów ściegów	71
	zabezpieczanie)	56	Przegląd Trybu łączenia	71
	Programowanie automatycznego obcinania nici	57	Tworzenie kombinacji ściegów	71
	Zmiana jednostki miary	58	Zapisywanie kombinacji wzorów ściegów	72
3.3	Wybór własnych ustawień	58	Wczytywanie kombinacji ściegów	72
3.4	Funkcje monitorowania	58	Nadpisywanie kombinacji wzorów ściegów	72
	Aktywacja czujnika górnej nici	58	Kasowanie kombinacji ściegów	72
	Aktywacja czujnika dolnej nici	59	Edycja pojedynczego wzoru ściegu	73
3.5	Aktywacja komunikatów dźwiękowych	59	Kasowanie pojedynczego ściegu	73
3.6	Ustawienia maszyny	60	Dodawanie pojedynczego ściegu	74
	Wybór języka	60	Zmiana długości i szerokości ściegu	74
	Regulacja jasności ekranu	60	Odbicie lustrzane kombinacji ściegów	75
	Regulacja jasności oświetlenia maszyny	60	Dzielenie kombinacji wzorów ściegów 1	75
	Sprawdzanie ilości wykonanych ściegów	61	Dzielenie kombinacji wzorów ściegów 2	76
	Zapisane dane Dystrybutora	61	Zabezpieczanie kombinacji ściegów	76
	Zapisywanie danych serwisowych	62	Programowanie powtarzania ściegów	76
	Powrót do ustawień wyjściowych	62	5.7 Zarządzanie wzorami ściegów	77
	Kasowanie ustawień użytkownika	63	Zapisywanie ustawień ściegów	77
	Usuwanie projektów z pamięci USB BERNINA	63	Zapisywanie ściegów w pamięci osobistej	77
	Kalibrowanie automatu do dziurek #3A	64	Nadpisywanie ściegów w pamięci osobistej	77
	Pakowanie modułu haftującego	64	Wczytywanie ściegów z pamięci osobistej	77
4	Ustawienia systemowe	65	Kasowanie ściegów z pamięci osobistej	78
4.1	Uruchamianie przewodnika	65	Zapisywanie wzorów ściegów na pamięci USB	78
4.2	Włączanie kreatywnego konsultanta	65	BERNINA	78
4.3	Używanie trybu eco	65	Przesyłanie wzoru ściegu z pamięci USB BERNINA	78
4.4	Przywoływanie pomocy	65	Usuwanie wzorów ściegów z pamięci USB BERNINA ...	79
4.5	Anulowanie zmian przyciskiem «clr»	65	5.8 Ściegi zabezpieczające	79
5	Szycie kreatywne	66	Zabezpieczanie za pomocą ikony «Zabezpieczenie»	79
5.1	Przegląd menu wyboru ściegów	66	Zabezpieczanie za pomocą przycisku «Koniec wzoru»	79
	Wybór ściegu	66	5.9 Kompensacja wysokości nierównych warstw	79
5.2	BERNINA Dual Feed - górny transport	66	5.10 Szycie narożników	80
5.3	Regulacja prędkości	67	6 Ściegi użytkowe	81
5.4	Regulacja naprężenia górnej nici	67	6.1 Przegląd Ściegów użytkowych	81
5.5	Edycja wzorów ściegów	68	6.2 Szycie ściegiem prostym	83
	Zmiana szerokości ściegu	68	6.3 Zabezpieczanie ściegu za pomocą funkcji	84
	Zmiana długości ściegu	68	automatycznego zabezpieczania ściegów	84
	Regulacja balansu ściegu	68	6.4 Wszywanie zamków	84
	Programowanie powtarzania ściegów	69	6.5 Wszywanie zamków z obu stron od dołu do góry ..	85
			6.6 Szycie ściegiem potrójnym, prostym	86
			6.7 Szycie ściegiem potrójnym, zygzak	87

6.8	Manualne cerowanie	87	9.9	Ustalanie długości dziurki dla stopki #3C	111
6.9	Automatyczne cerowanie	89	9.10	Wykonywanie automatycznej dziurki	112
6.10	Automatyczne, wzmocnione cerowanie	90	9.11	Programowanie dziurki na guziki	113
6.11	Wzmocnione cerowanie	91	9.12	Wykonywanie dziurki manualnej w 7 cyklach za pomocą stopki do dziurek #3C	113
6.12	Wykańczanie krawędzi	91	9.13	Wykonywanie dziurki manualnej w 5 cyklach za pomocą stopki do dziurek #3C	114
6.13	Szycie ścięciem podwójnym, owerlokowym	92	9.14	Rozcinanie dziurki za pomocą przecinaka krawieckiego	115
6.14	Szycie blisko krawędzi	92	9.15	Rozcinanie dziurki za pomocą rozcinacza (akcesoria opcjonalne)	115
6.15	Szycie w oddaleniu od krawędzi	93	9.16	Naszywanie guzika	115
6.16	Pikowanie z użyciem prowadnika	93	9.17	Szycie oczek	116
6.17	Wykonywanie podwinięć	94	10	Pikowanie	117
6.18	Wykonywanie krytych podwinięć	94	10.1	Przegląd ściągów do patchworku/Quiltingu	117
6.19	Wykonywanie widocznych podwinięć	95	10.2	Pikowanie, program zabezpieczania	118
6.20	Wykonywanie płaskich szwów łączących	96	10.3	Wykonywanie ściągów imitujących ręczne pikowanie	118
6.21	Wykonywanie fastrygi	96	10.4	Delikatnie prowadzić materiał pod stopką dwiema rękami	119
7	Ściegi dekoracyjne	97	11	BERNINA Stitch Regulator (BSR)	120
7.1	Przegląd Ściągów dekoracyjnych	97	11.1	BSR Tryb 1	120
7.2	Naszywanie bębniem	98	11.2	BSR Tryb 2	120
7.3	Wykonywanie ściągów krzyżkowych	99	11.3	Funkcja BSR ze ścięciem prostym nr 1	120
7.4	Bizowanie	99	11.4	Funkcja BSR ścięciem zygzak nr 2	120
	Bizowanie	99	11.5	Przygotowanie do pikowania	121
	Przegląd stopki do bizowania	100		Mocowanie Stopki BSR	121
	Praca z kordonkiem	101		Wymiana stopki	121
	Wyszywanie biz	102	11.6	Używanie trybu BSR	122
8	Alfabety	103	11.7	Ściegi zabezpieczające	123
8.1	Przegląd alfabetów	103		Zabezpieczanie ścięgu w Trybie BSR1 z użyciem przycisku «Start/Stop»	123
8.2	Tworzenie napisów	103		Zabezpieczanie ścięgu w Trybie BSR2	123
8.3	Zmiana rozmiaru czcionki	104	12	Mój haft BERNINA	124
9	Dziurki	105	12.1	Przegląd Modułu haftującego	124
9.1	Przegląd dziurek	105	12.2	Dostarczone akcesoria Modułu haftujący	125
9.2	Korzystanie z narzędzia do kompensacji wysokości ..	106		Przegląd dostarczonych akcesoriów	125
9.3	Korzystanie z płytki kompensacyjnej	107	12.3	Przegląd menu użytkownika	126
9.4	Zaznaczanie dziurek	107		Przegląd funkcji/informacje wizualne	126
9.5	Kordonek	108		Przegląd ustawień systemowych	126
	Kordonek ze stopką do dziurek #3A	108		Przegląd menu haftowania	126
	Używanie kordonka ze stopką do dziurek #3	109			
9.6	Wykonywanie próbnego szycia	110			
9.7	Określanie szerokości szczeliny dziurki na guzik	110			
9.8	Ustalanie długości dziurki za pomocą automatu do dziurek #3A	111			

12.4	Ważne informacje na temat haftowania	127	14	Konfiguracja	142
	Górna nić	127	14.1	Regulacja ustawień haftowania w Programie ustawień	142
	Dolna nić	127	15	Kreatywne haftowanie	143
	Wybór formatu plików haftu	128	15.1	Przegląd haftowania	143
	Haft próbny	128	15.2	Wybieranie i zmiana wzorów haftu	143
	Rozmiar wzorów haftu	128	15.3	Sprawdzanie czasu haftowania i wielkości wzoru ...	143
	Wzory haftów od dostawców zewnętrznych	128	15.4	Regulacja prędkości	143
	Podszycie haftu (underlay)	128	15.5	Edycja wzoru haftu	144
	Ścieg satynowy lub liściasty	129		Przegląd funkcji Edytowania Wzoru Haftu	144
	Ścieg wypełniający (step)	129		Skalowanie przybliżenia podglądu wzoru haftu	144
	Przeskoki, ściegi łączące (Jump stitches)	129		Zmniejszenie rozmiaru podglądu haftu	144
13	Przygotowanie do haftowania	130		Przemieszczanie podglądu	145
13.1	Mocowanie modułu haftującego	130		Przemieszczanie wzoru haftu w zwiększonym podglądzie	145
13.2	Wyjmowanie modułu haftującego	130		Przemieszczanie wzoru haftu	145
13.3	Przygotowanie maszyny	131		Obracanie haftu	146
	Opuszczanie ząbków transportu	131		Proporcjonalna zmiana rozmiaru haftu	146
	Wybór wzoru haftu	131		Nieproporcjonalna zmiana rozmiaru haftu	147
13.4	Stopka do haftowania	131		Odbicie lustrzane wzorów haftów	147
	Mocowanie stopki do haftowania	131		Zmiana rodzaju ściegu	148
	Wybieranie płytki ściegowej w menu hafciarki	132		Zmiana gęstości ściegu	148
13.5	Igła i płytka ściegowa	133		Sprawdzanie rozmiaru i pozycji wzoru haftu	148
	Mocowanie igły do haftu	133		Powielanie wzoru haftu	149
	Wybór igieł do haftu w Menu hafciarki	133		Usuwanie wzoru haftu	149
	Wybór rodzaju i rozmiaru igieł	134	15.6	Łączenie wzorów haftów	150
	Regulacja pozycji igły góra/dół	134		Łączenie wzorów haftów	150
	Mocowanie płytki ściegowej	134		Usuwanie pojedynczego wzoru haftu	150
	Wybieranie płytki ściegowej w menu hafciarki	135		Duplikowanie kombinacji	150
	Komenda wyciągnięcia dolnej nici	135	15.7	Tworzenie napisów	151
13.6	Tamborki do haftu	136		Przegląd dostępnych alfabetów	151
	Przegląd menu wyboru tamborka	136		Tworzenie napisów	152
	Wybór tamborka	136		Edycja napisu	152
	Stabilizatory wrywane	136	15.8	Zmiana kolorów haftu	153
	Stabilizatory wycinane	136		Przegląd zmiany koloru	153
	Używanie kleju w sprayu	137		Zmiana kolorów	153
	Używanie Krochmalu w sprayu	137		Zmiana marki nici	153
	Korzystanie z podszewki termoprzylepnej	137	15.9	Haftowanie projektu haftu	154
	Flizeliny samoprzylepne	137		Przegląd menu haftowania	154
	Stosowanie stabilizatora rozpuszczalnego w wodzie	137		Dodawanie fastrygi	154
	Przygotowanie tamborka	138		Przesuwanie tamborka	154
	Mocowanie tamborka	139		Kontrola sekwencji haftowania po zerwaniu nici	155
	Przegląd funkcji haftowania	139		Odcinanie nici łączących	155
	Centrowanie tamborka do igły	139		Redukcja ilości zmian kolorów	155
	Przesunięcie tamborka w tył	140		Włączanie/wyłączanie haftu w jednym kolorze	156
	Przemieszczanie modułu do trybu szycia	140		Wskaźnik koloru	156
	Włączanie/wyłączanie siatki	140	15.10	Haftowanie na wolnym ramieniu	156
	Lokalizowanie środka haftu	140			
	Wirtualne pozycjonowanie tamborka	141			

15.11 Zarządzanie wzorami haftu	157	Ozdabianie	188
Zarządzanie wzorami haftu	157	Kwiaty	192
Zapisywanie wzorów haftów w pamięci osobistej	157	Dzieci	194
Zapisywanie wzoru haftu na pamięci USB BERNINA	157	Ramki i koronki	197
Nadpisywanie wzoru haftu w pamięci osobistej	158	Sezonowe	200
Nadpisywanie wzoru haftu na pamięci USB BERNINA ..	158	Sport i hobby	204
Importowanie wzorów ściegów	158	Zwierzęta	206
Ładowanie wzoru haftu z pamięci osobistej	159	Ramki	207
Wczytywanie wzorów haftu z pamięci USB	159	DesignWorks	208
Usuwanie wzoru haftu z pamięci osobistej	159	Kaffe Fassett Ściegi	210
Usuwanie projektu haftu z pamięci USB BERNINA	159	Indeks	215
16 Haftowanie	160		
16.1 Haftowanie za pomocą przycisku «Start/Stop»	160		
16.2 Zwiększanie prędkości haftowania	160		
16.3 Regulacja naprężenia górnej nici	160		
16.4 Haftowanie za pomocą rozrusznika nożnego	161		
17 Czyszczenie i konserwacja	162		
17.1 Oprogramowanie	162		
Sprawdzanie wersji oprogramowania	162		
Aktualizacja oprogramowania	162		
Przywracanie zapisanych danych	163		
17.2 Maszyna	164		
Czyszczenie ekranu	164		
Czyszczenie ząbków transportu	164		
Czyszczenie chwytacza	164		
Oliwienie chwytacza	166		
Czyszczenie chwytacza nici	167		
18 Usterki i błędy	168		
18.1 Komunikaty o błędach	168		
18.2 Rozwiązywanie problemów	173		
19 Przechowywanie oraz utylizacja	176		
19.1 Przechowywanie maszyny	176		
19.2 Utylizacja maszyny	176		
20 Parametry techniczne	177		
21 Przegląd ściegów	178		
21.1 Przegląd wzorów ściegów	178		
Ściegi użytkowe	178		
Dziurki	178		
Ściegi dekoracyjne	178		
Ściegi do patchworku/Quiltingu	181		
21.2 Przegląd wzorów haftów	183		
Edycja wzoru haftu	183		
Wzory do Quiltingu	183		

WAŻNE INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA

Prosimy stosować się do poniższych, podstawowych instrukcji bezpieczeństwa podczas użytkowania maszyny. Przed rozpoczęciem pracy, należy dokładnie przeczytać instrukcję obsługi.

NIEBEZPIECZEŃSTWO

Aby zmniejszyć ryzyko porażenia prądem, należy przestrzegać poniższych zasad:

- Nie pozostawiać maszyny bez nadzoru, gdy jest podłączona do prądu.
- Zawsze odłączać urządzenie od źródła zasilania po zakończeniu pracy lub przed rozpoczęciem konserwacji.

Aby zmniejszyć ryzyko zranienia, należy przestrzegać poniższych zasad:

- Nie spoglądać w źródło światła za pomocą narzędzi optycznych (np. szkła powiększające).
- Jeżeli lampa LED jest uszkodzona lub wadliwa, należy ją sprawdzić lub naprawić u lokalnego autoryzowanego dealera BERNINA.
- Wyłączyć maszynę przed rozpoczęciem prac w pobliżu igły.
- Przed uruchomieniem maszyny, zamknąć wszystkie obudowy.

OSTRZEŻENIE

Aby zabezpieczyć użytkownika przed poparzeniem, ogniem, porażeniem elektrycznym lub zranieniem, należy przestrzegać poniższych zaleceń:

Ogólne fakty

- Maszyna może być użytkowana wyłącznie w celach opisanych w tej instrukcji obsługi.

Środowisko pracy

- Nie używać maszyny na zewnątrz pomieszczeń.
- Używać maszynę w suchych pomieszczeniach.
- Nie używać maszyny w wilgotnych pomieszczeniach lub w wilgotnym środowisku.
- Nie używać maszyny w pomieszczeniach, w których są używane aerozole (spreje).
- Nie używać maszyny blisko źródeł tlenu.

Stan techniczny

- Nie używać maszyny, jeśli jest wilgotna.

- Nie używać maszyny, jeśli działa nieprawidłowo.
- Nie używać maszyny jeśli przewód zasilający lub wtyczka są uszkodzone.
- Nie używać maszyny jeśli spadła, została uszkodzona lub zalana wodą.
- Jeśli maszyna jest uszkodzona lub nie działa prawidłowo, zleć jej sprawdzenie lub naprawę lokalnemu autoryzowanemu dealerowi BERNINA.
- Utrzymywać otwory wentylacyjne i rozrusznik nożny w czystości i na bieżąco usuwać resztki nici, kurzu i materiału.
- Nie używać maszyny z zablokowanymi otworami wentylacyjnymi.

Akcesoria i dodatki

- Używać wyłącznie akcesoria zalecane przez producenta.
- Zawsze używać oryginalną BERNINA płytkę ściegową. Niewłaściwa płytka ściegowa może powodować łamanie igieł.
- Używać wyłącznie prostych igieł dobrej jakości. Krzywe lub uszkodzone igły mogą powodować łamanie igieł.
- To urządzenie jest podwójnie izolowane (z wyjątkiem USA, Kanady i Japonii). Używaj wyłącznie identycznych części zamiennych. Należy przeczytać instrukcję serwisowania produktów o podwójnej izolacji.
- Do oliwienia maszyny używać wyłącznie olej zalecany przez BERNINA.

Instrukcje bezpieczeństwa

- Podczas pracy z maszyną, wszystkie elementy zabezpieczające muszą być zamontowane i wszystkie obudowy muszą być zamknięte.

Właściwe użytkowanie

- Maszyna może być używana, czyszczona i konserwowana przez dzieci powyżej 8 lat lub przez osoby z obniżoną sprawnością umysłową, czuciową lub ruchową lub przez osoby niedoświadczone pod warunkiem, że znajdują się pod opieką osoby udzielającej rad i wskazówek oraz dbającej o ich bezpieczeństwo.
- Dodatkowo, osoby te muszą być nadzorowane podczas pracy z maszyną i muszą być zapoznane z zasadami bezpieczeństwa i świadome zagrożeń.
- Dzieci nie mogą używać maszyny jako zabawki.
- Zwracać szczególną uwagę, gdy maszyna jest używana w pobliżu dzieci.
- Używać maszynę wyłącznie z dostarczonym przewodem zasilającym.
- Tylko USA i Kanada: Nie podłączaj wtyczki zasilania NEMA 1-15 do obwodów o napięciu przekraczającym 150 V względem masy.
- Używać maszynę wyłącznie z dostarczonym rozrusznikiem nożnym LV-1.
- Nie wkładać niczego w otwory maszyny.

- Nie kłaść niczego na rozruszniku nożnym.
- Podczas szycia, delikatnie prowadzić materiał. Popychanie lub ciągnięcie materiału może powodować łamanie igieł.
- Trzymać palce z dala od ruchomych części maszyny.
- Zwrócić szczególną uwagę w okolicach igły.
- Dokonując regulacji w pobliżu igły – takich jak nawlekanie, wymiana igły, nawlekanie chwytacza lub wymiana stopki – wyłączyć maszynę.
- Aby wyłączyć maszynę, przestawić przełącznik zasilania na pozycję «0».
- Jeśli musza być zdjęte obudowy maszyny, podczas dokonywania czyszczenia i konserwacji w sposób opisany w tej instrukcji, wyłączyć maszynę i odłączyć przewód od źródła zasilania.
- Odłączać wtyczkę od gniazda zasilania trzymając na wtyczkę. Nie ciągnąć za kabel.

Znaki bezpieczeństwa na maszynie

Znaki bezpieczeństwa	Przeznaczenie		
<table border="1"> <tr> <td> <p>ATTENTION Pièces en rotation! Pour réduire les risques de blessure. Déconnecter avant toute opération d'entretien.</p> </td> <td> <p>CAUTION Moving Parts! To reduce risk of injury. Switch off before servicing.</p> </td> </tr> </table>	<p>ATTENTION Pièces en rotation! Pour réduire les risques de blessure. Déconnecter avant toute opération d'entretien.</p>	<p>CAUTION Moving Parts! To reduce risk of injury. Switch off before servicing.</p>	<p>Uwaga; ruchome części.</p> <p>Aby zmniejszyć ryzyko obrażeń, przed przystąpieniem do prac konserwacyjnych wyłącz maszynę.</p>
<p>ATTENTION Pièces en rotation! Pour réduire les risques de blessure. Déconnecter avant toute opération d'entretien.</p>	<p>CAUTION Moving Parts! To reduce risk of injury. Switch off before servicing.</p>		

Ważna informacja

Dostępność instrukcji obsługi



Instrukcja obsługi jest dostarczana wraz z urządzeniem.

- Instrukcję należy przechowywać w pobliżu urządzenia, w łatwo dostępnym miejscu, aby szybko znaleźć potrzebne wskazówki.
- Przekazując urządzenie innym osobom, należy przekazać również instrukcję obsługi.
- Najnowszą wersję instrukcji można znaleźć na www.bernina.com

Właściwe użytkowanie

Twoja maszyna BERNINA jest przeznaczona do użytku domowego. Maszynę można wykorzystywać do szycia, haftowania i patchworku w sposób opisany w tej instrukcji. Każde inne zastosowanie maszyny uznawane jest za niewłaściwe. BERNINA nie bierze odpowiedzialności za konsekwencje niewłaściwego użytkowania urządzenia.

Akcesoria na wyposażeniu

Przykładowe obrazy zostały użyte w niniejszej instrukcji w celach ilustracyjnych. Maszyna i akcesoria wskazywane na ilustracjach, mogą się różnić wyglądem lub ilością od dostarczanych w rzeczywistości. Akcesoria znajdujące się na wyposażeniu mogą być różne w zależności od kraju. Akcesoria wspomniane lub pokazane w tej instrukcji obsługi, których nie ma na wyposażeniu standardowym, można zamówić u Dystrybutora BERNINA. Więcej akcesoriów można znaleźć na www.bernina.com.

Ze względów technicznych oraz w związku z wprowadzanymi ulepszeniami, zmiany dotyczące wyposażenia maszyny, mogą być dokonywane w dowolnej chwili bez wcześniejszego powiadomienia.

Serwisowanie produktów podwójnie izolowanych

W produktach podwójnie izolowanych, zastosowano dwa systemy izolacji zamiast uziemienia. Brak uziemienia pozwala korzystać z maszyny również z gniazd zasilających bez uziemienia. Serwisowanie urządzeń podwójnie izolowanych wiąże się z koniecznością zachowania szczególnej ostrożności i powinno się odbywać wyłącznie przez wykwalifikowany personel. Części wymieniane w urządzeniach podwójnie izolowanych muszą być wymieniane na oryginalne, identyczne części zamienne. Produkty są oznaczone napisem ««Double-Insulation»» lub ««double-insulated»».



Výrobek může být též označen symbolem.

Ochrona środowiska

BERNINA International AG angażuje się w ochronę środowiska. Staramy się ograniczać wpływ naszych produktów na środowisko zmieniając nasze produkty i procesy ich wytwarzania.



Maszyna jest oznaczona symbolem przekreślonego odpadu. Oznacza to, że nie wolno wyrzucać maszyny łącznie z domowymi odpadami. Niewłaściwa utylizacja może spowodować przedostanie się niebezpiecznych substancji do wód gruntowych, a tym samym do naszego łańcucha pokarmowego, powodując uszkodzenie naszego zdrowia.

Maszynę należy bezpłatnie oddać do pobliskiego punktu zbiórki zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego lub do punktu zbiórki w celu ponownego przetworzenia maszyny. Informacje na temat punktów zbiórki można uzyskać od lokalnej administracji. Kupując nową maszynę, sprzedawca jest zobowiązany odebrać starą maszynę bezpłatnie i zutylizować ją w odpowiedni sposób.

Jeśli maszyna zawiera Twoje dane, należy je usunąć przed oddaniem maszyny.

Objaśnienia symboli

NIEBEZPIECZEŃSTWO



Oznacza zagrożenie o wysokim ryzyku, które może prowadzić do poważnych obrażeń lub nawet śmierci, jeśli nie podejmie się działań zapobiegawczych.

OSTRZEŻENIE



Oznaczenie średniego zagrożenia utraty życia lub poważnego zranienia, jeśli nie podejmie się działań zapobiegawczych.

OSTROŻNIE



Oznaczenie niskiego lub średniego zagrożenia zranienia, jeśli nie podejmie się działań zapobiegawczych.

UWAGA

Oznaczenie zagrożenia, które może spowodować uszkodzenie mienia, jeśli nie podejmie się działań zapobiegawczych.



Tips podpowiedzi opracowane przez **ekspertów szycia BERNINA**, można znaleźć obok tych znaków.

1 Moja BERNINA

1.1 Wprowadzenie

Celem Twojej BERNINA 570 QE jest szycie, haftowanie i pikowanie. Na tej maszynie można bez problemu uszyć delikatne tkaniny jedwabne czy satynowe, a także gruby len, polar czy dzins. Do Państwa dyspozycji oddajemy liczne praktyczne i dekoracyjne ściegi, dziurki i wzory haftów.

Oprócz tej instrukcji obsługi w każdej chwili dostępne są następujące programy pomocy, które zawierają przydatne porady i wsparcie dotyczące obsługi urządzenia BERNINA 570 QE.

Samouczek zawiera informacje i wyjaśnienia dotyczące różnych aspektów szycia i haftowania, a także różnych ściegów.

Kreatywny Konsultant dostarcza podpowiedzi jak wykonać konkretne projekty. Po wprowadzeniu wyboru materiału i zamierzonego projektu szycia wyświetlają się sugestie dotyczące odpowiedniej igły lub odpowiedniej stopki.

Program Help zawiera informacje na temat poszczególnych wzorów ściegu, wzorów haftu oraz funkcji zawartych w menu użytkownika.

Dalsze informacje



Oprócz niniejszej instrukcji obsługi BERNINA 570 QEW pudełku znajdziesz inne broszury informacyjne.

Najnowszą wersję instrukcji obsługi oraz wiele innych informacji na temat maszyny i akcesoriów można znaleźć na stronie <https://www.bernina.com>

1.2 Kontrola jakości BERNINA

Wszystkie maszyny BERNINA są montowane z najwyższą troską o jakość ich wykonania i są dokładnie testowane przed opuszczeniem fabryki. Wbudowane liczniki w maszynie pokazują więc pewną liczbę ściegów, wykonanych wyłącznie do celów testowych. Następujące później czyszczenie maszyny nie wyklucza możliwości pozostawienia resztek nici w maszynach.

1.3 Witaj w świecie BERNINA

Stworzona, by tworzyć – to motto marki BERNINA. Nie tylko naszymi maszynami wspieramy Cię w realizacji Twoich pomysłów. Oprócz ofert wymienionych poniżej, oferujemy Państwu wiele sugestii i wskazówek dotyczących przyszłych projektów, a także możliwość wymiany pomysłów z innymi pasjonatami szycia, pikowania i haftu. Życzymy wielu przyjemnych godzin z Twoją BERNINA.

Kanał BERNINA YouTube



Kanał YouTube oferuje dostęp do filmów obrazujących jak wykorzystać funkcje dostępne w maszynach. Można to również znaleźć wyjaśnienia na temat zastosowania stoppek, oraz podpowiedzi ułatwiające osiągnięcie sukcesu.

<https://www.youtube.com/BerninaInternational>

Dostępne w języku angielskim i niemieckim.

inspiration – magazyn o szyciu



Szukasz pomysłów, wykrojów lub pomysłów na znakomite projekty? W takim razie magazyn BERNINA «inspiration» jest właśnie dla Ciebie. Trzy razy w roku, inspiration oferuje fantastyczne pomysły ze świata szycia i haftowania. Od mody sezonowej, poprzez modne akcesoria i praktyczne wskazówki do oryginalnych pomysłów na domowe dekoracje.

Magazyn jest dostępny w językach: angielskim, niemieckim, holenderskim i francuskim.

W naszym sklepie internetowym można nabyć "inspiration" jako e-magazine lub w wersji papierowej, zarówno pojedyncze numery jak i subskrypcję. Dodatkowo, można pobrać wiele nowych szablonów! Proszę sprawdzić na <https://www.bernina.com/inspiration>

BERNINA Blog



Dopracowane instrukcje, dowolne wykroje i projekty haftów oraz wiele nowych pomysłów: Wszystko to znajdziesz na cotygodniowym blogu BERNINY. Nasi eksperci dostarczają przydatne wskazówki i tłumaczą krok po kroku, jak osiągnąć żądane rezultaty. Możesz również zamieszczać swoje własne projekty i wymieniać się doświadczeniami i pomysłami z innymi entuzjastami szycia i haftowania.

<https://www.bernina.com/blog>

Dostępne w języku angielskim, niemieckim, holenderskim i francuskim.

Media społecznościowe BERNINA



Obserwuj nas w sieciach społecznościowych, aby dowiedzieć się więcej o wydarzeniach, ekscytujących projektach, a także wskazówkach i wskazówkach dotyczących szycia, pikowania i haftowania. Będziemy Was na bieżąco informować i prezentować ciekawostki ze świata BERNINY.

<https://www.bernina.com/social-media>

1.4 Przegląd maszyny

Przegląd przednich przycisków



- | | | | |
|---|----------------------------------|---|----------------------------------|
| 1 | «Szycie wstecz» | 6 | «Pozycja igły góra/dół» |
| 2 | «Obcinacz nici» | 7 | «Górne pokrętko wielofunkcyjne» |
| 3 | «Podnoszenie/opuszczanie stopki» | 8 | «Dolne pokrętko wielofunkcyjne» |
| 4 | «Przycisk Start/Stop» | 9 | «Pozycjonowanie igły prawo/lewo» |
| 5 | «Koniec wzoru» | | |

Przegląd przedniego panelu maszyny



- | | | | |
|---|--|----|---|
| 1 | Port podłączenia modułu haftującego | 8 | Suwak regulacji prędkości szycia |
| 2 | Ośłona chwytacza | 9 | Ośłona podciągacza |
| 3 | Port mocowania akcesoriów (akcesoria opcjonalne) | 10 | Podciągacz nici |
| 4 | Stopka | 11 | Obcinacz nici |
| 5 | Nawlekacz igły | 12 | Śruba mocująca igłę |
| 6 | Oświetlenie | 13 | Trzpień mocowania stołu powiększającego pole szycia |
| 7 | Obcinacz nici | 14 | Port podłączenia kolanówki |

Przegląd maszyny - Widok z boku



- | | | | |
|---|--|----|---|
| 1 | Port podłączenia rozrusznika nożnego | 7 | Podnoszony trzpień na nici |
| 2 | Podnoszenie/opuszczanie zębów transportu | 8 | Otwory wentylacyjne |
| 3 | Port podłączenia komputera | 9 | Koło zamachowe |
| 4 | Port USB | 10 | Przełącznik zasilania |
| 5 | Trzpień na nić | 11 | Port podłączenia przewodu zasilającego |
| 6 | Szpułownik | 12 | Magnetyczny uchwyt na pióro do ekranów dotykowych |





Przeгляд - Widok z tyłu










- | | | | |
|---|---|----|-----------------------|
| 1 | Otwory wentylacyjne | 9 | Szpułownik |
| 2 | Trzpień mocowania stołu powiększającego pole szycia | 10 | Naprężacz szpułownika |
| 3 | Port podłączenia tamborka do cerowania | 11 | Podciągacz nici |
| 4 | BERNINA Dual Feed - górny transport | 12 | Prowadnik nici |
| 5 | Rączka do przenoszenia | 13 | Obcinacz nici |
| 6 | Trzpień na nić | 14 | Port podłączenia BSR |
| 7 | Oczko prowadnika nici | 15 | Ząbki transportu |
| 8 | Podnoszony trzpień na nici | 16 | Płytkę ściegowa |

1.5 Dostarczone akcesoria

Przegląd akcesoriów w maszynie

Ilustracja	Nazwa	Przeznaczenie
	Pokrowiec na maszynę	Aby chronić maszynę przed kurzem i zanieczyszczeniami.
	Pudełko na akcesoria BERNINA	Do przechowywania dostarczonych i opcjonalnych akcesoriów.
	Kolanówka (FHS)	Do podnoszenia i opuszczania stopki.
	Stół powiększający pole szycia	Stół ułatwia rozłożenie większej ilości materiału.
	Prowadnik na stół powiększający pole szycia	Aby ułatwić prowadzenie krawędzi materiału.
	Blokada szpulki	Blokady ułatwiają równe rozwijanie się nici ze szpulki.
	Szpulka do chwytacza B9 hook Zestaw 4 sztuk	Do nawijania dolnej nici.
	Podkładka pod szpulkę 2 sztuki	Podkładka pod szpulkę zapobiega zsuwaniu się nici i blokowaniu wokół trzpienia na nić lub zrywaniu.

Ilustracja	Nazwa	Przeznaczenie
	Wskaźnik do dotykania ekranu	Do precyzyjnej obsługi ekranu dotykowego.
	Rozcinacz szwu	Pozwala na prucie zbędnych ściegów lub na rozcinanie dziurek.
	Przyrząd kompensacji wysokości materiału	Pozwala wyrównać kąt pracy stopki dociskowej podczas przechodzenia przez grube szwy.
	Asortyment igieł	Do wielu zastosowań.
	Śrubokręt	Do obracania śrubami regulacyjnymi.
	Pędzelek/Narzędzie do mocowania igły	Do czyszczenia ząbków transportu i okolic chwytacza.
	Olej maszynowy	Do oliwienia maszyny.
	Przewód zasilający	Aby podłączyć maszynę do źródła zasilania.
	Rozrusznik nożny	Aby uruchamiać i zatrzymywać pracę maszyny. Aby kontrolować prędkość pracy.

Przegląd stopek

Stopki na wyposażeniu standardowym

Ilustracja	Numer	Nazwa	Przeznaczenie	Przykład
	#1C	Stopka podstawowa	Do szycia ściegami użytkowymi lub dekoracyjnymi. Do szycia do przodu i do tyłu.	
	#1D	Stopka podstawowa	Do szycia ściegami użytkowymi lub dekoracyjnymi. Do szycia do przodu i do tyłu.	
	#2A	Stopka overlokowa	Do wykańczania krawędzi materiału rozciągliwego.	
	#3A	Automat do dziurek	Do wykonywania dziurek automatycznych.	
	#4D	Stopka do zamków	Do wszywania zamków.	
	#20C	Otwarta stopka do ściegów dekoracyjnych	Do szycia aplikacji i wzorów dekoracyjnych.	
	#42	BERNINA Stitch Regulator (BSR)	Pikowanie z wolnej ręki z regularną długością ściegu.	
	#97D	Stopka do patchworku	Do patchworku i innych precyzyjnych prac, do pracy z wbudowanym górnym transportem BERNINA.	

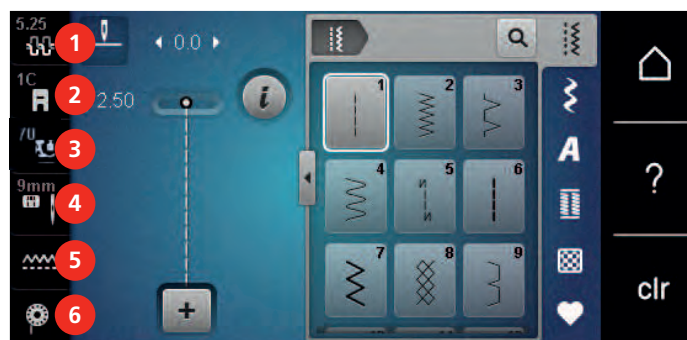
Pojemnik na akcesoria



- | | | | |
|---|---------------------|---|--|
| 1 | Szuflada | 5 | Podkładka pod szpulę |
| 2 | Stopki | 6 | Automat do dziurek |
| 3 | Trzpień na nić | 7 | Asortyment igieł |
| 4 | Nakładki na szpulki | 8 | Wieszak na stopki do ściągów 5,5 mm i 9,0 mm |

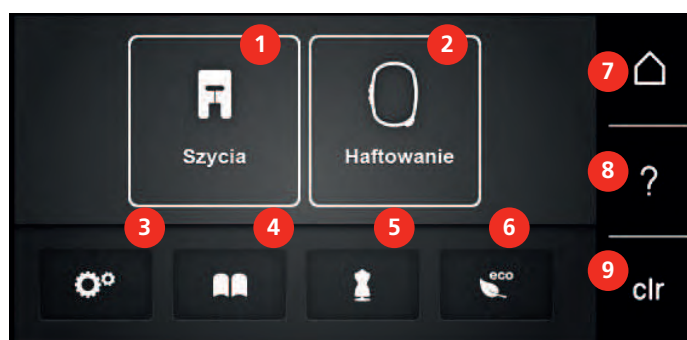
1.6 Przegląd menu użytkownika

Przegląd funkcji/informacje wizualne



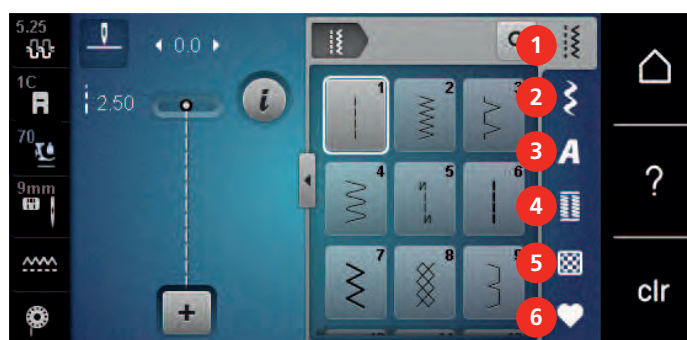
- | | | | |
|---|--|---|-------------------------------|
| 1 | «Napężenie górnej nici» | 4 | «Wybór płytki ściegowej/igły» |
| 2 | «Wskaźnik stopki / menu wyboru stopki» | 5 | «Wskaźnik ząbków transportu» |
| 3 | «Docisk stopki» | 6 | «Dolna nić» |

Przegląd ustawień systemowych



- | | | | |
|---|------------------------|---|------------------------|
| 1 | «Tryb szycia» | 6 | «Tryb eco» |
| 2 | «Tryb haftowania» | 7 | «Ekran Główny» |
| 3 | «Konfiguracja» | 8 | «Pomoc» |
| 4 | «Samouczek» | 9 | «Czyszczenie ustawień» |
| 5 | «Kreatywny konsultant» | | |

Przegląd menu wyboru ściegów



- | | | | |
|---|----------------------|---|----------------------------------|
| 1 | «Ściegi użytkowe» | 4 | «Dziurki» |
| 2 | «Ściegi dekoracyjne» | 5 | «Ściegi do patchworku/Quiltingu» |
| 3 | «Alfabet» | 6 | «Pamięć osobista» |

Kontrola systemu







Wyświetlacz dotykowy można obsługiwać palcem lub rysikiem.

Dotknięcie: Krótkie dotknięcie elementu.





Przesuwanie: Dotknij element i szybko przesunij palcem po wyświetlaczu.

Przeciągnięcie: Dotknij wyświetlacza i powoli poruszaj się w jednym kierunku, np. do przewijania w górę i w dół.


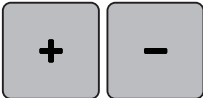
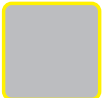
Nawigacja

Ilustracja	Nazwa	Przeznaczenie
	«Ekran Główny»	Przełączanie między «ekranem głównym» a «ekranem szyciarni».
	Ścieżka nawigacji	Pokazuje poprzedni poziom menu.
	«Zamknij»	Zamknąć okno.
	Więcej	Pokazuje więcej funkcji lub informacji.
	Kontynuacja	Przewija do następnego ekranu.
	Powrót	Przewija do poprzedniego ekranu.

Włączenie/wyłączenie funkcji

Ilustracja	Element	Status
	Przełącznik	Funkcja jest aktywna.
		Funkcja jest wyłączona.
	Ikona	Funkcja jest wyłączona.
		Funkcja jest aktywna.









Regulacja wartości

Ilustracja	Nazwa	Przeznaczenie
	Suwak	Ustawić wartość za pomocą suwaka. Przywrócić wartość wyjściową naciskając małą kulkę.
	Pole «Plus» / «Minus»	«Plus» zwiększa, «Minus» zmniejsza wartość funkcji.
	Żółta ramka	Wskazuje, że parametry zostały zmienione i są inne od wyjściowych. Nacisnąć ikonę w żółtej ramce, aby przywrócić parametr do wartości wyjściowych.

Wpisywanie tekstu i liczb

Do wpisywania tekstu lub liczb, służy pojawiająca się klawiatura.



Ilustracja	Nazwa	Przeznaczenie
	Pole wpisywania	Wyświetla wpisany tekst. Nacisnąć, aby usunąć wpisane znaki.
	«Kasowanie»	Usuwa ostatni znak.
	«Małe litery»	Pokazuje dostępne małe litery alfabetu.
	«Duże litery»	Pokazuje dostępne duże litery alfabetu.
	«Liczby i znaki matematyczne»	Pokazuje dostępne liczby i znaki matematyczne.
	«Znaki specjalne»	Pokazuje dostępne znaki specjalne.
	«Zatwierdź»	Zatwierdza wybór i zamyka podmenu.
	«Anuluj»	Anuluje wpis i zamyka okno.

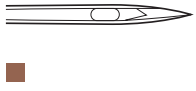
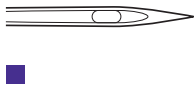
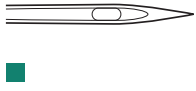
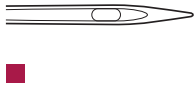
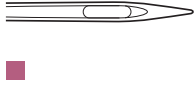
1.7 Igła, Nić, Materiał

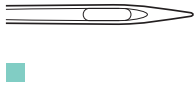
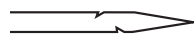
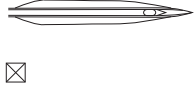


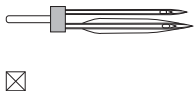

Igły tępią się podczas pracy. Dlatego igła powinna być regularnie wymieniana. Tylko dobrej jakości igły pozwalają uzyskać odpowiednią jakość ściegu. Ogólna zasada: im cieńszy materiał tym cieńsza igła. Przedstawione na ilustracjach igły stanowią wyposażenie standardowe lub opcjonalne, w zależności od maszyny.

- Rozmiary igieł 70, 75: do lekkich materiałów.
- Rozmiary igieł 80, 90: do średnich materiałów.
- Rozmiary igieł 100, 110 oraz 120: do ciężkich materiałów.

Przegląd igieł

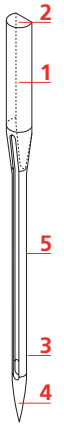
Ilustracja	Nazwa igły	Opis igły	Przeznaczenie
	Igły uniwersalne 130/705 H 60/8 – 120/19	Z lekko zaokrąglonym czubkiem.	Do tkanin (lekkich, średnich i ciężkich), dzianin, skóry, plastików, jeansu. Do tkanin naturalnych i syntetycznych. Do szycia ogólnego, przyszywania guzików i dziurek, zamków błyskawicznych, podwinięć i stebnowania, szycia ozdobnego, haftu, patchworku, pikowania.
	Igła do strechu 130/705 H-S 75/11 – 90/14	Ze średnim czubkiem.	Do dzianin (jersey, trykot, dzianina i materiał elastyczny). Do szycia ogólnego, przyszywania guzików i dziurek, zamków błyskawicznych, obszywania i stebnowania, szycia ozdobnego, haftu.
	Igła do dżerseju/ haftu 130/705 H SUK 80/12	Ze średnim czubkiem.	Do tkanin (lekkich, średnich i ciężkich), dzianin, plastików. Do szycia ogólnego, przyszywania guzików i dziurek, zamków błyskawicznych, obszywania i stebnowania, szycia ozdobnego, haftu.
	Igła do dżinsów 130/705 H-J 80/12 – 110/18	Ze smukłym, szczególnie ostrym czubkiem.	Tkaniny (lekkie, średnie, grube), skóra, dżins/denim. Do szycia ogólnego, przyszywania guzików i dziurek, zamków błyskawicznych, podwinięć i stebnowania, szycia ozdobnego, haftu, patchworku, pikowania.

Ilustracja	Nazwa igły	Opis igły	Przeznaczenie
	Igła do skóry Igła do skóry 90/14, 100/16	Z ostrzem tnącym (LR = specjalna końcówka do szycia skóry).	Do skóry, imitacji skóry i innych podobnych materiałów. Do zamków błyskawicznych, podwinięć i stebnowania, materiałów, które mają tendencję do przyklejania się.
	Igły Microtex 130/705 H-M 60/8 – 110/18	Ze szczególnie spiczastą i smukłą końcówką.	Do tkanin (lekkich, średnich, ciężkich), materiałów sztucznych i materiałów trudnych w obróbce. Do jedwabiu, tkanin z mikrofibry, folii, materiałów powlekanych i trudno ślizgowych. Do szycia ogólnego, przyszywania guzików i dziurek na guziki, zamków błyskawicznych, podwinięć i stebnowania oraz szycia ozdobnego. Do ultra prostych ściegów podczas przesywania brzegów.
	Igła do pikowania 130/705 H-Q 75/11 – 90/14	Z bardzo smukłym, lekko zaokrąglonym czubkiem.	Do tkanin (lekkich, średnich i ciężkich). Szycie ozdobne, patchwork, pikowanie. Do stebnowania przy pikowaniu i patchworku.
	Igła do haftowania 130/705 H-E 75/11 – 90/14	Z małym czubkiem i szczególnie szerokim oczkiem oraz szerokim rowkiem.	Do tkanin (lekkich, średnich, ciężkich), dzianin. Do wełny i grubych nici. Do szycia ogólnego, przyszywania guzików i dziurek, zamków błyskawicznych, obszywania i stebnowania, szycia ozdobnego, haftu.
	Igła do cienkich tkanin 130/705 H SES 70/10 – 90/14	Z cienkim czubkiem.	Do delikatnych, delikatnych materiałów, takich jak aksamit. Do szycia ogólnego, przyszywania guzików i dziurek, zamków błyskawicznych, podwinięć i stebnowania, szycia ozdobnego, haftu, patchworku, pikowania.
	Igła Metafil 130/705 H METAFIL 80/12	Ze średnim czubkiem i długim oczkiem (2 mm).	Do tkanin (lekkich, średnich, ciężkich), dzianin. Do szycia efektami specjalnymi i nićmi ozdobnymi, zwłaszcza nićmi metalicznymi. Do haftowania metaliczną nicią. Do obszywania i stebnowania, szycia ozdobnego i haftu.

Ilustracja	Nazwa igły	Opis igły	Przeznaczenie
	Igła do szycia 130/705 H-N 80/12 – 100/16	Ze średnim czubkiem i długim oczkiem (2 mm).	Do tkanin (lekkich, średnich i ciężkich). Do obszywania i stebnowania, szycia ozdobnego i haftu. Do prac dekoracyjnych i pikowania kilkoma nićmi do szycia, a także do haftu.
	Igła do filcowania PUNCH	Z małymi kolcami.	Do tkanin (lekkich, średnich, ciężkich), dżinsów/denim. Do filcowania różnych przędz i nici w materiałach bazowych.
	Igła do mereżki 130/705 H WING 100/16, 120/20	Ze «skrzydłem» na każdym boku ostrza igły.	Do tkanin (lekkich, średnich i ciężkich). Do specjalnej dekoracji przy brzegach materiału.
	Uniwersalna podwójna igła 130/705 H ZWI 70-100	Odległość igły: 1,0/1,6/2,0/2,5/3,0/4,0/6,0/8,0	Widoczne szwy na materiałach elastycznych, bizowanie, szycie dekoracyjne.
	Podwójna igła do strechu 130/705 H-S ZWI 75	Odległość igły: 2,5/4,0	Widoczne szwy na materiałach elastycznych, bizowanie, szycie dekoracyjne.
	Podwójna igła do mereżki 130/705 H ZWIHO 100	Odległość igły: 2,5	Do specjalnej dekoracji przy brzegach materiału.
	Uniwersalna potrójna igła 130/705 H DRI 80	Odległość igły: 3.0	Widoczny ścieg trójigłowy na materiałach elastycznych, szycie dekoracyjne.

Przykład opisu igieł

System igieł 130/705 jest najczęściej stosowanym systemem w maszynach domowych. Poniżej znajduje się opis igły Jersey/Stretch.

	<p>130/705 H-S/70</p> <p>130 = Długość trzonka (1)</p> <p>705 = Płaski uchwyt (2)</p> <p>H = Przewężenie igły z tyłu, nad oczkiem (3)</p> <p>S = Ostrze igły (w tym przykładzie średnie ostrze kulkowe) (4)</p> <p>70 = Grubość igły 0,7 mm (5)</p>
---	---


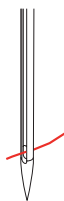

Wybór nici

Aby uzyskać doskonały efekt szycia, ważną rolę odgrywa jakość nici i materiału.

Aby uzyskać dobre rezultaty szycia, zalecamy zakup nici wysokiej jakości.

- Nici bawełniane mają tę zaletę, że są włóknem naturalnym i dlatego szczególnie nadają się do szycia tkanin bawełnianych.
- Nici bawełniane merceryzowane mają delikatny połysk, który nie zanika podczas prania.
- Nici poliestrowe mają wysoką wytrzymałość na rozciąganie i są szczególnie trwałe w kolorze.
- Nici poliestrowe są bardziej elastyczne i zalecane są tam, gdzie wymagany jest mocny i elastyczny szew.
- Nici wiskozowe są produkowane z naturalnych włókien i posiadają jasny połysk.
- Nici wiskozowe są odpowiednie do prac dekoracyjnych i dają ładne efekty.

Kombinacja nici/igły

	<p>Kombinacja igły i nici jest właściwa, gdy nić pasuje do rowka na igle i swobodnie przemieszcza się przez oczko igły. Nicią można optymalnie szyc.</p>
	<p>Zbyt cienka nić lub zbyt gruba igła. Nić ma zbyt duży odstęp od długiego rowka. Może to spowodować przepuszczanie ściągów i niszczenie nici.</p>
	<p>Zbyt gruba nić lub zbyt cienka igła. Nić może być blokowana w rowku. Może powodować zrywanie nici.</p>

2 Przygotowanie do szycia

2.1 Przed pierwszym uruchomieniem maszyny



BERNINA zaleca oliwienia chwytacza przed pierwszym uruchomieniem lub po dłuższym przestoju maszyny. (patrz strona 162)

Oliwienie maszyny zapewnia cichą pracę maszyny, zwłaszcza chwytacza.

2.2 Pojemnik na akcesoria

Wymywanie i montowanie skrzynki z akcesoriami z maszyny

Pojemnik na akcesoria jest mocowany do maszyny za pomocą uchwytów magnetycznych. Podczas mocowania, szuflada musi być zamocowana w pojemniku.

- > Podnieść i przytrzymać w górze rączkę do przenoszenia.
- > Przechylić powoli pojemnik do siebie i zdjąć go z maszyny.



- > Zamknąć drzwi pojemnika na akcesoria.
- > Zamocować pojemnik na akcesoria do maszyny, kierując go tyłem do tyłu maszyny.

Przechowywanie akcesoriów



- > Zamocować uchwyty (1) szpulek, stopek i igieł.
- > Małe części można przechowywać w szufladzie (2), np. oliwiarkę.

UWAGA

Uszkodzona srebrna powierzchnia na szpulkach

Błąd odczytu ilości dolnej nici. Jeśli srebrna warstwa na szpulkach jest brudna lub uszkodzona, czujnik dolnej nici może działać nieprawidłowo.

- > Zawsze mocować szpulki w uchwycie srebrną warstwą skierowaną w prawo.

- > Umieścić szpulki w uchwytach (3) upewnić się, że srebrna część znajduje się z prawej strony.
- > Aby wyjąć szpulkę, wcisnąć w dół blokadę szpulki.
- > Umieścić małą i średnią blokadę szpulki na trzpieniu (4).
- > Podkładki filcowe umieścić w przegródkach (5).
- > Umieścić Automat do dziurek #3A w przegródzie (6).
- > Umieścić zapasowe igły w przegródkach na igły (7).
- > Przechowywać stopki na uchwytach (1) (5,5 mm lub 9,0 mm).

2.3 Podłączanie i uruchamianie maszyny

Podłączanie rozrusznika nożnego

Przewód rozrusznika nożnego jest zwinięty pod jego dolną częścią.

- > Rozwinąć przewód o potrzebnej długości i zamocować go w uchwytach rozrusznika.



- > Podłączyć wtyczkę rozrusznika do odpowiedniego gniazda w maszynie.



- > Umieścić rozrusznik nożny pod stołem.
- > Jeśli przewód jest zbyt długi, zwinąć nadmiar i ponownie zamocować przewód w uchwytach rozrusznika.

Podłączanie maszyny

Aby zapewnić bezpieczne użytkowanie maszyny, należy korzystać wyłącznie z dostarczonego przewodu zasilającego. Dostarczony przewód jest odpowiedni do źródła zasilania w Twoim kraju. Jeżeli urządzenie ma być używane w kraju innym niż kraj pochodzenia, należy nabyć kabel zasilający odpowiedni dla tego kraju u autoryzowanego sprzedawcy BERNINA.

Kabel zasilający dla USA i Kanady posiada spolaryzowaną wtyczkę zasilającą (jeden styk jest szerszy od drugiego). Aby zmniejszyć ryzyko porażenia prądem, wtyczkę można włożyć do gniazdka tylko w jeden sposób. Jeżeli wtyczka zasilania nie pasuje do gniazdka, odwróć ją i włóż wtyczkę. Jeżeli odwrócona wtyczka zasilania nadal nie pasuje, elektryk musi zainstalować odpowiednie gniazdko. Nie modyfikuj w żaden sposób wtyczki zasilania.

- > Podłączyć wtyczkę przewodu zasilającego do gniazda zasilania w maszynie.



- > Podłączyć drugą wtyczkę przewodu zasilającego do gniazda zasilania w ścianie.

Mocowanie dźwignie kolanówki



Położenie boczne dźwigni może być regulowane przez lokalnego dealera BERNINA.

- > Włóż podnośnik kolanowy do otworu z przodu maszyny.
- > Wyregulować wysokość krzesła tak, aby łatwo było podnosić stopkę kolanem.



Naprawianie pióra do ekranu dotykowego

- > Wskaźnik dotykowy można przechowywać w uchwycie magnetycznym.



Włączanie maszyny

- > Przewrócić przełącznik zasilania na «I».



2.4 Rozrusznik nożny

Kontrola prędkości szycia za pomocą rozrusznika nożnego

Prędkość pracy zależy od nacisku stopą na rozrusznik nożny.

- > Nacisnąć na rozrusznik nożny, aby uruchomić maszynę.
- > Aby szyć szybciej, mocniej nacisnąć na rozrusznik nożny.
- > Zwolnić rozrusznik nożny, aby zatrzymać maszynę.



Włączanie/wyłączanie dodatkowych funkcji

Rozrusznikowi nożnemu można zaprogramować dodatkową funkcję uruchamianą i wyłączaną przez naciśnięcie pięty. Fabrycznie, naciśnięcie pięty uruchamia «Pozycjonowanie igły góra/dół».

- > Aby podnieść lub opuścić igłę należy nacisnąć na rozrusznik nożny piętą.



Funkcję aktywowaną piętą można zaprogramować samodzielnie. (patrz strona 53)

2.5 Trzpień na nić

Podnoszony trzpień na nici

Podnoszenie dodatkowego trzpienia na nić



W przypadku nici metalicznych lub innych specjalnych zaleca się stosowanie chowanego trzpienia szpulki.

Wysuwany trzpień pozwala założyć drugą szpulkę nici np. podczas szycia podwójną igłą lub szpulowania.

> Aby podnieść trzpień, wcisnąć trzpień palcem i pozwolić mu się podnieść.



> Aby zablokować trzpień w pozycji wysuniętej, przekręcić go przeciwnie do ruchu wskazówek zegara.

> Aby odblokować trzpień, obrócić go zgodnie z ruchem wskazówek zegara.

> Aby opuścić trzpień, wcisnąć go w dół, aż zablokuje się w pozycji spoczynkowej.

Mocowanie podkładki pod szpulkę i szpulki z nicią

Podkładka zapobiega zawijaniu się nici wokół trzpienia na nić.

> Umieścić szpulkę z nicią na podkładce.

> Umieścić szpulkę z nitką na poziomym trzpieniu na nić.



Poziomy trzpień nici

Mocowanie podkładki pod szpulkę, szpulki z nicią i blokady szpulki

Blokada szpulki utrzymują szpulkę w miejscu, umożliwiając prawidłowe odwijanie nici ze szpulki. Blokady szpulki są mocowane wyłącznie na poziomy trzpień na nić.

- > Umieścić szpulkę z nicią na podkładce.
- > Umieścić szpulkę z nitką na poziomym trzpieniu na nić.
- > Zamocować odpowiedniej wielkości blokadę szpulki, aby nie było odstępu pomiędzy szpulką z nicią z blokadą szpulki.



Używanie siatek na nici

Siatka na szpulkę zapobiega plątaniu się lub zrywaniu nici.

- > Jeśli jest to możliwe, nasunąć siatkę na szpulkę nici. Należy przy tym uważać, aby siatka szpulki nie ześlizgnęła się ze szpulki z nicią, np. nałóż siatkę dwukrotnie na szpulki z nicią lub włóż część siatki do szpulki z nicią z tyłu.



2.6 Ząbki transportu

Regulacja transportu różnicowego

- > Aby opuścić ząbki transportu, nacisnąć przycisk «Podnoszenie/opuszczanie ząbków transportu».



- > Aby podnieść ząbki transportu, nacisnąć przycisk «Podnoszenie/opuszczanie ząbków transportu» ponownie.

2.7 Stół powiększający pole szycia

Używanie stolika

Nasuwany stół powiększający pole szycia mocuje się na wolnym ramieniu maszyny, aby uzyskać większą powierzchnię pracy.

- > Podnieść igłę.
- > Podnieść stopkę.
- > Wyłączyć maszynę.
- > Przesunąć stół wzdłuż wolnego ramienia od lewej do strony w prawo, aż zostanie zablokowany w uchwycie.



- > Aby zdjąć stolik wysuwany z wolnym ramieniem, nacisnąć przycisk na stoliku w dół i pociągnij stolik nad wolnym ramieniem w lewo.



Używanie prowadnika krawędziowego

Prowadnik krawędziowy na stoliku ułatwia szycie jednakowo szerokich krawędzi i podwinięć.

Warunek:

- Zamocować wsuwany stolik.
- > Dotknąć przycisku zwalnającego i zaczepić prowadnik od przodu do tyłu na stoliku.

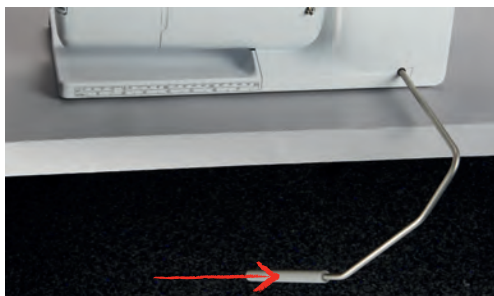


- > Aby określić szerokość krawędzi, nacisnąć przycisk zwalnający i przesunąć prowadnik w prawo lub w lewo.
- > Dotknąć przycisku zwalnającego i pociągnąć prowadnik do przodu.

2.8 Stopka

Regulacja położenia stopki za pomocą kolanówki

- > Wyregulować wysokość siedzenia, aby łatwo operować dźwignią kolanówki.
- > Popchnąć kolanem dźwignię kolanówki w prawo, aby podnieść stopkę.



- Jednocześnie opuszczany jest transport i zwalniane jest naprężenie nici.
- > Powoli zwolnić dźwignię kolanówki, aby opuścić stopkę.

Ustawienie pozycji stopki z pomocą przycisku «Stopka w górze/w dole»



- > Aby podnieść stopkę, nacisnąć przycisk «Podnoszenie/opuszczanie stopki».
- > Aby opuścić stopkę, nacisnąć przycisk «Podnoszenie/opuszczanie stopki» ponownie.

Wymiana stopki

- > Podnieść igłę.
- > Podnieść stopkę.
- > Wyłączyć maszynę.
- > Podnieść dźwignię mocującą stopkę (1).
- > Wyjąć stopkę (2).



- > Nałożyć stopkę od dołu, mocując ją na trzpieniu.
- > Opuścić dźwignię mocowania stopki.

Zaznaczanie stopki w menu hafciarki

Po zmianie stopki, można sprawdzić czy wybrana stopka jest odpowiednia do wykonywania wybranego ściegu. Dodatkowo, wyświetlane są alternatywne stopki, odpowiednie do wybranego ściegu.

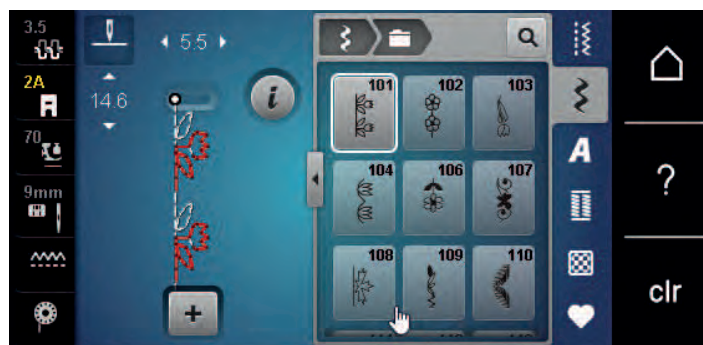
- > Włączyć maszynę.
- > Wybrać ścieg.
- > Dotknąć «Wskaźnik stopki / menu wyboru stopki».



- > Aby wyświetlić wszystkie, odpowiednie stopki, dotknąć «Opcjonalne stopki».



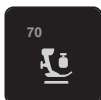
- > Wybrać zamocowaną stopkę.
 - Jeśli wybrana stopka jest odpowiednia, można rozpocząć szycie.
 - Jeśli wybrana stopka nie jest odpowiednia do wybranego ściegu, można ją zaznaczyć, ale maszyna nie pozwoli się uruchomić. Pojawia się komunikat o błędzie. Jeśli wybrano niewłaściwą stopkę, na ekranie maszyny ścieg jest wyświetlany na czerwono.



Regulacja docisku stopki



Docisk stopki ma na celu optymalne dopasowanie nacisku stopki do grubości tkaniny. Podczas pracy z grubymi materiałami zaleca się zmniejszenie docisku stopki. Ma to tę zaletę, że tkaninę można łatwiej przesuwac. Gdy docisk stopki jest ustawiony poniżej 0, stopka unosi się, zapewniając więcej miejsca dla grubego materiału. Podczas pracy z cienkimi tkaninami zaleca się zwiększenie docisku stopki. Ma to tę zaletę, że tkaniny nie można zbyt łatwo przesuwac pod stopką.



- > Dotknąć «Docisk stopki».
- > Wyregulować docisk stopki.

2.9 Regulacja transportu różnicowego



- > Dotknąć «Wskaźnik ząbków transportu».
- > Podnieść lub opuścić stopkę, zgodnie z animacją.

2.10 Igła i płytki ściegowa

Wymiana igły

- > Wyłączyć maszynę.
- > Wyjąć stopkę.
- > Ręcznie poluzować śrubę mocującą igłę.



- > Pociągnąć igłę w dół.
- > Trzymać nową igłę, płaską stroną w tył.
- > Wsunąć igłę maksymalnie do góry.
- > Ręcznie dokręcić śrubę mocującą igłę.

Zaznaczanie wybranej igły w menu maszyny

Po wymianie igły, można sprawdzić, czy może być używana z wybraną płytką ściegową.



- > Dotknąć «Wybór płytki ściegowej/Igły».
- > Wybrać zamocowaną igłę.



- Jeśli płytki jest odpowiednia do pracy z wybraną igłą i stopką, można rozpocząć szycie. Jeżeli wybrana igła nie odpowiada wybranej stopce, po włączeniu maszyny pojawi się komunikat o błędzie, a maszyna nie uruchomi się.

Wybrać rodzaj i grubość igły

Przydatna funkcja przypominania: Aby żadne informacje nie zostały utracone, w maszynie można zapisać również rodzaj igły i grubość igły. Zapisany rozmiar i rodzaj igły można sprawdzić w dowolnym momencie.



> Dotknąć «Wybór płytki ścięgowej/igły».



> Dotknąć «Wybór igły».



> Wybrać rodzaj (1) zamocowanej igły.

> Wybrać rodzaj (2) zamocowanej igły.

Regulacja pozycji igły góra/dół



> Aby opuścić igłę, nacisnąć przycisk «Pozycja igły góra/dół».

> Aby podnieść igłę, nacisnąć przycisk «Pozycja igły góra/dół» ponownie.

Regulacja pozycji igły lewo/prawo

Dostępnych jest 11 pozycji igły. Pozycja igły jest oznaczona numerem na ekranie.

> Aby przesunąć igłę w lewo, nacisnąć przycisk «Pozycja igły w lewo» (1).

> Aby przesunąć igłę w prawo, nacisnąć przycisk «Pozycja igły w prawo» (2).



Zatrzymanie igły góra/dół (permanentne)



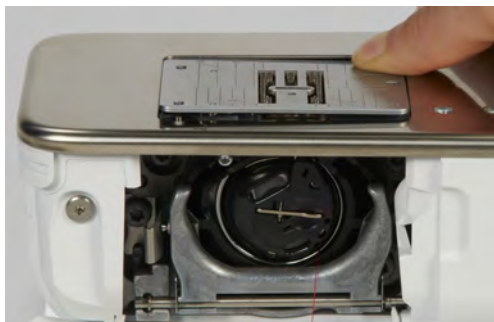
- > Aby ustawić stałą pozycję zatrzymywania igły, dotknąć «Pozycjonowanie igły góra/dół».
 - Maszyna zatrzyma się z igłą wbitą w materiał, po zwolnieniu rozrusznika nożnego lub po naciśnięciu przycisku «Przycisk Start/Stop».
- > Dotknąć «Pozycjonowanie igły góra/dół» ponownie.
 - Maszyna zatrzyma się z igłą podniesioną do góry, po zwolnieniu rozrusznika nożnego lub po naciśnięciu przycisku «Przycisk Start/Stop».

Wymiana płytki ściegowej

Płytkę ściegową posiada pionowe, poziome i skośne oznaczenia w milimetrach (mm) oraz calach (inch). Oznaczenia te są pomocne podczas precyzyjnego szycia.

Warunek:

- Opuścić ząbki transportu.
 - Wyłączyć maszynę.
 - Zdjąć stopkę i wyjąć igłę.
- > Wcisnąć w dół płytkę ściegową na oznaczeniu w prawym, górnym rogu, aż płytkę podniesie się do góry.



- > Zdjąć płytkę ściegową.
- > Umieścić otwarcia w płytce ściegowej (do PunchWork, Akcesoria opcjonalne) nad odpowiednimi trzpieniami prowadzącymi i wcisnąć ją w dół, aż "wskoczy" na swoje miejsce.

Wybieranie płytki ściegowej w menu hafciarki

Po wymianie płytki ściegowej, można sprawdzić, czy może ona być stosowana łącznie w wybraną igłą.



- > Dotknąć «Wybór płytki ściegowej/igły».
- > Wybrać zamocowaną płytkę ściegową.



- Jeśli płytkę jest odpowiednia do pracy z wybraną igłą, można rozpocząć szycie.
- Jeśli wybrana płytkę ściegowa nie jest odpowiednia do pracy z daną igłą, pojawi się komunikat o błędzie a maszyna nie pozwoli się uruchomić.

2.11 Nawlekanie

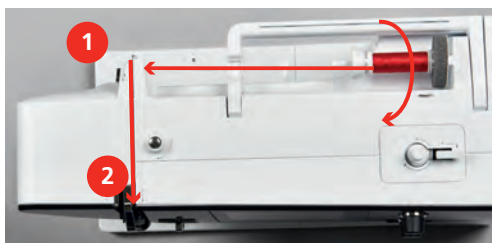
Nawlekanie górnej nici

Przygotowanie do nawlekania

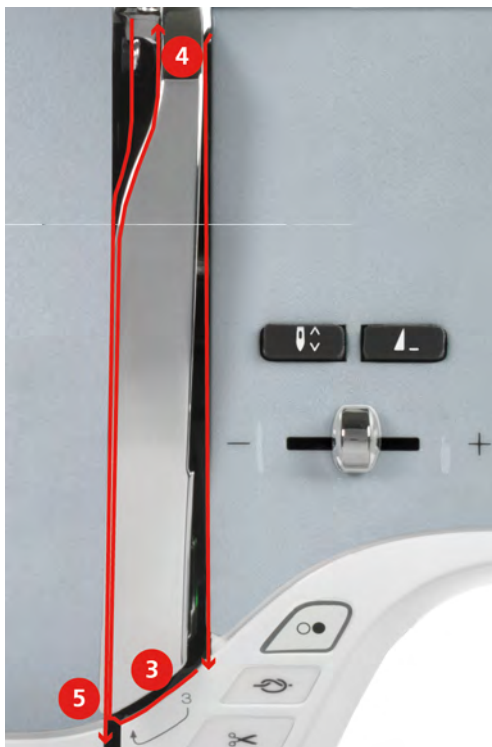
- > Umieścić szpulkę z nicią na podkładce.
- > Umieścić szpulkę z nicią na trzpieniu w taki sposób, aby nić rozwijała się zgodnie z kierunkiem wskazówek zegara.
- > Założyć odpowiednią nakładkę na szpulę.
- > Włączyć maszynę i poczekać, aż się uruchomi.
- > Podnieść igłę i stopkę.

Prowadzenie nici do igły

- > Przeciągnąć nić jedną ręką od szpulki do tylnego prowadnika (1). Użyć drugiej ręki do przytrzymania końca nici i podczas kolejnych etapów nawlekania utrzymywać lekkie napięcie nici.
- > Wprowadzić nić w naprężacz (2).



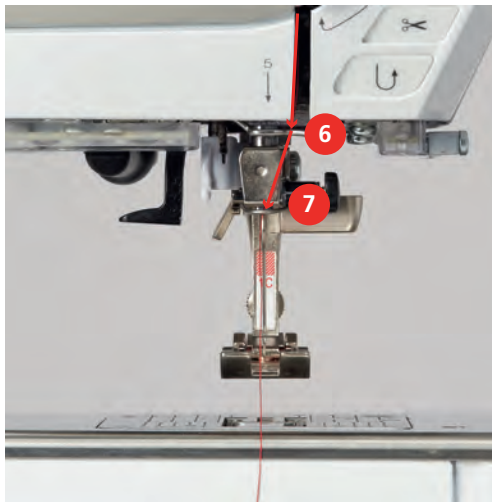
- > Przeciągnąć nić w dół i wokół dolnej części osłony podciągacza (3) a następnie przeciągnąć nić w górę.
- > Nawlec podciągacz od jego prawej strony (4).



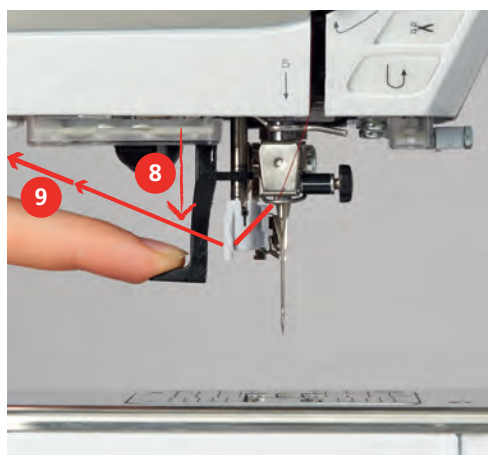
- > Przeciągnąć nić w dół (5).
- > Zwolnić nić.
- > Wyłączyć maszynę.

Nawlekanie igły

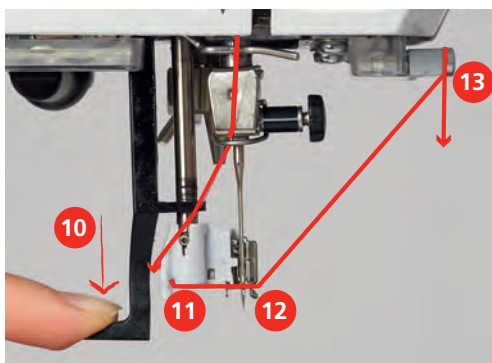
- > Przeprowadzić nić przez prowadniki (6/7) znajdujące się nad stopką.



- > Opuścić do połowy dźwignię automatu do nawlekania (8) i zaczepić nić od tyłu szarego haczyka z lewej strony (9).

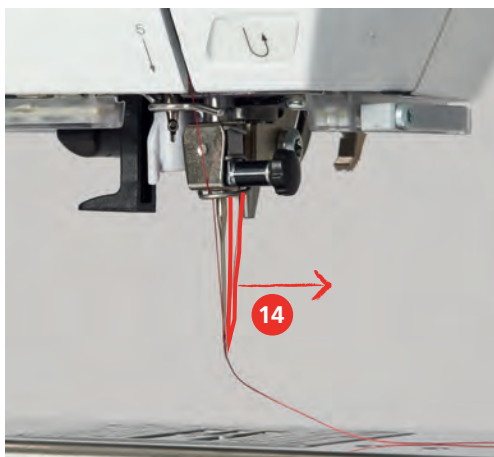


- > Przeciągnąć nić od lewej strony w prawo, przed szarym haczykiem nawlekcza (11).
- > Wcisnąć dźwignię nawlekcza maksymalnie w dół (10).
- > Przeciągnąć nić od lewej strony w prawo (11) przez nacięcie w nawlekczu (12) aż nić wejdzie pod haczyk w oczku igły.
- > Przeciągnąć nadmiar nici przez obcinacz (13) od tyłu i odciąć nić.

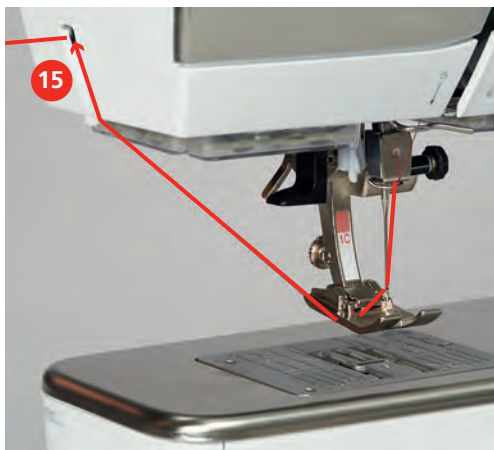


- > Powoli zwolnić dźwignię nawlekcza.
 - Nić jest przeciągana przez oczko igły.

- > Przeprowadzić pętlę nici (14) do tyłu i wyciągnąć koniec nici za igłę.



- > Przeprowadzić nić pod stopkę i przez obcinacz (15), aby odciąć nadmiar nici.



Nawlekanie igły podwójnej

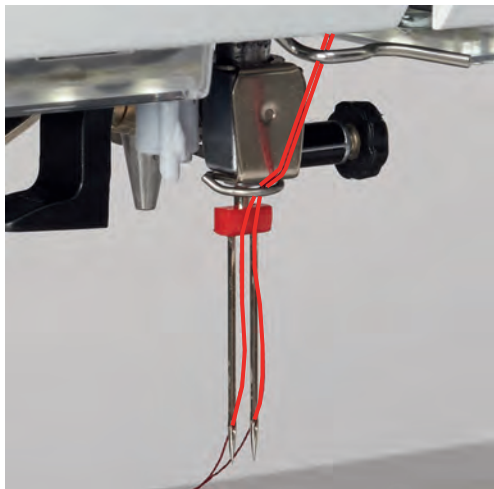
Warunek:

- Założono podwójną igłę.
- > Przeprowadzić pierwszą nić zgodnie ze strzałkami a następnie z prawej strony naprężacza (1).
- > Przeprowadzić pierwszą nić zgodnie ze strzałkami a następnie z lewej strony naprężacza (1).



- > Przeprowadzić obie nici przez prowadnik nad igłą.
- > Ręcznie nawlec prawą igłę.

- > Ręcznie nawlec lewą igłę.



Nawlekanie potrójnej igły

Warunek:

- Zamocować potrójną igłę.
- > Zamocować podkładkę piankową, szpulkę z nicią i odpowiednią nasadkę szpulki na poziomym trzpieniu szpulki.
- > Umieścić szpulkę z nicią na podkładce.
- > Założyć nawiniętą szpulkę.
- > Założyć odpowiednią nakładkę na szpulę.
- > Zamocuj szpulkę nici w kierunku przeciwnym do szpulki.
- > Przeciągnąć trzy nici przez prowadnik z tyłu maszyny.



- > Przeprowadzić 2 nitki (pionowy trzpień szpulki) na lewo od talerzyków naprężacza nici (1) oraz przez przelotkę nad igłą.
- > Przeprowadzić 1 nitkę na prawo od talerzyka naprężacza nici (1) oraz przez przelotkę nad igłą.
- > Nawlec ręcznie 1 nitkę pionowego trzpienia szpulki na lewą i prawą igłę.
- > Ręcznie nawlec nić poziomego trzpienia szpulki na igłę środkową.

Szpulowanie dolnej nici



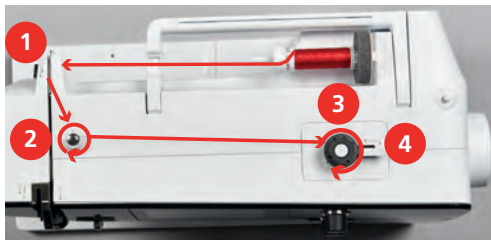
Dolną nić można szpulować w trakcie haftowania używając do tego podnoszonego trzpienia na nić.

Warunek:

- Zamocować podkładkę pod szpulkę, szpulkę z nicią oraz właściwą blokadę szpulki.
- > Umieścić pustą szpulkę na szpulowniku w taki sposób, aby srebrna warstwa była skierowana w dół.



- > Poprowadzić nitkę w lewo do tylnego prowadnika nici (1).
- > Przeciągnąć nić wokół naprężacza szpulownika, zgodnie z kierunkiem wskazówek zegara (2).
- > Owinąć nić wokół pustej szpulki 2 – 3 razy (3).
- > Nadmiar nici obciąć na obcinaczu w przełączniku szpulownika (4).



- > Przenieść przełącznik szpulownika (5) w kierunku szpulki.



- Maszyna zaczyna nawijać nić i pojawia się okno szpulowania nici.
- > Dostosuj prędkość nawijania szpulki.
- > Aby zakończyć szpulowanie, przestawić dźwignię szpulownika w prawo.
- > Popchnąć ponownie dźwignię nawijacza w kierunku szpulki, aby kontynuować nawijanie nici.
 - Po napełnieniu szpulki, maszyna zatrzymuje się automatycznie.
- > Zdjąć szpulkę i odciąć nić na obcinaczu znajdującym się na dźwigni szpulownika.

Nawlekanie dolnej nici

Warunek:

- Podnieść igłę.
- Wyłączyć maszynę i otworzyć pokrywę chwytacza.
- > Nacisnąć dźwignię zwalniającą na bębnie maszyny (1).



- > Wyjąć bębenek.
- > Wyjąć szpulkę z bębna.
- > Włożyć nową szpulkę z nicią do bębna, srebrną powierzchnią skierowaną do tyłu bębna.



- > Przepięć nić przez przelotkę (2) od lewej strony.



- > Przepięć nić w prawo pod sprężyną (3), następnie przełóż ją pod dwoma prowadnikami nici (4) i pociągnij do góry.

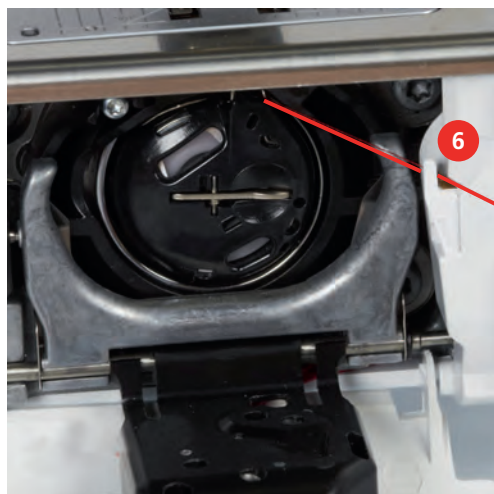


- > Aby włożyć bębenek do maszyny, przytrzymaj go tak, aby prowadnik nici (5) był skierowany do góry.



- > Zamocować bębenek.
- > Naciśnąć na środek bębenka, aż zaskoczy w prawidłowej pozycji.

- > Przeciągnąć nić przez obcinacz (6) i odciąć nadmiar nici.



- > Zamknąć pokrywę chwytaczy.

Stopień napełnienia dolnej szpulki

Gdy na dolnej szpulce nić zacznie się kończyć, pojawi się animacja «Dolna nić» wskazująca, że należy uzupełnić nić dolną.



- > Aby nawlec dolną nić, zgodnie z animacją, dotknąć «Dolna nić».

3 Konfiguracja

3.1 Ustawienia szycia

Regulacja naprężenia górnej nici

Zmiany górnego naprężenia nici w Programie ustawień, wpływają na wszystkie ściegi. Zmiany dokonane w Programie ustawień, pozostają aktywne również po wyłączeniu maszyny.



> Dotknąć «Ekran Główny».



> Dotknąć «Konfiguracja».



> Dotknąć «Ustawienia szycia».



> Dotknąć «Regulacja naprężenia górnej nici».
> Wyregulować naprężenie górnej nici.

Regulacja maksymalnej prędkości szycia

Można użyć tej funkcji do ustawienia maksymalnej prędkości szycia.



> Dotknąć «Ekran Główny».



> Dotknąć «Konfiguracja».



> Dotknąć «Ustawienia szycia».



> Dotknąć «Maksymalna prędkość szycia».
> Ustawić maksymalną prędkość szycia.

Programowanie ściegów zabezpieczających (Sprytnie zabezpieczenie)

Jeżeli funkcja jest włączona, po obcięciu nitki na początku wzoru zostaną automatycznie wykonane 4 ściegi zabezpieczające.



> Dotknąć «Ekran Główny».



> Dotknąć «Konfiguracja».



> Dotknąć «Ustawienia szycia».



> Wyłączyć lub włączyć opcję «Zabezpieczenie ściegów na początku wzoru».

Regulacja pozycji pomocniczej stopki

Regulacja pomocniczej wysokości stopki może być regulowana w zależności od grubości materiału w zakresie od 0 do maksymalnie 7 mm.

Ustawienie wysokości pomocniczej = grubość materiału + wymagany odstęp pomiędzy stopką a materiałem.



> Dotknąć «Ekran Główny».



> Dotknąć «Konfiguracja».



> Dotknąć «Ustawienia szycia».



> Dotknąć «Programowanie przycisków i ikon».



> Dotknąć «Regulacja pozycji pomocniczej stopki».
> Wyregulować odległość pomiędzy tkaniną a stopką.

Programowanie przycisku «Koniec wzoru»

Można ustawić pozycję stopki, obcięcie nici oraz automatyczne zabezpieczenie ściegu.



> Dotknąć «Ekran Główny».



> Dotknąć «Konfiguracja».








> Dotknąć «Ustawienia szycia».



> Dotknąć «Programowanie przycisków i ikon».







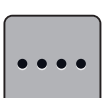
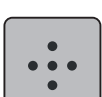


> Dotknąć «Programowanie przycisku Koniec wzoru».

- 
 - > Aby aktywować automatyczne zabezpieczenie, dotknąć «Ściegi zabezpieczające».
 - > Aby dezaktywować automatyczne zabezpieczanie, dotknąć ponownie «Ściegi zabezpieczające».
- 
 - > Aby zaprogramować następujące po sobie ściegi zabezpieczające, dotknąć «Ściegi zabezpieczające w bliskiej odległości».
 - > Aby zaprogramować ilość nakładających się ściegów zabezpieczających, dotknąć «Plus» lub «Minus».
- 
 - > Aby wykonać 4 ściegi zabezpieczające w miejscu, dotknąć «Ściegi zabezpieczające w miejscu».
- 
 - > Aby wyłączyć obcinanie nici po wykonaniu zabezpieczenia, dotknąć «Automatyczne nożyczki».
 - > Aby włączyć obcinanie nici po wykonaniu zabezpieczenia, dotknąć «Automatyczne nożyczki» ponownie.
- 
 - > Aby zatrzymać stopkę w pozycji opuszczonej, dotknąć «Podnoszenie stopki».
 - > Aby podnieść stopkę po zabezpieczeniu ściegu, dotknąć «Podnoszenie stopki» ponownie.

Programowanie przycisku «Obcinanie nici»

Automatyczne zabezpieczanie można zaprogramować przed obcięciem nici.

- 
 - > Dotknąć «Ekran Główny».
- 
 - > Dotknąć «Konfiguracja».
- 
 - > Dotknąć «Ustawienia szycia».
- 
 - > Dotknąć «Programowanie przycisków i ikon».
- 
 - > Dotknąć «Programowanie przycisku Automatyczne nożyczki».
- 
 - > Aby aktywować automatyczne zabezpieczenie, dotknąć «Ściegi zabezpieczające».
 - > Aby wyłączyć automatyczne zabezpieczanie, dotknąć ponownie «Ściegi zabezpieczające».
- 
 - > Aby zaprogramować następujące po sobie ściegi zabezpieczające, dotknąć «Ściegi zabezpieczające w bliskiej odległości».
 - > Aby zaprogramować liczbę ściegów zabezpieczających, dotknąć «Minus» lub «Plus».
- 
 - > Aby wykonać 4 ściegi zabezpieczające w miejscu, dotknąć «Ściegi zabezpieczające w miejscu».

Regulacja pozycji stopki przy igle wbitej w materiał

Przy opuszczonej igle można wybrać 3 różne pozycje stopki: Stopka opuszczona, stopka podniesiona do pozycji wiszącej i stopka podniesiona do maksymalnej wysokości.



> Dotknąć «Ekran Główny».



> Dotknąć «Konfiguracja».



> Dotknąć «Ustawienia szycia».



> Dotknąć «Programowanie przycisków i ikon».



> Dotknąć «Pozycja stopki z igłą wbitą w materiał».



> Wybrać potrzebną pozycję stopki.

Programowanie przycisku «Szycie wstecz»

Można wybrać pomiędzy funkcjami «Szycie wstecz» lub «Cofanie po ściegach».



> Dotknąć «Ekran Główny».



> Dotknąć «Konfiguracja».



> Dotknąć «Ustawienia szycia».



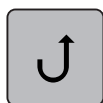
> Dotknąć «Programowanie przycisków i ikon».



> Dotknąć «Programowanie przycisku Szycie wstecz».



> Aby wybrać precyzyjne szycie wstecz, dotknąć «Szycie wstecz».



> Aby ustawić szycie wsteczne, dotknij «Szycie wstecz».

Programowanie rozrusznika nożnego

Jeśli opcja «Pozycjonowanie igły góra/dół» jest aktywna, igła jest podnoszona lub opuszczana za piętę na rozruszniku nożnym. Opcjonalnie, można ustawić pozycjonowanie stopki, obciążenie nici i automatyczne mocowanie ściegu.



> Dotknąć «Ekran Główny».



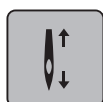
> Dotknąć «Konfiguracja».



> Dotknąć «Ustawienia szycia».



> Dotknąć «Programowanie rozrusznika nożnego».



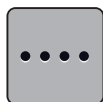
- «Pozycjonowanie igły góra/dół» jest aktywowane standardowo.
- Naciśnięcie piętą na rozrusznik nożny powoduje podnoszenie lub obniżanie igły.



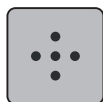
> Aby zaprogramować funkcję aktywowaną naciśnięciem piętą, dotknąć «Programowanie naciśnięcia piętą».



> Aby wyłączyć automatyczne mocowanie ściegu po naciśnięciu piętą, dotknąć «Ściegi zabezpieczające».
> Aby włączyć automatyczne mocowanie ściegu po naciśnięciu piętą, dotknąć «Ściegi zabezpieczające» ponownie.



> Aby zaprogramować następujące po sobie ściegi zabezpieczające, dotknąć «Ściegi zabezpieczające w bliskiej odległości».
> Aby zaprogramować liczbę ściegów zabezpieczających, dotknąć «Minus» lub «Plus».



> Aby wykonać 4 ściegi zabezpieczające w miejscu, dotknąć «Ściegi zabezpieczające w miejscu».



> Aby wyłączyć automatyczne obcinanie nici po naciśnięciu piętą, dotknąć «Automatyczne nożyczki».
> Aby włączyć automatyczne obcinanie nici po naciśnięciu piętą, dotknąć «Automatyczne nożyczki» ponownie.



> Aby zachować igłę wbitą w materiał po naciśnięciu piętą, dotknąć «Podnoszenie stopki».
> Aby otrzymać igłę podniesioną do góry po naciśnięciu piętą, dotknąć «Podnoszenie stopki» ponownie.

3.2 Ustawienia haftowania

Regulacja naprężenia górnej nici

Zmiany naprężenia górnej nici w programie konfiguracyjnym mają wpływ na wszystkie projekty haftów. Ustawienia zmienione w Programie ustawień, pozostają aktywne nawet po wyłączeniu maszyny.



> Dotknąć «Ekran Główny».



> Dotknąć «Konfiguracja».



> Dotknąć «Ustawienia haftowania».



> Dotknąć «Regulacja naprężenia górnej nici».
> Wyregulować naprężenie górnej nici.

Regulacja maksymalnej prędkości haftowania

Dzięki tej funkcji można zmniejszyć prędkość maksymalną.



> Dotknąć «Ekran Główny».



> Dotknąć «Konfiguracja».



> Dotknąć «Ustawienia haftowania».



> Dotknąć «Maksymalna prędkość haftowania».
> Ustawić maksymalną prędkość szycia.

Ustawianie pozycji haftu podczas otwierania

Ustawieniem wyjściowym jest pozycjonowanie otwieranych haftów na środku tamborka. Można użyć przełącznik «Przywracanie zapisanej pozycji haftu», aby jako miejsce położenia haftu ustawić miejsce ustalone i zapisane w programie do haftu BERNINA.



> Dotknąć «Ekran Główny».



> Dotknąć «Konfiguracja».



> Dotknąć «Ustawienia haftowania».



> Dotknąć «Centrowanie projektu haftu».



> Aby otworzyć haft w miejscu zapisanym w programie, przestawić przełącznik «Przywracanie zapisanej pozycji haftu» na «I».

> Aby otworzyć haft w miejscu zapisanym w programie, przestawić przełącznik «Przywracanie zapisanej pozycji haftu» na «0I».

Kalibrowanie tamborka

Kalibrowanie tamborka polega na ustawieniu igły nad środkiem tamborka.

Warunek:

- Podłączyć moduł haftujący.
- Zamocować tamborek wraz z odpowiednim szablonem.



> Dotknąć «Ekran Główny».



> Dotknąć «Konfiguracja».



> Dotknąć «Ustawienia haftowania».



> Dotknąć «Kalibrowanie tamborka».

> Użyć ikony strzałek na ekranie, aby precyzyjnie ustawić igłę nad środkiem szablonu.



> Aby zapisać kalibrację, dotknąć «Zatwierdź».

Wybór grubości materiału

Jeśli grubość materiału jest większa niż 4 mm, np na ręcznikach, zaleca się przestawienie parametru na 7,5 mm or 10 mm. Im grubszy materiał, tym niższa prędkość haftowania. Po wyłączeniu maszyny, parametr jest przywracany do 4 mm.



> Dotknąć «Ekran Główny».



> Dotknąć «Konfiguracja».



> Dotknąć «Ustawienia haftowania».



> Dotknąć «Wybór grubości materiału».
> Wybrać grubość materiału.

Włączanie/wyłączanie funkcji wyciągania nici

Aby wyciągać koniec nici z materiału, po jej odcięciu, funkcja musi być aktywna. Dla haftów z długimi ściegami zaleca się wyłączenie funkcji wyciągania nici. Gdy odległość między stopką a tamborkiem jest zbyt mała, funkcja nie będzie wykonywana.



> Dotknąć «Ekran Główny».



> Dotknąć «Konfiguracja».



> Dotknąć «Ustawienia haftowania».



> Dotknąć «Wyciąganie nici».



> Aktywowanie/wyłączanie funkcji wyciągania nici.

Programowanie ściegów zabezpieczających (Szytne zabezpieczenie)

Wzory haftu są projektowane z lub bez ściegów zabezpieczających. Jeśli wzór haftu miał zaprogramowane ściegi zabezpieczające, będą one wykonane. Jeśli projekty haftu są zaprogramowane ze ściegami zabezpieczającymi, ściegi zabezpieczające można usunąć za pomocą oprogramowania do haftowania BERNINA.



> Dotknąć «Ekran Główny».







> Dotknąć «Konfiguracja».



> Dotknąć «Ustawienia haftowania».



> Dotknąć «Ściegi zabezpieczające».

- 
 > Aby wyłączyć ściegi zabezpieczające na początku haftu, wyłączyć przełącznik w górnej części.
 - Jeśli wzór haftu nie miał zaprogramowanych ściegów zabezpieczających, nie będą one wykonane.
- 
 > Włączyć przełącznik w górnej części, aby włączyć ściegi zabezpieczające na początku haftu.
 - Jeśli wzór haftu nie miał zaprogramowanych ściegów zabezpieczających, będą one dodane i wykonane.
- 
 > Wyłączyć przełącznik w dolnej części, aby wyłączyć zabezpieczenie ściegu na końcu haftu.
 - Jeśli wzór haftu nie miał zaprogramowanych ściegów zabezpieczających, nie będą one wykonane.
- 
 > Włączyć przełącznik w dolnej części, aby włączyć ściegi zabezpieczające na końcu haftu.
 - Jeśli wzór haftu nie miał zaprogramowanych ściegów zabezpieczających, będą one dodane i wykonane.

Programowanie automatycznego obcinania nici

Ustawienia obcinania nici można zmieniać. Deaktywować obcinanie nici po zmianie koloru (1) lub wyregulować długość ściegów łączących (3). Maszyna obcina nici łączące o zadanej długości. Najpierw, ustawić długość po przekroczeniu której nici łączące będą wycinane, a następnie wybrać wzór haftu.



Długość nici łączącej można regulować w zakresie od 1 mm do 15 mm, ustawienie domyślne to 6 mm. Oznacza to, że wszystkie ściegi łączące dłuższe niż 6 mm są wycinane automatycznie. Jeśli wartość jest zmniejszona do 1 mm, wykonywanych jest więcej cięć nici, haftowanie trwa dłużej i więcej luźnych nici jest widocznych na lewej stronie materiału, zwłaszcza, gdy aktywna jest funkcja 'Wyciągania nici'. Na prawej stronie materiału praktycznie nie będzie ściegów łączących lub będą bardzo krótkie, polepszając wygląd haftu. Zmniejszenie długości do 1 mm jest przydatne podczas haftowania tekstu, gdzie często jest dużo nici łączących. Gdy widoczne są obie strony haftu, warto rozważyć wybranie pośredniej wartości długości nici łączących, aby na lewej stronie materiału nie było zbyt dużo luźnych nici. Luźne nici są często zaszywane i są trudne do usunięcia.



> Dotknąć «Ekran Główny».



> Dotknąć «Konfiguracja».



> Dotknąć «Ustawienia haftowania».



> Dotknąć «Ustawienia obcinania nici».



- > Aby wyłączyć obcinanie nici przez zmianą koloru, dotknąć przełącznik w górnej części ekranu (1).
- > Aby włączyć obcinanie nici przez zmianą koloru, dotknąć przełącznik w górnej części ekranu (1) ponownie.

- > Dotknąć przełącznik w środkowej części ekranu (2), aby maszyna zatrzymywała się po wykonaniu około 7 ściegów do samodzielnego odcięcia nadmiaru nici.
- > Dotknąć przełącznik w środkowej części ekranu (2) ponownie a maszyna nie będzie zatrzymywać się na obcięcie nici.
- > Aby ustawić długość obcinanych łączników nici, dotknąć «Minus» lub «Plus» (3).

Zmiana jednostki miary

Jednostkę długości w trybie haftowania można zmienić z mm na cale. Wyjściową jednostką są mm.



- > Dotknąć «Ekran Główny».



- > Dotknąć «Konfiguracja».



- > Dotknąć «Ustawienia haftowania».



- > Dotknąć «Jednostki miary».
- > Aby zmienić tryb wyświetlania w trybie haftowania na cale, dotknąć «cale».
- > Aby zmienić tryb wyświetlania w trybie haftowania na mm, dotknąć «mm».

3.3 Wybór własnych ustawień



- > Dotknąć «Ekran Główny».



- > Dotknąć «Konfiguracja».



- > Dotknąć «Własne ustawienia».
- > Wybrać kolor ekranu oraz tła.
- > Dotknąć pole tekstowe na ustawieniu kolorów.
- > Wpisać i potwierdzić tekst powitalny.

3.4 Funkcje monitorowania

Aktywacja czujnika górnej nici



- > Dotknąć «Ekran Główny».



> Dotknąć «Konfiguracja».



> Dotknąć «Funkcje monitorowania».



> Dotknąć przełącznik w górnej części ekranu, aby wyłączyć czujnik górnej nitki.
> Dotknąć przełącznik ponownie, aby aktywować czujnik górnej nitki.

Aktywacja czujnika dolnej nici



> Dotknąć «Ekran Główny».



> Dotknąć «Konfiguracja».

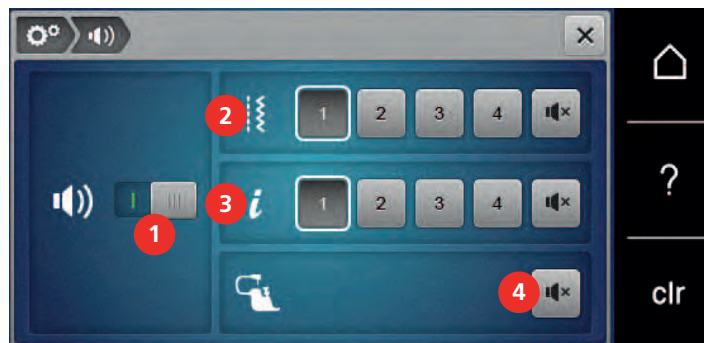


> Dotknąć «Funkcje monitorowania».



> Dotknąć przełącznik w dolnej części ekranu, aby wyłączyć czujnik dolnej nici.
> Dotknąć przełącznik ponownie, aby aktywować czujnik dolnej nici.

3.5 Aktywacja komunikatów dźwiękowych



> Dotknąć «Ekran Główny».



> Dotknąć «Konfiguracja».



> Dotknąć «Ustawianie dźwięku».
> Aby włączyć lub wyłączyć wszystkie komunikaty dźwiękowe, dotknąć (1).



> Aby wyłączyć dźwięk potwierdzający wybór ściegu, dotknąć symbol «Włączanie/wyłączanie dźwięku» w polu (2).
> Aby wyłączyć dźwięk podczas wybierania wzoru ściegu, dotknij odpowiedniego obszaru (2) «1 – 4».



- > Aby wyłączyć dźwięk dla wybranej funkcji, dotknąć symbol «Włączanie/wyłączanie dźwięku» w polu (3).
- > Aby włączyć dźwięk wybierania funkcji, dotknij odpowiedniego obszaru (3) «1 – 4».



- > Aby wyłączyć komunikat dźwiękowy podczas pracy w trybie BSR, dotknąć «Włączanie/wyłączanie dźwięku» w polu (4).

3.6 Ustawienia maszyny

Wybór języka



- > Dotknąć ikonę «Ekran Główny».



- > Dotknąć «Konfiguracja».



- > Dotknąć «Ustawienia maszyny».



- > Dotknąć «Wybór języka».
- > Wybrać język.

Regulacja jasności ekranu

Jasność ekranu można dopasować do swoich potrzeb.



- > Dotknąć «Ekran Główny».



- > Dotknąć «Konfiguracja».



- > Dotknąć «Ustawienia maszyny».



- > Dotknąć «Ustawienia wyświetlacza».
- > Wyregulować jasność ekranu w jego górnej części.

Regulacja jasności oświetlenia maszyny

Jasność światła do szycia można regulować zgodnie z osobistymi preferencjami.



- > Dotknąć «Ekran Główny».



- > Dotknąć «Konfiguracja».



- > Dotknąć «Ustawienia maszyny».



- > Dotknąć «Ustawienia wyświetlacza».
- > Wyregulować jasność oświetlenia w dolnej części ekranu.



- > Dotknąć przełącznik, aby wyłączyć oświetlenie maszyny.
- > Dotknąć przełącznik ponownie, aby włączyć oświetlenie.

Sprawdzanie ilości wykonanych ściegów

Na ekranie dostępna jest informacja na temat ilości wykonanych ściegów od ostatniego przeglądu w serwisie BERNINA.



- > Dotknąć «Ekran Główny».



- > Dotknąć «Konfiguracja».



- > Dotknąć «Ustawienia maszyny».



- > Dotknąć «Informacja».



- > Dotknąć «Informacje o oprogramowaniu i sprzęcie».

Zapisane dane Dystrybutora

Do pamięci maszyny można wpisać dane kontaktowe Dystrybutora BERNINA.



- > Dotknąć «Ekran Główny».



- > Dotknąć «Konfiguracja».



- > Dotknąć «Ustawienia maszyny».



- > Dotknąć «Informacja».



- > Aby wpisać dane Dystrybutora BERNINA, dotknąć «Dane Dystrybutora».



> Aby wprowadzić nazwę firmy specjalistycznego Dystrybutora BERNINA, naciśnięć «Nazwa».



> Aby wpisać adres Dystrybutora BERNINA, dotknąć «Adres».



> Aby wpisać telefon Dystrybutora BERNINA, dotknąć «Numer telefonu».



> Aby wpisać stronę i e-mail Dystrybutora BERNINA, dotknąć «Adres E-mail».

Zapisywanie danych serwisowych

Informacje serwisowe dotyczące aktualnego stanu maszyny mogą zostać wyeksportowane do Pamięci USB a następnie przekazane serwisowi BERNINA.

> Podłączyć pamięć USB z wystarczającą pojemnością do portu USB maszyny.

> Dotknąć «Ekran Główny».



> Dotknąć «Konfiguracja».



> Dotknąć «Ustawienia maszyny».



> Dotknąć «Informacja».



> Dotknąć «Dane serwisowe».

> Dotknąć «Eksport danych serwisowych».

– Ikona «Eksport danych serwisowych» jest obramowana na biało.

> Jeśli biała ramka przestanie być wyświetlana, odłączyć pamięć USB.

Powrót do ustawień wyjściowych

UWAGA: Użycie tej funkcji usunie wszystkie, samodzielnie zmienione ustawienia.



> Dotknąć «Ekran Główny».



> Dotknąć «Konfiguracja».



> Dotknąć «Ustawienia maszyny».



> Dotknąć «Ustawienia fabryczne».



> Aby przywrócić ustawienia dla szycia do fabrycznych, dotknąć «Wyjściowe ustawienia dla szycia» i zatwierdzić.



> Aby przywrócić ustawienia dla haftowania do fabrycznych, dotknąć «Wyjściowe ustawienia dla haftowania» i zatwierdzić.



> Aby przywrócić wszystkie ustawienia do fabrycznych, dotknąć «Fabryczne ustawienia maszyny», zatwierdzić i uruchomić ponownie maszynę.

Kasowanie ustawień użytkownika

Wzory, które nie są już potrzebne, można usunąć, aby zrobić miejsce na nowe projekty.



> Dotknąć «Ekran Główny».



> Dotknąć «Konfiguracja».



> Dotknąć «Ustawienia maszyny».



> Dotknąć «Ustawienia fabryczne».



> Aby usunąć wszystkie dane z Pamięci osobistej, dotknąć «Usuwanie danych z własnej pamięci» i zatwierdzić.



> Aby usunąć wszystkie wzory haftów z pamięci osobistej, dotknij «Usuwanie własnych haftów» i potwierdź.

Usuwanie projektów z pamięci USB BERNINA

Jeśli hafty zapisane w Pamięci USB BERNINA nie będą już potrzebne, pamięć można podłączyć do hafciarki i usunąć hafty.

> Podłączyć Pamięć USB do portu maszyny.

> Dotknąć «Ekran Główny».



> Dotknąć «Konfiguracja».



> Dotknąć «Ustawienia maszyny».



> Dotknąć «Ustawienia fabryczne».



> Dotknąć «Usuwanie danych z Pamięci USB» i potwierdzić.

Kalibrowanie automatu do dziurek #3A

Automat do dziurek #3A jest kalibrowana do konkretnej maszyny i tylko z nią powinna być używana.

Warunek:

- Zamocować Automat do dziurek #3A.
- Nie nawlekać igły.



> Dotknąć «Ekran Główny».



> Dotknąć «Konfiguracja».



> Dotknąć «Ustawienia maszyny».



> Dotknąć «Konservacja/aktualizacja».



> Dotknąć «Kalibrowanie automatu do dziurek #3A».



> Aby rozpocząć kalibrację, naciśnij przycisk «Przycisk Start/Stop».
– Po zakończeniu kalibracji wynik zostanie pokazany na wyświetlaczu.

Pakowanie modułu haftującego

Aby spakować moduł haftujący w oryginalne opakowanie, bez konieczności samodzielnego przesuwania ramienia modułu haftującego, należy uruchomić funkcję pozycji pakunkowej.

Warunek:

- Podłączyć moduł haftujący do maszyny.



> Dotknąć «Ekran Główny».



> Dotknąć «Konfiguracja».



> Dotknąć «Ustawienia maszyny».



> Dotknąć «Konservacja/aktualizacja».



> Dotknąć «Pozycja pakunkowa».
> Kontynuować, zgodnie z instrukcjami na ekranie.

4 Ustawienia systemowe

4.1 Uruchamianie przewodnika

Samouczek zawiera informacje i wyjaśnienia dotyczące różnych aspektów szycia, haftowania i różnych ściegów.



- > Dotknąć «Ekran Główny».



- > Dotknąć «Samouczek».
- > Wybrać temat, na który chcemy wyświetlić informacje.

4.2 Włączanie kreatywnego konsultanta

Kreatywny konsultant pomaga podejmować decyzje w trakcie szycia. Po wybraniu rodzaju materiału i techniki szycia wybranego projektu, maszyna podpowiada zalecane igły, rodzaj płytki ściegowej oraz stopkę.



- > Dotknąć «Ekran Główny».



- > Dotknąć «Kreatywny konsultant».
- > Wybrać rodzaj materiału na jakim będziemy pracować.
- > Wybrać rodzaj projektu do wykonania.



- > Dotknąć «Zatwierdź».
- Ustawienia zostały dostosowane.

4.3 Używanie trybu eco

Podczas dłuższej przerwy w pracy, maszynę można przełączyć w tryb oszczędzania energii. Tryb oszczędzania energii służy również jako zabezpieczenie przed dziećmi. Nie można wybrać funkcji na ekranie oraz uruchomić maszyny.



- > Dotknąć «Ekran Główny».



- > Aby aktywować tryb oszczędzania energii «Tryb eco».
- Ekran jest wygaszany. Pobór prądu jest ograniczany a światło jest wyłączane.
- > Aby wyłączyć tryb oszczędzania energii, dotknąć «Tryb eco» ponownie.

4.4 Przywoływanie pomocy



- > Dotknąć okno na ekranie, do którego potrzebna jest pomoc.
- > Aby otworzyć tryb pomocy, dotknąć «Pomoc» dwa razy.
- > Dotknąć ikonę na ekranie, do której potrzebna jest pomoc.

4.5 Anulowanie zmian przyciskiem «clr»

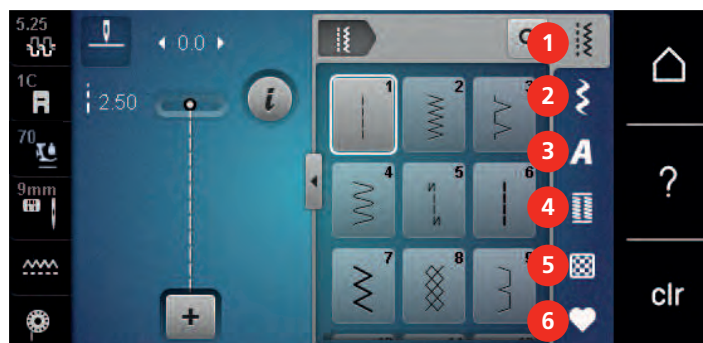
Wszystkie zmiany danego wzoru są przywracane do parametrów wyjściowych. Wyjątkiem są zapisane projekty, które zostały zapisane w pamięci osobistej i funkcjach monitorowania.



- > Dotknąć «Czyszczenie ustawień».

5 Szycie kreatywne

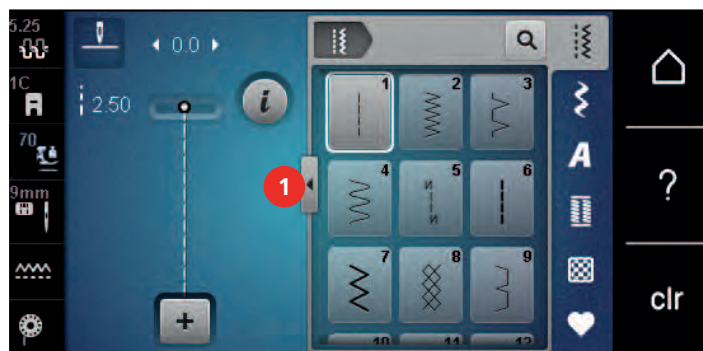
5.1 Przegląd menu wyboru ściegów



- | | |
|------------------------|------------------------------------|
| 1 «Ściegi użytkowe» | 4 «Dziurki» |
| 2 «Ściegi dekoracyjne» | 5 «Ściegi do patchworku/Quiltingu» |
| 3 «Alfabety» | 6 «Pamięć osobista» |

Wybór ściegu

- > Wybrać ścieg, literę lub dziurkę.
- > Przewinąć w górę ekran ze ściegami, alfabetami lub dziurkami, aby zobaczyć więcej możliwości.
- > Aby przybliżyć podgląd, dotknąć «Zwiększanie/zmniejszanie stopnia przybliżenia na ekranie» (1).



- > Aby oddalić podgląd, dotknąć «Zwiększanie/zmniejszanie stopnia przybliżenia na ekranie» ponownie.
- > Aby wybrać ścieg przez wybór jego numeru, dotknąć «Wybieranie wzór ściegu według numeru».



5.2 BERNINA Dual Feed - górny transport

Wbudowany górny transport BERNINA umożliwia jednoczesne podawanie materiału z dołu i z góry. Umożliwia to równe i precyzyjne prowadzenie zarówno ciężkich jak i lekkich materiałów. Wykrojone wcześniej elementy mogą być dzięki temu rozwiązaniu równo połączone ze sobą.

Zaleca się stosowanie górnego transportu BERNINA Dual Feed w następujących projektach:

- Szycie: Wszelkie prace związane z szyciem trudnych materiałów, np. szwy, zamki.
- Patchwork: Do zszywania drobnych elementów lub bloków oraz podczas szycia ściegami ozdobnymi do 9 mm.
- Aplikacje: Naszywanie wstążek i wszywanie lamówek.

Materiałami trudnymi są:

- Jedwab.
- Ręczniki.

- Jersey, zwłaszcza szyty poprzecznie do splotu.
- Sztuczne futra lub powleczone sztuczne futra.
- Materiały śliskie.
- Materiały z ocieplaczem.
- Paski i zaszewki.
- Zasłony z powtarzającym się wzorem.

Materiałami «Przywierającymi» są:

- Sztuczna skóra, materiały ocieplane (zalecamy pracować opcjonalną stopką: Stopka teflonowa do ściegu zygzak #52D).

5.3 Regulacja prędkości

Prędkość szycia można dowolnie regulować za pomocą suwaka regulacji prędkości.

- > Przesunąć suwak w lewo, aby zmniejszyć prędkość szycia.
- > Przesunąć suwak w prawo, aby zwiększyć prędkość szycia.

5.4 Regulacja naprężenia górnej nici

Domyślne ustawienie naprężenia górnej nici jest ustawiane automatycznie po wybraniu wzoru ściegu lub wzoru haftu.

Naprężenie górnej nici jest ustawiane wstępnie w fabryce BERNINA do wartości optymalnej. Do nici górnej i dolnej używa się nici Metrosene/Seralon o rozmiarze 100/2 (Mettler, Szwajcaria).

W przypadku stosowania różnych rodzajów nici do szycia lub haftowania, naprężenie górnej nici może się różnić. Dlatego może zaistnieć konieczność indywidualnego dostosowania naprężenia górnej nici w zależności od projektu szycia lub haftowania oraz pożądanego wzoru ściegu lub wzoru haftu.

Im wyższe jest ustawione naprężenie górnej nici, tym mocniejsze jest naprężenie górnej nici, a nić dolna jest wciągana głębiej w materiał. Kiedy naprężenie górnej nici jest niskie, górna nić jest mniej naprężona, a nić dolna jest mniej wciągana w materiał.

Zmiany naprężenia górnej nici mają wpływ na aktualnie wybrany wzór ściegu i wszystkie projekty haftu. Trwałą zmianę naprężenia górnej nici dla trybu szycia można dokonać w Programie ustawień (patrz strona 54) oraz dla trybu haftowania (patrz strona 49) również można dokonać w Programie ustawień.

Warunek:

- Wartość naprężenia górnej nici została zmieniona w Programie ustawień.
- > Dotknąć «Naprężenie górnej nici».
- > Wyregulować naprężenie górnej nici.

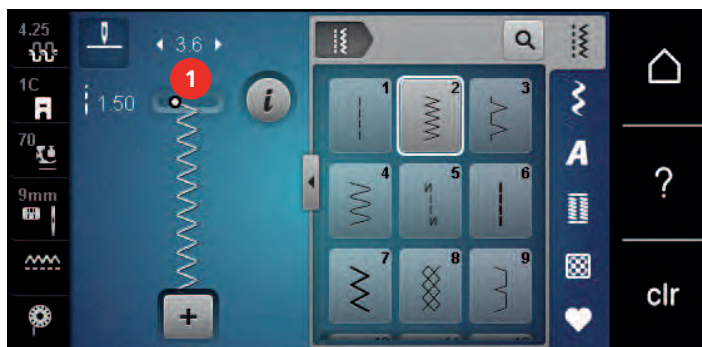


- > Dotknąć ikonę w żółtej ramce po prawej stronie, aby przywrócić zmieniony parametr do wartości wyjściowych.
- > Dotknąć ikonę w żółtej ramce po lewej stronie, aby przywrócić naprężenie do wartości wyjściowej w **Programie Ustawień**.

5.5 Edycja wzorów ściegów

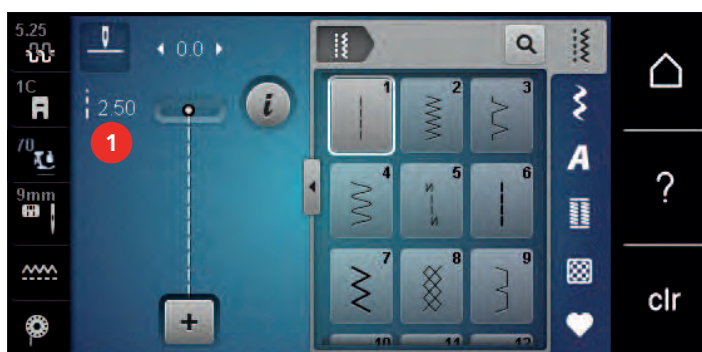
Zmiana szerokości ściegu

- > Obrócić «Górnym pokrętkiem wielofunkcyjnym» w lewo, aby ustawić węższy ścieg.
- > Obrócić «Górnym pokrętkiem wielofunkcyjnym» w prawo, aby ustawić szerszy ścieg.
- > Aby wywołać inne opcje, dotknąć ikonę «Szerokość ściegu» (1).



Zmiana długości ściegu

- > Obrócić «Dolnym pokrętkiem wielofunkcyjnym» w lewo, aby skrócić ścieg.
- > Obrócić «Dolnym pokrętkiem wielofunkcyjnym» w prawo, aby wydłużyć ścieg.
- > Aby wywołać inne opcje, dotknąć ikonę «Długość ściegu» (1).



Regulacja balansu ściegu

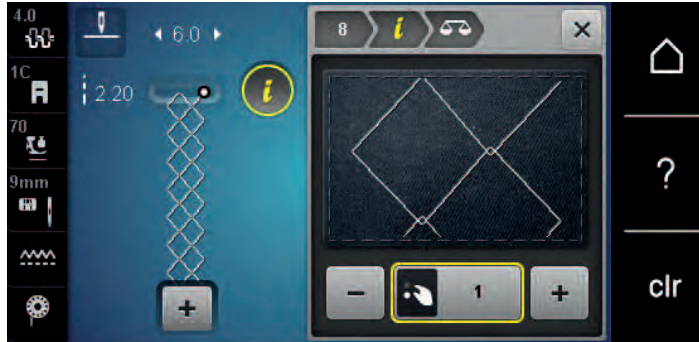
Różne rodzaje materiału, nici lub stabilizatora mogą powodować zniekształcenie wykonywanych ściegów. Elektroniczna funkcja korygowania balansu ściegu umożliwia korygowanie odchyłań wyglądu ściegu do stanu optymalnego dla danego materiału.

- > Wybrać ścieg lub literę.
- > Wykonać próbkę ściegu.
- > Dotknąć «Ikona "i"».





- > Dotknąć «Balans».
- Wyświetlany jest podgląd ściegu.



- > Aby wyrównać wygląd ściegu w kierunku góra-dół, obracać «Dolnym pokrętkiem wielofunkcyjnym» aż podgląd ściegu na ekranie będzie identyczny ze ściegiem otrzymanym na materiale.



- > Zmieniona wartość balansu dla poszczególnych ściegów może zostać zapisana w «Pamięć osobista».
- > Zmieniona wartość balansu pozostaje aktywna do naciśnięcia «Czyszczenie ustawień» lub do wyłączenia maszyny.

Programowanie powtarzania ściegów

Wzory ściegów można powtarzać do 99 razy.



- > Wybrać ścieg lub literę.
- > Dotknąć «Ikona "i"».



- > Dotknąć «Powtarzanie wzoru».
- > Wpisać potrzebną liczbę ściegów.



- > Dotknąć «Zatwierdź».



- > Aby wyłączyć powtarzanie ściegu, dotknąć i przytrzymać «Powtarzanie wzoru».

Odbicia lustrzane ściegów



- > Wybrać ścieg lub literę.
- > Dotknąć «Ikona "i"».



- > Aby odbić lustrzanie ścieg w kierunku prawo-lewo, dotknąć «Odbicia lustrzane prawo/lewo».



- > Aby odzwierciedlić wzór ściegu w kierunku szycia, dotknij «Odbicia lustrzane góra/dół».

Edycja długości ściegu

Ścieg można wydłużyć lub skrócić.

- > Wybrać ścieg lub literę.
- > Dotknąć «Ikona "i"».



- > Dotknąć «Edycja długości ściegu».
- > Wyregulować długość ściegu.

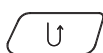
Programowanie funkcji licznika ściegów

Licznik ściegów nie działa ze wszystkimi ściegami. Jeśli na przykład zostanie wybrana opcja Plaster miodu nr 8, nie będzie można użyć funkcji licznika ściegów.

- > Wybrać ścieg.
- > Dotknąć «Ikona "i"».



- > Dotknąć «Programowanie długości dziurki przez licznik ściegów».
- > Wykonać przeszywanie na potrzebnej długości.



- > Nacisnąć przycisk «Szycie wstecz».
 - Na ekranie pojawi się symbol «Auto» a nowa długość ściegu zostanie zapisana do czasu wyłączenia maszyny.

Szycie wzorów ściegów przy użyciu ściegu potrójnego

Ścieg można wykonać trzy razy dla lepszego efektu. Nie wszystkie ściegi można wykonać ściegiem potrójnym.

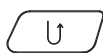
- > Wybrać ścieg.
- > Dotknąć «Ikona "i"».



- > Dotknąć «Ścieg potrójny».

Szycie wstecz

- > Wybrać ścieg lub literę.
- > Aby przełączyć się natychmiast do szycia wstecz po naciśnięciu przycisku «Szycie wstecz», ustawić trwałe Pozycjonowanie igły w dół.
- > Ustawić Pozycjonowanie igły w górę, aby wykonać jeszcze jeden ścieg do przodu przed przełączeniem do szycia wstecz.

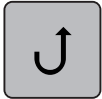


- > Nacisnąć i przytrzymać przycisk «Szycie wstecz».

Ciągłe Szycie wstecz

- > Wybrać ścieg lub literę.
- > Dotknąć «Ikona "i"».





- > Aby ustawić ciągle szycie wstecz, dotknąć «Szycie wstecz».
- Maszyna szyje wstecz, aż do ponownego naciśnięcia przycisku «Szycie wstecz».

Cofanie po ściegach



- > Wybrać ścieg lub literę.
- > Dotknąć «Ikona "i"».



- > Aby cofnąć ostatnio wykonane 200 ściegów, dotknąć «Szycie wstecz».

5.6 Łączenie wzorów ściegów

Przegląd Trybu łączenia



- | | |
|----------------------|-----------------------------------|
| 1 «Szerokość ściegu» | 3 «Tryb łączenia/Tryb pojedynczy» |
| 2 «Długość ściegu» | 4 Pojedynczy ścieg w kombinacji |

Tworzenie kombinacji ściegów

W trybie łączenia można łączyć ściegi lub litery alfabetów. Łącząc poszczególne litery można uzyskać logo BERNINA.



- > Dotknąć «Tryb łączenia/Tryb pojedynczy».
- > Wybrać potrzebne ściegi.



- > Powrócić do trybu pojedynczego, dotykając «Tryb łączenia/Tryb pojedynczy» ponownie.

Zapisywanie kombinacji wzorów ściegów

Aby ponownie użyć stworzonej kombinacji ściegów, można je zapisać w folderze «Pamięć osobista».

Warunek:

- Stworzyć kombinację ściegów.



> Dotknąć «Pamięć osobista».



> Dotknąć «Zapis ściegu».



> Aby zapisać kombinację ściegów, dotknąć «Zatwierdź».

Wczytywanie kombinacji ściegów



> Dotknąć «Tryb łączenia/Tryb pojedynczy».



> Dotknąć «Pamięć osobista».



> Dotknąć «Wczytywanie kombinacji ściegów».

> Wybrać kombinację ściegów.

Nadpisywanie kombinacji wzorów ściegów

Warunek:

- Stworzyć kombinację ściegów.



> Dotknąć «Pamięć osobista».



> Dotknąć «Zapis ściegu».

> Wybrać kombinację ściegów, która ma być nadpisana.



> Aby nadpisać kombinację ściegów, dotknąć «Zatwierdź».

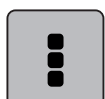
Kasowanie kombinacji ściegów

Warunek:

- Stworzyć kombinację ściegów.



> Dotknąć «Ikona "i"».



> Dotknąć «Edycja całej kombinacji ściegów».



> Dotknąć «Kasowanie».



> Dotknąć «Zatwierdź».

Edycja pojedynczego wzoru ściegu

Warunek:

- Stworzyć kombinację ściegów.
- > Aby zaznaczyć pojedynczy ścieg, dotknąć wybraną pozycję (1) w kombinacji ściegów.



- > Aby poddać edycji pojedynczy ścieg, dotknąć «Ikona "i"».

Kasowanie pojedynczego ściegu

Warunek:

- Stworzyć kombinację ściegów.
- > Dotknąć wybraną pozycję (1) w kombinacji ściegów.



- > Dotknąć «Ikona "i"».



- > Dotknąć «Kasowanie».

Dodawanie pojedynczego ściegu

Nowy ścieg jest zawsze dodawany po zaznaczonym ściegu.

Warunek:

- Stworzyć kombinację ściegów.
- > Aby zaznaczyć pojedynczy ścieg, dotknąć wybraną pozycję (1) w kombinacji ściegów.



- > Wybrać nowy ścieg.

Zmiana długości i szerokości ściegu

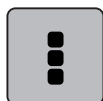
Długość i szerokość ściegów w kombinacji ściegów można zmienić do najszerszego i najdłuższego w kombinacji.

Warunek:

- Stworzyć kombinację ściegów.
- > Dotknąć «Ikona "i"».



- > Dotknąć «Edycja całej kombinacji ściegów».
- > Dotknąć «Całkowita długość ściegu» (1).



- > Dotknąć «Regulacja długości wewnątrz kombinacji ściegów» (2).
- Długości wzorów ściegów są dostosowane do długości najdłuższego wzoru ściegu w kombinacji.



- > Dotknąć «Szerokość ściegu» (3).



- > Dotknąć «Regulacja szerokości wewnątrz kombinacji ściegów» (4).
 - Szerokości wszystkich wzorów ściegów są dostosowane do szerokości najszerszego wzoru ściegu w kombinacji.

Dodatkowo, długości i szerokości ściegów w kombinacji są zwiększane lub zmniejszane proporcjonalnie.

- > Aby proporcjonalnie zmniejszyć szerokość kombinacji wzorów ściegów, obróć «Górne pokrętko wielofunkcyjne» w lewo.
- > Aby proporcjonalnie zwiększyć szerokość kombinacji wzorów ściegów, obróć «Górne pokrętko wielofunkcyjne» w prawo.
- > Aby proporcjonalnie zmniejszyć długość kombinacji wzorów ściegów, obróć «Dolne pokrętko wielofunkcyjne» w lewo.
- > Aby proporcjonalnie zwiększyć długość kombinacji wzorów ściegów, obróć «Dolne pokrętko wielofunkcyjne» w prawo.

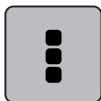
Odbicie lustrzane kombinacji ściegów

Warunek:

- Stworzyć kombinację ściegów.



- > Dotknąć «Ikona "i"».



- > Dotknąć «Edycja całej kombinacji ściegów».



- > Aby odbić lustrzanie ścieg prawo/lewo, dotknąć «Odbicia lustrzane prawo/lewo».
- > Aby skasować wykonane zmiany i powrócić do ustawień wyjściowych, dotknąć «Odbicia lustrzane prawo/lewo».

Dzielenie kombinacji wzorów ściegów 1

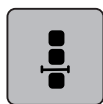
Kombinację ściegów można podzielić na kilka części. Podział zostanie wstawiony pod kursorem. Wyszyta zostanie tylko sekcja, w której znajduje się kursor. Aby uszyć następną sekcję, kursor musi znajdować się w tej sekcji.

Warunek:

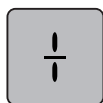
- Stworzyć kombinację ściegów.

- > Wybrać wybraną pozycję w kombinacji ściegów w miejscu której ma nastąpić podział kombinacji.
- > Dotknąć «Ikona "i"».





> Dotknąć «Edycja kombinacji w pozycji kursora».



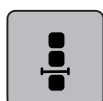
> Dotknąć «Dzielenie kombinacji (1)».

Dzielenie kombinacji wzorów ściegów 2

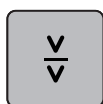
Kombinacja ściegów może zostać przerwana w wielu miejscach. Przerwanie zostanie wstawione pod kursorem.

Warunek:

- Stworzyć kombinację ściegów.
- > Wybrać wybraną pozycję w kombinacji ściegów w miejscu której ma nastąpić przerwa.
- > Dotknąć «Ikona "i"».



> Dotknąć «Edycja kombinacji w pozycji kursora».



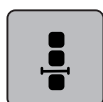
> Dotknąć «Podział kombinacji (2)».

> Przeszyj kombinację ściegów aż do przerwania i zmień położenie materiału.

Zabezpieczanie kombinacji ściegów

Warunek:

- Stworzyć kombinację ściegów.
- > Zaznaczyć wybraną pozycję w kombinacji ściegów w miejscu której, ma być wykonane zabezpieczenie.
- > Dotknąć «Ikona "i"».



> Dotknąć «Edycja kombinacji w pozycji kursora».



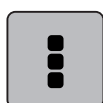
> Dotknąć «Ściegi zabezpieczające».

– Każdy, pojedynczy ścieg w kombinacji może być zabezpieczony na początku i końcu.

Programowanie powtarzania ściegów

Warunek:

- Stworzyć kombinację ściegów.
- > Dotknąć «Ikona "i"».



> Dotknąć «Edycja całej kombinacji ściegów».



- > Aby powtórzyć kombinację ściegów, dotknąć «Powtarzanie wzoru» 1x.
- > Aby powtórzyć kombinację ściegów do 9x, dotknąć «Powtarzanie wzoru» ponownie.
- > Aby wyłączyć powtarzanie kombinacji, dotknąć i przytrzymać «Powtarzanie wzoru» lub dotknąć «Czyszczenie ustawień».

5.7 Zarządzanie wzorami ściegów

Zapisywanie ustawień ściegów



- > Wybrać ścieg, literę lub dziurkę.
- > Dotknąć «Ikona "i"».
- > Poddać edycji ścieg, literę lub dziurkę.



- > Aby na stałe zapisać dokonane zmiany, dotknąć «Zapisywanie ustawień ściegów».



- > Aby anulować zmiany, dotknąć «Przywracanie ustawień ściegów».

Zapisywanie ściegów w pamięci osobistej

W folderze «Pamięć osobista» można zapisać dowolny, również samodzielnie zmieniony ścieg.

- > Wybrać ścieg, literę lub dziurkę.
- > Poddać wzór edycji.
- > Dotknąć «Pamięć osobista».



- > Dotknąć «Zapis ściegu».
- > Wybrać folder, w którym wzór ma być zapisany.



- > Dotknąć «Zatwierdź».

Nadpisywanie ściegów w pamięci osobistej

Warunek:

- Ścieg został zapisany w pamięci osobistej.

- > Wybrać ścieg, literę lub dziurkę.
- > Poddać wzór edycji.
- > Dotknąć «Pamięć osobista».



- > Dotknąć «Zapis ściegu».
- > Wybrać folder, w którym zapisano ścieg do nadpisania.
- > Wybrać ścieg, który ma być nadpisany.



- > Dotknąć «Zatwierdź».


Wczytywanie ściegów z pamięci osobistej

Warunek:

- Ścieg został zapisany w pamięci osobistej.

- > Dotknąć «Pamięć osobista».



-  > Dotknąć «Załaduj wzór haftu».
- > Wybrać katalog w którym ścieg został zapisany.
- > Wybrać ścieg.

Kasowanie ściegów z pamięci osobistej

Warunek:

- Ścieg został zapisany w pamięci osobistej.



- > Dotknąć «Pamięć osobista».



- > Dotknąć «Kasowanie».
- > Wybrać katalog w którym ścieg został zapisany.
- > Wybrać ścieg.



- > Aby usunąć ścieg, dotknąć «Zatwierdź».

Zapisywanie wzorów ściegów na pamięci USB BERNINA

W pamięci BERNINA USB można zapisywać ściegi, również te samodzielnie zmienione.

- > Wybrać ścieg lub literę.
- > Edytowanie ściegów.
- > Dotknąć «Pamięć osobista».



- > Dotknąć «Zapis ściegu».
- > Podłączyć Pamięć USB do portu maszyny.



- > Dotknąć «Pamięć USB».



- > Dotknąć «Zatwierdź».

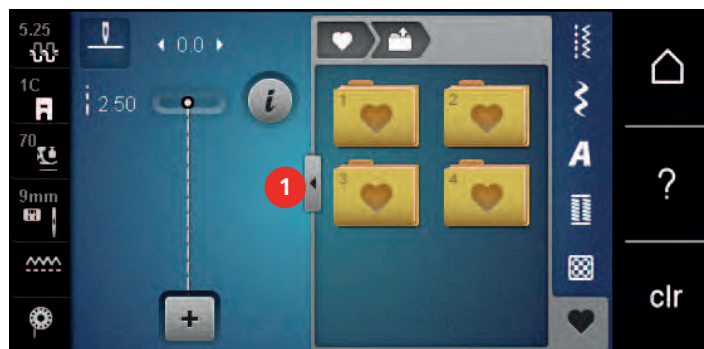
Przesyłanie wzoru ściegu z pamięci USB BERNINA



- > Dotknąć «Pamięć osobista».



- > Dotknąć «Załaduj wzór haftu».
- > Dotknąć «Zwiększanie/zmniejszanie stopnia przybliżenia na ekranie» (1).



- > Podłączyć Pamięć USB do portu maszyny.
- > Dotknąć «Pamięć USB».
- > Wybrać potrzebny ścieg.

Usuwanie wzorów ściegów z pamięci USB BERNINA



- > Dotknąć «Pamięć osobista».



- > Dotknąć «Kasowanie».
- > Podłączyć Pamięć USB do portu maszyny.
- > Wybrać ścieg, który ma być usunięty.



- > Dotknąć «Zatwierdź».

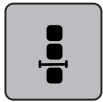
5.8 Ściegi zabezpieczające

Zabezpieczanie za pomocą ikony «Zabezpieczanie»

Każdy, pojedynczy ścieg w kombinacji może być zabezpieczony na początku i końcu.



- > Dotknąć «Ikona "i"».



- > Dotknąć «Edycja kombinacji w pozycji kursora».



- > Dotknąć «Ściegi zabezpieczające» przed rozpoczęciem szycia.
 - Ścieg lub kombinacja ściegów zostaną zabezpieczone na początku 4 ściegami.
- > Dotknąć «Ściegi zabezpieczające» podczas szycia.
 - Ścieg lub aktywny ścieg z kombinacji zostanie zabezpieczony na końcu 4 ściegami.

Zabezpieczanie za pomocą przycisku «Koniec wzoru»

Przycisk «Koniec wzoru» można zaprogramować kilkoma rodzajami ściegów zabezpieczających.

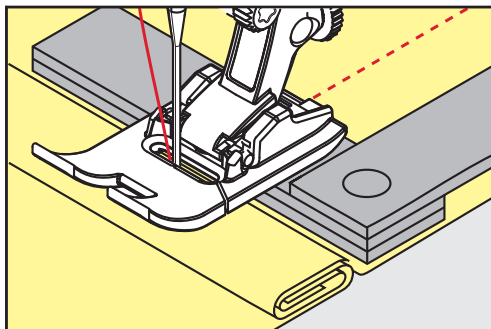


- > Nacisnąć przycisk «Koniec wzoru» przed rozpoczęciem szycia lub podczas szycia.
 - Podczas szycia, ikona stop oznacza, że funkcja została aktywowana a ścieg lub kombinacja ściegów zostaną zabezpieczone na końcu, zaprogramowaną ilością ściegów.

5.9 Kompensacja wysokości nierównych warstw

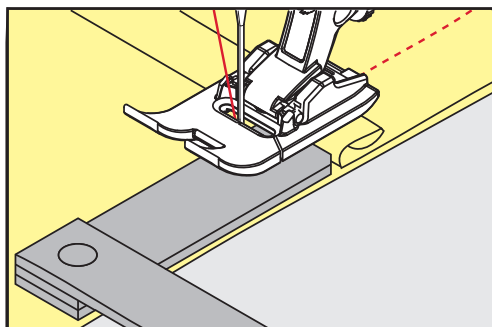
Jeśli stopka jest ustawiona pod kątem podczas szycia nad grubym szwem, ząbki transportera mogą nie uchwycić materiału i projekt może nie zostać prawidłowo uszyty.

- > W razie potrzeby umieścić 1 – 3 płytki wyrównujące z tyłu stopki blisko igły, aby wyrównać warstwę materiału.



- Stopka jest wypoziomowana zgodnie z projektem szycia.

- > W razie potrzeby umieścić 1 – 3 płytki wyrównujące z przodu stopki blisko igły, aby wyrównać warstwę materiału.

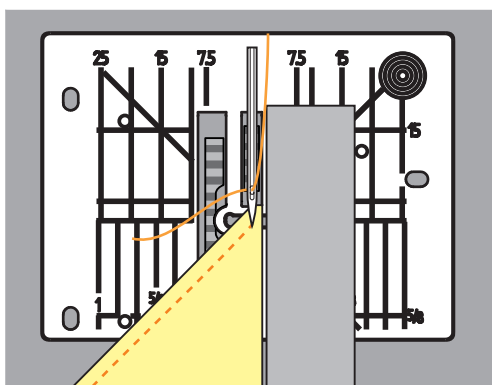


- Stopka jest wypoziomowana zgodnie z projektem szycia.
- > Szyć, aż cała stopka przejdzie przez gruby szew.
- > Zdjąć płytki kompensacji wysokości.

5.10 Szycie narożników

Podczas szycia narożników tylko niewielka część materiału znajduje się na ząbkach transportera. Dlatego nie może dobrze chwycić tkaniny. Za pomocą narzędzia do kompensacji wysokości tkanina może być równomiernie podawana.

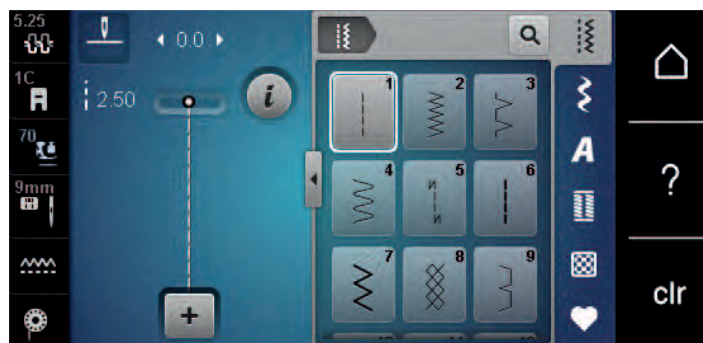
- > Po osiągnięciu krawędzi materiału, należy zatrzymać proces szycia z igłą skierowaną w dół.
- > Podnieść stopkę.
- > Obrócić tkaninę i umieścić ją w żądanej pozycji.
- > Umieścić 1 – 3 płytki kompensacyjne, według potrzeb, po prawej stronie stopki, blisko projektu szycia.
- > Opuścić stopkę.


















- > Kontynuować szycie, aż projekt szycia ponownie znajdzie się na ząbkach.









6 Ściegi użytkowe

6.1 Przegląd Ściegów użytkowych

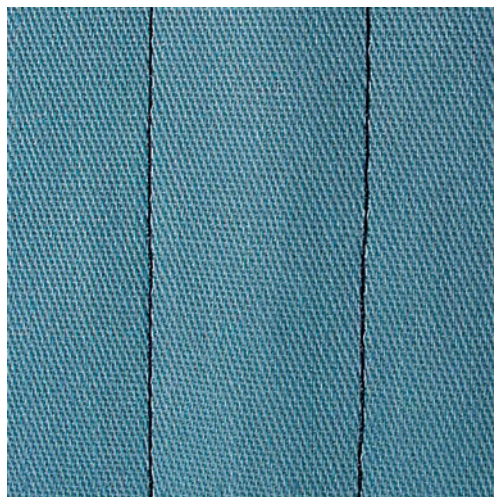


Wzory ściegów	Numer ściegu	Nazwa	Opis
	1	Ścieg prosty	Zszywanie materiałów i fastrygowanie.
	2	Zygzak	Zabezpieczanie krawędzi, wykonywanie szwów elastycznych, naszywanie koronek i gumy.
	3	Ścieg overlokowy	Zszywanie i zabezpieczanie brzegów na materiałach elastycznych.
	4	Trójskok	Cerowanie, łątanie materiałów, wzmacnianie krawędzi, naszywanie gumy.
	5	Program zabezpieczeń	Zabezpieczanie szwu na jego początku i końcu, ściegiem prostym do przodu i wstecz.
	6	Potrójny ścieg prosty	Tworzenie wzmocnionych szwów na ciężkich materiałach, widocznych szwów dekoracyjnych.
	7	Potrójny ścieg zygzak	Tworzenie wzmocnionych szwów na ciężkich materiałach, widocznych szwów dekoracyjnych.
	8	Plaster miodu	Do pracy z materiałami elastycznymi i podwinięciami. Używany również do naszywania elastycznych nici w bębenku.
	9	Ścieg kryty	Kryte podwinięcia, tworzenie tuneli na lekkich i elastycznych materiałach, szwy dekoracyjne.
	10	Podwójny ścieg overlokowy	Zszywanie i zabezpieczanie brzegów na materiałach elastycznych.
	11	Ścieg superelastyczny	Zszywanie i podwijanie bardzo elastycznych materiałów. Do wszystkich rodzajów odzieży.

	12	Ścieg marszczący	Marszczenie materiału za pomocą nici gumowych oraz tworzenie płaskich szwów, łączących na średniej grubości materiałach.
	13	Ścieg overlokowy, elastyczny	Zszywanie i zabezpieczanie brzegów na materiałach elastycznych, tworzenie płaskich szwów, łączących.
	14	Ścieg do trykotu	Do jersey'u; widoczne szwy i podwinięcia na bieliźnie, swetrach lub podczas cerowania jersey'u.
	15	Ścieg uniwersalny	Do sztywnych materiałów jak filc lub skóra; płaskie, łączące szwy, widoczne przeszycia, łączenie elastyków, szwy dekoracyjne.
	16	Wszywany zyg-zak	Wykańczanie i zabezpieczanie brzegów, naszywanie gumy, szwy dekoracyjne.
	17	Ścieg do lajkry	Szwy płaskie łączące, widoczne podwinięcia na materiałach typu lajkra, wzmacnianie szwów na bieliźnie.
	18	Ścieg elastyczny	Do elastycznych szwów i podwinięć na tkaninach i dzianinach.
	19	Wzmocniony ścieg overlokowy	Do wykańczania i szwów płaskich, łączących na średniej grubości dzianinach i ręcznikach.
	20	Ścieg overlokowy do dzianin	Do elastycznych szwów i podwinięć na tkaninach i dzianinach, do szycia i wykańczania.
	22	Program cerowania	Automatyczne cerowanie lekkich i średnich materiałów.
	23	Wzmocniony program cerowania	Automatyczne cerowanie cięższych materiałów.
	24	Program ryglowania	Wzmacnianie kieszeni koszul, dziurek, szycie szlufek.
	25	Program ryglowania	Wzmacnianie kieszeni koszul, dziurek, szycie szlufek, zabezpieczanie końców ściegu.
	26	Trójkątny rygiel	Wzmacnianie otwarcia kieszeni, zamków i szczelin w średniej grubości i grubych materiałach.
	27	Mały trójkątny rygiel	Wzmacnianie otwarcia kieszeni, zamków i szczelin w średniej grubości i lekkich materiałach.

	29	Wąski ścieg kryty	Do ściegów krytych na delikatnych materiałach.
	30	Ścieg do manualnego fastrygowania	Do prac, gdzie potrzebne są bardzo długie ściegi.
	32	Pojedynczy ścieg prosty	Połączenie pomiędzy dwoma ściegami dekoracyjnymi w kombinacji ściegów.
	33	Trzy pojedyncze, proste ściegi	Połączenie pomiędzy dwoma ściegami dekoracyjnymi w kombinacji ściegów.
	34	Ścieg do cerowania	Do cerowania z funkcją "Ciągłe szycie wstecz".
	35	Otwarty ścieg overlokowy	Do jednoczesnego zszywania i zabezpieczania krawędzi materiałów elastycznych oraz wzmocnienia krawędzi.
	36	Ścieg overlokowy	Do średniej grubości dzianin.
	37	Wzmocniony ścieg overlokowy	Do jednoczesnego zszywania i zabezpieczania krawędzi i wzmocnienia materiałów elastycznych.

6.2 Szycie ściegiem prostym



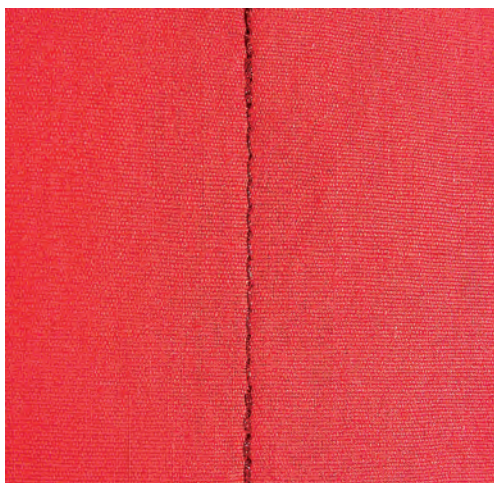
Dostosuj długość ściegu do projektu szycia, np. długi ścieg do dżinsu (ok. 3 – 4 mm) and a short stitch for delicate fabric (approx. 2 – 2,5 mm). Dostosuj długość ściegu w zależności od grubości nici, np.: długi ścieg (ok. 3 – 5 mm) do szycia wierzchniego z lamówką.

Warunek:

- Zamocować Stopka podstawowa #1C/1D.
- > Dotknąć «Ściegi użytkowe».
- > Wybrać Ścieg prosty nr 1.



6.3 Zabezpieczanie ściegu za pomocą funkcji automatycznego zabezpieczania ściegów



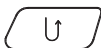
Dzięki zaprogramowanym 6 ściegom do przodu i 6 ściegom wstecz, zabezpieczenie jest równe.

Warunek:

- Zamocować Stopka podstawowa #1C.

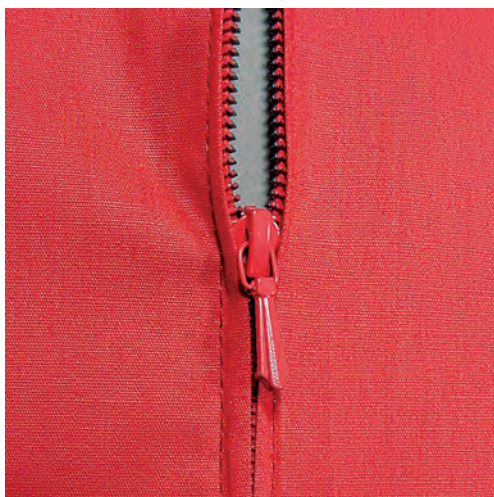


- > Dotknąć «Ściegi użytkowe».
- > Wybrać Program zabezpieczeń nr 5.
- > Nacisnąć na rozrusznik nożny.
 - Maszyna mocuje ścieg automatycznie.



- > Uszyć ścieg na żądaną długość.
- > Nacisnąć przycisk «Szycie wstecz».
 - Maszyna mocuje ścieg automatycznie i zatrzymuje się po zakończeniu zabezpieczania.

6.4 Wszywanie zamków

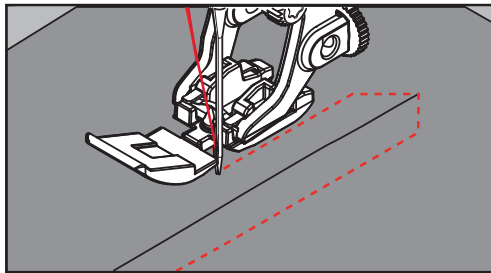


Ponieważ transport materiału może być utrudniony na początku szycia, zaleca się mocne trzymanie nici lub lekkie pociągnięcie materiału do tyłu w celu wykonania kilku ściegów lub wykonanie najpierw 1 – 2 cm szycia wstecz.

- > Zamocować Stopka podstawowa #1C.



- > Dotknąć «Ściegi użytkowe».
- > Wybrać Ścieg prosty nr 1.
- > Wykonać szew w górę do początku zamka.
- > Wykonać zabezpieczenie ściegu.
- > Wykonać fastrygę brzegu materiału.
- > Wykończyć naddatki szwu.
- > Wyprasować szew.
- > Otworzyć zamek.
- > Przyfastrygować zamek pod materiałem w taki sposób, aby złożone krawędzie materiału spotykały się nad środkiem zamka.
- > Otworzyć kilka centymetrów zamka.
- > Zamocować Stopka do zamków #4D.
- > Przesunąć igłę do prawej pozycji.
- > Użyć kolanówkę, aby podnieść stopkę i prawidłowo umieścić materiał pod stopką.
- > Rozpocząć z lewej, górnej strony.
- > Prowadzić stopkę tak, aby igła wbijała się wzdłuż ząbków zamka.
- > Zatrzymać się na początku zamka z igłą wbitą w materiał.
- > Podnieść stopkę.
- > Zamknąć zamek.
- > Kontynuować szycie i zatrzymać się na początku zamka z igłą wbitą w dół.
- > Podnieść stopkę i obrócić projekt.
- > Wykonać szew w poprzek zamka, przechodząc na drugą stronę, zatrzymać się z igłą w materiale.
- > Podnieść stopkę i obrócić projekt.
- > Wykonać szew z drugiej strony od dołu do góry.



6.5 Wszywanie zamków z obu stron od dołu do góry

Do materiałów z włosem, takich jak jedwab, zalecane jest wszywanie zamka z obu stron od dołu do góry.

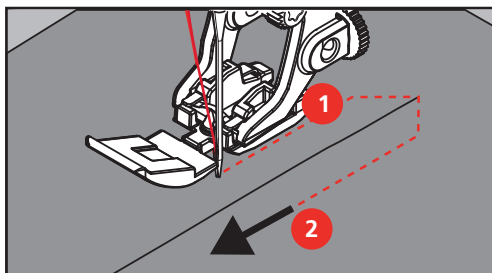


Jeżeli tkanina jest twarda lub gęsto tkana, zaleca się użycie igły o rozmiarze 90 – 100. Dzięki temu ścieg jest równy.



- > Zamocować Stopka podstawowa #1C.
- > Dotknąć «Ściegi użytkowe».
- > Wybrać Ścieg prosty nr 1.
- > Wykonać szew w górę do początku zamka.
- > Wykonać zabezpieczenie ściegu.
- > Wykonać fastrygę brzegu materiału.
- > Wykończyć naddatki szwu.
- > Wyprasować szew.
- > Otworzyć zamek.
- > Przyfastrygować zamek pod materiałem w taki sposób, aby złożone krawędzie materiału spotykały się nad środkiem zamka.
- > Zamocować Stopka do zamków #4D.
- > Przesunąć igłę do prawej pozycji.

- > Użyć kolanówkę, aby podnieść stopkę i prawidłowo umieścić materiał pod stopką.
- > Rozpocząć szycie na środku szwu, na końcu zamka.
- > Szyć po przekątnej od początku zamka do początku ząbków.
- > Przyszyć pierwszą stronę zamka (1) z góry w dół.
- > Zatrzymać się na początku zamka z igłą wbitą w materiał.
- > Podnieść stopkę.
- > Przesunąć suwak zamka za stopkę.
- > Opuścić stopkę i kontynuować szycie.
- > Przeszawić pozycję igły na lewą.
- > Przyszyć drugą stronę zamka (2) w ten sam sposób, od dołu do góry.



6.6 Szycie ściegiem potrójnym, prostym

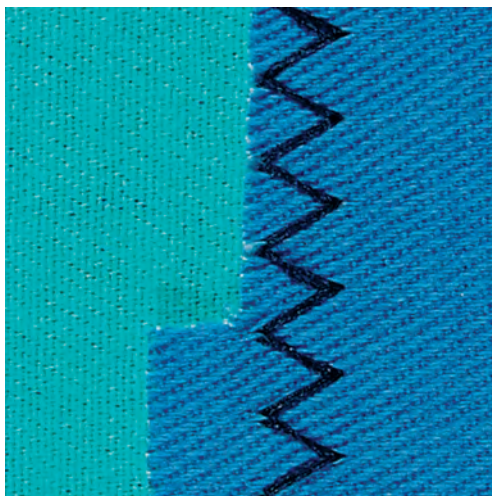


Ścieg potrójny, prosty służy do wykonywania wytrzymałych szwów na gęstych tkaninach, takich jak: jeans lub kordura. W przypadku twardych lub gęsto tkanych materiałów zaleca się założenie stopki do džinsów #8. Ułatwia ona szycie na jeansie lub płótnach. Podczas szycia dekoracyjnego, można wydłużyć ścieg.

- > Zamocować Stopka podstawowa #1C/1D.
- > Dotknąć «Ściegi użytkowe».
- > Wybrać Potrójny ścieg prosty nr 6.



6.7 Szycie ściegiem potrójnym, zygzak

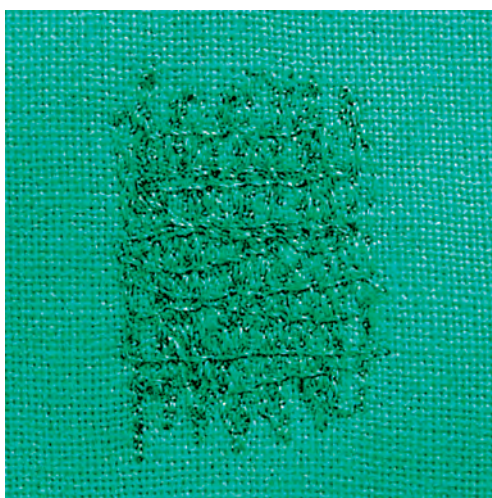


Do szycia twardej tkaniny, takich jak jeans, pokrowce leżaków, markizy. Podwinięcia na często pranych przedmiotach. Najpierw zabezpieczyć krawędzie materiału.

- > Zamocować Stopka podstawowa #1C/1D.
- > Dotknąć «Ściegi użytkowe».
- > Wybrać Potrójny ścieg zygzak nr 7.



6.8 Manualne cerowanie



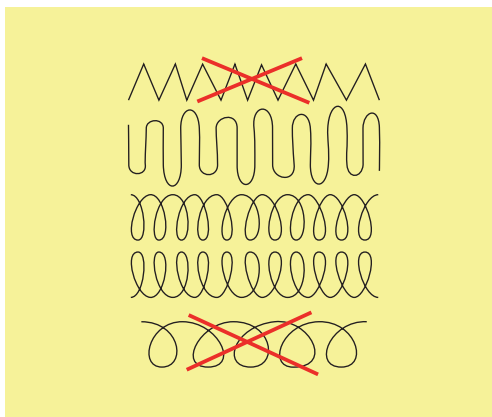
Używane jest podczas cerowania dziur lub przetarć na wszystkich rodzajach materiałów.

Jeśli nić odstaje od wierzchniej części materiału lub jakość ściegu jest niska, zmniejszyć prędkość przemieszczania materiału. Jeśli pojawiają się pętle na lewej stronie materiału, przemieszczać materiał szybciej. Jeśli nici są zrywane, prowadzić materiał ze stałą prędkością.

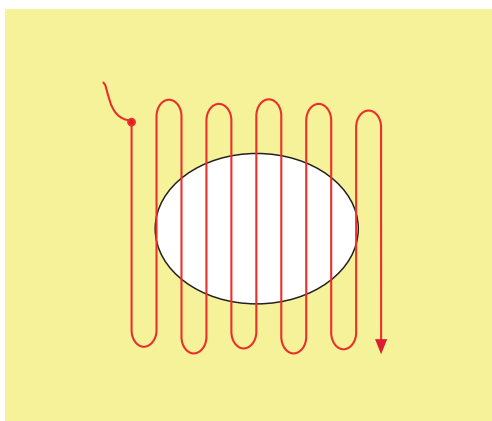
- > Zamocować Stopka do cerowania #9.
- > Dotknąć «Ściegi użytkowe».
- > Wybrać Ścieg prosty nr 1.
- > Opuścić ząbki transportu.
- > Zamocować stół powiększający pole szycia.
- > Upiąć materiał w okrągłym tamborku (akcesoria opcjonalne).
 - Miejsce cerowania musi być naprężone i nie może być zniekształcone.
- > Szyć od lewej do prawej, prowadzić materiał równo, nie dociskając go rękami.



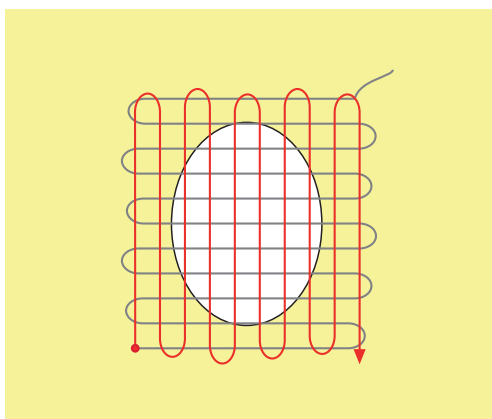
- > Zmieniać kierunek szycia łukiem, aby nie stworzyć dziury lub nie zerwać nici.
- > Tworzyć rzędy przeszyc w nieregularnych długościach, aby lepiej rozprowadzić nici na materiale.



- > Wyszywać pierwsze rzędy przeszyc niezbyt blisko siebie i niezbyt daleko od przetartego miejsca.
- > Tworzyć rzędy przeszyc w nieregularnych długościach.

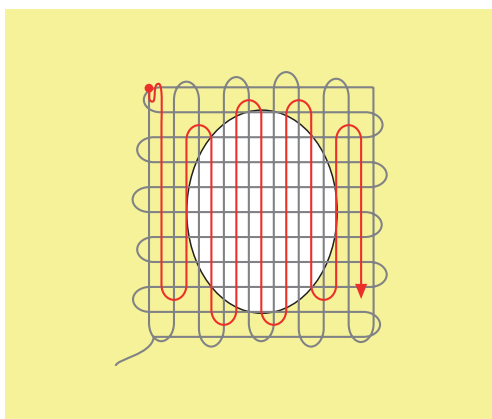


- > Obrócić materiał o 90°.
- > Wyszywać pierwsze rzędy przeszyc niezbyt blisko siebie .



- > Obrócić materiał o 180°.

- > Wszyć kolejny luźny rząd ściegów.

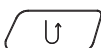


6.9 Automatyczne cerowanie



Program prostego cerowania nr 22 jest szczególnie odpowiedni do szybkiego cerowania zniszczonych miejsc lub rozdarć. Zalecamy wzmocnić lekkie materiały dodatkową warstwą tkaniny lub podszewką od spodu. Program prostego cerowania nr 22 zastępuje nitki podłużne we wszystkich tkaninach. Jeśli cerowanie jest przesunięte, użyć funkcję balansu.

- > Zamocować Stopka podstawowa #1C lub Automat do dziurek #3A.
- > Dotknąć «Ściegi użytkowe».
- > Wybrać Program cerowania nr 22.
- > Upiąć w tamborku do cerowania (akcesoria opcjonalne) lekki materiał.
 - Miejsce cerowania musi być naprężone i nie może być zniekształcone.
- > Rozpocząć szycie w górnym, lewym rogu.
- > Wykonać pierwszy rząd ściegów.
- > Zatrzymać maszynę.
- > Nacisnąć przycisk «Szycie wstecz».
 - Długość została zaprogramowana.
- > Wykonać dalszą część programu cerowania.
 - Maszyna zatrzymuje się automatycznie.



6.10 Automnatyczne, wzmocnione cerowanie



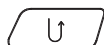
Program Wzmocnionego Cerowania nr 23 jest szczególnie odpowiedni do szybkiego cerowania zniszczonych miejsc lub rozdarć. Program Wzmocnionego Cerowania nr 23 zastępuje podłużne nici we wszystkich tkaninach.



Jeżeli program cerowania nie obejmuje całego zużytego lub uszkodzonego obszaru, zaleca się zmianę położenia pracy i ponowne wykonanie programu cerowania. Długość jest programowana i można ją powtarzać dowolną ilość razy.

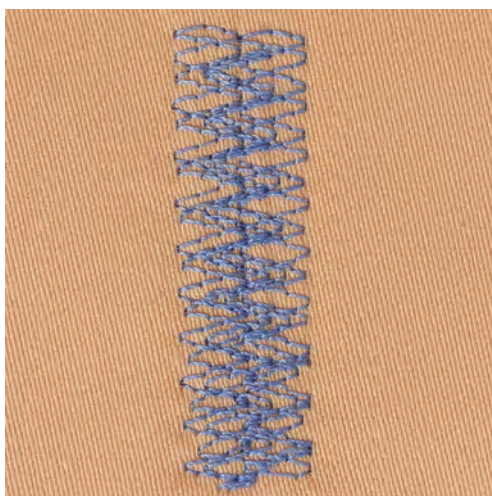


- > Zamocować Automat do dziurek #3A.
- > Dotknąć «Ściegi użytkowe».
- > Wybrać Wzmocniony program cerowania nr 23.
- > Upiąć w tamborku do cerowania (akcesoria opcjonalne) lekki materiał.
 - Miejsce cerowania musi być naprężone i nie może być zniekształcone.
- > Rozpocząć szycie w górnym, lewym rogu.
- > Wykonać pierwszy rząd ściegów.
- > Zatrzymać maszynę.



- > Naciśnij przycisk «Szycie wstecz».
 - Długość została zaprogramowana.
- > Wykonać dalszą część programu cerowania.
 - Maszyna zatrzymuje się automatycznie.

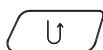
6.11 Wzmocnione cerowanie



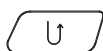
Ścieg do cerowania nr 34 szczególnie nadaje się do uszkodzonych obszarów ciężkich lub mocnych tkanin, np. dżinsy i ubrania robocze.



- > Zamocować Stopka podstawowa #1C.
- > Dotknąć «Ściegi użytkowe».
- > Wybrać Ścieg do cerowania nr 34.
- > Wykonać pierwszy rząd ściegów. Zacząć od lewego górnego rogu.



- > Po osiągnięciu żądanej długości nacisnąć przycisk «Szycie wstecz».
 - Maszyna szyje wstecz.



- > Po osiągnięciu żądanej długości ponownie nacisnąć przycisk «Szycie wstecz».
- > Powtarzaj proces, aż do wypełnienia żądanej szerokości.

6.12 Wykańczanie krawędzi



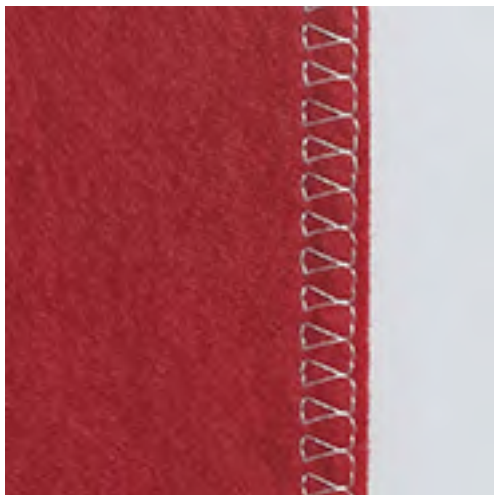
Zygzak nr 2 jest odpowiedni do wszystkich rodzajów materiału. Można go stosować do ściegów elastycznych, a także do prac dekoracyjnych. Użyć nici do cerowania na delikatnych materiałach. Przy szyciu ściegiem satynowym zaleca się ustawienie krótkiego, gęstego zygzaka o długości ściegu 0,3 – 0,7 mm. Ścieg satynowy służy do naszywania aplikacji lub do dekorowania.

Warunek:

- Krawędź materiału powinna układać się płasko i nie rolować się.
- > Zamocować Stopka podstawowa #1C.
- > Dotknąć «Ściegi użytkowe».
- > Wybrać Zygzak nr 2 lub Ścieg satynowy nr 1315.
- > Nie ustawiać zbyt długiego lub zbyt szerokiego ściegu.
- > Prowadzić krawędź materiału pod środkiem stopki, aby igła wbijała się w materiał z jednej strony i poza brzegiem materiału z drugiej strony.



6.13 Szycie ściegiem podwójnym, overlokowym



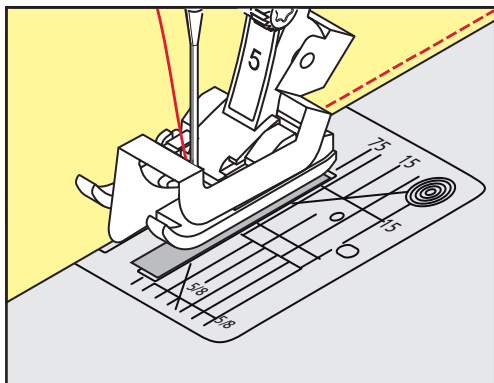
Ścieg podwójny overlokowy jest wskazany dla lekkich dzianin i jersey'u. Pracując na materiałach typu jersey, należy użyć igły do materiałów jersey, aby nie uszkodzić materiału. Podczas pracy na materiałach elastycznych, należy stosować igły stretch.

- > Zamocować Stopka podstawowa #1C lub Stopka overlokowa #2A.
- > Dotknąć «Ściegi użytkowe».
- > Wybrać Podwójny ścieg overlokowy nr 10.



6.14 Szycie blisko krawędzi

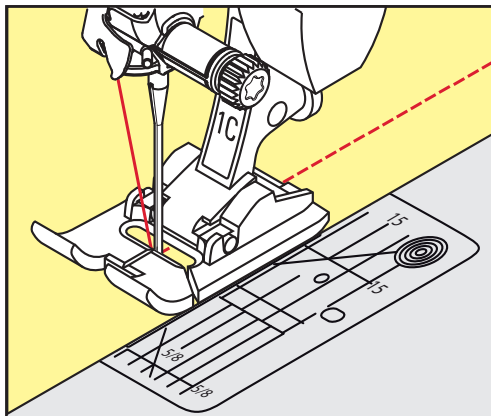
- > Zamocować Stopka do ściegu krytego #5 lub Stopka krawędziowa #10/10C/10D.
- > Dotknąć «Ściegi użytkowe».
- > Wybrać Ścieg prosty nr 1.
- > Umieścić krawędź przy lewej prowadnicy stopki do ściegu krytego.
- > Wybrać lewą pozycję igły w odpowiedniej odległości od krawędzi.



6.15 Szycie w oddaleniu od krawędzi



- > Zamocować Stopka podstawowa #1C.
- > Dotknąć «Ściegi użytkowe».
- > Wybrać Ścieg prosty nr 1.
- > Prowadzić krawędź materiału wzdłuż stopki lub w oddaleniu 1 – 2.5 cm wzdłuż oznaczeń na płytce ściegowej.
- > Wybrać pozycję igły w potrzebnej odległości od krawędzi.

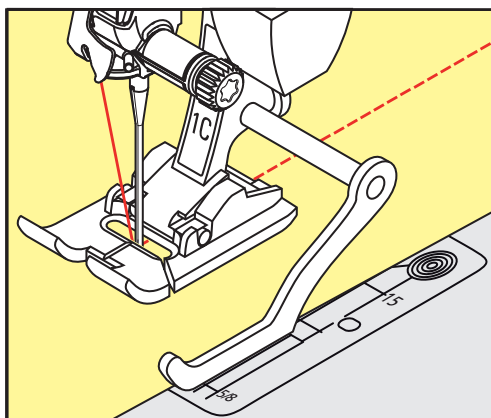


6.16 Pikowanie z użyciem przewodnika

Wykonując szerokie, równoległe przeszycia, zalecamy umieszczenie przewodnika krawędziowego (akcesoria opcjonalne) na wcześniej wykonanych liniach szwu.



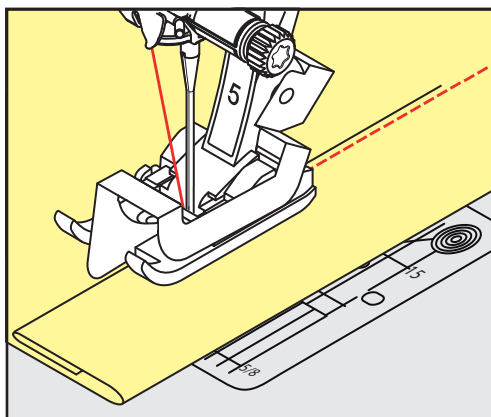
- > Zamocować Stopka podstawowa #1C.
- > Dotknąć «Ściegi użytkowe».
- > Wybrać Ścieg prosty nr 1.
- > Poluzować śrubę znajdującą się z tyłu stopki.
- > Wsunąć przewodnik krawędziowy do otworu z tyłu stopki.
- > Ustawić potrzebną odległość przewodnika.
- > Dokręcić śrubę.
- > Prowadzić podwiniętą krawędź wzdłuż przewodnika.



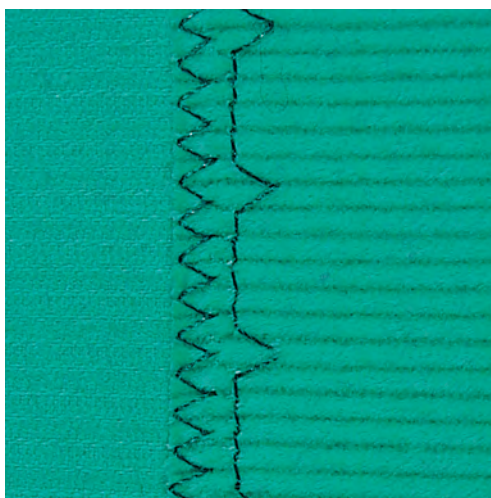
6.17 Wykonywanie podwinięć

Używając Stopka do ściegu krytego #5, zaleca się na ustawienie skrajnej prawej lub lewej pozycji igły. Stosując Stopka podstawowa #1C i Stopka krawędziowa #10/10C/10D możliwe są wszystkie pozycje igły.

- > Zamocować Stopka do ściegu krytego #5 lub Stopka podstawowa #1C lub Stopka krawędziowa #10/10C/10D.
- > Dotknąć «Ściegi użytkowe».
- > Wybrać Ścieg prosty nr 1.
- > Przyłożyć wewnętrzną górną krawędź ściegu do prowadnika stopki do ściegu krytego po prawej stronie.
- > Wybrać skrajną, prawą pozycję igły, aby szyc wzdłuż górnej krawędzi.



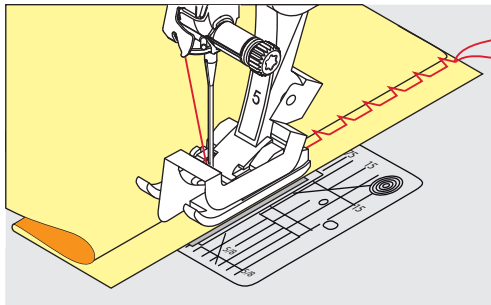
6.18 Wykonywanie krytych podwinięć



Do krytych podwinięć na średnich i ciężkich bawełnach, wełnach i materiałach mieszanych.

Warunek:

- Należy wcześniej zabezpieczyć krawędź materiału.
- > Zamocować Stopka do ściegu krytego #5.
- > Dotknąć «Ściegi użytkowe».
- > Wybrać Ścieg kryty nr 9.
- > Złóż materiał tak, aby gotowy brzeg materiału znajdował się po prawej stronie.
- > Umieścić materiał pod stopką, dosuwając zakładkę materiału do lewej strony prowadnika.
- > Prowadzić podwinięcie wzdłuż prowadnika stopki, wykonując ściegi na jednakową głębokość.
 - Upewnić się, że igła jedynie nieznacznie przebija krawędź podwinięcia.
- > Po uszyciu około 10 cm, sprawdzić obie strony materiału, wykonać ponowną regulację stopki, jeśli zachodzi potrzeba.



6.19 Wykonywanie widocznych podwinięć

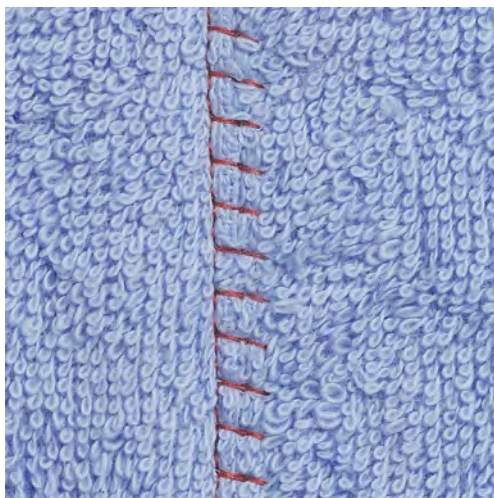


Widoczne podwinięcia przydają do tworzenia elastycznych szwów na trykotach wykonanych z bawełny, wełny, syntetyków i materiałów mieszanych.

- > Zamocować Stopka podstawowa #1C/1D.
- > Dotknąć «Ściegi użytkowe».
- > Wybrać Ścieg do trykotu nr 14.
- > Zaprasować podwinięcie i wykonać fastrygę, jeśli potrzeba.
- > Zmniejszyć docisk stopki, jeśli potrzeba.
- > Wykonać podwinięcie o potrzebnej głębokości na prawej stronie materiału.
- > Odciąć nadmiar materiału na lewej stronie.



6.20 Wykonywanie płaskich szwów łączących

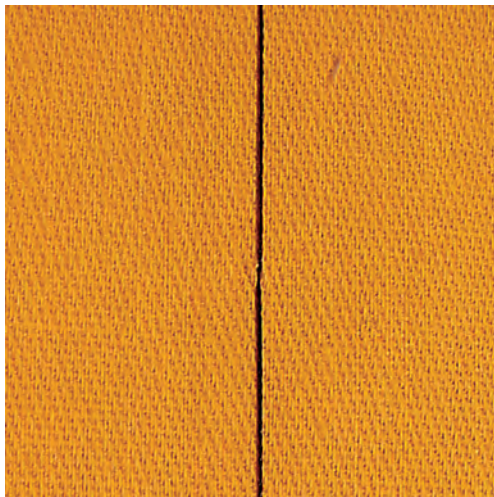


Ścieg płaski łączący jest przydatny do grubszych materiałów takich jak ręczniki, filc oraz skóra.



- > Zamocować Stopka podstawowa #1C.
- > Dotknąć «Ściegi użytkowe».
- > Wybrać Ścieg owerlokowy, elastyczny nr 13.
- > Zawinąć brzegi materiału.
- > Szyć wzdłuż krawędzi materiału.
- > Igłą przyszywa krawędź górnej warstwy po prawej stronie do dolnej warstwy, aby uzyskać bardzo płaski i wytrzymały szew.

6.21 Wykonywanie fastrygi



Wykonując fastrygowanie, zalecane są cienkie nici do cerowania. Łatwiej będzie je usunąć. Fastryga jest przydatna w projektach, które wymagają bardzo długich ściegów.



- > Zamocować Stopka do cerowania #9 (akcesoria opcjonalne).
- > Opuścić ząbki transportu.
- > Dotknąć «Ściegi użytkowe».
- > Wybrać Ścieg do manualnego fastrygowania nr 30.
- > Spinać warstwy materiału szpilkami pod właściwym kątem do kierunku fastrygowania, aby zapobiec ślizganiu się warstw.
- > Przytrzymać końce nici i wykonać 3 – 4 ściegi zabezpieczające na początku szwu.
- > Wykonać ścieg i przesunąć materiał w tył na potrzebną odległość.
- > Wykonać następny ścieg.
- > Na końcu, wykonać 3 – 4 ściegi zabezpieczające.

7 Ściegi dekoracyjne

7.1 Przegląd Ściegów dekoracyjnych

Ściegi dekoracyjne należy dobierać mając na uwadze stopień ich skomplikowania oraz rodzaj materiału.

- Ściegi dekoracyjne, które są zaprogramowane ściegiem prostym są odpowiednie do lekkich materiałów, np. ścieg dekoracyjny nr 101.
- Ściegi dekoracyjne, które są zaprogramowane ściegiem potrójnym, prostym lub kilkoma ściegami satynowymi są odpowiednie do średniej grubości materiałów, np. ścieg dekoracyjny nr 107.
- Ściegi dekoracyjne zaprojektowane ściegami satynowymi są odpowiednie do ciężkich materiałów, np. ścieg dekoracyjny nr 401.

Aby uzyskać lepszą jakość ściegu, zaleca się użycie nici w tym samym kolorze jako nici górnej i dolnej oraz warstwę stabilizatora. Jeśli pracujemy na materiale z włosiem, zaleca się użycie dodatkowego stabilizatora rozpuszczalnego w wodzie, jako górną warstwę.



Ścieg dekoracyjny	Kategoria	Nazwa
	Kategoria 100	Ściegi z kategorii Natura
	Kategoria 300	Ściegi krzyżkowe
	Kategoria 400	Ściegi satynowe
	Kategoria 600	Ornamenty
	Kategoria 700	Ściegi tradycyjne
	Kategoria 900	Nowości
	Kategoria 1100	Ściegi specjalne
	Kategoria 1700	Międzynarodowe
	Kategoria 2000	Sezonowe

7.2 Naszywanie bębenkiem



Szpulkę można wypełnić różnego rodzaju niciami lub kordonkiem. Do nadawania struktur podczas wyszywania z wolnej ręki. Metoda jest podobna do "normalnego" pikowania, ale jest wykonywana na **lewej** stronie materiału.

Wzmocnić materiał stabilizatorem do haftu. Wzór można narysować na lewej stronie materiału. Wzór można również narysować na stabilizatorze. Linie wzorów można pokrywać ścięgami niciami poliestrowymi, bawełnianymi lub wiskozowymi. Rzędy ściągów są widoczne na lewej stronie materiału i służą jako linie prowadzące do naszywania bębenkiem.

Funkcja BSR może być stosowana podczas naszywania bębenkiem. Zalecamy prowadzenie materiału pod igłą z jednolitą prędkością, podążając za liniami projektu. Stabilizator należy usunąć po zakończeniu szycia.

Wykonać próbne szycie, aby sprawdzić jak wzór układa się na drugiej stronie materiału.

Nie wszystkie ściegi dekoracyjne, można stosować w tej technice. Proste ściegi dekoracyjne dają najlepsze rezultaty. Należy unikać ściągów skomplikowanych lub satynowych.

UWAGA

Zamocowano niewłaściwy bębenek

Uszkodzony bębenek.

> Użyć bębenek do naszywania kordonku (akcesoria opcjonalne).



> Zamocować Otwartą stopka do ściągów dekoracyjnych #20C/20D.

> Dotknąć «Ściegi dekoracyjne».

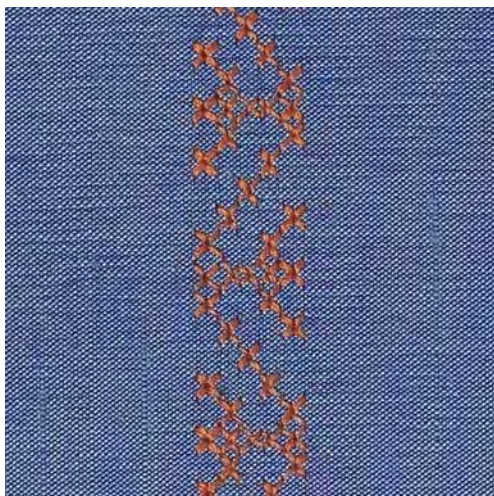
> Wybrać właściwy ściąg dekoracyjny.

> Obrócić «Górnym pokrętkiem wielofunkcyjnym» oraz «Dolnym pokrętkiem wielofunkcyjnym», aby ustawić długość i szerokość ściegu w taki sposób, by uzyskać najlepszą jakość ściegu podczas pracy grubą nicią.



> Aby wyregulować naprężenie górnej nici, dotknąć «Naprężenie górnej nici».

7.3 Wykonywanie ściegów krzyżykowych

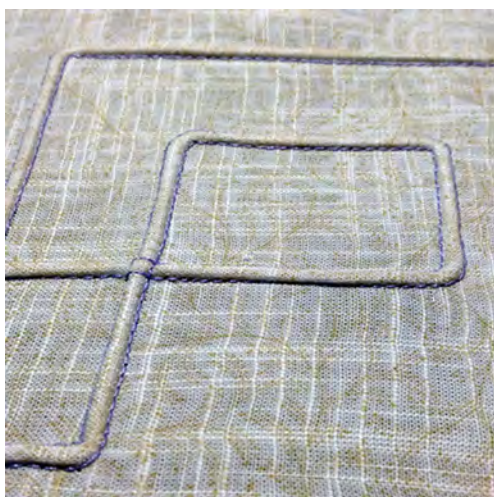


Ściegi krzyżykowe stanowią uroczą, tradycyjną technikę dekorowania i można je łączyć z innymi ściegami dekoracyjnymi. Wykonanie ściegów krzyżykowych na płótnie, pozwala imitować ręczne wykonanie ściegu. Wyszywanie ściegów krzyżykowych za pomocą nici bawełnianych, pozwala lepiej uwypuklić wykonywany ścieg. Ściegi krzyżykowe są wykorzystywane do dekorowania bielizny stołowej, odzieży regionalnej i innych zastosowań dekoracyjnych. Z racji, że ściegi układane są w odniesieniu do poprzednich linii ściegów ważne jest, aby pierwszy rząd ściegów został wykonany w linii prostej.

- > Zamocować Stopka podstawowa #1C/1D lub Otwarta stopka do ściegów dekoracyjnych #20C/20D.
- > Wybrać kategorię ściegów krzyżykowych 300 i połączyć je dowolnie ze sobą.
- > Wykonać równo pierwszą linię ściegów.
- > Wykonać drugi rząd ściegów w odległości szerokości stopki lub z pomocą przewodnika szwu.





7.4 Bizowanie


Bizowanie



Bizowanie to wąskie zaszewki, które są wykonywane na materiale zanim zostanie z niego wycięty potrzebny element. Jest to bardzo ciekawy rodzaj dekoracji, możliwy do łączenia z innymi technikami. Zastosowanie stopki do bizowania pozwala łatwiej osiągnąć planowany efekt. Ta technika zmniejsza rozmiar materiału. Zalecamy zacząć z większym fragmentem materiału.

Przegląd stopek do bizowania

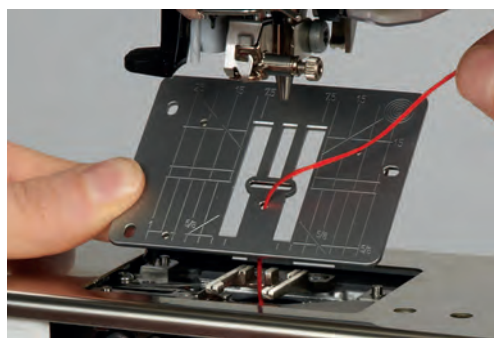
Stopka do bizowania	Numer	Opis
	#30 (akcesoria opcjonalne)	<p>3 otwory</p> <p>do ciężkich materiałów.</p> <p>do stosowania z podwójną igłą 4 mm</p>
	#31 (akcesoria opcjonalne)	<p>5 otworów</p> <p>do ciężkich i średnich materiałów.</p> <p>do stosowania z podwójną igłą 3 mm</p>
	#32 (akcesoria opcjonalne)	<p>7 otworów</p> <p>do lekkich i średnich materiałów.</p> <p>do stosowania z podwójną igłą 2 mm</p>
	#33 (akcesoria opcjonalne)	<p>9 otworów</p> <p>Do bardzo lekkich materiałów (z dodatkowym kordonkiem).</p> <p>W połączeniu z igłą podwójną 1 lub 1,6 mm</p>

Stopka do bieżania	Numer	Opis
	#46C (akcesoria opcjonalne)	5 otworów do stosowania z podwójną igłą 1,6 – 2,5 mm do lekkich i średnich materiałów.

Praca z kordonkiem

Bizy wyglądają bardziej wyraziście i wypukło, gdy są przyszyte dodatkowym sznurkiem. Wybierz kordonek, który dobrze pasuje do rowków odpowiedniej stopki. Kordonek musi być odporny na utratę koloru i nie zmieniać swojej długości po praniu.

- > Wyłączyć maszynę.
- > Wymij igłę.
- > Wyjąć stopkę.
- > Zdjąć płytkę ściegową.
- > Otworzyć pokrywę chwytacza.
- > Przeciągnąć kordonek od dołu przez otwartą pokrywę chwytacza a następnie do góry i przez otwór w płytce ściegowej.
- > Zamocować płytkę ściegową.
- > Zamknąć pokrywę chwytacza.
- > Upewnić się, że kordonek przemieszcza się przez otwór w pokrywie chwytacza.



- > Umieść szpulkę na dźwigni kolanówki.



- > Ponownie upewnić się, że kordonek rozwija się płynnie.

- > Jeśli kordonek nie może się przemieszczać obok osłony chwytacza, pozostawić osłonę otwartą.
- > Jeśli osłona chwytacza jest otwarta, wyłączyć czujnik dolnej nici w Programie ustawień.
 - Kordonek znajduje się na lewej stronie materiału i jest mocowany dolną nicią.

Wyszywanie biz

- > Zamocować odpowiednią, podwójną igłę.
- > Nawlekanie podwójnej igły.
- > Wyciągnąć nici na górę materiału.
- > Wykonać pierwszą bizę.
- > Umieścić pierwszą bizę w wybranym rowku stopki.
- > Wykonać dodatkowe linie bizowania.



8 Alfabety

8.1 Przegląd alfabetów

Alfabety Blokowy, Script, Quilt, Comic a także Cyrylica oraz Cyrylica Script, mogą być wykonywane w dwóch rozmiarach. Alfabety Blokowy, Script, Quilt, Comic a także Cyrylica oraz Cyrylica Script mogą być wyszywane również małymi literami.

Aby uzyskać lepszy wygląd ściegu, należy używać ten sam kolor nici w igle i w bębieniu. Materiał można wzmocnić stabilizatorem na lewej stronie. Używać dodatkowo hydrofolię na prawej stronie materiału, podczas prac na materiałach delikatnych oraz na materiałach z włosem (np. jedwab, wełna itp.).



Wzór ściegu	Nazwa
ABCabc	Alfabet Block
ABCabc	Podwójny alfabet blokowy
<i>ABCabc</i>	Alfabet Script (pochylony)
ABCabc	Tekst pikowanie
ABCabc	Comic
АБВабв	Cyrylica
<i>АБВ абв</i>	Cyrylica pochylona
あいう	Hiragana

8.2 Tworzenie napisów



Zalecane jest uszycie próbki testowej z użyciem nici, materiału i stabilizatora, z jakiego zamierzasz korzystać. Upewnij się, że tkanina jest podawana równomiernie i lekko, upewniając się, że nie może o nic naciskać ani się o nic zaczepiać. Tkaniny nie należy ciągnąć, popychać ani przytrzymywać.



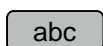
- > Dotknąć «Alfabet».
- > Wybrać alfabet.



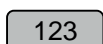
- > Aby stworzyć kombinację znaków, dotknąć «Tryb łączenia/Tryb pojedynczy».
- > Aby otworzyć Rozszerzony tryb wpisywania, dotknąć «Zwiększanie/zmniejszanie stopnia przybliżenia na ekranie» (1).



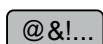
- > Wybrać litery.
- > Aby wpisać duże litery, dotknąć «Duże litery» (ustawienie wyjściowe).



- > Aby wpisać małe litery, dotknąć «Małe litery».



- > Aby wpisać liczby i znaki matematyczne, dotknąć «Liczby i znaki matematyczne».



- > Aby wpisać znaki specjalne, dotknąć «Znaki specjalne».



- > Aby usunąć pojedyncze znaki, dotknąć «Kasowanie».
- > Aby zamknąć Rozszerzony tryb wpisywania, dotknąć «Zwiększanie/zmniejszanie stopnia przybliżenia na ekranie» ponownie.

8.3 Zmiana rozmiaru czcionki

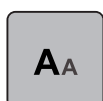
Kontur blokowy, pismo, pismo pikowane i komiksowe, a także cyrylica mogą być skalowane w trybie pojedynczym.



- > Dotknąć «Alfabet».
- > Wybrać alfabet.
- > Wybrać litery.



- > Dotknąć «Ikona "i"».

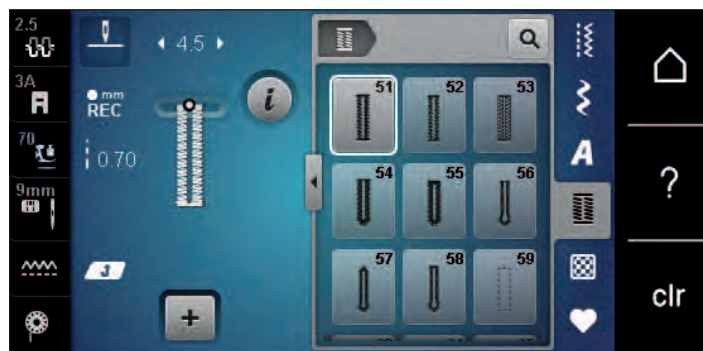


- > Aby zmniejszyć rozmiar czcionki, dotknąć «Zmiana rozmiaru czcionki».
- > Aby ustawić wielkość czcionki na 9 mm, dotknąć «Zmiana rozmiaru czcionki» ponownie.









9 Dziurki

9.1 Przegląd dziurek

Aby móc stworzyć odpowiednią dziurkę na każdy guzik, do każdego celu i do każdego ubrania, BERNINA 570 QE jest wyposażony w obszerną kolekcję dziurek na guziki. Można również naszyć w sposób automatyczny, pasujący do dziurki guzik. Można również wykonywać oczka.



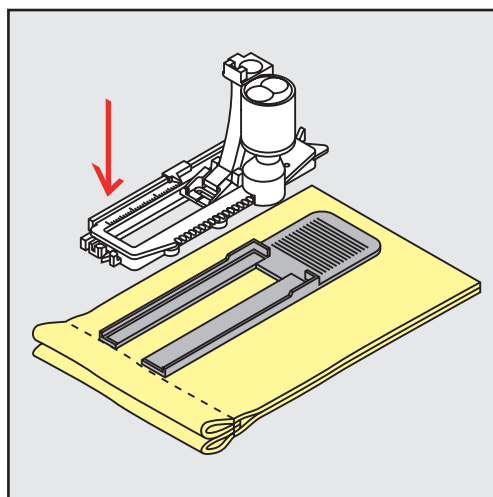
Wzory ściegów	Numer ściegu	Nazwa	Opis
	51	Dziurka standardowa	Do materiałów lekkich i średnich; bluzy, sukienki, pościel.
	52	Dziurka standardowa, wąska	Dla materiałów lekkich i średnich; bluzy, spódnice, ubrania dziecięce, dekoracje.
	53	Dziurka elastyczna	Do wszystkich materiałów elastycznych.
	54	Dziurka okrągła ze zwykłym rygłem	Do średnich i ciężkich materiałów: spódnice, żakiety, płaszcze, odzież przeciwdeszczowa.
	55	Dziurka okrągła z pionowym rygłem	Do średnich i ciężkich materiałów, np. sukienki, kurtki, płaszcze i odzież przeciwdeszczowa.
	56	Dziurka z okrążkiem	Do ciężkich materiałów, materiały nieelastyczne; żakiety, płaszcze, odzież wizytowa.
	57	Dziurka z okrążkiem i ostrym rygłem	Do ciężkich, sztywnych materiałów; żakiety, płaszcze, odzież wizytowa.
	58	Dziurka z okrążkiem i pionowym rygłem	Do ciężkich, sztywnych materiałów; żakiety, płaszcze, odzież wizytowa.
	59	Obszycie ściegiem stebnującym	Program zabezpieczający otwory kieszeni, wzmocnianie dziurki, dziurki w skórze lub wyrobach skóropodobnych.

	60	Funkcja naszywania guzików	Naszywanie guzików z 2 lub 4 otworami.
	61	Oczka małym ścięciem zyg-zak	Oczka pod wstążki, rzemyk, do prac dekoracyjnych.
	62	Oczko wykonane ścięciem prostym	Oczka pod wstążki, rzemyk, do prac dekoracyjnych.
	63	Dziurka ozdobna	Do lekkich i średnich materiałów; bluzki, spódnice, odzież wizytowa, pościel.
	64	Dziurka obustronnie zaokrąglona	Do średnich i ciężkich, mieszanych materiałów.
	65	Dziurka ozdobna, obustronnie zaokrąglona	Do lekkich i średnich tkanin: bluzki, spódnice, pościel.
	67	Dziurka okrągła z rygłem	Do średniej grubości tkanin; bluzki, spódnice, żakiety.
	69	Dziurka ozdobna z podwójnym, ostrym rygłem	Do dekoracji sztywnych, stabilnych materiałów.

9.2 Korzystanie z narzędzia do kompensacji wysokości

Jeżeli dziurka ma być wykonana pod kątem prostym do krawędzi projektu, zaleca się użycie płytek wyrównujących wysokość (akcesorium opcjonalne).

- > Umieść płytki z tyłu pomiędzy projektem szycia a dolną częścią suwaka do grubszej części projektu szycia.

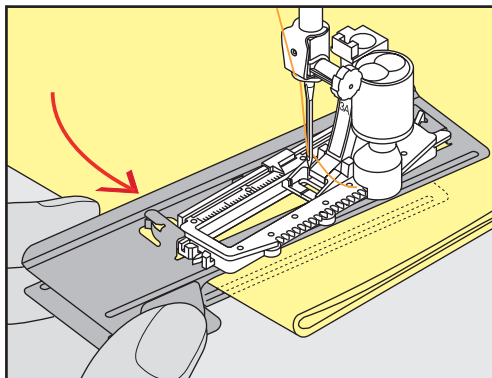


- > Opuścić stopkę.

9.3 Korzystanie z płytki kompensacyjnej

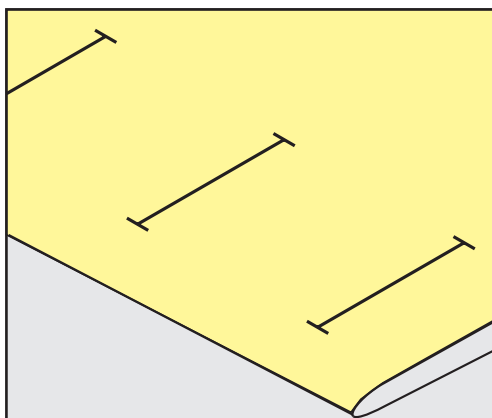
Do szycia dziurki na guziki w problematycznych materiałach zaleca się użycie narzędzia do kompensacji wysokości (akcesorium opcjonalne). Narzędzie do kompensacji wysokości może być używane w połączeniu ze przesuwaną stopką do dziurek#3A.

- > Nasunąć Płytki kompensacyjne ostrożnie od boku.

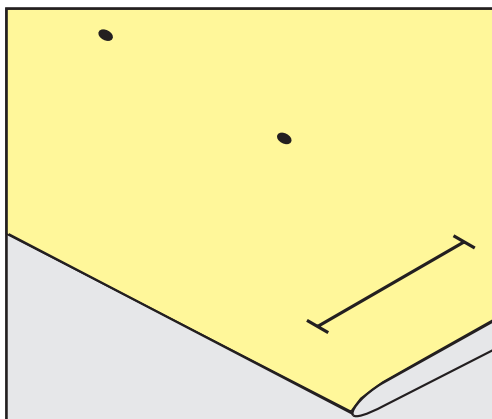


9.4 Zaznaczanie dziurek

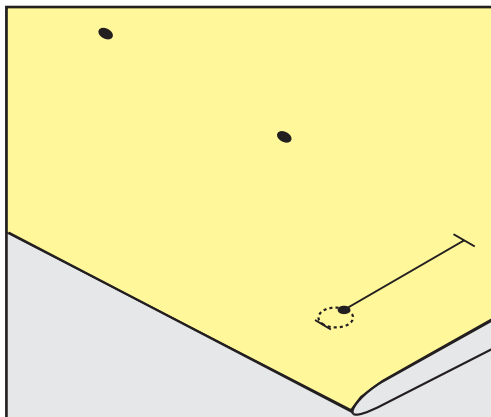
- > Aby dziurki na guziki można było wykonać ręcznie, zaznacz położenie i długość na materiale kredą lub pisakiem rozpuszczalnym w wodzie.



- > Aby dziurki zostały wykonane automatycznie, zaznacz na materiale całą długość 1 dziurki za pomocą kredy lub pisaka rozpuszczalnego w wodzie. W przypadku kolejnych dziurek na guziki zaznacz punkt początkowy.



- > W przypadku dziurek w kształcie klucza i okrągłych zaznacz długość kredą lub pisakiem rozpuszczalnym w wodzie na materiale. W przypadku kolejnych dziurek na guziki zaznacz punkt początkowy. Dodatkowo wszyta jest długość dziurki od klucza.



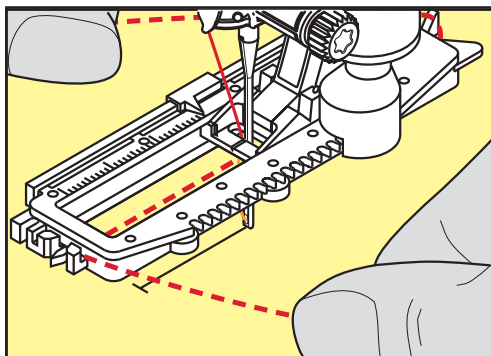
9.5 Kordonek

Kordonek ze stopką do dziurek #3A

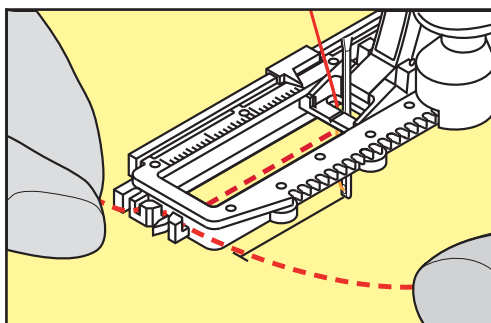
Kordonek wzmacnia i upiększa dziurkę i jest szczególnie odpowiedni do dziurki na guziki nr 51. Optymalnym kordonkiem jest bawełniany Perle nr 8, mocne nici do szycia ręcznego lub przędza do szydełkowania. Zaleca się nie trzymać kordonka podczas szycia.

Warunek:

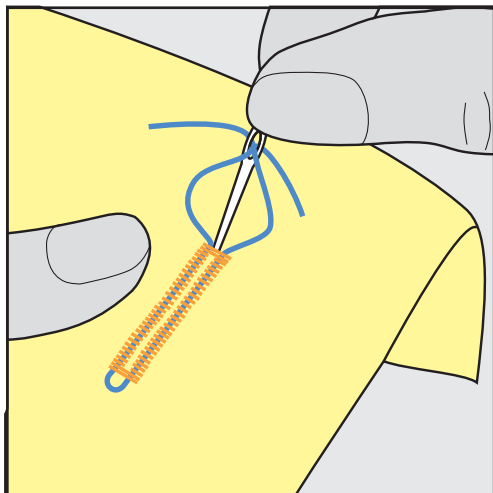
- Zamocować i podnieść Automat do dziurek #3A.
- > Wbić igłę w materiał na początku dziurki.
- > Prowadzić kordonek w prawą stronę, pod stopkę.
- > Zaczepić kordonek o haczyk z tyłu stopki.



- > Prowadzić kordonek po lewej stronie, pod automatem do dziurek, do przodu.



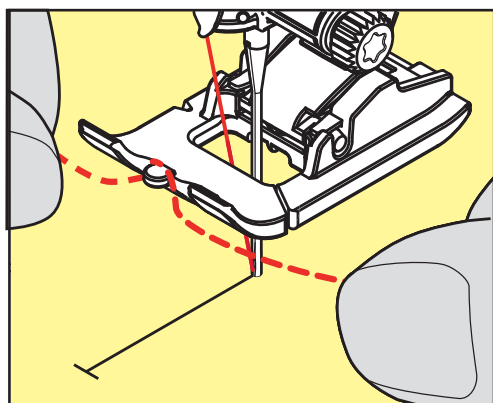
- > Przeciągnąć końce kordonku przez nacięcia.
- > Opuścić automat do dziurek.
- > Wykonać dziurkę w zwykły sposób.
- > Pociągnąć za końce kordonku, aż jego pętla zniknie w ryglu dziurki.
- > Przeciągnij końce sznurka na lewą stronę materiału (za pomocą igły do szycia ręcznego) i zawiąż je lub zabezpiecz szwami.



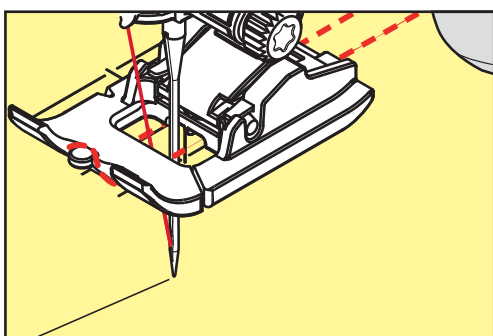
Używanie kordonka ze stopką do dziurek #3

Warunek:

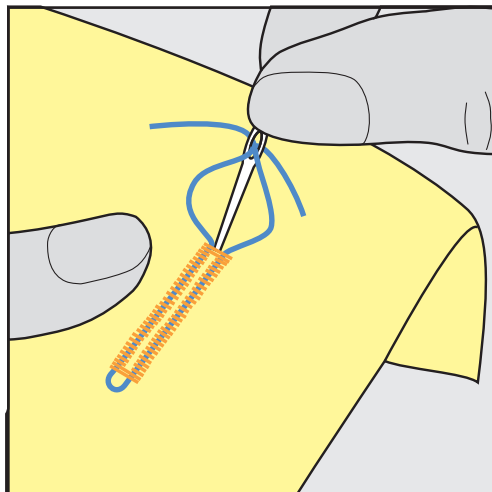
- Zamocować i podnieść Stopka do wykonywania dziurek #3C.
- > Wbić igłę w materiał na początku dziurki.
- > Zaczep kordonek na środkowym sworzniu z przodu stopki do dziurek.



- > Pociągnąć oba końce kordonku pod stopką do tyłu i wsunąć każdy koniec w otwory na stopce.



- > Opuścić stopkę.
- > Wykonać dziurkę w zwykły sposób.
- > Pociągnąć za końce kordonku, aż jego pętla zniknie w ryglu dziurki.
- > Przeciągnąć końce kordonka igłą do szycia ręcznego na lewą stronę materiału i tam je zabezpieczyć.



9.6 Wykonywanie próbnego szycia

Zawsze wykonać próbne szycie dziurki na tym samym materiale: Zaleca się używać ten sam stabilizator i rodzaj dziurki. Próbna dziurka powinna być wykonywana również w tym samym kierunku. Po wyszyciu próbnej dziurki można dokonać zmian ustawień parametrów dziurki, aby uzyskać najlepsze rezultaty.

Przy pracy z miękkimi, luźno tkаныmi materiałami i przy mocno obciążonych dziurkach warto podszyc dziurki za pomocą dziurki ściegu prostego nr 59. Warto również wzmocnić dziurkę skórą, winylem lub filcem.

Zmiana balansu ściegu podczas wykonywania manualnych dziurek standardowych, automatycznych dziurek z okrążkiem oraz automatycznych dziurek okrągłych, wpływa na obie krawędzie dziurki identycznie. W manualnej dziurce z okrążkiem lub w dziurce okrągłej, zmiany wpływają na obie strony, w odwrotny sposób.

Jeśli użyto funkcję licznika ściegu i dokonano zmian w balansie, zmiany wpływają na obie strony dziurki w różny sposób.



- > Dotknąć «Dziurki».
- > Wybrać dziurkę.
- > Wybrać i zamocować wybraną stopkę.
- > Umieścić materiał pod stopką i opuścić stopkę.
- > Nacisnąć lekko na rozrusznik nożny, aby rozpocząć szycie. Lekko prowadzić materiał.
- > Sprawdzić balans podczas szycia, dokonać korekty balansu, jeśli potrzeba.
- > Sprawdzić wykonaną próbkę i dokonać dalszych regulacji, jeśli potrzeba.

9.7 Określanie szerokości szczeliny dziurki na guzik

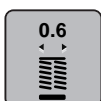
Prześwit dziurki można ustawić w granicach 0,1 – 2,0 mm, przed rozpoczęciem szycia.



- > Dotknąć «Dziurki».
- > Wybrać dziurkę.



- > Dotknąć «Ikona "i"».



- > Dotknąć «Prześwit otworu w dziurce».
- > Aby wyregulować prześwit otworu w dziurce, obrócić Górne pokrętło wielofunkcyjne lub «Dolne pokrętło wielofunkcyjne».

9.8 Ustalanie długości dziurki za pomocą automatu do dziurek #3A



Guzik można wyśrodkować w żółtym kółku na wyświetlaczu. Obracając «górne/dolne pokrętko wielofunkcyjne», można powiększyć lub zmniejszyć żółte kółko w celu określenia średnicy guzika.

Do średnicy guzika automatycznie dodawane jest 2 mm, aby uzyskać długość dziurki. Jeśli na przykład średnica guzika wynosi 14 mm, długość dziurki wynosi 16 mm.

Warunek:

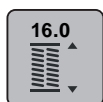
- Zamocować Automat do dziurek #3A.



- > Dotknąć «Dziurki».
- > Wybrać dziurkę.



- > Dotknąć «Ikona "i"».



- > Dotknąć «Bezpośrednie wpisanie długości dziurki».
- > Obrócić «Górne pokrętko wielofunkcyjne» lub «Dolne pokrętko wielofunkcyjne», aby wyregulować długość dziurki.

9.9 Ustalanie długości dziurki dla stopki #3C

W przypadku stosowania stopki do dziurek #3C długość dziurki należy określić za pomocą funkcji Licznik ściegów. Licznik ściegów jest odpowiedni do każdego rodzaju dziurki. Lewa krawędź dziurki jest wyszywana do przodu, prawa krawędź dziurki jest wyszywana wstecz. Jeśli są dokonywane zmiany funkcją Balansu, licznik ściegów musi być zapisywany dla każdej dziurki osobno.

Warunek:

- Zamocować Stopka do wykonywania dziurek #3C.



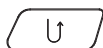
- > Dotknąć «Dziurki».
- > Wybrać dziurkę.



- > Dotknąć «Ikona "i"».

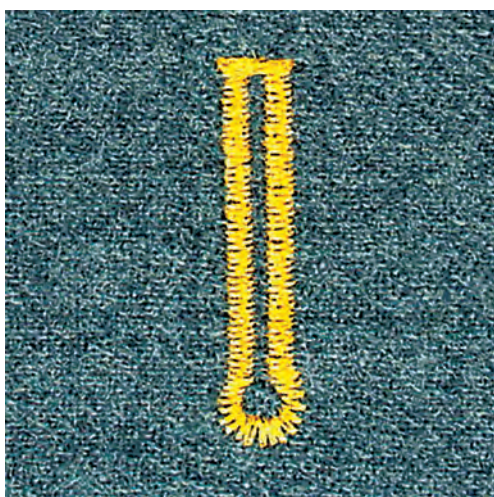
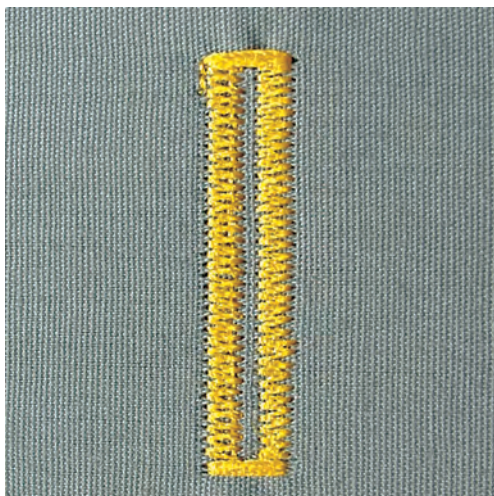


- > Dotknąć «Programowanie długości dziurki przez licznik ściegów».
- > Zszyj dziurkę na guzik o żądanej długości.
- > Zatrzymać maszynę.



- > Maszyna wykonuje dolny rygiel a następnie druga krawędź dziurki wstecz, po naciśnięciu przycisku «Szycie wstecz».
- > Zatrzymać maszynę na wysokości pierwszego ściegu.
- > Maszyna wykonuje górny rygiel oraz ściegi zabezpieczające, po ponownym naciśnięciu przycisku «Szycie wstecz».
- Długość dziurki została zapisana i każda kolejna dziurka zostanie wykonana z jednakową ilością ściegów, aż do wyłączenia maszyny.

9.10 Wykonywanie automatycznej dziurki



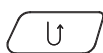
Używając Automata do dziurek #3A, długość dziurki jest mierzona automatycznie przez kryształ w stopce. Dziurki będą duplikowane a maszyna automatycznie przełączy się do następnego cyklu, po osiągnięciu zadanej długości. Automat do dziurek #3A pozwala wykonać dziurki o długości 4 – 31 mm, w zależności od rodzaju dziurki. Automat do dziurek #3A musi dokładnie przylegać do materiału, aby długość dziurki mogła być zmierzona poprawnie. Wszystkie kolejno wykonywane dziurki będą miały tę samą długość i precyzyjny wygląd.

Warunek:

- Zamocować Automat do dziurek #3A.



- > Dotknąć «Dziurki».
- > Wybrać dziurkę.
- > Zszyj dziurkę na guzik o żądanej długości.



- > Aby zaprogramować długość, nacisnąć przycisk «Szycie wstecz».



- > Nacisnąć przycisk «Przycisk Start/Stop» lub na rozrusznik nożny.
 - Maszyna dokończy dziurkę automatycznie. Każda kolejna dziurka jest wykonywana na tę samą długość.

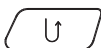
9.11 Programowanie dziurki na guziki

Warunek:

- Zamocować Automat do dziurek #3A.



- > Dotknąć «Dziurki».
- > Wybrać Dziurka ozdobna nr 63.
- > Zszyj dziurkę na guzik o żądanej długości.



- > Aby zaprogramować długość, nacisnąć przycisk «Szycie wstecz».
 - Maszyna dokończy dziurkę automatycznie. Każda kolejna dziurka jest wykonywana na tę samą długość.

9.12 Wykonywanie dziurki manualnej w 7 cyklach za pomocą stopki do dziurek #3C

Długość dziurki jest ustalana manualnie podczas jej wykonywania. Rygiel, oczko i ściegi zabezpieczające są wstępnie zaprogramowane. Poszczególne etapy dziurki można zmieniać przewijając ikony strzałek na ekranie lub wciskając przycisk «Szycie wstecz».

Warunek:

- Zamocować Stopka do wykonywania dziurek #3C.



- > Dotknąć «Dziurki».
- > Wybrać Dziurka standardowa nr 51.



- > Dotknąć «Ikona "i"».



- > Dotknąć «Manualne mierzenie długości».
 - Na wyświetlaczu zostanie aktywowany krok 1, aby rozpocząć dziurkę.
- > Zszyj dziurkę na guzik o żądanej długości.
 - Aktywować Cykl 2.



- > Zatrzymać szycie po osiągnięciu odpowiedniej długości dziurki lub po dotarciu do oznaczenia na materiale.



- > Cykl 3 pojawia się po dotknięciu «Przewijanie w dół».
 - Maszyna wykonuje stębnowanie szyjąc wstecz.
- > Zatrzymać się na wysokości pierwszego ściegu, na początku dziurki.
- > Aktywować Cykl 4 dotykając «Przewijanie w dół».
 - Maszyna wyszywa górny rygiel i zatrzymuje się automatycznie.
- > Cykl 5 pojawia się po dotknięciu «Przewijanie w dół».
 - Maszyna wykonuje drugi brzeg dziurki.

- > Zatrzymać maszynę na wysokości ostatniego ściegu pierwszej krawędzi dziurki.
- > Cykl 6 pojawia się po dotknięciu «Przewijanie w dół».
 - Maszyna wykonuje dolny rygiel i zatrzymuje się automatycznie.
- > Cykl 7 pojawia się po dotknięciu «Przewijanie w dół».
 - Maszyna wykonuje ściegi zabezpieczające i zatrzymuje się.

9.13 Wykonywanie dziurki manualnej w 5 cyklach za pomocą stopki do dziurek #3C

Długość dziurki jest ustalana manualnie podczas jej wykonywania. Rygiel, oczko i ściegi zabezpieczające są wstępnie zaprogramowane. Poszczególne etapy dziurki można zmieniać przewijając ikony strzałek na ekranie lub wciskając przycisk «Szyje wstecz».

Warunek:

- Zamocować Stopka do wykonywania dziurek #3C.



- > Dotknąć «Dziurki».
- > Wybrać Dziurka okrągła ze zwykłym rygłem nr 54.



- > Dotknąć «Ikona "i"».



- > Dotknąć «Manualne mierzenie długości».
 - Na wyświetlaczu zostanie aktywowany krok 1, aby rozpocząć dziurkę.
- > Zszyj dziurkę na guzik o żądanej długości.
 - Aktywować Cykl 2.

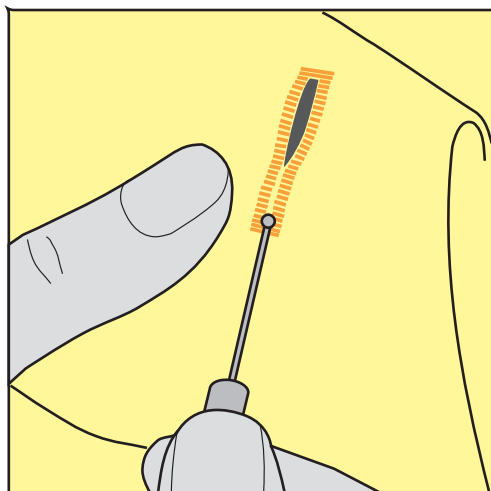


- > Zatrzymać maszynę po osiągnięciu potrzebnej długości dziurki lub po doszyciu do oznaczenia na materiale.
- > Cykl 3 pojawia się po dotknięciu «Przewijanie w dół».
- > Maszyna wykonuje łuk lub oczko i zatrzymuje się automatycznie.
- > Aktywować Cykl 4 dotykając «Przewijanie w dół».
 - Maszyna szyje drugą krawędź dziurki wstecz.
- > Zatrzymać maszynę na wysokości pierwszego ściegu, na początku dziurki.
- > Cykl 5 pojawia się po dotknięciu «Przewijanie w dół».
 - Maszyna wykonuje górny rygiel i zabezpiecza ściegi automatycznie.



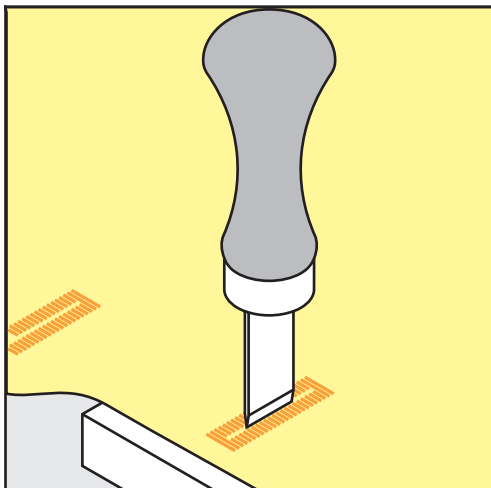
9.14 Rozcinanie dziurki za pomocą przecinaka krawieckiego

- > Umieścić szpilkę na obu końcach dziurki, aby zabezpieczyć przed przypadkowym rozcięciem rygla.
- > Rozcinać dziurkę od krawędzi do środka.



9.15 Rozcinanie dziurki za pomocą rozcinacza (akcesoria opcjonalne)

- > Umieścić materiał na drewnie.



- > Umieścić przecinak na środku dziurki.
- > Wcisnąć ręką przecinak w dół.

9.16 Naszywanie guzika

Program naszywania guzików pozwala zamocować guziki z dwoma lub czterema otworami a także haftki lub zatrzaski.

Zalecany ściąg:

Funkcja naszywania guzików nr 60

Zalecana stopka:

Stopka do naszywania guzików #18

Alternatywna stopka:

- Stopka podstawowa #1/1C
- Stopka do cerowania #9
- Stopka przezroczysta #34/34C

Naszywanie guzika na nóżce

Dla guzików na grubszych materiałach, można zwiększyć wysokość nóżki = odstęp pomiędzy materiałem a guzikiem.

Guziki naszywane na cienkich materiałach lub dla celów dekoracyjnych są naszywane bez nóżki.

UWAGA! Regulacja wysokości nóżki jest możliwa jedynie podczas pracy ze Stopką do naszywania guzików nr 18.

- > Poluzować śrubę znajdującą się z tyłu stopki.
- > Przesunąć dźwignię do góry w zależności od grubości materiału.
- > Dokręcić śrubę.

Naszywanie guzika

Warunek:

- Wysokość nóżki reguluje się w zależności od grubości materiału.
- Zamocować Stopka do naszywania guzików #18 lub stopkę alternatywną.
- Wybrać zamocowaną stopkę na ekranie maszyny.
- Opuścić ząbki transportu.



- > Dotknąć «Dziurki».
- > Wybrać Funkcja naszywania guzików nr 60.
- > Obrócić kołem zamachowym aż dolna nitka zostanie wyciągnięta do góry.
- > **UWAGA! Naszywanie guzika zawsze zaczyna się od lewego otworu guzika.** Umieścić guzik na materiale. Umieścić guzik i materiał pod spodem w taki sposób, aby igła trafiała w lewy otwór guzika.
Dla guzika z 4 dziurkami, najpierw naszyć przednie dwie dziurki.
- > Opuścić stopkę.
- > Wykonać pierwszy ścieg w lewą dziurkę obracając kołem zamachowym.
- > Obracać kołem zamachowym, aż maszyna przejdzie do prawej dziurki. Sprawdzić, czy igła trafia w prawy otwór guzika. Jeśli potrzeba, wyregulować ponownie szerokość ściegu za pomocą pokręteł wielofunkcyjnych.
- > Trzymając nici, nacisnąć na rozrusznik nożny.
 - Maszyna naszywa guzik i zatrzymuje się automatycznie.
- > Dla większej stabilności, wykonać program naszywania guzika ponownie.
- > Pozwolić maszynie odciąć nici. Alternatywnie, wyjąć projekt z maszyny i samodzielnie odciąć nici. Przeciągnąć górną nić na lewą stronę materiału i związać na supeł z nicią dolną.

9.17 Szycie oczek



Dla lepszej stabilności, wykonać oczko dwa razy. Wyregulować balans ściegu, jeśli potrzeba.

Warunek:

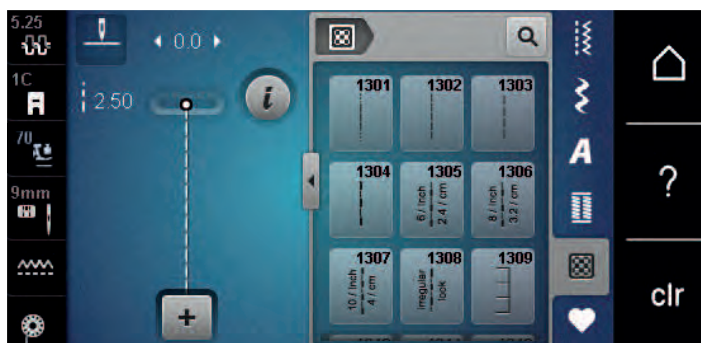
- Zamocować Stopka podstawowa #1C lub Otwarta stopka do ściegów dekoracyjnych #20C.



- > Dotknąć «Dziurki».
- > Wybrać Oczka małym ściegiem zyg-zak nr 61 lub Oczko wykonane ściegiem prostym nr 62.
- > Obróć «Górne pokrętło wielofunkcyjne» lub «Dolne pokrętło wielofunkcyjne», aby zmienić rozmiar oczka.
- > Uruchomić program do wyszywania oczek.
 - Maszyna zatrzymuje się automatycznie po zakończeniu programu.
- > Użyć przebijać do oczek, aby wyciąć materiał ze środka oczka.

10 Pikowanie

10.1 Przegląd ściegów do patchworku/Quiltingu



Wzór ściegu	Numer ściegu	Nazwa	Opis
.....	nr 1301	Quilting, program zabezpieczenia	Aby zabezpieczyć ścieg na początku i końcu szycia za pomocą krótkich ściegów szytych do przodu.
.....	nr 1302	Quilting, ścieg prosty	Do pikowania ściegiem prostym o długości 3 mm.
.....	nr 1303	Ścieg łączący/Ścieg prosty	Do zszywania elementów patchworku ściegiem prostym o długości 2 mm.
.....	nr 1304 – nr 1308	Imitacja ręcznego pikowania	Do wykonywania imitacji ręcznego pikowania za pomocą nici przezroczystej.
⌌	nr 1309 – nr 1314	Ścieg Blanket	Do naszywania aplikacji lub wstążek.
⌌	nr 1317 – nr 1327 nr 1329 – nr 1330 nr 1339 – nr 1346 nr 1363 – nr 1371 nr 1373 – nr 1394	Dekoracyjny ścieg do pikowania	Do dekorowania i do techniki "Crazy Patchwork".
	nr 1315	Ścieg satynowy	Do aplikacji.
⌌	nr 1316	Wąski ścieg kryty	Do krytego naszywania aplikacji.
⌌	nr 1331	Lot trzmiela	Imitacja ściegu "Lot trzmiela".
⌌	nr 1332 – nr 1338	Ścieg piórkowy	Do dekorowania i do techniki "Crazy Patchwork".

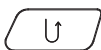
10.2 Pikowanie, program zabezpieczania

Warunek:

- Zamocować Stopka podstawowa #1C.

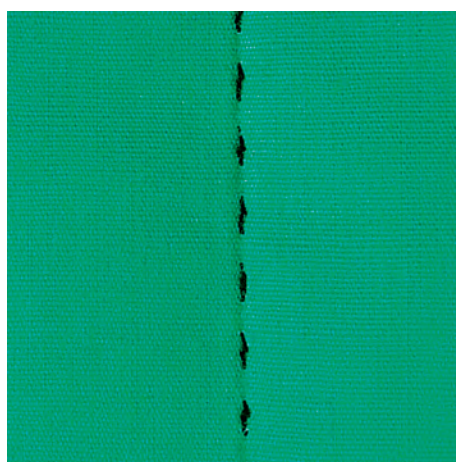


- > Dotknąć «Ściegi do patchworku/Quiltingu».
- > Wybrać Quilting, program zabezpieczania nr 1301.
- > Nacisnąć na rozrusznik nożny.
 - Maszyna wykonuje 6 ściegów do przodu automatycznie, na początku ściegu.



- > Uszyć ścieg na żądaną długość.
- > Nacisnąć przycisk «Szycie wstecz».
 - Maszyna wykonuje automatycznie 6 ściegów do przodu i zatrzymuje się na końcu ściegów zabezpieczających.

10.3 Wykonywanie ściegów imitujących ręczne pikowanie



Ściegi imitujące ręczne pikowanie są przeznaczone do wszystkich materiałów i projektów, które powinny przypominać ręcznie pikowane. Zaleca się użycie nici przezroczystej jako nici górnej i nici do haftu jako nici dolnej. Należy szyc z umiarkowaną prędkością, aby nie zerwać nici przezroczystej. Jeśli potrzeba, można zmienić napięcie górnej nici oraz balans ściegu.

Warunek:

- Zamocować Stopka podstawowa #1C.



- > Dotknąć «Ściegi do patchworku/Quiltingu».
- > Wybrać Imitacja ręcznego pikowania nr 1304 – nr 1308.
- > Jeśli potrzeba, można zmienić napięcie górnej nici oraz balans ściegu.
- > Aby uruchomić maszynę, nacisnąć na rozrusznik nożny lub przycisk «Przycisk Start/Stop».

10.4 Delikatnie prowadzić materiał pod stopką dwiema rękami



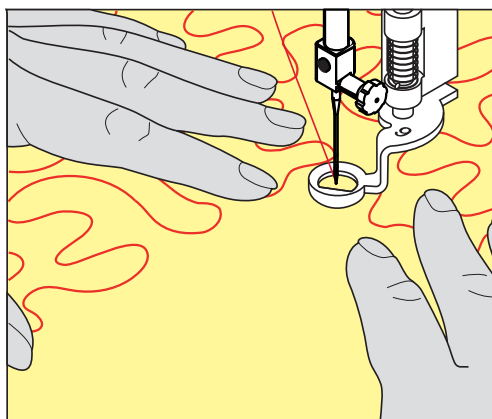
Stopka do pikowania lub cerowania/haftowania są odpowiednie do swobodnego pikowania. Pracując lotem trzmiela, cała pracę pokrywa się równo rozłożonym ściegiem. Pojedyncza linia ściegu jest zaokrąglona i nigdy się nie przecina.



- Do łatwiejszego prowadzenia materiału można użyć rękawiczki do pikowania z gumowymi końcówkami.
- Dla uzyskania lepszego efektu, używać Bębnek o wysokim napięciu (akcesoria opcjonalne).
- Zaleca się pracę na stole powiększającym pole pracy oraz używanie kolanówki.
- Pikując patchwork z wolnej ręki, należy zacząć od środka pracy i poruszać się na zewnątrz, równo przemieszczając materiał podczas nakładania wzoru.

Warunek:

- Górną warstwę, wypełnienie i spodnią warstwę należy połączyć szpilkami lub fastrygą.
 - Opuścić ząbki transportu.
 - Zamocować Stopka do cerowania #9.
- > Dotknąć «Ściegi użytkowe».
 - > Wybrać Ścieg prosty nr 1.
 - > Jeśli potrzeba, wyregulować napięcie górnej nici.
 - > Aby zabezpieczyć materiał przed przesuwaniem się, wybrać pozycjonowanie igły w dół.
 - > Aby uruchomić maszynę, nacisnąć na rozrusznik nożny lub przycisk «Przycisk Start/Stop».
 - > Trzymając materiał dwiema rękami blisko stopki, prowadzić materiał jak w tamborku. Upewnić się, że igła nie przebija tej samej części materiału kilka razy.
 - > Aby zapewnić minimalną długość ściegu podczas pikowania narożników, zmniejszyć prędkość pracy.
 - > Jeżeli nić jest nadmiernie pozostawiana na górze, zwolnić przesuwania materiału.
 - > Jeżeli łączenie nici jest wykonywane na lewej stronie materiału, przyspieszyć przesuwania materiału.



11 BERNINA Stitch Regulator (BSR)

Stopka z laserowym czujnikiem ruchu BERNINA Stitch regulator sprawdza, jak szybko przemieszczany jest materiał pod stopką, aby maszyna zachowywała jednakową długość ściegu poprzez regulację swojej prędkości. Technika pikowania tą stopką jest coraz bardziej popularna, zwłaszcza wśród osób rozpoczynających przygodę z patchworkiem.

Po zamocowaniu stopki BSR i opuszczeniu ząbków transportu, maszyna wyświetli ekran wyboru trybu BSR. Stopkę BSR można używać w połączeniu ze ściegiem prostym oraz ściegiem zygzak.

Stopka BSR reaguje na prędkość przemieszczania materiału i ustawia maksymalną, możliwą prędkość, jaka pozwoli uzyskać jednakową długość ściegu. Można powiedzieć: Im wyższa prędkość przesuwania materiału tym szybsza prędkość pracy maszyny.

Jeśli materiał jest przesuwany zbyt szybko, maszyna wyda komunikat dźwiękowy. Komunikaty można włączyć lub wyłączyć na ekranie «BSR». Komunikaty dźwiękowe można również wyłączyć w programie ustawień.

11.1 BSR Tryb 1

Funkcję BSR można obsługiwać za pomocą rozrusznika nożnego lub przycisku Start/Stop. Uruchomić Tryb BSR. Czerwone światło na stopce BSR jest zapalane. Poruszając tkaniną, maszyna przyspiesza. Jeżeli tkanina nie jest przesuwana, możliwe jest jej zamocowanie bez konieczności wciskania dodatkowego przycisku. Podczas pracy za pomocą rozrusznika nożnego lub przycisku «Start/Stop» tryb BSR nie zatrzymuje się automatycznie.

11.2 BSR Tryb 2

Funkcję BSR można obsługiwać za pomocą rozrusznika nożnego lub przycisku «Start/Stop». Maszyna uruchamia się dopiero po naciśnięciu rozrusznika nożnego lub przycisku «Start/Stop» i jednoczesnym poruszeniu tkaniną. Bez przesuwania tkaniny tryb BSR2 zatrzymuje się po 7 sekundach. Czerwone światło gaśnie (tylko podczas pracy z przyciskiem «Start/Stop»). Podczas pracy za pomocą rozrusznika nożnego czerwona lampka nie gaśnie.

11.3 Funkcja BSR ze ściegiem prostym nr 1

Ta funkcja umożliwi swobodne pikowanie ściegiem prostym i zaprogramowaną długością ściegu do 4 mm. Zaprogramowana długość ściegu jest utrzymywana z określoną prędkością, niezależnie od ruchu tkaniny.

11.4 Funkcja BSR ściegiem zygzak nr 2

Ścieg zyg-zak można stosować do malowania nicią. Ustawiona długość ściegu **nie** zostanie zachowana podczas szycia ściegu zygzakowego, ale funkcja BSR upraszcza aplikację. Aplikacja.

11.5 Przygotowanie do pikowania

Mocowanie Stopki BSR

Warunek:

- Wyłączyć maszynę.
 - Podnieść igłę.
 - Podnieść stopkę.
- > Zdjąć aktualnie założoną stopkę.
- > Zamocować stopkę BSR.
- > Pchnąć wtyczkę stopki BSR pionowo w górę, do gniazda w maszynie (1), aż zostanie zamocowana.



- > Włączyć maszynę.
- Ekran BSR włącza się w trybie BSR 1.

Wymiana stopki

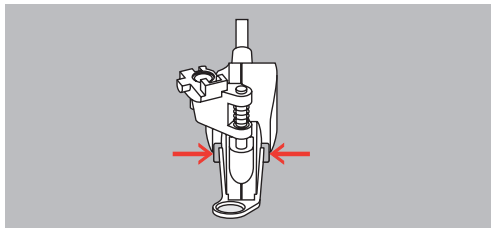
UWAGA

Soczewka w stopce BSR jest zabrudzona

Maszyna nie rozpoznaje stopki BSR.

- > Wyczyścić soczewkę stopki, miękką, lekko wilgotną ściereczką.

- > Podnieść igłę.
- > Podnieść stopkę BSR.
- > Wyłączyć maszynę.
- > Zdjąć stopkę BSR z maszyny.
- > Nacisnąć do siebie oba przyciski na stopce BSR.



- > Wyciągnąć stopkę z prowadnicy w dół.
- > Włóż nową płytkę stopki do prowadnicy i popchnij w górę, aż zatrzaśnie się na swoim miejscu.
- > Zamocować stopkę BSR.

11.6 Używanie trybu BSR

Funkcję BSR można kontrolować za pomocą rozrusznika nożnego lub za pomocą przycisku «Przycisk Start/Stop».

Uruchomienie za pomocą rozrusznika nożnego: Podczas pikowania rozrusznik nożny musi być wciśnięty. Maszyna pracuje w Trybie BSR 1 do momentu zwolnienia rozrusznika nożnego, nawet jeśli materiał nie jest przesuwany.

Jeśli zostanie zatrzymany tryb BSR 2, maszyna może wykonać jeszcze jeden ścieg, w zależności od pozycji igły i zatrzymuje się z igłą podniesioną.

Warunek:

- Zamocować wsuwany stólik.
- Zamocować podnośnik kolanowy.

> Opuścić ząbki transportu.

> Wybrać potrzebny tryb BSR.

> Aby opuścić stopkę, nacisnąć przycisk «Przycisk Start/Stop» lub nacisnąć na rozrusznik nożny.

> Aby uruchomić Tryb BSR, nacisnąć przycisk «Przycisk Start/Stop» ponownie lub ponownie nacisnąć i przytrzymać rozrusznik nożny.

– Na stopce BSR zapala się czerwone światło.

> Przesuwać materiałem, aby kontrolować prędkość szycia w Trybie BSR.

> Aby zatrzymać pracę w Trybie BSR, nacisnąć przycisk «Przycisk Start/Stop» ponownie lub zwolnić rozrusznik nożny.

– Praca w trybie BSR jest zatrzymywana a światło lasera w czujniku stopki BSR jest wyłączane.

> Aby wyłączyć Tryb BSR i pikować bez automatycznej kontroli długości ściegu, dotknąć «Tryb BSR».



11.7 Ściegi zabezpieczające

Zabezpieczanie ściegu w Trybie BSR1 z użyciem przycisku «Start/Stop»

Warunek:

- Zamocować i aktywować stopkę BSR.
- Otwierany jest ekran BSR, aktywować tryb BSR1.

- > Opuścić ząbki transportu.
- > Opuścić stopkę.
- > Nacisnąć przycisk «Pozycja igły góra/dół» 2x.
 - Dolna nić jest wyciągana do góry.



- > Przytrzymać górną i dolną nić.
- > Nacisnąć przycisk «Przycisk Start/Stop».
 - Uruchomić Tryb BSR.



- > Wykonać 5 – 6 ściegów zabezpieczających.



- > Nacisnąć przycisk «Przycisk Start/Stop».
 - Tryb BSR jest zatrzymywany.
- > Odciąć nadmiar nici.

Zabezpieczanie ściegu w Trybie BSR2

Warunek:

- Zamocować i aktywować stopkę BSR.
- Otwierany jest ekran BSR, aktywować Tryb BSR2.

- > Opuścić stopkę.
- > Dotknąć «Ikona "i"».



- > Dotknąć «Ściegi zabezpieczające».



- > Nacisnąć na rozrusznik nożny lub nacisnąć przycisk «Przycisk Start/Stop».



Wykonując niewielkie ruchy materiału, wykonywane jest zabezpieczenie ściegu, następnie włączana jest zaprogramowana długość ściegu a funkcja zabezpieczania wyłącza się automatycznie.

12 Mój haft BERNINA

12.1 Przegląd Modułu haftującego



- | | | | |
|---|---|---|----------------------------------|
| 1 | Dźwignia zwalniająca/rączka do przenoszenia | 4 | Zatrzaski połączeniowe z maszyną |
| 2 | Ramię modułu haftującego | 5 | Połączenie zasilające modułu |
| 3 | Uchwyt mocowania tamborka | | |

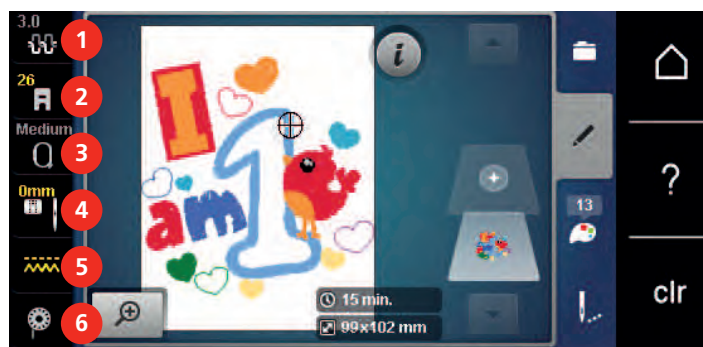
12.2 Dostarczone akcesoria Moduł haftujący

Przegląd dostarczonych akcesoriów

Ilustracja	Nazwa	Przeznaczenie
	Stopka do haftowania #26	Do haftowania, cerowania lub pikowania w trybie swobodnym.
	Duży, owalny tamborek do haftu	Do haftowania dużych projektów haftów lub kombinacji wzorów do 145 x 255 mm (5,70 x 10,04 cala). Zawiera szablon do precyzyjnego pozycjonowania.
	Średni tamborek do haftu	Do haftowania projektów haftów średniej wielkości do 100 x 130 mm (3,94 x 5,12 cala). W zestawie szablon do precyzyjnego ułożenia tkaniny.
	Zapasowe igły do haftowania	Do haftowania.
	Uchwyt szablonu	Do łatwiejszego mocowania szablonu w tamborku.
	Siatka na szpulkę	Do równego rozwijania nici ze szpulki, zwłaszcza nylonowych, jedwabnych oraz metalicznych.

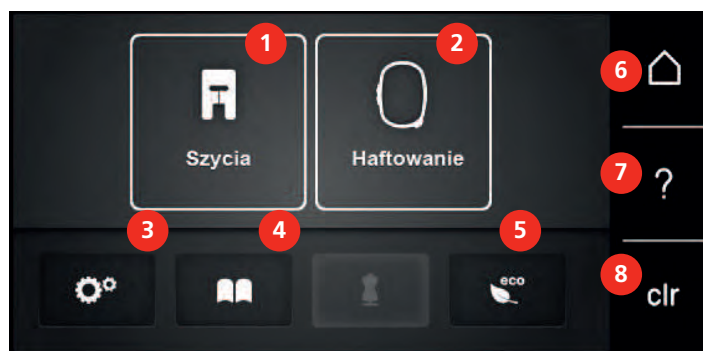
12.3 Przegląd menu użytkownika

Przegląd funkcji/informacje wizualne



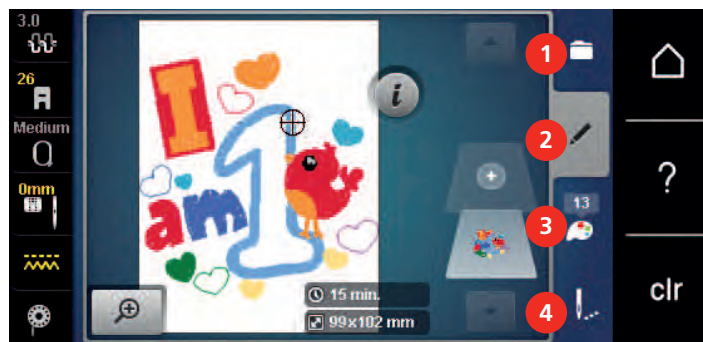
- | | | | |
|---|--|---|-------------------------------|
| 1 | «Naprężenie górnej nici» | 4 | «Wybór płytki ściegowej/igły» |
| 2 | «Wskaźnik stopki / menu wyboru stopki» | 5 | «Wskaźnik ząbków transportu» |
| 3 | «Wskaźnik tamborka/Wybór tamborka» | 6 | «Dolna nić» |

Przegląd ustawień systemowych



- | | | | |
|---|-------------------|---|------------------------|
| 1 | «Tryb szycia» | 5 | «Tryb eco» |
| 2 | «Tryb haftowania» | 6 | «Ekran Główny» |
| 3 | «Konfiguracja» | 7 | «Pomoc» |
| 4 | «Samouczek» | 8 | «Czyszczenie ustawień» |

Przegląd menu haftowania



- | | | | |
|---|----------|---|-------------------------|
| 1 | «Wybór» | 3 | «Informacja o kolorach» |
| 2 | «Edycja» | 4 | «Haftowanie» |

12.4 Ważne informacje na temat haftowania

Górna nić

Nici wysokiej jakości (markowe, znanych producentów) ułatwiają osiągnięcie wysokiej jakości haftu oraz nie powodują zrywania nici podczas haftowania.

Hafty są najczęściej wykonywane niciami wiskozowymi lub poliestrowymi o grubości 40wt w odniesieniu do górnej nici. Nici są dostępne w wielu kolorach i wielu wielkościach nawoju.

- Nici poliestrowe mają ładny połysk, są odporne na zrywanie i utratę koloru. Ze względu na swoją wytrzymałość mogą być stosowane we wszystkich technikach haftowania.
- Nici ze sztucznego jedwabiu (wiskozowe) to nablyszczane włókno wiskozowe stosowane do delikatnych prac dekoracyjnych, na elementach, które nie będą narażone na uszkodzenia mechaniczne oraz chemiczne.
- Nici metaliczne to cienkie lub średniej grubości nici, wykorzystywane do tworzenia specjalnych dekoracji w hafcie.
- Pracując niciami metalicznymi, należy wyłączyć automatyczne nożyczki. Nie należy używać również zewnętrznych obcinaczy na maszynie, ponieważ ostrza mogą zostać szybko uszkodzone.
- Używając nici metalicznych, należy zmniejszyć napięcie górnej nici oraz prędkość pracy maszyny.



Dolna nić

Najczęściej używane są nici białe lub czarne. Jeśli obie strony haftu muszą być identyczne, zaleca się dobranie nici spodniej pod kolor nici górnej.

- Na rynku dostępne są specjalne nici spodnie do haftu, zazwyczaj z poliestru. W przypadku ich braku, można użyć wysokiej jakości nici overlokowych. Specjalne nici spodnie do haftu, ułatwiają zachować jednorodną wartość napięcia nici podczas haftowania.
- Nici do cerowania i haftowania to cienkie nici z merceryzowanej bawełny, które nadają się do haftu na bawełnie.



Wybór formatu plików haftu

Aby wzory haftu były odczytywane przez hafciarkę BERNINA, należy je zaprojektować w programie do haftu BERNINA Embroidery Software a następnie wyeksportować do formatu .EXP. Dodatkowo do pliku z haftem, zostaną stworzone pliki .BMP oraz .INF. Plik .BMP umożliwia podgląd projektu haftu, natomiast plik .INF dostarcza informacji o kolorach nici. **Wskazówka:** Jeśli brakuje pliku .INF, wzór haftu nie będzie wyświetlany w kolorach rzeczywistych a jedynie w standardowych kolorach. W takim przypadku, kolory można wprowadzić manualnie w oknie podglądu kolorów w hafciarce.

Dodatkowo, hafciarka odczytuje następujące formaty plików: .PES, .PEC, .XXX, .PCS, .JEF oraz .DST. BERNINA International AG nie gwarantuje, że pliki nie pochodzące z oprogramowania do haftu BERNINA zostaną prawidłowo odczytane i wyhaftowane.

Haft próbny

Wykonując haft próbny, należy używać ten sam materiał i stabilizator co w docelowym projekcie. Zaleca się stosowanie również tych samych rodzajów i kolorów nici oraz igieł, które mają być używane w docelowym projekcie.

Rozmiar wzorów haftu

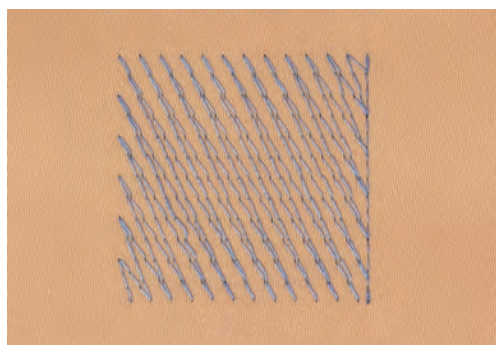
Wzory haftów można powiększać lub zmniejszać na hafciarce lub komputerze PC za pomocą oprogramowania BERNINA Embroidery Software (akcesorium opcjonalne). Zaleca się, aby w hafciarce nie zmieniać wielkości wzoru więcej niż +/- 20 % dla zachowania jakości haftu.

Wzory haftów od dostawców zewnętrznych

BERNINA zaleca załadowanie wzorów haftu w dowolnym formacie pliku na pamięć USB za pośrednictwem bezpłatnego programu «ART-Link». Korzystanie z «ART-Link» gwarantuje, że projekt haftu będzie można poprawnie odczytać i wyhaftować. «ART-Link» można pobrać bezpłatnie pod adresem www.bernina.com/artlink.

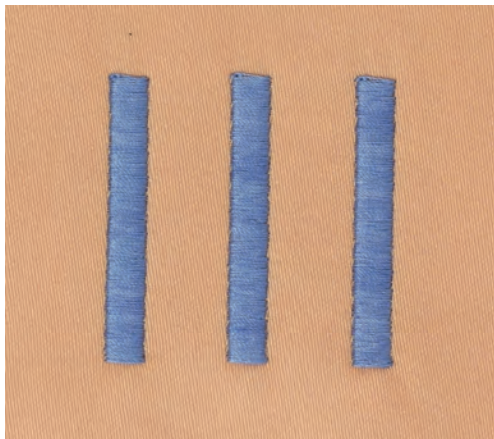
Podszycie haftu (underlay)

Ściegi podszycia mają za zadanie zamocowanie materiału do stabilizatora, ułatwiając zachowanie kształtu haftu. Ściegi te zabezpieczają również przed zapadaniem się wierzchnich ściegów w materiale.



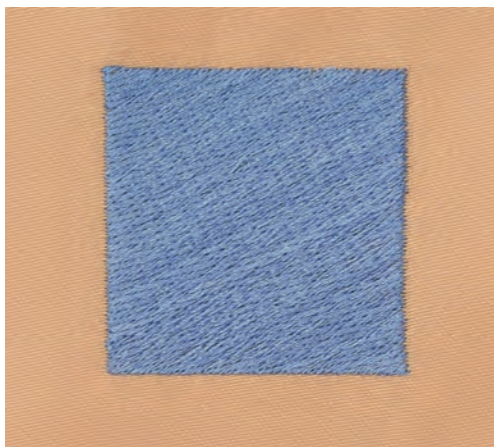
Ścieg satynowy lub liściasty

Igła porusza się w prawo i lewo. W rezultacie uzyskujemy bardzo gęsty zygzak, który wypełnia poszczególne elementy. Ścieg satynowy jest doskonały do wypełniania wąskich elementów oraz do liternictwa. Nie można go stosować do dużych powierzchni, ponieważ szerokie ściegi źle pokrywają powierzchnie materiału. Dodatkowo duże, szerokie ściegi mogą spowodować poplątanie nitek podczas haftowania.



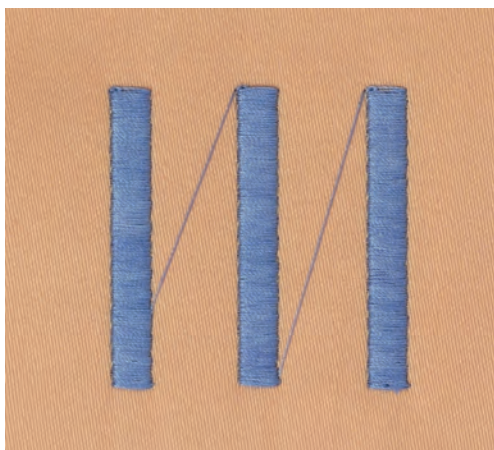
Ścieg wypełniający (step)

Ścieg ten, po wcześniejszym wybraniu jego długości, służy przede wszystkim do szybkiego wypełnienia dużych powierzchni haftu.



Przeskoki, ściegi łączące (Jump stitches)

Są to długie ściegi łączące na materiale elementy w jednym kolorze. Przed i po przejściu na nowy element, dodawane są ściegi zabezpieczające. Ścieg ten może być wycięty automatycznie lub ręcznie.



13 Przygotowanie do haftowania

13.1 Mocowanie modułu haftującego

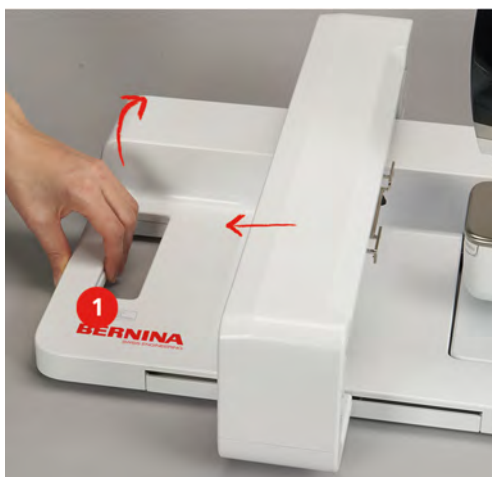
Warunek:

- Stół powiększający nie może być zamocowany.
- > Upewnić się, że maszyna i moduł są umieszczone na stabilnej, równej powierzchni.
- > Upenić się, że ramię modułu może się swobodnie poruszać.
- > Delikatnie popchnąć moduł od lewej do prawej strony w stronę gniazda połączeniowego maszyny (1) i przewodników (2).



13.2 Wyjmowanie modułu haftującego

- > Naciśnij dźwignię zwalniającą (1) na uchwycie modułu haftującego, przytrzymaj ją wciśniętą i jednocześnie ostrożnie przesunąć moduł haftujący w lewo.



13.3 Przygotowanie maszyny

Opuszczanie zębów transportu

- > Aby opuścić zębki transportu, nacisnąć przycisk «Podnoszenie/opuszczanie zębów transportu».



- > Płytkę ścięgowa do ściegu prostego/CutWork (akcesoria opcjonalne).
- > Zamocować igłę.
- > Zamocować stopkę do haftu.

Wybór wzoru haftu

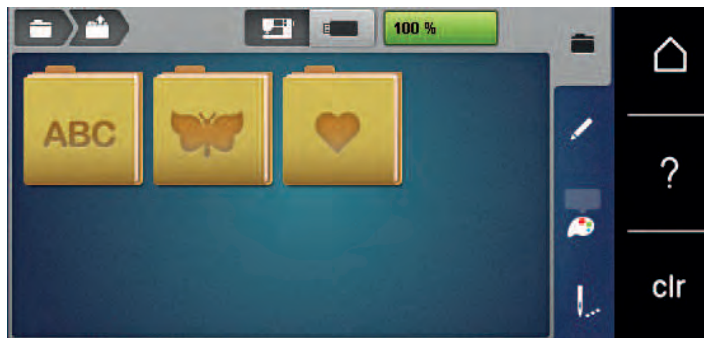
Wszystkie wzory haftu można wykonać w wersji zapisanej lub poddać je dalszej edycji za pomocą funkcji dostępnych w hafciarce. Wszystkie wzory haftów można znaleźć na końcu niniejszej instrukcji obsługi. Oprócz tego wzory haftów można wczytać z pamięci osobistej lub z pamięci USB BERNINA (akcesorium opcjonalne).



- > Dotknąć «Ekran Główny».



- > Dotknąć «Tryb haftowania».
- > Wybierz alfabet, wzór haftu lub osobisty wzór haftu z jednego z plików.



13.4 Stopka do haftowania

Mocowanie stopki do haftowania

- > Podnieść igłę.
- > Podnieść stopkę.
- > Wyłączyć maszynę.
- > Podnieść dźwignię mocującą stopkę (1).

- > Wyjąć stopkę (2).



- > Podesunąć od dołu stopkę do haftowania kierując ją otworem na stożek mocujący.
- > Opuścić dźwignię mocowania stopki.



Wybieranie płytki ściegowej w menu hafciarki

Po zamocowaniu wybranej stopki do haftu (na wyposażeniu znajduje się stopka do haftu nr 26) należy ją wybrać i zapisać na ekranie hafciarki. Dodatkowo, można wyświetlić listę stopek opcjonalnych, odpowiednich do wybranego haftu.

- > Włączyć maszynę.
- > Wybrać wzór haftu.
- > Dotknąć «Wskaźnik stopki / menu wyboru stopki».
- > Wybrać zamocowaną stopkę do haftu.



13.5 Iгла i płytka ściągowa

Mocowanie igły do haftu



Igły do haftu typu 130/705 H-SUK mają większe oczko i są lekko zaokrąglone. Pozwala to uniknąć ścierania nici podczas używania nici do haftu ze sztucznego jedwabiu i bawełny. W zależności od nici do haftu użyj igły w rozmiarze nr 70-SUK do nr 90-SUK.

- > Podnieść igłę.
- > Wyłączyć maszynę.
- > Zdjąć stopkę.
- > Ręcznie poluzować śrubę mocującą igłę.



- > Pociągnąć igłę w dół.
- > Trzymać nową igłę, płaską stroną w tył.
- > Wsunąć igłę maksymalnie do góry.
- > Ręcznie dokręcić śrubę mocującą igłę.

Wybór igieł do haftu w Menu hafciarki

Po wymianie igły, można sprawdzić, czy może być ona używana z wybraną płytką ściągową.



- > Dotknąć «Wybór płytki ściągowej/igły».
- > Wybrać zamocowaną igłę.



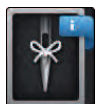
- Jeśli igła jest odpowiednia do pracy z wybraną płytką ściągową i stopką, można rozpocząć haftowanie.
- Jeśli igła nie może być używana z daną płytką ściągową lub stopką, maszyna zostanie automatycznie zablokowana.

Wybór rodzaju i rozmiaru igieł

Przydatna funkcja przypominania: Aby żadne informacje nie zostały utracone, w maszynie można zapisać również rodzaj igły i grubość igły. Oznacza to, że rodzaj igły oraz grubość igły będzie można sprawdzić w dowolnym momencie.



> Dotknąć «Wybór płytki ściegowej/igły».



> Dotknąć «Informacja na temat igieł».



- > Wybrać rodzaj założonej igły (1).
- > Wybrać grubość założonej igły (2).

Regulacja pozycji igły góra/dół



- > Aby podnieść nić, naciśnij przycisk «Pozycja igły góra/dół».
 - Igła jest jeden raz opuszczana i podnoszona.

Mocowanie płytki ściegowej

Płytki ściegowej (Płytki ściegowej do CutWork/Ściegu prostego) ma mały otwór w obszarze igły. Dzięki temu sposób wiązania górnej i dolnej nici jest ulepszony. Pozwala to uzyskać lepszą jakość haftu.

- > Aby opuścić ząbki transportu, nacisnąć przycisk «Podnoszenie/opuszczanie ząbków transportu».



- > Wyłączyć maszynę.
- > Wyjmij igłę.
- > Wyjąć stopkę.

- > Wcisnąć w dół płytkę ściegową na oznaczeniu w prawym, górnym rogu, aż płytka podniesie się do góry.



- > Zdjąć płytkę ściegową.
- > Umieścić sprężyny mocujące w płytce (Płytkę ściegową do CutWork/Ściegu prostego) nad odpowiednimi otworami w maszynie i wcisnąć płytkę w dół, aż zostanie zablokowana w prawidłowej pozycji.

Wybieranie płytki ściegowej w menu hafciarki

Po wymianie płytki ściegowej, można sprawdzić, czy może ona być stosowana łącznie w wybraną igłą.



- > Dotknąć «Wybór płytki ściegowej/igły».
- > Wybrać Płytkę ściegową do CutWork/Ściegu prostego.



Komenda wyciągnięcia dolnej nici

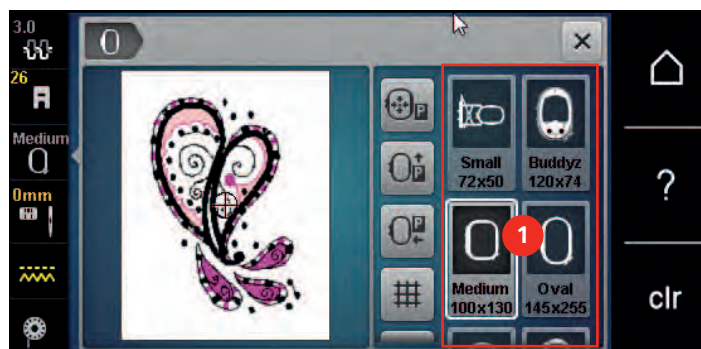
Hafciarka musi być gotowa do haftowania, aby wyciągnąć dolną nitkę. Dolną nić można wyciągnąć do góry w celu samodzielnego zamocowania nici. Jeśli nie chcemy ściegów zabezpieczających, zalecamy wyłączyć ściegi zabezpieczające w Programie ustawień.



- > Przytrzymać górną nić.
- > Naciśnij przycisk «Podnoszenie/opuszczanie stopki».
 - Dolna nić jest wyciągana automatycznie.

13.6 Tamborki do haftu

Przegląd menu wyboru tamborka



1 Wybór tamborka

Wybór tamborka

Najlepsze rezultaty haftu można osiągnąć, stosując tamborek najbardziej zbliżony wielkością do haftu.

Każdy wzór haftu ma z góry określony rozmiar, który jest wyświetlany.

Warunek:

- Wzór haftu jest wybrany.



> Dotknąć «Wskaźnik tamborka/Wybór tamborka».

- Maszyna automatycznie wybiera optymalny tamborek w zależności od rozmiaru projektu haftu. Jeśli nie posiadamy tamborka optymalnego, należy zmienić tamborek na większy. Jeśli zamocowano tamborek inny niż wybrany na ekranie, zostanie on uznany za aktywny i pole haftu zostanie zmienione odpowiednio.

> Wybrać potrzebny rozmiar tamborka.

Stabilizatory wrywane

Zastosowanie stabilizatora zapewnia większą stabilność wzoru haftu. Odrywany stabilizator pasuje do wszystkich materiałów tkanych i nierozciągliwych. Można zastosować 1 – 2 warstwy. Stabilizatory dostępne są w różnych gramaturach. W przypadku większych powierzchni do haftowania stabilizator pozostanie pod nicią do haftu. Stabilizator nanosi się na lewą stronę tkaniny za pomocą tymczasowego kleju w sprayu. Po haftowaniu ostrożnie odetnij nadmiar stabilizatora.

Stabilizatory wycinane

Zastosowanie stabilizatora zapewnia większą stabilność wzoru haftu. Wyrwany stabilizator pasuje do wszystkich elastycznych materiałów. Można zastosować 1 – 2 warstwy. Stabilizatory dostępne są w różnych gramaturach. W przypadku większych powierzchni do haftowania stabilizator pozostanie pod nicią do haftu. Stabilizator nanosi się na lewą stronę tkaniny za pomocą tymczasowego kleju w sprayu. Po haftowaniu ostrożnie odetnij nadmiar stabilizatora.

Używanie kleju w sprayu

Do materiałów rozciągliwych i gładkich oraz dzianin zaleca się stosowanie kleju w sprayu. Zapobiega utracie kształtu i ślizganiu się tkaniny. Aplikacje można dokładnie umiejscowić za pomocą kleju w sprayu. Kleju w sprayu nie należy używać w pobliżu maszyny, aby uniknąć zanieczyszczenia.

- > Podczas natryskiwania stabilizatora używaj kleju w sprayu ostrożnie z odległości 25 – 30 cm (9 – 12 cali).
- > Ostrożnie przyklej natryskiwany stabilizator do lewej strony tkaniny, wygładzając materiał, aby nie powstały zagniecenia.
- > Umieść mniejsze części, takie jak klapy kieszeni lub kołnierze, na stabilizatorze.
- > Aby uniknąć śladów po tamborku podczas pracy z materiałami z włosiem lub polarem, spryskaj najpierw stabilizatorem i włóż do tamborka.
- > Przyklej materiał, który ma być haftowany.
- > Usunąć wszelkie zanieczyszczenia z materiału, przed uruchomieniem maszyny.

Używanie Krochmalu w sprayu

Krochmal idealnie nadaje się do dodatkowego usztywniania delikatnych, luźno tkanych materiałów. Zawsze używaj dodatkowego stabilizatora po lewej stronie materiału.

- > Spryskaj obszar, który ma być haftowany.
- > Pozostawić do wyschnięcia lub w razie potrzeby delikatnie docisnąć ciepłym żelazkiem.

Korzystanie z podszewki termoprzylepnej

Podszewki termoprzylepne są dostępne w różnych gramaturach. Zaleca się stosowanie podszewki, którą można łatwo zdjąć z tkaniny podstawowej. Podszywka termoprzylepna nadaje się do wszystkich materiałów, które łatwo ulegają odkształceniu, takich jak tkaniny rozciągliwe, takie jak trykot i jersey.

- > Podszewki termoprzylepne są naklejane za pomocą żelazka, na lewą stronę materiału.

Flizeliny samoprzylepne

Flizeliny samoprzylepne przeznaczone są do stosowania do tkanin takich jak jersey i jedwab, a także do projektów hafciarskich, które nie nadają się do mocowania w tamborku.

- > Umieść stabilizator w tamborku tak, aby strona z papierem była skierowana do góry.
- > Użyj nożyczek, aby naciąć papier i usunąć papier z obszaru tamborka.
- > Umieść materiał przeznaczony do haftowania na stabilizatorze i dociśnij go.
- > Usunąć wszelkie zanieczyszczenia z materiału, przed uruchomieniem maszyny.

Stosowanie stabilizatora rozpuszczalnego w wodzie



W przypadku haftu koronkowego zaleca się nałożenie na tamborek 1 - 3 warstw stabilizatora rozpuszczalnego w wodzie. Ze względu na fakt, że haft nie jest wykonywany na materiale, po wypraniu stabilizatora, pozostaje jedynie nitka. Wzory haftów należy łączyć z krótkimi ściegami, w przeciwnym razie poszczególne projekty mogą wypadać.

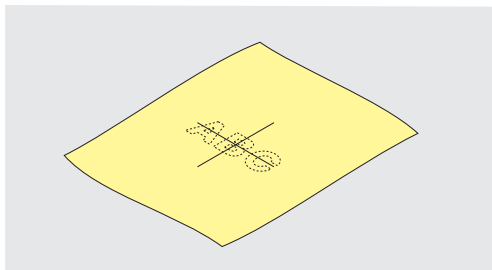
Stabilizatory rozpuszczalne są idealne do lekkich, prześwitujących materiałów, na których inne stabilizatory mogą prześwitywać a także do haftów koronkowych. Stabilizator rozpuszcza się w wodzie. Stabilizatory rozpuszczalne są idealne do zabezpieczania materiałów z włosiem lub pętlami przed zniszczeniem. Utrzymują włosy materiału, uniemożliwiając im przedostawanie się pomiędzy nakładanymi ściegami.

- > Umieścić stabilizator pod materiałem.
- > Użyć kleju w spreju, jeśli zachodzi taka konieczność.
- > Do materiałów z włosiem, użyć stosowny stabilizator na prawej stronie.
- > Umieścić wszystkie warstwy razem w tamborku.
- > Po rozpuszczeniu stabilizatora, położyć materiał na płasko do wyschnięcia.

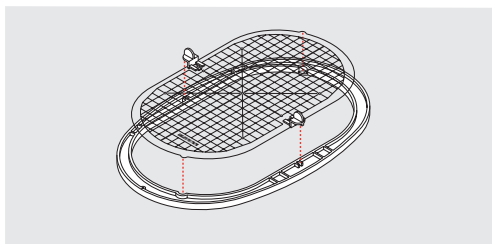
Przygotowanie tamborka

Tamborek składa się z części zewnętrznej i wewnętrznej. Do każdego tamborka jest specjalny, przezroczysty szablon. Pole haftu jest oznaczone na szablonach kwadratami o wielkości 1 cm (0,39 cala). Punkty środka i narożniki pola haftu są oznaczone otworami w szablonie. Przez otwory w szablonie można nanosić potrzebne punkty na materiał.

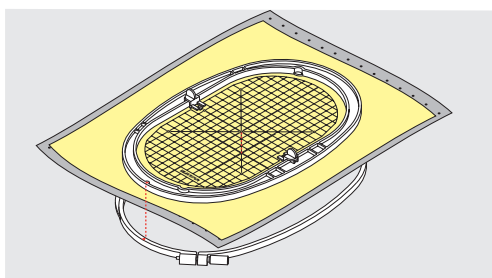
- > Za pomocą rozpuszczalnego w wodzie pisaka zaznaczyć środek wzoru haftu na tkaninie.



- > Poluzować śrubę na zewnętrznej części tamborka.
- > Wyjąć wewnętrzną część tamborka.
- > Upewnić się, że ikony strzałek na obu częściach tamborka spotykają się po złożeniu.
- > Zamocować szablon tamborka.
- > Umieścić szablon wewnątrz wewnętrznej części tamborka w taki sposób, aby logo BERNINA można było odczytać.



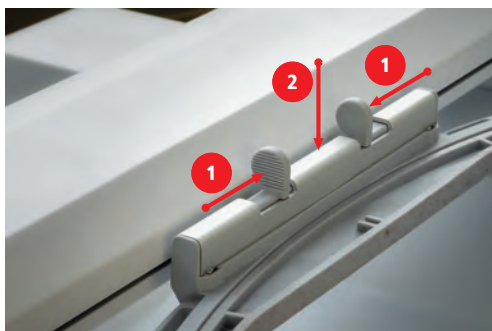
- > Umieścić materiał ze stabilizatorem pod wewnętrzną częścią tamborka.
- > Wyrównać środek oznaczony na materiale ze środkiem na szablonie tamborka.
- > Umieścić materiał z wewnętrzną częścią tamborka na części zewnętrznej w taki sposób, aby oznaczenia strzałek na obu częściach tamborka spotkały się.



- > Wcisnąć wewnętrzną część tamborka do zewnętrznej części tamborka w taki sposób, aby materiał się nie przemieścił.
- > Delikatnie naciągnąć materiał w tamborku, ciągnąc go z obu stron.
- > Dokręcić śrubę.
- > Usunąć szablon z tamborka za pomocą uchwytów.
- > Aby uniknąć rysowania wolnego ramienia, wcisnąć wewnętrzną część tamborka na tyle głęboko, aby wraz z materiałem wystawały od spodu około 1 mm.

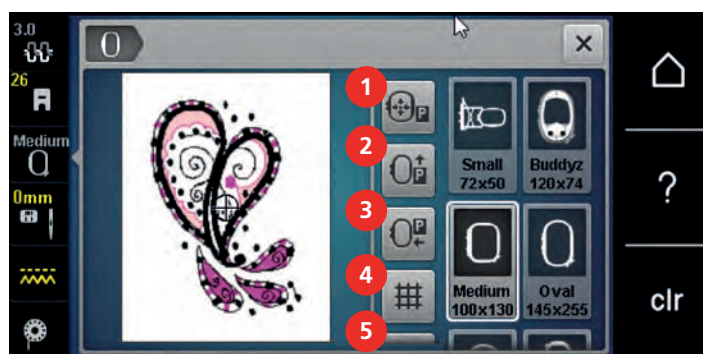
Mocowanie tamborka

- > Podnieść igłę.
- > Podnieść stopkę.
- > Trzymać tamborek prawą stroną materiału skierowaną w górę, kierując mechanizm mocowania tamborka w lewo.
- > Wsunąć tamborek pod stopkę.
- > Ścisnąć do siebie dźwignię mocowania tamborka (1).
- > Umieścić uchwyt tamborka (2) nad mocowaniem w ramieniu modułu haftującego.
- > Wcisnąć tamborek w dół, aż wsunie się w pozycję pracy.
- > Zwolnić dźwignię mocowania tamborka (1).



- > Ścisnąć do siebie dźwignię mocowania tamborka, aby wyjąć tamborek.
- > Wyjąć tamborek.

Przegląd funkcji haftowania



- | | |
|----------------------------------|--|
| 1 «Centrowanie igły na tamborku» | 4 «Włączanie/wyłączanie siatki» |
| 2 «Przesunięcie tamborka w tył» | 5 «Środkowanie wzoru haftu» |
| 3 «Przesunięcie tamborka w lewo» | 6 «Wirtualne pozycjonowanie»
(widoczne podczas przewijania) |

Centrowanie tamborka do igły

Przemieszczenie tamborka ułatwia nawleczenie hafciarki zwłaszcza, gdy igła jest w pobliżu tamborka.



- > Dotknąć «Wskaźnik tamborka/Wybór tamborka».



- > Dotknąć «Centrowanie igły na tamborku».
- > Nawlec górny nić.



- > Aby przesunąć tamborek do wyjściowej pozycji, nacisnąć przycisk «Przycisk Start/Stop».

Przesunięcie tamborka w tył

Aby wymienić szpulkę z nicią dolną, zaleca się przesunąć tamborek do tyłu przed nawlekaniem. W ten sposób można łatwiej uzyskać dostęp do pokrywy chwytacza.



- > Dotknąć «Wskaźnik tamborka/Wybór tamborka».



- > Dotknąć «Przesunięcie tamborka w tył».
- > Nawlec dolną nić. (patrz strona 46)



- > Aby przesunąć tamborek do wyjściowej pozycji, naciśnąć przycisk «Przycisk Start/Stop». Jeśli potrzeba, naciągnąć górną nić.

Przemieszczanie modułu do trybu szycia

Moduł haftujący można przesunąć tak, aby nie przeszkadzał podczas szycia.



- > Dotknąć «Wskaźnik tamborka/Wybór tamborka».
- > Wyjąć tamborek.



- > Dotknąć «Przesunięcie tamborka w lewo».



- > Dotknąć «Ekran Główny».



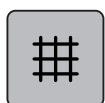
- > Dotknąć «Tryb szycia».

Włączanie/wyłączanie siatki

Gdy wyświetlane są środek tamborka i siatka, haft można umieścić bardziej precyzyjnie.



- > Dotknąć «Wskaźnik tamborka/Wybór tamborka».



- > Aby pokazać na ekranie środek tamborka, dotknąć «Włączanie/wyłączanie siatki».
- > Aby włączyć siatkę na ekranie, dotknąć «Włączanie/wyłączanie siatki» ponownie.
- > Aby wyłączyć środek tamborka oraz siatkę, dotknąć «Włączanie/wyłączanie siatki» ponownie.

Lokalizowanie środka haftu

Tamborek do haftowania jest ustawiony tak, aby igła znajdowała się dokładnie nad środkiem wzoru haftu lub początkiem motywu.



- > Dotknąć «Wskaźnik tamborka/Wybór tamborka».



- > Aby ustawić tamborek tak, aby igła znalazła się dokładnie na środku wzoru haftu, dotknij «Środkowanie wzoru haftu».
- > Aby ustawić tamborek w ten sposób, aby igła znalazła się nad początkiem haftu, dotknąć «Środkowanie wzoru haftu» ponownie.

Wirtualne pozycjonowanie tamborka

Tamborek do haftowania zostanie automatycznie przesunięty do nowej pozycji po zmianie położenia wzoru haftu. Dlatego ikona «Wirtualne pozycjonowanie» jest aktywowana automatycznie i obrysowana na żółto, gdy założony jest tamborek.

Warunek:

- Zamocować tamborek.



> Dotknąć «Wskaźnik tamborka/Wybór tamborka».



> Aby wyłączyć automatyczny ruch tamborka po zmianie położenia wzoru haftu, dotknąć «Wirtualne pozycjonowanie».

– Ikona «Wirtualne pozycjonowanie» nie jest obramowana na żółto.

> Aby aktywować automatyczny ruch tamborka po zmianie położenia wzoru haftu, ponownie dotknąć «Wirtualne pozycjonowanie».

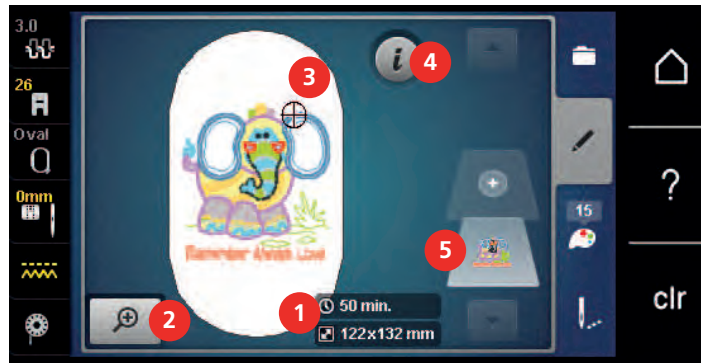
14 Konfiguracja

14.1 Regulacja ustawień haftowania w Programie ustawień

Więcej informacji na ten temat (patrz strona 54).

15 Kreatywne haftowanie

15.1 Przegląd haftowania



- | | | | |
|---|---|---|------------------------|
| 1 | Czas haftowania/Rozmiar haftu | 4 | «Ikona "i"» |
| 2 | Zbliżanie i oddalanie oraz przemieszczanie podglądu haftu | 5 | Warstwy projektu haftu |
| 3 | Pole haftu | | |

15.2 Wybieranie i zmiana wzorów haftu



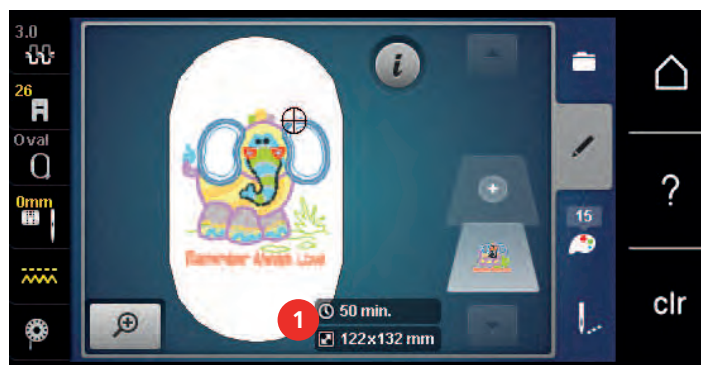
- > Dotknąć «Wybór».



- > Dotknąć «Ładowanie wzoru haftu».
- > Wybrać wzór haftu.

15.3 Sprawdzanie czasu haftowania i wielkości wzoru

Na ekranie «Edycja» w dolnej prawej części (1), jest wskazywany przybliżony czas haftowania wraz z wielkością wzoru w milimetrach.



15.4 Regulacja prędkości

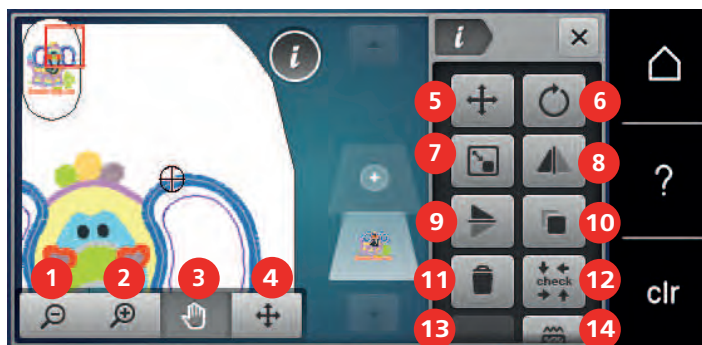
Prędkość szycia można dowolnie regulować za pomocą suwaka regulacji prędkości.

- > Przesunąć suwak w lewo, aby zmniejszyć prędkość szycia.
- > Przesunąć suwak w prawo, aby zwiększyć prędkość szycia.

15.5 Edycja wzoru haftu

Przegląd funkcji Edytowania Wzoru Haftu

- > Aby edytować projekt haftu, najpierw należy wybrać projekt haftu.
- > Dotknąć «Ikona "i"».



- | | |
|------------------------------|---|
| 1 «Oddalenie podglądu» | 8 «Odbicia lustrzane prawo/lewo» |
| 2 «Przybliżenie podglądu» | 9 «Odbicia lustrzane góra/dół» |
| 3 «Przesuwanie podglądu» | 10 «Duplikowanie» |
| 4 «Przemieszczanie wzoru» | 11 «Kasowanie» |
| 5 «Przemieszczanie wzoru» | 12 «Sprawdzanie rozmiaru haftu» |
| 6 «Obracanie wzoru haftu» | 13 «Word Art»
(tylko z wybranym alfabetem) |
| 7 «Zmiana rozmiaru projektu» | 14 «Zmiana rodzaju ściegu/gęstości ściegu» |

Skalowanie przybliżenia podglądu wzoru haftu

Podgląd wzoru haftu można skalować. Dodatkowo, podgląd można regulować z lub bez zmiany położenia haftu.

- > Wybrać wzór haftu.
- > Aby zmienić podgląd haftu, dotknąć «Przybliżenie podglądu».



- > Aby powiększyć widok podglądu haftu, kliknij «Przybliżenie podglądu» od 1 do maksymalnie 4 razy.



- > Aby powrócić do trybu Edycji, dotknąć «Oddalenie podglądu» 1 do 4 razy.

Zmniejszenie rozmiaru podglądu haftu

Podgląd wzoru haftu można zmniejszyć. Dodatkowo, podgląd można regulować z lub bez zmiany położenia haftu.

- > Wybrać wzór haftu.
- > Aby zmienić podgląd haftu, dotknąć «Przybliżenie podglądu».



- > Aby stopniowo zmniejszać widok powiększonego projektu haftu, dotknij «Oddalenie podglądu» 1 – 4 razy.

Przemieszczanie podglądu

Podgląd wzoru haftu można przemieszczać. Dodatkowo, podgląd można regulować z lub bez zmiany położenia haftu.



- > Wybrać wzór haftu.
- > Aby aktywować «Przesuwanie podglądu», dotknąć «Przybliżanie podglądu».



- «Przesuwanie podglądu» jest aktywny (ciemny, szary).
- > Przesunąć pozycję podglądu wzoru haftu.
- Pozycja samego haftu nie jest zmieniana.



- > Aby powrócić do trybu edycji, dotknąć «Oddalanie podglądu».

Przemieszczanie wzoru haftu w zwiększonym podglądzie

Dodatkowo, podgląd można regulować z lub bez zmiany położenia haftu. Dodatkowo, podgląd można regulować z lub bez zmiany położenia haftu.



- > Wybrać wzór haftu.
- > Aby wyświetlić ikonę «Przemieszczanie wzoru», dotknąć «Przybliżanie podglądu».



- > Dotknąć «Przesuwanie haftu».
- Ikona zmienia kolor na ciemny, szary.
- > Przesunąć pozycję podglądu wzoru haftu.
- Pozycja haftu jest również zmieniana.

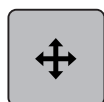


- > Aby powrócić do trybu edycji, dotknąć «Oddalanie podglądu».

Przemieszczanie wzoru haftu



- > Wybrać wzór haftu.
- > Dotknąć «Ikona "i"».



- > Dotknąć «Przesuwanie haftu».
- > Obrócić «Górne pokrętko wielofunkcyjne», aby przesunąć wzór w poziomie w krokach co 1/10-mm.
- > Obrócić «Dolne pokrętko wielofunkcyjne», aby przesunąć wzór w pionie w krokach co 1/10 mm lub dotknąć i przytrzymać wzór haftu i przesunąć go dowolnie.
- Przesunięcie jest wskazywane w ikonach z żółtą ramką.

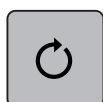


- > Dotknąć «Środkowanie wzoru haftu».
- Wzór haftu jest pozycjonowany na środku tamborka.

Obracanie haftu



- > Wybrać wzór haftu.
- > Dotknąć «Ikona "i"».



- > Dotknąć «Obracanie wzoru haftu».
- > Obrócić «Górne pokrętko wielofunkcyjne» lub «Dolne pokrętko wielofunkcyjne» w prawo, aby obrócić wzór haftu w prawo.
- > Obrócić «Górne pokrętko wielofunkcyjne» lub «Dolne pokrętko wielofunkcyjne» w lewo, aby obrócić wzór haftu w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara.



- > Aby obrócić projekt haftu w krokach co 90°, dotknij «Obracanie haftu o +90°».

Proporcjonalna zmiana rozmiaru haftu



Najlepsze rezultaty daje powiększenie lub zmniejszenie rozmiaru haftu maksymalnie do 20%.

Jeśli rozmiar haftu ma zostać zmieniony o więcej niż 20%, motyw należy dostosować w osobnym programie do haftowania, a następnie ponownie wczytać na maszynę.



- > Wybrać wzór haftu.
- > Dotknąć «Ikona "i"».



- > Dotknąć «Zmiana rozmiaru projektu».



- > Jeżeli ikona «Utrzymanie proporcji» nie jest obramowana na białą, dotknąć «Utrzymanie proporcji».
- «Utrzymanie proporcji» jest obramowana na białą.



- > Obrócić «Górne/dolne pokrętko wielofunkcyjne» w prawo, aby proporcjonalnie powiększyć projekt haftu.
- > Obrócić «Górne/Dolne pokrętko wielofunkcyjne» w lewo, aby proporcjonalnie zmniejszyć haft.

Nieproporcjonalna zmiana rozmiaru haftu



Najlepsze rezultaty daje powiększenie lub zmniejszenie rozmiaru haftu maksymalnie do 20%.

Jeśli rozmiar haftu ma zostać zmieniony o więcej niż 20%, motyw należy dostosować w osobnym programie do haftowania, a następnie ponownie wczytać na maszynę.



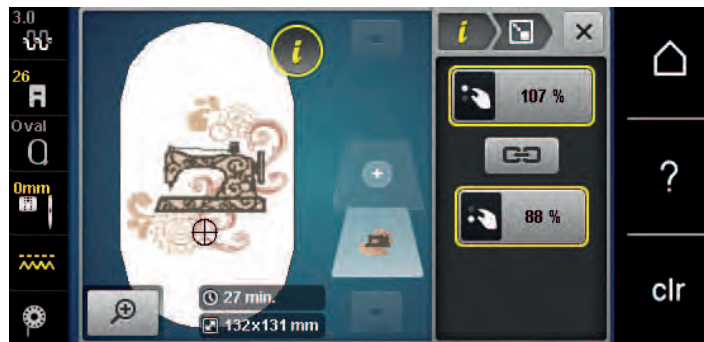
- > Wybrać wzór haftu.
- > Dotknąć «Ikona "i"».



- > Dotknąć «Zmiana rozmiaru projektu».



- > Jeśli ikona «Utrzymanie proporcji» jest obramowana na biało, dotknąć «Utrzymanie proporcji».
- «Utrzymanie proporcji» nie jest obramowana na biało.



- > Aby powiększyć wzór haftu, obróć «Górne pokrętko wielofunkcyjne» w prawo.
- > Aby zawęzić wzór haftu, obróć «Górne pokrętko wielofunkcyjne» w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara.
- > Aby wydłużyć projekt haftu, obróć «dolne pokrętko wielofunkcyjne» w prawo.
- > Aby skrócić projekt haftu, obróć «Dolne pokrętko wielofunkcyjne» w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara.

Odbicie lustrzane wzorów haftów

Wzory haftów można wykonać w lustrzanym odbiciu zarówno w pionie, jak i w poziomie.



- > Wybrać wzór haftu.
- > Dotknąć «Ikona "i"».



- > Aby odbić lustrzanie projekt haftu w poziomie, dotknij «Odbicia lustrzane prawo/lewo».



- > Aby odbić projekt haftu w pionie, dotknij «Odbicia lustrzane góra/dół».

Zmiana rodzaju ściegu

Jeśli ścieg satynowy jest zbyt szeroki, można go zamienić na ścieg step.

- > Wybrać wzór haftu.
- > Dotknąć «Ikona "i"».



- > Dotknąć «Zmiana rodzaju ściegu/gęstości ściegu».



- > Dotknąć przełącznik w górnej części ekranu (1), aby zmienić ścieg satynowy na step.
- > Ustaw i potwierdź długość ściegu 2.

Zmiana gęstości ściegu

Jeśli ścieg satynowy jest zbyt gęsty, można wyregulować gęstość ściegu.

- > Wybrać wzór haftu.
- > Dotknąć «Ikona "i"».



- > Dotknąć «Zmiana rodzaju ściegu/gęstości ściegu».



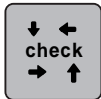
- > Wyregulować gęstość ściegu (1).

Sprawdzanie rozmiaru i pozycji wzoru haftu

Można sprawdzić, czy wzór haftu pasuje do wyznaczonej pozycji/miejsca na tkaninie. Miejsca znajdujące się poza obrysem tamborka, nie będą pokazywane.

- > Wybrać wzór haftu.
- > Dotknąć «Ikona "i"».





- > Dotknąć «Sprawdzanie rozmiaru haftu».
 - Tamborek przemieści się a igła będzie wskazywać miejsce określone na ekranie hafciarki.



- > Aby wybrać żądany róg wzoru haftu, naciśnij odpowiednią strzałkę.
 - Tamborek przemieści się a igła będzie wskazywać miejsce określone na ekranie hafciarki. Jeżeli wzór haftu nie został jeszcze prawidłowo ustawiony, można go zmienić za pomocą «Górnego/Dolnego pokrętła wielofunkcyjnego» i ponownie sprawdzić kompletną pozycję haftu.



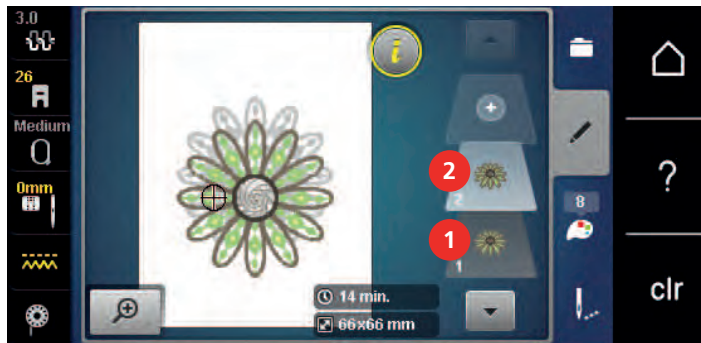
- > Aby ustawić igłę na środku wzoru haftu, dotknij «Środkowanie wzoru haftu».
- > Obróć «Górne pokrętło wielofunkcyjne», aby przesunąć projekt haftu w poziomie.
- > Obróć «Dolne pokrętło wielofunkcyjne», aby przesunąć projekt haftu w pionie.

Powielanie wzoru haftu

- > Wybrać wzór haftu.
- > Dotknąć «Ikona "i"».



- > Dotknąć «Duplikowanie».
 - Wzór haftu (1) jest duplikowany (2).



Usuwanie wzoru haftu

Aktywny wzór haftu jest usuwany.

- > Wybrać wzór haftu.
- > Dotknąć «Ikona "i"».



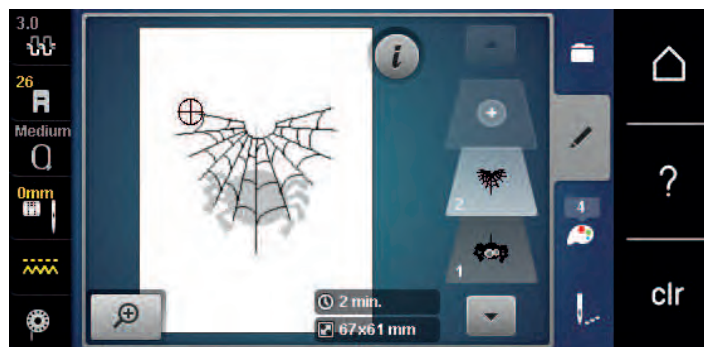
- > Dotknąć «Kasowanie».

15.6 Łączenie wzorów haftów

Łączenie wzorów haftów

W trybie łączenia można połączyć kilka wzorów haftu.

- > Wybrać wzór haftu.
- > Dotknąć «Dodawanie wzoru haftu».

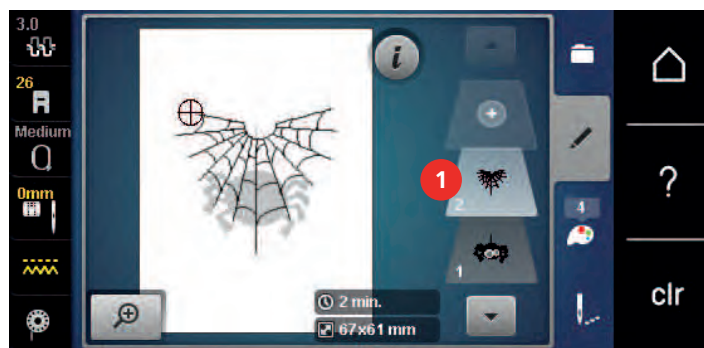


- > Wybrać wzór haftu.

Usuwanie pojedynczego wzoru haftu

Warunek:

- Można stworzyć kombinację wzorów haftu.
- > Dotknąć i przytrzymać wzór haftu w menu haftowania (1) i wyciągnąć go na zewnątrz.
 - Otwierane jest nowe okno.



- > Aby usunąć wybrany wzór haftu, dotknąć «Zatwierdź».

Duplikowanie kombinacji

W przypadku powielenia kombinacji nie można już wybrać poszczególnych wzorów haftu.

- > Wybrać wzór haftu.
- > Dotknąć «Dodawanie wzoru haftu».
- > Wybrać wzór haftu.



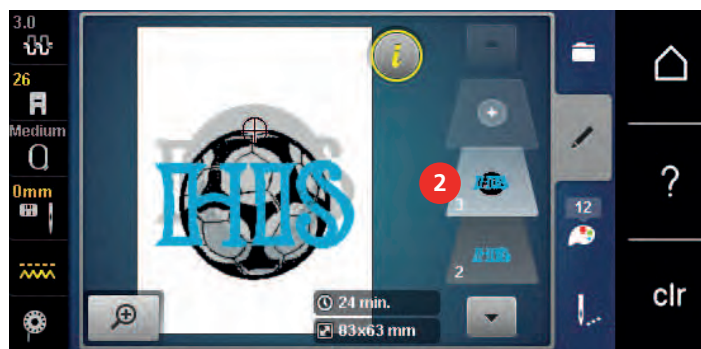
> Wybrać kombinację (1).



> Dotknąć «lkona "i"».



> Dotknąć «Duplikowanie».



– Kombinacja jest duplikowana (2).

15.7 Tworzenie napisów

Przegląd dostępnych alfabetów

Projekt haftu	Nazwa
ABC	Swiss Block
<i>ABC</i>	Anniversary
ABC	Quilt Block
ABC	Childs Play
АВВ	Cyrylica
<i>ABC</i>	Curly
ABC	Rounded Sans

Tworzenie napisów



- | | | | |
|---|-----------------|---|-------------------------------|
| 1 | Pole wpisywania | 5 | «Liczby i znaki matematyczne» |
| 2 | «Kasowanie» | 6 | «Znaki specjalne» |
| 3 | «Duże litery» | 7 | «Anuluj» |
| 4 | «Małe litery» | 8 | «Zatwierdź» |



Napis haftowany jest zawsze w jednym kolorze. Aby wyhaftować pojedyncze litery lub pojedyncze słowa w innym kolorze, należy wybrać każdą literę lub każde słowo indywidualnie i umieścić je w obszarze przeznaczonym do haftu.

Napisy można pozycjonować na tamborku w dowolny sposób. Kiedy wzór haftu znajduje się poza obszarem, który ma być haftowany, tamborek jest obrysowany na wyświetlaczu w kolorze czerwonym. Poprzez wybór tamborka można sprawdzić, czy wzór haftu da się wyhaftować w innym tamborku. Jeśli napis nie mieści się w jednym tamborku, poszczególne słowa można np. połączyć i umieścić jeden pod drugim.



- > Wybrać «Alfabety».
- > Wybrać alfabet.
- > Wprowadzić i potwierdzić tekst.

Edycja napisu



- > Stworzono napis.
- > Dotknąć «Ikona "i"».



- > Dotknąć «Word Art».
- > Aby zmienić odległość między znakami w krokach co jeden milimetr, obrócić «Górne pokrętko wielofunkcyjne».
- > Obrócić «Dolne pokrętko wielofunkcyjne» w lewo lub w prawo, aby zakrzywić napis w górę lub w dół.

15.8 Zmiana kolorów haftu

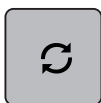
Przegląd zmiany koloru



- | | | | |
|---|-------------------------------|---|----------------------------|
| 1 | «Wskaźnik koloru» | 4 | «Zmiana koloru/marki nici» |
| 2 | Wyświetlanie wybranego koloru | 5 | «Informacja o kolorach» |
| 3 | «Wybór marki nici» | | |

Zmiana kolorów

- > Wybrać wzór haftu.
- > Dotknąć «Informacja o kolorach».



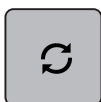
- > Aby zmienić kolor, dotknąć «Zmiana koloru/marki nici» obok koloru, który chcemy zmienić.
- > Aby wyświetlić więcej kolorów, przewijać podgląd na ekranie góra/dół.



- > Aby wybrać kolor przez wpisanie jego numeru, dotknąć «Wybór koloru przez wpisanie numeru».
- > Wpisać numer potrzebnego koloru.
 - Ikona koloru jest wyświetlana z lewej strony.
- > Aby zatwierdzić wybór koloru, dotknąć ikonę koloru wyświetlaną z lewej strony.

Zmiana marki nici

- > Wybrać wzór haftu.
- > Dotknąć «Informacja o kolorach».



- > Dotknąć «Zmiana koloru/marki nici».
- > Aby wyświetlić inne marki, przewinąć w prawo lub lewo.



- > Dotknąć «Wybór marki nici».
- Dowlone kolory nici wybranego wzoru haftu zostaną dopasowane do wybranej marki nici.

15.9 Haftowanie projektu haftu

Przegląd menu haftowania



- | | | | |
|---|----------------------------------|---|--|
| 1 | «Fastrygowanie» | 5 | «Włączanie/wyłączanie haftu w jednym kolorze» |
| 2 | «Przesuwanie tamborka» | 6 | «Zwiększanie prędkości haftowania»
(widoczne podczas przewijania) |
| 3 | «Kontrola kolejności haftowania» | 7 | «Redukcja ilości zmian koloru»
(widoczne podczas przewijania) |
| 4 | «Odcinanie nici łączących» | 8 | «Wskaźnik koloru» |

Dodawanie fastrygi

Wokół haftu można wykonać fastrygę. Dzięki temu materiał może być lepiej złączony ze stabilizatorem.

- > Wybrać wzór haftu.
- > Dotknąć «Haftowanie».



- > Aby wykonać fastrygę wokół wzoru haftu, dotknij «Fastrygowanie».
- > Aby wykonać fastrygę wokół tamborka, dotknij ponownie «Fastrygowanie».
- > Aby wyłączyć opcję fastrygowania, dotknąć «Fastrygowanie» ponownie.

Przesuwanie tamborka

Jeśli wzór haftu jest duży i wymaga przekładania materiału w tamborku, można ponownie przesunąć wzór haftu.

- > Wybrać wzór haftu.
- > Dotknąć «Haftowanie».



- > Dotknąć «Przesuwanie tamborka».
- > Obróć «Górne pokrętko wielofunkcyjne», aby przesunąć projekt haftu w poziomie.
- > Obróć «Dolne pokrętko wielofunkcyjne», aby przesunąć projekt haftu w pionie.



- > Aby zaakceptować ustawienia, dotknąć «Haftowanie» w procesie nawigacji.

Kontrola sekwencji haftowania po zerwaniu nici

Jeśli zostanie zerwana nić, można przesuwając igłą nad haftem używając funkcji Kontrola kolejności haftowania.



- > Wybrać wzór haftu.
- > Dotknąć «Haftowanie».



- > Dotknąć «Kontrola kolejności haftowania».
 - Kompaktowy podgląd haftu jest widoczny w lewej części ekranu. W prawej części ekranu jest dostępny podgląd w powiększeniu.
- > Wybrać wybraną pozycję na ekranie.
- > Obrócić «Górne pokrętło wielofunkcyjne», aby przesunąć haft ścieg po ściegu.
- > Obrócić «Dolne pokrętło wielofunkcyjne», aby przesunąć haft większymi fragmentami.
 - Numer w ikonie z żółtą ramką wskazuje ilość ściegów w kolejności haftowania.



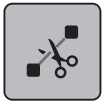
- > Aby bezpośrednio podać potrzebny ścieg, dotknąć ikonę «Pozycja ściegu przez wpisanie numeru».

Odcinanie nici łączących

Funkcja ta jest aktywna wyjściowo i nici łączące są wycinane automatycznie. Jeśli funkcja jest wyłączona, ściegi łączące należy wyciąć ręcznie.



- > Wybrać wzór haftu.
- > Dotknąć «Haftowanie».



- > Aby wyłączyć tę funkcję, dotknąć «Odcinanie nici łączących».
- > Aby włączyć funkcję, ponownie dotknąć «Odcinanie nici łączących».

Redukcja ilości zmian kolorów

Jeśli wzór haftu posiada warstwy nachodzące na siebie, ilość zmian kolorów **nie może być** zredukowana.



- > Wybrać wzór haftu.
- > Dotknąć «Haftowanie».



- > Dotknąć «Redukcja ilości zmian koloru».
 - Identyczne kolory w hafcie są łączone do jednego.

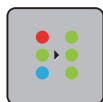
Włączanie/wyłączanie haftu w jednym kolorze

Wielokolorowe wzory haftów można również haftować w jednym kolorze.

- > Wybrać wzór haftu.
- > Dotknąć «Haftowanie».



- > Dotknąć «Włączanie/wyłączanie haftu w jednym kolorze».
 - Wzór haftu jest wykonywany w jednym kolorze.



Wskaźnik koloru

Każdy kolor w hafcie, może być wybrany osobno. Tamborek przesuwa się w miejsce pierwszego ściegu, aktywnego koloru. Aktualny kolor można wykonać samodzielnie lub w innej kolejności kolorów.

- > Wybrać wzór haftu.
- > Dotknąć «Haftowanie».
- > Dotknąć ikonę Przewijanie w górę, aby wybrać poprzedni kolor w hafcie.



15.10 Haftowanie na wolnym ramieniu

Haftowanie na wolnym ramieniu oznacza haftowanie wyrobów cylindrycznych, gdy naddatek materiału jest umieszczony pod wolnym ramieniem maszyny. Często jest stosowane podczas haftu na rękawach, nogawkach lub wąskiej odzieży dziecięcej.



Rulon materiału można swobodnie rozmieścić wokół wolnego ramienia maszyny, jeśli tamborek jest przesunięty maksymalnie w lewo, przed jego założeniem lub zdemontowaniem. Aby później przywrócić tamborek do pozycji haftowania, należy nacisnąć przycisk «Przycisk Start/Stop».

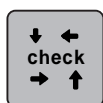
Jeśli to możliwe, założyć pełną szpulkę nici dolnej, ponieważ tamborek musi być zdjęty do wymiany dolnej nici.

Ruch materiału jest ograniczony zwłaszcza gdy rulony materiału są wąskie. Dlatego proszę się upewnić, że materiał ma dostateczną swobodę ruchu podczas haftowania. Zbyt mała swoboda ruchu materiału może spowodować wykrzywienie haftu lub uszkodzenie materiału.

Sprawdzić możliwość pracy wokół wolnego ramienia

Uwaga: Podczas haftowania bardzo wąskich elementów cylindrycznych, wyłączyć funkcję wyciągania nici w Programie ustawień.

- > Otworzyć wzór haftu w hafciarce i dokonać jego edycji.
- > Oznaczyć wielkość i pozycję haftu na materiale w dowolny sposób.
- > Wybrać najmniejszy, możliwy do wykorzystania tamborek.
- > Zamocować materiał ze stabilizatorem w tamborku lub dokleić materiał do stabilizatora w zależności od używanego materiału i stabilizatora.
- > Ostrożnie naciągnąć materiał na wolne ramię i zamocować tamborek.
- > Jeśli potrzeba, zmienić położenie haftu.
- > Dotknąć «Sprawdzanie rozmiaru haftu».
- > Jeśli tamborek bezpiecznie porusza się w polu haftu, można rozpocząć haftowanie.
 - Szczegółowe instrukcje dotyczące haftu, użycia odpowiednich materiałów lub wyboru wymaganych ustawień haftu maszyny można znaleźć w „Samouczku” w dziale Techniki haftowania--> Haftowanie.



15.11 Zarządzanie wzorami haftu

Zarządzanie wzorami haftu



- | | | | |
|---|---------------------------|---|------------------------|
| 1 | «Ładowanie wzoru haftu» | 3 | «Usuwanie wzoru haftu» |
| 2 | «Zapisywanie wzoru haftu» | | |

Zapisywanie wzorów haftów w pamięci osobistej

W pliku «Zapisz projekty haftów» można zapisać dowolne projekty haftów, w tym indywidualnie edytowane projekty haftów.

- > Wybrać wzór haftu.
- > Edytować wzór haftu.
- > Dotknąć «Wybór».



- > Dotknąć «Zapisywanie wzoru haftu».
 - Wzór haftu, który ma zostać zapisany, jest zaznaczony żółtą obwódką.
 - Aktywować «Hafciarka».



- > Dotknąć «Zatwierdź».

Zapisywanie wzoru haftu na pamięci USB BERNINA

- > Wybrać wzór haftu.
- > Edytować wzór haftu.
- > Dotknąć «Wybór».



- > Dotknąć «Zapisywanie wzoru haftu».
 - Wzór haftu, który ma zostać zapisany, jest zaznaczony żółtą obwódką.
- > Podłączyć Pamięć USB do portu maszyny.



- > Dotknąć «Pamięć USB».



- > Dotknąć «Zatwierdź».

Nadpisywanie wzoru haftu w pamięci osobistej

- > Wybrać wzór haftu.
- > Edytować wzór haftu.
- > Dotknąć «Wybór».



- > Dotknąć «Zapisywanie wzoru haftu».
 - Wzór haftu, który ma zostać zapisany, jest zaznaczony żółtą obwódką.
 - Aktywować «Hafciarka».



- > Wybrać wzór haftu, który ma być nadpisany.



- > Dotknąć «Zatwierdź».

Nadpisywanie wzoru haftu na pamięci USB BERNINA

- > Wybrać wzór haftu.
- > Edytować wzór haftu.
- > Dotknąć «Wybór».



- > Dotknąć «Zapisywanie wzoru haftu».
 - Wzór haftu, który ma zostać zapisany, jest zaznaczony żółtą obwódką.



- > Podłączyć Pamięć USB do portu maszyny.



- > Dotknąć «Pamięć USB».

- > Wybrać wzór haftu, który ma być nadpisany.



- > Dotknąć «Zatwierdź».

Importowanie wzorów ściegów

Wzory ściegów lub kombinacje wzorów ściegów można importować z trybu szycia do trybu haftowania i edytować jak projekty haftu. Na przykład projekty obramowań można szybko i łatwo tworzyć i zapisywać jako wzory haftów w folderze «Własne wzory haftów».



- > Dotknąć «Ekran Główny».



- > Dotknąć «Tryb szycia».
- > Wybrać ścieg.



- > Dotknąć «Ekran Główny».



- > Dotknąć «Tryb haftowania».
 - Wzór ściegu jest automatycznie zapisywany w katalogu «Własny wzór haftu».



- > Wybrać «Własny wzór haftu».
- > Wybrać ścieg.

Ładowanie wzoru haftu z pamięci osobistej

- > Dotknąć «Wybór».



- > Dotknąć «Ładowanie wzoru haftu».



- > Wybrać «Własny wzór haftu».
- > Wybrać wzór haftu.

Wczytywanie wzorów haftu z pamięci USB

- > Dotknąć «Wybór».
- > Podłączyć Pamięć USB do portu maszyny.



- > Dotknąć «Pamięć USB».
- > Wybrać wzór haftu.

Usuwanie wzoru haftu z pamięci osobistej

Wzory haftów zapisane w pamięci osobistej można usuwać pojedynczo.



- > Dotknąć «Wybór».



- > Dotknąć «Kasowanie».



- Aktywować «Hafciarka».
- > Wybrać wzór haftu, który ma być usunięty.



- > Dotknąć «Zatwierdź».

Usuwanie projektu haftu z pamięci USB BERNINA

- > Dotknąć «Wybór».



- > Dotknąć «Kasowanie».
- > Podłączyć Pamięć USB do portu maszyny.



- > Dotknąć «Pamięć USB».
- > Wybrać wzór haftu, który ma być usunięty.



- > Dotknąć «Zatwierdź».

16 Haftowanie

16.1 Haftowanie za pomocą przycisku «Start/Stop»

W przypadku braku zasilania, proces haftowania zostanie przerwany. Po wznowieniu zasilania, hafciarka powróci do ostatnio wykonanego ściegu.



- > Naciskać przycisk «Przycisk Start/Stop» do czasu rozpoczęcia haftowania.
 - Zostaną wykonane wszystkie elementy w aktywnym kolorze.
 - Hafciarka zatrzyma się po wykonaniu całego koloru.
 - Obie nici zostaną odcięte automatycznie.
 - Hafciarka przełączy się automatycznie na kolejny kolor.



- > Zmienić górną nitkę.
- > Aby rozpocząć haft w nowym kolorze, nacisnąć przycisk «Przycisk Start/Stop».
 - Po zakończeniu haftowania, maszyna zatrzymuje się i obie nici są odcinane automatycznie.

16.2 Zwiększanie prędkości haftowania

Aby zwiększyć jakość haftu, prędkość hafciarki jest zmniejszana w zależności od pozycji haftowania. Wybrać pomiędzy dwiema opcjami: prędkość optymalna lub prędkość maksymalna. Standardowo = prędkość optymalna. Należy pamiętać, że przy maksymalnej prędkości pracy, najlepsza jakość haftu może nie być możliwa do uzyskania.

Po wyłączeniu i ponownym uruchomieniu hafciarki, aktywowana będzie ponownie prędkość optymalna.

Warunek:

- Wzór haftu jest wybrany.



- > Dotknąć «Prędkość haftowania».
 - Aktywowana jest prędkość maksymalna.
- > Dotknąć «Prędkość haftowania» ponownie.
 - Aktywowana jest prędkość optymalna.

16.3 Regulacja naprężenia górnej nici

Domyślne ustawienie naprężenia górnej nici jest ustawiane automatycznie po wybraniu wzoru ściegu lub wzoru haftu.

Naprężenie górnej nici jest ustawiane wstępnie w fabryce BERNINA do wartości optymalnej. Do nici górnej i dolnej używa się nici Metrosene/Seralon o rozmiarze 100/2 (Mettler, Szwajcaria).

W przypadku stosowania różnych rodzajów nici do szycia lub haftowania, naprężenie górnej nici może się różnić. Dlatego może zaistnieć konieczność indywidualnego dostosowania naprężenia górnej nici w zależności od projektu szycia lub haftowania oraz pożądanego wzoru ściegu lub wzoru haftu.

Im wyższe jest ustawione naprężenie górnej nici, tym mocniejsze jest naprężenie górnej nici, a nić dolna jest wciągana głębiej w materiał. Kiedy naprężenie górnej nici jest niskie, górna nić jest mniej naprężona, a nić dolna jest mniej wciągana w materiał.

Zmiany naprężenia górnej nici mają wpływ na aktualnie wybrany wzór ściegu i wszystkie projekty haftu. (patrz strona 49) Trwałą zmianę naprężenia górnej nici dla trybu szycia można dokonać w Programie ustawień oraz dla trybu haftowania (patrz strona 54) również można dokonać w Programie ustawień.

Warunek:

- Wartość naprężenia górnej nici została zmieniona w Programie ustawień.
- > Dotknąć «Naprężenie górnej nici».
- > Wyregulować naprężenie górnej nici.



- > Dotknąć ikonę w żółtej ramce po prawej stronie, aby przywrócić zmieniony parametr do wartości wyjściowych.
- > Dotknąć ikonę w żółtej ramce po lewej stronie, aby przywrócić naprężenie do wartości wyjściowej w **Programie Ustawień**.

16.4 Haftowanie za pomocą rozrusznika nożnego

Haftowanie za pomocą rozrusznika nożnego jest zalecane w przypadku haftowania małych sekwencji, np. do stumpworku.

- > Aby rozpocząć haftowanie, naciśnij i przytrzymaj rozrusznik nożny.

17 Czyszczenie i konserwacja

17.1 Oprogramowanie

Sprawdzanie wersji oprogramowania

Wersja maszyny i jej oprogramowania mogą zostać wyświetlone.



> Dotknąć «Ekran Główny».



> Dotknąć «Konfiguracja».



> Dotknąć «Ustawienia maszyny».



> Dotknąć «Informacja».



> Dotknąć «Dane maszyny».

Aktualizacja oprogramowania



Aktualne oprogramowanie sprzętowe urządzenia i szczegółowe instrukcje krok po kroku dotyczące procesu aktualizacji można pobrać ze strony www.bernina.com. Ustawienia osobiste są przesyłane automatycznie podczas aktualizacji oprogramowania sprzętowego. Ze względów bezpieczeństwa zaleca się również zapisanie danych i ustawień na nośniku USB BERNINA przed rozpoczęciem aktualizacji oprogramowania. Jeśli podczas aktualizacji oprogramowania sprzętowego zostaną utracone osobiste ustawienia, można je później ponownie przenieść do urządzenia.

Warunek:

- Akcesoria takie jak moduł haftu lub stopka BSR podłączone do maszyny zostały usunięte.

> Podłączyć Pendrive USB z nowym oprogramowaniem maszyny do portu USB.

> Dotknąć «Ekran Główny».



> Dotknąć «Konfiguracja».



> Dotknąć «Ustawienia maszyny».



> Dotknąć «Konserwacja/aktualizacja».



> Dotknąć «Aktualizacja oprogramowania».



> Aby rozpocząć aktualizację oprogramowania sprzętowego, należy dotknąć «Aktualizacja»
 . **Uwaga:** Aktualizacja może zająć kilka minut. Podczas aktualizacji nie należy wyłączać urządzenia i nie wyjmować pamięci USB.
 – Maszyna zostanie zrestartowana. Po zakończeniu aktualizacji pojawi się komunikat.

Przywracanie zapisanych danych

Jeśli dane osobiste nie znajdują się w maszynie po zakończeniu aktualizacji, można je ponownie wczytać.

> Włóż pamięć USB BERNINA zawierającą zapisane dane i ustawienia do portu USB urządzenia.
 > Dotknąć «Ekran Główny».



> Dotknąć «Konfiguracja».



> Dotknąć «Ustawienia maszyny».



> Dotknąć «Konservacja/aktualizacja».



> Dotknąć «Aktualizacja oprogramowania».

UWAGA

Pamięć USB (akcesoria opcjonalne) została odłączona za wcześnie

Zapisane dane nie zostały skopiowane i maszyny nie można używać.

> Wyjmij pamięć USB BERNINA (akcesorium opcjonalne) dopiero po pomyślnym przesłaniu zapisanych danych.



> Dotknąć «Odczyt danych».

– Gdy dane zostaną skopiowane, pojawi się zielony symbol potwierdzenia.

17.2 Maszyna

Czyszczenie ekranu

- > Wyłączony wyświetlacz należy czyścić miękką, lekko zwilżoną ściereczką z mikrofibry.

Czyszczenie zębów transportu

Resztki nici i zabrudzenia należy regularnie usuwać z mechanizmów pod płytką ściegową.

- > Podnieść igłę i stopkę.



Elementy napędzane elektronicznie

Możliwość zranienia w okolicach igły oraz chwytacza.

- > Wyłączyć maszynę i odłączyć ją od źródła zasilania.

- > Wyjąć igłę i zdjąć stopkę.
- > Opuścić zębki transportu.



- > Zdjąć płytkę ściegową.



Kurz i resztki nici wewnątrz maszyny

Uszkodzenie mechaniczne i komponentów elektronicznych.

- > Użyć pędzelek lub miękką ściereczkę.
- > Nie używać sprężonego powietrza.

- > Czyścić zębki transportu pędzelkiem.

Czyszczenie chwytacza



Elementy napędzane elektronicznie

Możliwość zranienia w okolicach igły oraz chwytacza.

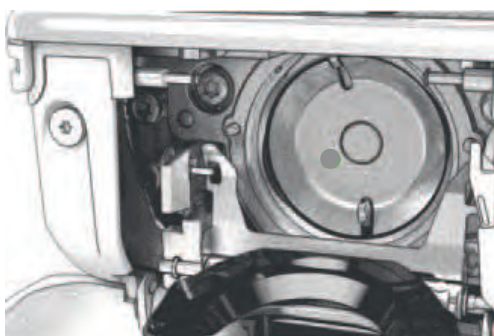
- > Wyłączyć maszynę i odłączyć ją od źródła zasilania.

- > Otworzyć pokrywę chwytacza.
- > Wyjąć bębnek.

- > Przesunąć mechanizm blokujący chwytacz w lewo.



- > Opuścić pierścień dociskowy z czarną pokrywą.
- > Wyjąć chwytacz.



UWAGA

Kurz i resztki nici wewnątrz maszyny

Uszkodzenie mechaniczne i komponentów elektronicznych.

- > Użyć pędzelek lub miękką ściereczkę.
 - > Nie używać sprężonego powietrza.
-
- > Wyczyścić bieżnię chwytacza pędzelkiem. Nie używać ostrych narzędzi.
 - > Trzymać dwoma palcami chwytacz za trzpień na jego środku.
 - > Poprowadź chwytacz po przekątnej od góry do dołu za osłoną chwytacza, zaczynając od dolnej krawędzi.
 - > Ustaw chwytacz tak, aby dwie krzywki na mechanizmie chwytacza pasowały do odpowiednich otworów na chwytaczu, a kolorowe oznaczenie na mechanizmie chwytacza było widoczne w otworze chwytacza.
 - > Zamocować chwytacz.
 - Chwytacz jest mocowany magnetycznie w prawidłowym położeniu.
 - > Zamknąć pierścień dociskowy, upewnić się, że dźwignia zwalnająca została zamocowana w uchwycie.
 - > Obrócić kołem zamachowym, aby sprawdzić poprawność zamocowania chwytacza.
 - > Zamocować bębenek.

Oliwienie chwytacza

Oliwienie maszyny zapewnia cichą pracę maszyny, zwłaszcza chwytacza. BERNINA zaleca oliwienie chwytacza w następujących odstępach czasu:

- Przed pierwszym uruchomieniem maszyny
- Po długim przestoju maszyny
- Przy intensywnym użytkowaniu: Codziennie przed szyciem
- Gdy pojawi się na ekranie zalecenie "Oliwienie maszyny"
- W przypadku niepożądanych dźwięków powstających w okolicy chwytacza

OSTROŻNIE

Elementy napędzane elektronicznie

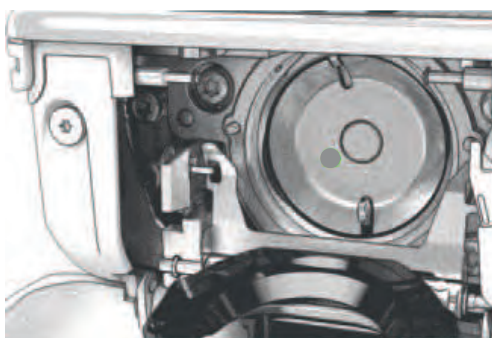
Możliwość zranienia w okolicach igły oraz chwytacza.

> Wyłączyć maszynę i odłączyć ją od źródła zasilania.

- > Wyjąć bębenek.
- > Przesunąć mechanizm blokujący chwytacz w lewo.



- > Opuścić pierścień dociskowy z czarną pokrywą.
- > Wyjąć chwytacz.



- > Wyczyścić bieżnię chwytacza pędzelkiem. Nie używać ostrych narzędzi.
- > Wpuścić kroplę oleju na bieżnię chwytacza.



- > Wpuścić kroplę oleju do obu filcowych zbiorników wewnątrz chwytacza i upewnić się, że oznaczono na czerwono część chwytacza pozostaje wolna od oleju.



- > Trzymać dwoma palcami chwytacz za trzpień na jego środku.
- > Poprowadź chwytacz po przekątnej od góry do dołu za osłoną chwytacza, zaczynając od dolnej krawędzi.
- > Ustaw chwytacz tak, aby dwie krzywki na mechanizmie chwytacza pasowały do odpowiednich otworów na chwytaczu, a kolorowe oznaczenie na mechanizmie chwytacza było widoczne w otworze chwytacza.
- > Zamocować chwytacz.
 - Chwytacz jest mocowany magnetycznie w prawidłowym położeniu.
- > Zamknąć pierścień dociskowy, upewnić się, że dźwignia zwalniająca została zamocowana w uchwycie.
- > Obrócić kołem zamachowym, aby sprawdzić poprawność zamocowania chwytacza.
- > Zamocować bębenek.
- > Wykonać próbne szycie lub próbny haft.

Czyszczenie chwytacza nici



- > Dotknąć «Ekran Główny».



- > Dotknąć «Konfiguracja».



- > Dotknąć «Ustawienia maszyny».



- > Dotknąć «Konservacja/aktualizacja».


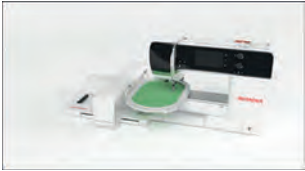
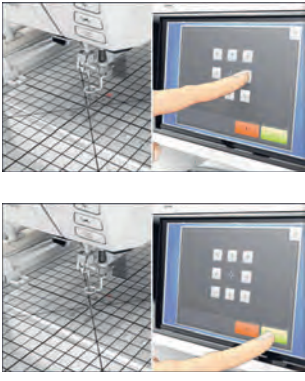

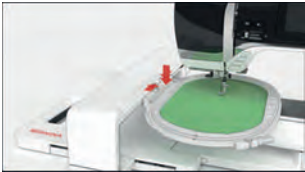
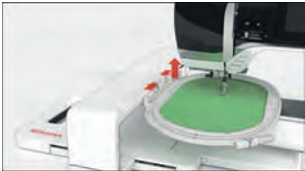


- > Dotknąć «Czyszczenie chwytacza nici».
- > Wyczyść chwytacz nici zgodnie z instrukcjami na wyświetlaczu.







18 Usterki i błędy


18.1 Komunikaty o błędach

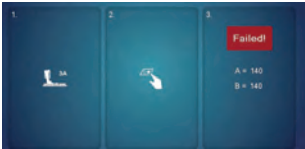
Komunikat na ekranie	Powód	Naprawa
	Nieznany numer ściegu.	> Wprowadzić poprawny numer ściegu.
	Wybór wzorów ściegów nie jest możliwy w trybie łączonym.	> Połączyć inne wzory ściegów.
	Ząbki transportu nie są opuszczone.	> Aby opuścić ząbki transportu, nacisnąć przycisk «Podnoszenie/opuszczanie ząbków transportu».
	Wybrany ścieg nie może być wykonany daną igłą na założonej płytce ściegowej.	> Wymienić igłę. > Zamocować płytkę ściegową.
	Igła nie jest w najwyższej pozycji.	> Ustawić pozycję igły kołem zamachowym.
	Skończyła się górna nić.	> Nawlec ponownie maszynę.
	Górna nić została zerwana.	> Nawlec ponownie maszynę.
	Skończyła się dolna nić.	> Nawlec ponownie maszynę.
	Dolna nić jest zerwana.	> Wyczyścić chwytacz. > Nawlec ponownie maszynę.

Komunikat na ekranie	Powód	Naprawa
	<p>Główny silnik nie pracuje.</p>	<ul style="list-style-type: none"> > Obrócić kołem zamachowym zgodnie z ruchem wskazówek zegara, aż igła znajdzie się w najwyższej pozycji. > Zdjąć płytkę ścięgową. > Usunąć resztki nici. > Wyczyścić chwytacz. > Wyjąć chwytacz i upewnić się, że nie pozostały resztki złamanych igieł na magnetycznym uchwycie bieżni chwytacza. > Włożyć chwytacz prawidłowo.
	<p>Połączenie pomiędzy maszyną a modułem haftującym zostało przerwane z powodu wibracji.</p>	<ul style="list-style-type: none"> > Upewnij się, że moduł haftujący i maszyna stoją na stabilnej, równej powierzchni. > Podłączyć moduł haftujący do maszyny.
	<p>Pozycja igły nie wskazuje środka tamborka.</p>	<ul style="list-style-type: none"> > Wykonać kalibrację tamborka.
	<p>Moduł haftujący nie został podłączony.</p>	<ul style="list-style-type: none"> > Podłączyć moduł haftujący do maszyny. > Dostarczyć maszynę do Dystrybutora BERNINA w celu dokonania przeglądu.
	<p>Nie zamocowano tamborka.</p>	<ul style="list-style-type: none"> > Zamocować tamborek.
	<p>Zamocować tamborek.</p>	<ul style="list-style-type: none"> > Wyjąć tamborek.

USTERKI I BŁĘDY

Komunikat na ekranie	Powód	Naprawa
	Nastąpi przesunięcie tamborka.	> Dotknąć «Zatwierdź».
	Tamborek Mega – górna pozycja.	> Przesunąć tamborek Mega do górnej pozycji.
	Tamborek Mega – środkowa pozycja.	> Przesunąć tamborek Mega do środkowej pozycji.
	Tamborek Mega – dolna pozycja.	> Przesunąć tamborek Mega do dolnej pozycji.
	Wzór haftu znajduje się częściowo poza tamborkiem.	> Zmień położenie wzoru haftu i rozpocznij haftowanie od nowa.
	Wzór haftu jest za duży.	> Zmniejsz rozmiar wzoru haftu. > Zamocować większy tamborek.
Zbyt mało wolnej przestrzenie w pamięci USB BERNINA (akcesoria opcjonalne).	Pojemność Pamięci USB BERNINA (Akcesoria opcjonalne) została wyczerpana.	> Upewnić się, że używana jest pamięć USB BERNINA (akcesoria opcjonalne). > Usunąć dane z pamięci USB BERNINA (akcesoria opcjonalne).

Komunikat na ekranie	Powód	Naprawa
Brak danych użytkownika w pamięci USB BERNINA (akcesoria opcjonalne).	Brak możliwych do odzyskania danych użytkownika w pamięci USB BERNINA (akcesoria opcjonalne).	<ul style="list-style-type: none"> > Upewnić się, że dane zostały zapisane w pamięci USB BERNINA (akcesoria opcjonalne).
Nie udało się odczytać danych użytkownika.	Wykonano poprawnie aktualizację oprogramowania, ale danych osobistych nie udało się odzyskać.	<ul style="list-style-type: none"> > Upewnij się, że dane i ustawienia zostały zapisane na pamięci USB BERNINA. > Przenieść zapisane dane do maszyny.
Nie podłączono pamięci USB. Upewnij się, że ta sama pamięć USB BERNINA pozostaje podłączona podczas całego procesu automatycznej aktualizacji.	Nie podłączono pamięci USB BERNINA USB (akcesoria opcjonalne).	<ul style="list-style-type: none"> > Użyj pamięci USB BERNINA (akcesorium opcjonalne), która zapewnia wystarczającą ilość wolnego miejsca.
Aktualizacja zakończona niepowodzeniem.	W pamięci USB nie można znaleźć najnowszej wersji oprogramowania.	<ul style="list-style-type: none"> > Upewnić się, że spakowane pliki zip zostały rozpakowane przed aktualizacją. > Upewnić się, że program aktualizacji został zapisany bezpośrednio w głównym katalogu a nie w podkatalogu pamięci USB BERNINA. > Aktualizacja oprogramowania.
	Maszynę należy wyczyścić/ smarować.	<ul style="list-style-type: none"> > Wyczyścić maszynę. > Naoliwić chwytacz. <p>Ważne informacje na temat oliwienia: Zbyt duża ilość oleju może zabrudzić nici lub materiał.</p> <ul style="list-style-type: none"> > Po wykonaniu oliwienia, wykonać próbne szycie/haft na zbędnym kawałku materiału.
Automatyczne nożyczki (pod płytką ściegową) wymagają czyszczenia.	Automatyczne nożyczki wymagają czyszczenia. Komunikat pojawia się po wykonaniu 1000 cykli obcinania.	<ul style="list-style-type: none"> > Dotknąć «Zatwierdź». <ul style="list-style-type: none"> – Maszyna przywoła funkcję «Czyszczenie łapacza nici». > Wyczyścić chwytacz nici zgodnie z instrukcjami na wyświetlaczu. <ul style="list-style-type: none"> – Licznik cięć jest resetowany.

Komunikat na ekranie	Powód	Naprawa
<p>Nadszedł czas na okresowy przegląd maszyny. Prosimy o kontakt z serwisem Dystrybutora BERNINA.</p>	<p>Nadszedł czas na okresowy przegląd maszyny. Komunikat będzie pojawiał się po wykonaniu zaprogramowanej ilości ściegów.</p> <p>Ważne informacje: Regularne czyszczenie i oliwienie maszyny przedłuża jej żywotność zapewnia właściwe funkcjonowanie.</p> <p>Niezastosowanie się do zaleceń może mieć negatywny wpływ na żywotność urządzenia, a okres gwarancji może zostać ograniczony. Koszt przeglądów okresowych jest ustalany przez Serwis Centralny w danym kraju. Prosimy o kontakt z Dystrybutorem BERNINA w celu uzyskania szczegółowych informacji.</p>	<ul style="list-style-type: none"> > Prosimy o kontakt z Dystrybutorem BERNINA. > Komunikat można czasowo wyłączyć wciskając ikonę «ESC». <p>Po trzecim skasowaniu komunikatu, nie będzie on wyświetlany do czasu osiągnięcia kolejnego interwału serwisowego.</p>
	<p>Nie udało się kalibracja Automat do dziurek #3A.</p>	<ul style="list-style-type: none"> > Sprawdzić, czy stopka może się swobodnie przemieszczać. Jeśli potrzeba, usunąć brud, nici i resztki tkanin. > Wyczyścić soczewkę stopki, miękką, lekko wilgotną ściereczką. > Sprawdzić położenie soczewki. Jeśli potrzeba, poprawić położenie soczewki lub wymienić stopkę. > Sprawdzić stan plastiku pod stopką pod kątem zużycia. Jeśli trzeba, wymienić stopkę. > Wyczyścić zębki transportu. > Jeśli wystąpi błąd, prosimy o kontakt z Dystrybutorem BERNINA.

18.2 Rozwiązywanie problemów

Błędy	Powód	Naprawa
Nierówne formowanie się ściegów	Naprężenie górnej nici zbyt duże lub za małe.	> Wyregulować naprężenie górnej nici. > Sprawdzić rozwijanie nici z trzpienia na nić.
	Igła krzywa lub tępa.	> Wymienić igłę, upewnić się, że stosowana jest igła wysokiej jakości, zalecana przez BERNINA.
	Niskiej jakości igła.	> Użyć nowej, markowej igły, zalecanej przez BERNINA.
	Niskiej jakości nici.	> Używać markowych nici.
	Niewłaściwa kombinacja nici/igła.	> Dopasować grubość igły i nici.
	Niewłaściwe nawleczenie.	> Nawlec ponownie maszynę.
	Materiał był ciągnięty.	> Pozwolić maszynie prowadzić materiał.
Nierówne formowanie się ściegów	Zamontowano niewłaściwy bębenek.	> Zamocować dostarczony bębenek z symbolem trójkąta.
Przepuszczenie ściegów	Niewłaściwa igła.	> Używać igły w systemie 130/705H.
	Igła krzywa lub tępa.	> Wymienić igłę.
	Niskiej jakości igła.	> Użyć nowej, markowej igły, zalecanej przez BERNINA.
	Igła jest niewłaściwie nawleczona.	> Zamocować igłę płaską częścią do tyłu, maksymalnie do góry a następnie dokręcić śrubę mocującą igłę.
	Niewłaściwe ostrze igły.	> Dobrać rodzaj igły przeznaczeniem do używanego materiału.
Brzydkie ściegi	Pozostałości nici w górnym naprężaczu.	> Złożyć na pół fragment lekkiego materiału i przesuwając złożoną krawędź (nie surowe brzegi) pomiędzy talerzykami naprężacza, do przodu i do tyłu, aby wyczyścić prawą i lewą stronę naprężacza.
	Niewłaściwe nawleczenie.	> Nawlec ponownie maszynę.
	Resztki nici pod sprężynką bębena.	> Ostrożnie usunąć pozostałości nici zgromadzone pod sprężynką.



Błędy	Powód	Naprawa
Zrywanie górnej nici	Niewłaściwa kombinacja nici/igła.	> Dopasować grubość igły i nici.
	Górne naprężenie zbyt wysokie.	> Zmniejszyć naprężenie górnej nici.
	Niewłaściwe nawleczenie.	> Nawlec ponownie maszynę.
	Niskiej jakości nici.	> Używać markowych nici.
	Uszkodzona płytka ściągowa lub chwytacz.	> Dostarczyć maszynę do Dystrybutora BERNINA. > Zamocować płytkę ścigową.
	Niść jest przytrzymywana w okolicy podciągacza.	> Przesunąć osłonę oświetlenia (1) w lewo i zdjąć ją z maszyny. > Usunąć resztki nici. > Wsunąć 4 uchwyty mocujące w gniazda maszyny i przesunąć osłonę oświetlenia w prawo.
		
Zrywanie dolnej nici	Uszkodzony bębnek.	> Wymienić bębnek.
	Uszkodzony otwór w płytce ściągowej.	> Dostarczyć maszynę do Dystrybutora BERNINA. > Zamocować płytkę ścigową.
	Igła krzywa lub tępa.	> Wymienić igłę.
Łamanie igieł	Igła jest niewłaściwie nawleczona.	> Zamocować igłę płaską częścią do tyłu, maksymalnie do góry a następnie dokręcić śrubę mocującą igłę.
	Materiał był ciągnięty.	> Pozwolić maszynie prowadzić materiał.
	Materiał był popychany (dotyczy cięższych materiałów).	> Użyć odpowiedniej stopki, np. Stopka do jeansu #8, do ciężkich materiałów. > Używać narzędzia kompensacji wysokości podczas szycia przez grube szwy.
	Niskiej jakości nici, źle nawinięte lub z supełkami.	> Używać markowych nici.
Nie można regulować szerokości ściegu	Wybrany ścieg nie może być wykonany daną igłą na założonej płytce ściągowej.	> Wymienić igłę. > Zamocować płytkę ścigową.
Zbyt mała prędkość pracy	Zbyt niska temperatura pomieszczenia.	> Umieścić maszynę w ciepłym pomieszczeniu na godzinę przed jej uruchomieniem.
	Ustawienia w Programie ustawień.	> Wyregulować prędkość w Programie Ustawień. > Wyregulować prędkość suwakiem.

Błędy	Powód	Naprawa
Maszyna nie włącza się	Zbyt niska temperatura pomieszczenia.	<ul style="list-style-type: none"> > Umieścić maszynę w ciepłym pomieszczeniu na godzinę przed jej uruchomieniem. > Podłączyć przewód zasilający i włączyć maszynę.
	Maszyna jest uszkodzona.	> Prosimy o kontakt z Dystrybutorem BERNINA.
Nie działa oświetlenie wokół igielnicy ani nad wolnym ramieniem	Ustawienia w Programie ustawień.	> Aktywować czujnik w Programie ustawień.
	Oświetlenie jest uszkodzone.	> Prosimy o kontakt z Dystrybutorem BERNINA.
Wskaźnik górnej nici nie reaguje	Ustawienia w Programie ustawień.	> Aktywować czujnik w Programie ustawień.
	Czujnik jest uszkodzony.	> Prosimy o kontakt z Dystrybutorem BERNINA.
Czujnik dolnej nici nie działa	Ustawienia w Programie ustawień.	> Aktywować czujnik w Programie ustawień.
	Czujnik jest uszkodzony.	> Prosimy o kontakt z Dystrybutorem BERNINA.
Błąd podczas aktualizacji oprogramowania	Nie rozpoznano pamięci USB.	> Użyj pamięci USB BERNINA.
	Aktualizacja została zablokowana a klepsydra na ekranie nie jest aktywna.	<ul style="list-style-type: none"> > Wyjąć pamięć USB. > Wyłączyć maszynę. > Włączyć maszynę. > Kontynuować zgodnie z instrukcjami na ekranie maszyny.
	Pliki aktualizacji nie zostały odnalezione.	<ul style="list-style-type: none"> > Rozpakować program aktualizacji. > Zapisać dane aktualizacji bezpośrednio w głównym katalogu pamięci USB a nie w podkatalogu.
Nie wykryto stopki BSR nr 42	Soczewka jest zabrudzona.	> Wyczyścić soczewkę stopki, miękką, lekko wilgotną ściereczką.
	Przewód stopki BSR nie jest prawidłowo podpięty.	> Wcisnąć wtyczkę przewodu stopki BSR do gniazda przyłączeniowego pionowo w górę, aż zostanie zablokowana w prawidłowej pozycji.
Krawędzie dziurki lub rygle są wykonywane niepoprawnie	Stopka Automat do dziurek #3A jest niewłaściwie skalibrowana.	> Skalibrować Automat do dziurek #3A.

19 Przechowywanie oraz utylizacja

19.1 Przechowywanie maszyny

Zaleca się przechowywać maszynę w oryginalnym opakowaniu. Jeśli maszyna będzie przechowywana w chłodnym pomieszczeniu, umieścić ją w ciepłym pokoju na godzinę przed rozpoczęciem pracy.

- > Wyłączyć maszynę i odłączyć ją od źródła zasilania.
- > Nie przechowywać urządzenia na zewnątrz pomieszczeń.
- > Osłonić maszynę od wpływu zmiennych warunków atmosferycznych.

19.2 Utylizacja maszyny

- > Wyczyścić maszynę.
- > Dokonać segregacji akcesoriów pod względem materiału wykonania i poddać je utylizacji, zgodnie z prawem danego kraju.

20 Parametry techniczne

Oznaczenie	Wartość	Jednostka
Maksymalna grubość materiału	10,5 (0,41)	mm (cala)
Oświetlenie	12 do 16	LED
Prędkość maksymalna	1000	Ściegów na minutę
Wymiary bez trzpieni na nici (W x H x D)	465 x 330 x 200 (18,30 x 12,99 x 7,87)	mm (cala)
Waga	11,5	kg
Pobór mocy	90	W
Zasilanie	100 – 240	V
Klasa ochrony elektrycznej (Electrical engineering)	II	
Data produkcji: Znajduje się na tabliczce znamionowej w polu «Code».		

21 Przegląd ściegów

21.1 Przegląd wzorów ściegów

Ściegi użytkowe

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
15	16	17	18	19	20	22	23	24	25	26	27	29	30
32	33	34	35	36	37								

Dziurki

51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64
65	67	69											

Ściegi dekoracyjne

Ściegów kwiaty

101	102	103	104	106	107	108	109	110	111	112	113	114	115
116	117	118	119	122	123	124	125	129	130	131	132	137	138
139	140	141	142	143	144	145	146	150	152	153	154	155	156
159	160	161	167	168	169	170	171	174	175	176	177	178	179
180	181	182	183	184	185								

Ściegi krzyżkowe

301	302	303	304	305	306	307	308	309	314	319	320	321	322
323	324	325	326	327	328	329	330	331	332	333	334	335	336
337	338	339	371	372	373								

Ściegi satynowe

401	402	405	406	407	408	409	410	412	413	414	415	416	417
418	419	421	422	423	424	425	426	427	428	429	431	433	434
436	437	440	442	443	444	445	447	448	449	453	454	455	456
461	465	466	471	472	473								

Ściegi geometryczne

601	602	603	604	605	606	607	608	609	610	611	612	613	614
615	616	618	619	620	621	622	623	624	625	626	627	628	629
630	631	632	633	634	635	636	637	639	640	641	642	643	644
645	646	647	648	649	650	651	652	653	654	655	656	657	658
660	661	662	663	664	665	666	677	678	679	680	682	683	684

PRZEGLĄD ŚCIEGÓW

685 	686 	691
---------	---------	---------

Białe haftowanie


701 	702 	703 	704 	705 	706 	707 	708 	709 	710 	711 	712 	713 	714
715 	716 	717 	721 	722 	723 	724 	725 	726 	727 	729 	730 	731 	732
733 	734 	735 	736 	737 	738 	739 	740 	741 	742 	743 	744 	745 	746
747 	748 	749 	750 	751 	752 	756 	769 	770 	771 	772 	773 	774 	775
776 	777 	778 	779 	780 	781 	782 	783 						

Ściegi dla dzieci





















901 	902 	903 	904 	905 	906 	907 	908 	909 	910 	911 	912 	913 	914
915 	916 	917 	918 	919 	920 	921 	922 	924 	926 	928 	929 	935 	937
938 	939 	940 	944 	945 	946 	948 	949 	950 	952 	954 	955 	957 	958
959 	960 	961 	962 										

Ściegi specjalne















1101 	1102 	1103 	1104 	1105 	1106 	1107 	1108 	1109 	1110 	1113 	1115 	1116 	1121
----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------

1122 	1124 
---	---
































Międzynarodowe

1701 	1702 	1703 	1704 	1705 	1706 	1707 	1708 	1709 	1710 	1711 	1715 	1716 	1717 
1718 	1719 	1720 	1721 	1722 	1723 								

























































Sezonowe

2001 	2002 	2003 	2004 	2005 	2006 	2007 	2008 	2009 	2015 	2017 	2019 	2022 	2023 
---	---	---	---	---	---	---	---	---	--	---	---	---	---



















Kaffe Fassett

7101 	7102 	7103 	7104 	7105 	7106 	7107 	7108 	7109 	7110 	7111 	7112 	7113 	7114 
7115 	7116 	7117 	7118 	7119 	7120 	7121 	7122 	7123 	7124 	7125 	7126 	7127 	7128 
7129 	7130 	7131 											

Ściegi do patchworku/Quiltingu

1301 	1302 	1303 	1304 	1305 	1306 	1307 	1308 	1309 	1310 	1311 	1312 	1313 	1314 
1315 	1316 	1317 	1318 	1319 	1320 	1321 	1322 	1323 	1324 	1325 	1326 	1327 	1329 
1330 	1331 	1332 	1333 	1334 	1335 	1336 	1337 	1338 	1339 	1340 	1341 	1342 	1343 
1344 	1345 	1346 	1363 	1364 	1365 	1366 	1367 	1368 	1369 	1370 	1371 	1373 	1374 

PRZEGLĄD ŚCIEGÓW

1375 	1376 	1377 	1378 	1379 	1380 	1381 	1382 	1384 	1385 	1386 	1387 	1388 	1389 
1390 	1391 	1393 	1394 										














21.2 Przegląd wzorów haftów

Edycja wzoru haftu










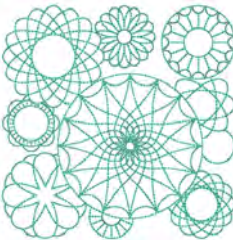







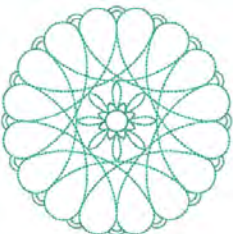


Wyzwól swoją kreatywność. Do Państwa dyspozycji jest szeroki wybór wzorów haftów.

Jeśli pod numerem wzoru haftu widzisz jeden z poniższych piktogramów, dodatkowe informacje znajdziesz na stronie

<https://www.bernina.com/specialeffects>.

	Odłączony punkt		PunchWork
	Prosty CutWork		Wszywanie sznurka
	Haft z frędzlami		Projekty w tamborku
	Aplikacja		Napisy "Puffy fonts"
	CutWork		Pikowanie
	PaintWork		Trapunto
	CrystalWork		

Wzory do Quiltingu

 12380-43	 123 x 123 mm 4.9 x 4.9 inch	 8.248	 12499-23	 123 x 123 mm 4.9 x 4.9 inch	 11.194
1.  Isacord 40 1543			1.  Isacord 40 5115		
 12499-06	 102 x 102 mm 4 x 4 inch	 3.838	 12499-04	 123 x 123 mm 4.9 x 4.8 inch	 7.229
1.  Isacord 40 5115			1.  Isacord 40 5610		

PRZEGLĄD ŚCIEGÓW

12499-05

↗ 123 x 123 mm
4.9 x 4.9 inch

☞ 6.317

1. ■ Isacord 40 4103

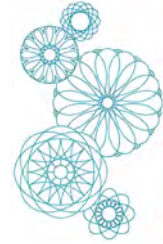


12499-24

↗ 133 x 215 mm
5.2 x 8.4 inch

☞ 11.445

1. ■ Isacord 40 4103



12416-04

↗ 89 x 89 mm
3.5 x 3.5 inch

☞ 3.482

1. ■ Isacord 40 0721



12416-03

↗ 124 x 124 mm
4.9 x 4.9 inch

☞ 5.909

1. ■ Isacord 40 0721



12416-26

↗ 44 x 174 mm
1.7 x 6.9 inch

☞ 2.816

1. ■ Isacord 40 3830

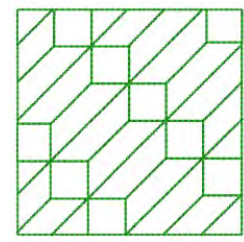


Nb347_48

↗ 76 x 76 mm
3 x 3 inch

☞ 2.337

1. ■ Isacord 40 5513

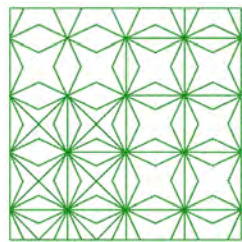


Nb334_48

↗ 127 x 127 mm
5 x 5 inch

☞ 6.838

1. ■ Isacord 40 5513

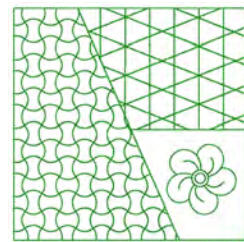


Nb335_48

↗ 127 x 127 mm
5 x 5 inch

☞ 7.971

1. ■ Isacord 40 5513

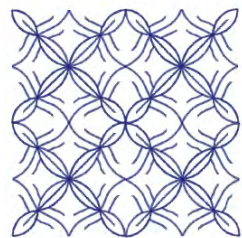


Nz498

↗ 89 x 89 mm
3.5 x 3.5 inch

☞ 2.642

1. ■ Isacord 40 3353

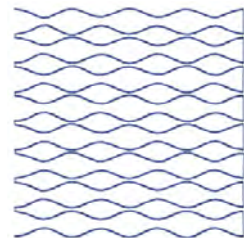


Nz503

↗ 99 x 99 mm
3.9 x 3.9 inch

☞ 2.103

1. ■ Isacord 40 3353

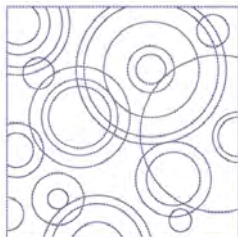


82013-29

↗ 121 x 121 mm
4.8 x 4.8 inch

⦿ 5.644

1.  Isacord 40 2920



82013-30

↗ 83 x 166 mm
3.3 x 6.5 inch

⦿ 2.774

1.  Isacord 40 2920



82013-31

↗ 57 x 58 mm
2.3 x 2.3 inch

⦿ 1.884

1.  Isacord 40 2920

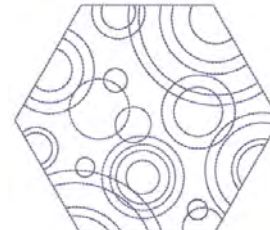


82013-32

↗ 122 x 105 mm
4.8 x 4.1 inch

⦿ 4.506

1.  Isacord 40 2920



12416-24

↗ 89 x 73 mm
3.5 x 2.9 inch

⦿ 2.330

1.  Isacord 40 3830



12607-16

↗ 123 x 122 mm
4.8 x 4.8 inch

⦿ 1.222

1.  Isacord 40 0020



12616-16

↗ 123 x 123 mm
4.8 x 4.8 inch

⦿ 1.198

1.  Isacord 40 5422



12380-22

↗ 110 x 61 mm
4.4 x 2.4 inch

⦿ 2.487

1.  Isacord 40 1543



12380-30

↗ 89 x 96 mm
3.5 x 3.8 inch

⦿ 4.442

1.  Isacord 40 1543



12380-04

↗ 83 x 90 mm
3.3 x 3.5 inch

⦿ 2.189

1.  Isacord 40 1543



PRZEGLĄD ŚCIEGÓW

12380-08

89 x 89 mm
3.5 x 3.5 inch

2.725

1. ■ Isacord 40 1543

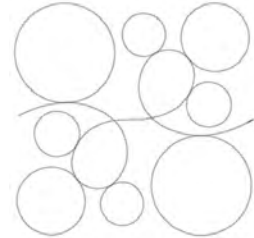


Bd800_48

126 x 122 mm
5 x 4.8 inch

609

1. ■ Isacord 40 3654

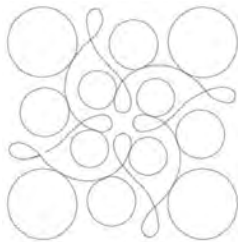


Bd804_48

123 x 124 mm
4.8 x 4.9 inch

904

1. ■ Isacord 40 0111



Bd796_48

47 x 173 mm
1.9 x 6.8 inch

521

1. ■ Isacord 40 3654



Bd837_48

123 x 123 mm
4.9 x 4.9 inch

1.629

1. ■ Isacord 40 0138

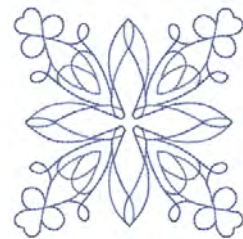


Bd292

95 x 95 mm
3.7 x 3.7 inch

3.036

1. ■ Isacord 40 3332



Bd299

94 x 95 mm
3.7 x 3.7 inch

3.133

1. ■ Isacord 40 0700



Bd308

95 x 94 mm
3.7 x 3.7 inch

3.763

1. ■ Isacord 40 1311

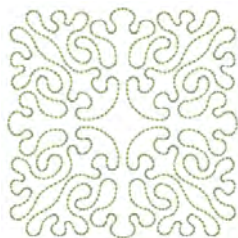


Bd413_48

97 x 97 mm
3.8 x 3.8 inch

4.124

1. ■ Isacord 40 5822

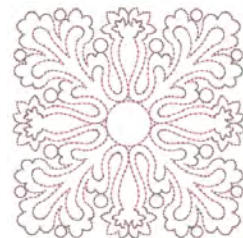


Bd554_48

110 x 110 mm
4.3 x 4.3 inch

6.252

1. ■ Isacord 40 2153

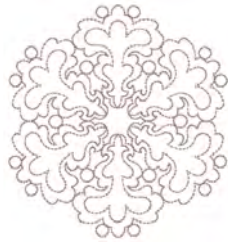


Bd553_48

↗ 114 x 121 mm
4.5 x 4.8 inch

⦿ 5.845

1.  Isacord 40 2153



Bd567_48

↗ 108 x 108 mm
4.3 x 4.3 inch

⦿ 4.359

1.  Isacord 40 2530



Bd394_48

↗ 97 x 97 mm
3.8 x 3.8 inch

⦿ 4.586

1.  Isacord 40 3641



Bd412_48

↗ 89 x 53 mm
3.5 x 2.1 inch

⦿ 1.427

1.  Isacord 40 1335

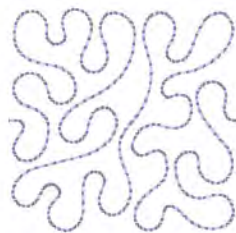


Bd501_48

↗ 64 x 61 mm
2.5 x 2.4 inch

⦿ 1.202

1.  Isacord 40 3151



Bd502_48

↗ 62 x 61 mm
2.4 x 2.4 inch

⦿ 1.139

1.  Isacord 40 3151



Bd513_48

↗ 64 x 63 mm
2.5 x 2.5 inch

⦿ 950

1.  Isacord 40 1532



Bd514_48

↗ 64 x 63 mm
2.5 x 2.5 inch

⦿ 926

1.  Isacord 40 1352



Bd562_48

↗ 64 x 126 mm
2.5 x 5 inch

⦿ 2.322

1.  Isacord 40 5531



Bd568_48

↗ 110 x 160 mm
4.3 x 6.3 inch

⦿ 6.137

1.  Isacord 40 3151



PRZEGLĄD ŚCIEGÓW

Bd563_48

90 x 90 mm
3.5 x 3.5 inch

2.482

1. Isacord 40 5531



Bd569_48

120 x 120 mm
4.7 x 4.7 inch

6.183

1. Isacord 40 1220



Ozdabianie

Nb826_48

135 x 133 mm
5.3 x 5.2 inch

11.154

1. Isacord 40 9971
2. Isacord 40 9978
3. Isacord 40 9973
4. Isacord 40 1972



Nb843_48

87 x 121 mm
3.4 x 4.8 inch

8.976

1. Isacord 40 9971
2. Isacord 40 9937
3. Isacord 40 9925
4. Isacord 40 9975
5. Isacord 40 9978
6. Isacord 40 9973
7. Isacord 40 9982
8. Isacord 40 1972



12633-06

120 x 120 mm
4.7 x 4.7 inch

18.023

1. Isacord 40 0015



12473-06

133 x 120 mm
5.3 x 4.7 inch

11.358

1. Isacord 40 4610
2. Isacord 40 5633



12473-04

94 x 184 mm
3.7 x 7.3 inch

11.531

1. Isacord 40 5552
2. Isacord 40 5374



Be790403

140 x 130 mm
5.5 x 5.1 inch

13.281

1. Isacord 40 0020
2. Isacord 40 0731



80090-06

84 x 37 mm
3.3 x 1.4 inch

3.766

1. Applique 1
2. Applique 2
3. Isacord 40 4103





80090-07

128 x 36 mm
5 x 1.4 inch

5.450



1. Applique 1
2. Applique 2
3. Isacord 40 5440



19999-002  125 x 136 mm
4.9 x 5.4 inch  10.184

1. Isacord 40 0015
2. Isacord 40 0015
3. Isacord 40 0015



Nb934_48  132 x 165 mm
5.2 x 6.5 inch  9.168



1. Isacord 40 2241
2. Isacord 40 1154
3. Isacord 40 1346
4. Isacord 40 1161
5. Isacord 40 2222
6. Isacord 40 5833
7. Isacord 40 1154
8. Isacord 40 2241



Nb935_48  104 x 169 mm
4.1 x 6.6 inch  10.171

1. Isacord 40 2222
2. Isacord 40 1346
3. Isacord 40 0232
4. Isacord 40 1154
5. Isacord 40 5833
6. Isacord 40 2241



21021-05  119 x 156 mm
4.7 x 6.1 inch  14.326



1. Isacord 40 1252
2. Isacord 40 1161
3. Isacord 40 1565



21021-04  123 x 150 mm
4.8 x 5.9 inch  16.176

1. Isacord 40 1161
2. Isacord 40 1252
3. Isacord 40 1565



21021-06  116 x 109 mm
4.6 x 4.3 inch  12.204



1. Isacord 40 1161
2. Isacord 40 1252
3. Isacord 40 1565



12490-03  118 x 113 mm
4.6 x 4.5 inch  6.669

1. Isacord 40 0108
2. Isacord 40 3641
3. Isacord 40 3652



12490-04  146 x 122 mm
5.8 x 4.8 inch  8.724



1. Isacord 40 0108
2. Isacord 40 3641
3. Isacord 40 3652



12490-05  126 x 104 mm
4.9 x 4.1 inch  6.148

1. Isacord 40 0108
2. Isacord 40 3641
3. Isacord 40 3652














































































12528-12  124 x 124 mm
4.9 x 4.9 inch  39.751




1. Isacord 40 0931
2. Isacord 40 0824
3. Isacord 40 0851





PRZEGLĄD ŚCIEGÓW

12528-03  76 x 130 mm 3 x 5.1 inch  16.171	Oc07207  106 x 138 mm 4.2 x 5.4 inch  17.807
<ol style="list-style-type: none"> 1.  Isacord 40 0851 2.  Isacord 40 0824 3.  Isacord 40 0931 	<ol style="list-style-type: none"> 1.  Yenmet 7012 2.  Isacord 40 0670 3.  Yenmet 7012 
 82007-11  112 x 94 mm 4.4 x 3.7 inch  13.622	82007-44  114 x 115 mm 4.5 x 4.5 inch  9.467
<ol style="list-style-type: none"> 1.  Applique 1 2.  Applique 3 3.  Applique 1 4.  Applique 3 5.  Applique 1 6.  Isacord 40 1805 7.  Isacord 40 2152 8.  Isacord 40 2520 9.  Isacord 40 2500 10.  Isacord 40 2115 11.  Isacord 40 0761 	<ol style="list-style-type: none"> 1.  Isacord 40 2152 2.  Isacord 40 2520 
 82006-30  100 x 174 mm 3.9 x 6.9 inch  21.584	Nb251_48  72 x 103 mm 2.8 x 4.1 inch  8.612
<ol style="list-style-type: none"> 1.  Isacord 40 0020 2.  Isacord 40 4174 3.  Isacord 40 0020 4.  Isacord 40 4174 5.  Isacord 40 0771 6.  Isacord 40 0832 7.  Isacord 40 0108 8.  Isacord 40 4174 9.  Isacord 40 0660 10.  Isacord 40 1526 	<ol style="list-style-type: none"> 1.  Isacord 40 2155 2.  Isacord 40 2504 3.  Isacord 40 0020 4.  Isacord 40 0020 
Be790405  126 x 185 mm 4.9 x 7.3 inch  7.734	Fb126  87 x 102 mm 3.4 x 4 inch  2.668
<ol style="list-style-type: none"> 1.  Isacord 40 3102 	<ol style="list-style-type: none"> 1.  Isacord 40 1220 2.  Isacord 40 1805 
Be790502  60 x 58 mm 2.4 x 2.3 inch  1.814	 21003-26  123 x 124 mm 4.8 x 4.9 inch  16.269
<ol style="list-style-type: none"> 1.  Isacord 40 3541 	<ol style="list-style-type: none"> 1.  Isacord 40 0345 2.  Isacord 40 0442 3.  Isacord 40 0232 

Nb403_48  78 x 78 mm
3.1 x 3.1 inch  6.615



1.  Isacord 40 0552
2.  Isacord 40 4032
3.  Isacord 40 4332






Nb373_48  121 x 177 mm
4.8 x 7 inch  9.769



1.  Isacord 40 4531





Nb442_48  56 x 58 mm
2.2 x 2.3 inch  809

1.  Isacord 40 5610
2.  Isacord 40 5643
3.  Isacord 40 3630



























Nb481_48  123 x 68 mm
4.9 x 2.7 inch  7.043



1.  Isacord 40 0870
2.  Isacord 40 0670











Nb749_48  126 x 263 mm
5 x 10.4 inch  16.792

1.  Isacord 40 6051
2.  Isacord 40 1805
3.  Isacord 40 0182
4.  Isacord 40 9405
5.  Isacord 40 0800
6.  Isacord 40 0904
7.  YLI variations 8001
8.  Isacord 40 0600
9.  Isacord 40 0184
10.  Isacord 40 0552
11.  Isacord 40 1921
12.  YLI variations 8019
13.  YLI variations 8016
14.  Isacord 40 1600
15.  Isacord 40 1904
16.  YLI variations 8020
17.  Isacord 40 5912
18.  YLI variations 8004
19.  Isacord 40 5722
20.  Isacord 40 5510
21.  Isacord 40 0151
22.  Isacord 40 0232
23.  Isacord 40 6133
24.  YLI variations 8013





Na959_48  75 x 103 mm
3 x 4.1 inch  10.645



1.  Isacord 40 6051
2.  Isacord 40 5650
3.  Isacord 40 6051
4.  Isacord 40 2761
5.  Isacord 40 1141
6.  Isacord 40 4010
7.  Isacord 40 4240
8.  Isacord 40 0670










Fb106  128 x 92 mm
5 x 3.6 inch  4.433

1.  Isacord 40 1061
2.  Isacord 40 2241







Nb002_48  59 x 35 mm
2.3 x 1.4 inch  3.307

1.  Isacord 40 0310
2.  Isacord 40 3962
3.  Isacord 40 2560
4.  Isacord 40 1904
5.  Isacord 40 3040
6.  Isacord 40 3543
7.  Isacord 40 2905


















































































































Ws655_48  116 x 222 mm
4.6 x 8.8 inch  17.135
























































1.  Isacord 40 3910
2.  Isacord 40 0862
3.  Isacord 40 1725
4.  Isacord 40 0761









PRZEGLĄD ŚCIEGÓW

Kwiaty









21012-04  123 x 124 mm 4.9 x 4.9 inch  15.622	21027-01  123 x 122 mm 4.8 x 4.8 inch  6.211
<ol style="list-style-type: none"> 1.  Isacord 40 5740 2.  Isacord 40 0142 3.  Isacord 40 0020 4.  Isacord 40 5531 5.  Isacord 40 4240 6.  Isacord 40 0015 7.  Isacord 40 0020 8.  Isacord 40 3710 9.  Isacord 40 3920 10.  Isacord 40 0015 	<ol style="list-style-type: none"> 1.  Isacord 40 1805 2.  Isacord 40 2721 3.  Isacord 40 2520 4.  Isacord 40 5100 5.  Isacord 40 4114 6.  Isacord 40 4103 7.  Isacord 40 0506 8.  Isacord 40 5115 
21027-14  121 x 121 mm 4.8 x 4.8 inch  7.316	21027-16  57 x 152 mm 2.3 x 6 inch  4.222
<ol style="list-style-type: none"> 1.  Isacord 40 5115 2.  Isacord 40 2721 3.  Isacord 40 4114 4.  Isacord 40 2520 5.  Isacord 40 0506 6.  Isacord 40 5100 7.  Isacord 40 1805 8.  Isacord 40 5115 9.  Isacord 40 1805 	<ol style="list-style-type: none"> 1.  Isacord 40 1805 2.  Isacord 40 2520 3.  Isacord 40 2721 4.  Isacord 40 5100 5.  Isacord 40 0506 6.  Isacord 40 5115 7.  Isacord 40 4114 8.  Isacord 40 5115 9.  Isacord 40 1805 
21027-17  57 x 152 mm 2.3 x 6 inch  4.179	21017-01  104 x 158 mm 4.1 x 6.2 inch  11.928
<ol style="list-style-type: none"> 1.  Isacord 40 1805 2.  Isacord 40 2723 3.  Isacord 40 2520 4.  Isacord 40 5100 5.  Isacord 40 0506 6.  Isacord 40 4103 7.  Isacord 40 4114 8.  Isacord 40 5115 9.  Isacord 40 1805 	<ol style="list-style-type: none"> 1.  Isacord 40 0453 2.  Isacord 40 0442 3.  Isacord 40 0345 4.  Isacord 40 1301 5.  Isacord 40 0702 6.  Isacord 40 1102 7.  Isacord 40 0761 8.  Isacord 40 0640 
FI136  85 x 89 mm 3.3 x 3.5 inch  8.501	FI142  79 x 86 mm 3.1 x 3.4 inch  10.298
<ol style="list-style-type: none"> 1.  Isacord 40 0311 2.  Isacord 40 5326 3.  Isacord 40 5374 4.  Isacord 40 0101 5.  Isacord 40 3951 	<ol style="list-style-type: none"> 1.  Isacord 40 2830 2.  Isacord 40 3541 3.  Isacord 40 2830 4.  Isacord 40 1912 5.  Isacord 40 0108 6.  Isacord 40 3842 7.  Isacord 40 0453 8.  Isacord 40 5326 
82006-07  124 x 166 mm 4.9 x 6.5 inch  22.673	21006-02  114 x 135 mm 4.5 x 5.3 inch  9.132
<ol style="list-style-type: none"> 1.  Isacord 40 4174 2.  Isacord 40 0108 3.  Isacord 40 0643 4.  Isacord 40 0660 5.  Isacord 40 0643 6.  Isacord 40 4421 7.  Isacord 40 1526 8.  Isacord 40 0660 9.  Isacord 40 4174 	<ol style="list-style-type: none"> 1.  Isacord 40 3910 2.  Isacord 40 3900 3.  Isacord 40 0015 4.  Isacord 40 3962 5.  Isacord 40 3900 6.  Isacord 40 0015 








80001-23	 85 x 102 mm 3.4 x 4 inch	 4.257	12457-06	 106 x 172 mm 4.2 x 6.8 inch	 12.636
<ol style="list-style-type: none"> 1.  Isacord 40 1102 2.  Isacord 40 1805 3.  Isacord 40 6011 4.  Isacord 40 4174 			<ol style="list-style-type: none"> 1.  Isacord 40 3150 2.  Isacord 40 3210 3.  Isacord 40 0311 4.  Isacord 40 3331 5.  Isacord 40 3711 6.  Isacord 40 2250 7.  Isacord 40 2241 8.  Isacord 40 2051 		
<ol style="list-style-type: none"> 1.  Isacord 40 6051 2.  Isacord 40 5730 3.  Isacord 40 5722 4.  Isacord 40 2905 5.  Isacord 40 0311 6.  Isacord 40 5115 7.  Isacord 40 5220 8.  Isacord 40 5100 					
<ol style="list-style-type: none"> 1.  Isacord 40 3541 					<ol style="list-style-type: none"> 1.  Isacord 40 0933 2.  Isacord 40 1252
<ol style="list-style-type: none"> 1.  Isacord 40 0132 2.  Isacord 40 0015 3.  Isacord 40 2250 4.  Isacord 40 2363 5.  Isacord 40 2560 6.  Isacord 40 2155 7.  Isacord 40 2153 8.  Isacord 40 0713 9.  Isacord 40 0142 10.  Isacord 40 0643 11.  Isacord 40 2152 					<ol style="list-style-type: none"> 1.  Isacord 40 5730 2.  Isacord 40 6141 3.  Isacord 40 1114 4.  Isacord 40 0660
<ol style="list-style-type: none"> 1.  Isacord 40 5610 2.  Isacord 40 2830 					<ol style="list-style-type: none"> 1.  Isacord 40 3962 2.  Isacord 40 0670 3.  Isacord 40 5822 4.  Isacord 40 0776 5.  Isacord 40 1375







PRZEGLĄD ŚCIEGÓW



Fq733_48	 66 x 66 mm 2.6 x 2.6 inch	 8.391	Nb209_48	 90 x 90 mm 3.5 x 3.5 inch	 8.140
<ol style="list-style-type: none"> 1. Isacord 40 0670 2. Isacord 40 5822 3. Isacord 40 0776 4. Isacord 40 1375 			<ol style="list-style-type: none"> 1. Isacord 40 4111 2. Isacord 40 0722 3. Isacord 40 1840 4. Isacord 40 1335 5. Isacord 40 0015 		

Dzieci


 Ck859	 119 x 142 mm 4.7 x 5.6 inch	 30.121	 12590-03	 135 x 147 mm 5.3 x 5.8 inch	 22.117
<ol style="list-style-type: none"> 1. Isacord 40 3815 2. Isacord 40 0101 3. Isacord 40 6141 4. Isacord 40 0630 5. Isacord 40 3910 6. Isacord 40 0811 7. Isacord 40 0015 8. Isacord 40 0904 9. Isacord 40 3241 10. Isacord 40 1701 13. Isacord 40 0015 		<ol style="list-style-type: none"> 11. Isacord 40 4174 12. Isacord 40 3815 14. Isacord 40 2153 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Applique 1 2. Applique 2 3. Applique 1 4. Applique 2 5. Applique 1 6. Applique 2 7. Applique 1 8. Applique 2 9. Isacord 40 0015 10. Isacord 40 0020 13. Isacord 40 4230 16. Isacord 40 0112 		<ol style="list-style-type: none"> 11. Isacord 40 5510 12. Isacord 40 5650 14. Isacord 40 4116 15. Isacord 40 0132 17. Isacord 40 0015



 Ck867	 122 x 133 mm 4.8 x 5.2 inch	 28.880	Cm031_48	 86 x 64 mm 3.4 x 2.5 inch	 6.433
<ol style="list-style-type: none"> 1. Applique 1 2. Applique 2 3. Applique 3 4. Isacord 40 5730 5. Isacord 40 2761 6. Isacord 40 0630 7. Isacord 40 3910 8. Isacord 40 0015 9. Isacord 40 0811 10. Isacord 40 2830 13. Isacord 40 3722 		<ol style="list-style-type: none"> 11. Isacord 40 4174 12. Isacord 40 1701 14. Isacord 40 0015 15. Isacord 40 1430 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Isacord 40 5730 2. Isacord 40 1352 3. Isacord 40 1755 4. Isacord 40 1730 5. Isacord 40 3820 6. Isacord 40 3040 		

12401-17	 99 x 55 mm 3.9 x 2.2 inch	 1.345	Ck520	 75 x 60 mm 3 x 2.4 inch	 11.019
<ol style="list-style-type: none"> 1. Isacord 40 0731 2. Isacord 40 0630 3. Isacord 40 5934 4. Isacord 40 0111 5. Isacord 40 4240 6. Isacord 40 1342 			<ol style="list-style-type: none"> 1. Isacord 40 3906 2. Isacord 40 0132 3. Isacord 40 0015 4. Yenmet 7003 5. Isacord 40 3652 6. Isacord 40 0020 7. Isacord 40 0600 8. Isacord 40 2113 		


Ck510  76 x 60 mm
3 x 2.4 inch  8.069



1. Isacord 40 5934
2. Isacord 40 3840
3. Isacord 40 3901
4. Isacord 40 0108
5. Isacord 40 0015
6. Isacord 40 3622
7. Isacord 40 4174
8. Isacord 40 0015




Ck522  71 x 53 mm
2.8 x 2.1 inch  9.089

1. Isacord 40 3810
2. Isacord 40 0131
3. Isacord 40 0015
4. Isacord 40 0020
5. Isacord 40 0310
6. Isacord 40 1703
7. Yenmet 7021
8. Isacord 40 3353





Ck863  127 x 125 mm
5 x 4.9 inch  19.354


1. Isacord 40 0630
2. Isacord 40 0506
3. Isacord 40 0630
4. Isacord 40 0015
5. Isacord 40 4103
6. Isacord 40 4111
7. Isacord 40 1701
8. Isacord 40 2830
9. Isacord 40 5912
10. Isacord 40 1730
11. Isacord 40 5510
12. Isacord 40 0811
13. Isacord 40 4174
14. Isacord 40 0352
15. Isacord 40 1805
16. Isacord 40 0015
17. Isacord 40 3151





Wish Upon My Star Light

Nb198_48  94 x 72 mm
3.7 x 2.8 inch  9.711


1. Isacord 40 2650
2. Isacord 40 0713
3. Isacord 40 2166
4. Isacord 40 1755
5. Isacord 40 3251
6. Isacord 40 1600
7. Isacord 40 2153
8. Isacord 40 2152
9. Isacord 40 2761



HUG ME!



Be790307  142 x 127 mm
5.6 x 5 inch  19.667

1. Applique 1
2. Applique 3
3. Isacord 40 3130
4. Applique 1
5. Applique 3
6. Isacord 40 0003
7. Isacord 40 1720
8. Isacord 40 0020
9. Isacord 40 0520
10. Isacord 40 3541






Beep Beep!

SWEET


Be790311  114 x 152 mm
4.5 x 6 inch  12.320

1. Applique 1
2. Applique 3
3. Isacord 40 0933
4. Applique 1
5. Applique 3
6. Applique 1
7. Applique 3
8. Isacord 40 0776
9. Applique 1
10. Applique 3
11. Isacord 40 1900
12. Isacord 40 0176
13. Isacord 40 0015
14. Isacord 40 0020





Be790305  118 x 145 mm
4.6 x 5.7 inch  13.118


1. Isacord 40 0015
2. Applique 1
3. Applique 3
4. Isacord 40 3541
5. Applique 1
6. Applique 3
7. Isacord 40 0345
8. Applique 1
9. Applique 3
10. Isacord 40 1900
11. Isacord 40 0020
12. Isacord 40 0015



cute

Be790306  132 x 151 mm
5.2 x 6 inch  18.399



1. Isacord 40 0003
2. Applique 1
3. Applique 2
4. Isacord 40 0003
5. Isacord 40 3910
6. Isacord 40 0230
7. Isacord 40 2723
8. Isacord 40 1301
9. Isacord 40 2640
10. Isacord 40 0003
11. Isacord 40 3332



Cute Bee

PRZEGLĄD ŚCIEGÓW



Be790309	87 x 150 mm 3.4 x 5.9 inch	13.252	<ol style="list-style-type: none"> 1. Applique 1 2. Applique 3 3. Isacord 40 0015 4. Isacord 40 1900 5. Isacord 40 0020 6. Isacord 40 4116 7. Isacord 40 0176 8. Isacord 40 0015 9. Isacord 40 0310 		Be790310	138 x 136 mm 5.4 x 5.4 inch	16.278	<ol style="list-style-type: none"> 1. Applique 1 2. Applique 3 3. Applique 1 4. Applique 3 5. Isacord 40 1161 6. Isacord 40 1141 7. Isacord 40 1161 8. Isacord 40 3654 9. Isacord 40 0176 10. Isacord 40 1141 13. Isacord 40 1900 	
Be790312	122 x 133 mm 4.8 x 5.2 inch	22.489	<ol style="list-style-type: none"> 1. Applique 1 2. Applique 3 3. Applique 1 4. Applique 3 5. Isacord 40 0015 6. Isacord 40 1600 7. Isacord 40 0108 8. Isacord 40 2912 9. Isacord 40 3600 10. Isacord 40 1141 		Be790313	99 x 102 mm 3.9 x 4 inch	8.788	<ol style="list-style-type: none"> 1. Applique 1 2. Applique 3 3. Isacord 40 3750 4. Isacord 40 1114 5. Isacord 40 1900 6. Isacord 40 3620 7. Isacord 40 2510 8. Isacord 40 5324 9. Isacord 40 1114 10. Isacord 40 1060 13. Isacord 40 0015 	
Ck511	76 x 64 mm 3 x 2.5 inch	6.803	<ol style="list-style-type: none"> 1. Isacord 40 4174 2. Isacord 40 3600 3. Isacord 40 3840 4. Isacord 40 2900 		Cm193_48	107 x 127 mm 4.2 x 5 inch	12.461	<ol style="list-style-type: none"> 1. Applique 1 2. Applique 3 3. Applique 1 4. Applique 3 5. Isacord 40 2152 6. Isacord 40 3652 7. Isacord 40 2250 8. Isacord 40 3770 9. Isacord 40 2250 10. Isacord 40 0101 	
Ck667	100 x 82 mm 3.9 x 3.2 inch	5.568	<ol style="list-style-type: none"> 1. Applique 1 2. Applique 2 3. Applique 3 4. Isacord 40 4103 5. Isacord 40 4610 6. Isacord 40 4220 7. Isacord 40 0015 8. Isacord 40 3544 		Ck738	89 x 86 mm 3.5 x 3.4 inch	5.620	<ol style="list-style-type: none"> 1. Isacord 40 3151 2. Isacord 40 3761 3. Isacord 40 2761 4. Isacord 40 1430 5. Isacord 40 0221 6. Isacord 40 5822 7. Isacord 40 0811 8. Isacord 40 0520 9. Isacord 40 1362 	

Ck970  85 x 82 mm
3.3 x 3.2 inch  16.571

1. Isacord 40 0151
2. Isacord 40 0152
3. Isacord 40 0124
4. Isacord 40 0131
5. Isacord 40 3150
6. Isacord 40 2830
7. Isacord 40 3040
8. Isacord 40 3640
9. Isacord 40 3710
10. Isacord 40 2051
13. Isacord 40 0015




11. Isacord 40 1725
12. Isacord 40 3743
14. Isacord 40 3743

Cm147_48  55 x 100 mm
2.2 x 3.9 inch  6.170

1. Isacord 40 1755
2. Isacord 40 0713
3. Isacord 40 0704
4. Isacord 40 6141
5. Isacord 40 3251
6. Isacord 40 1600



Cm348_48  119 x 167 mm
4.7 x 6.6 inch  22.995

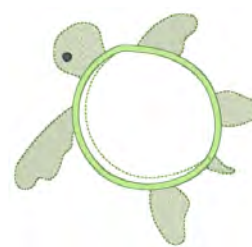
1. Isacord 40 2155
2. Isacord 40 2761
3. Isacord 40 3130
4. Isacord 40 3251
5. Isacord 40 2650
6. Isacord 40 2640
7. Isacord 40 5610
8. Isacord 40 5722
9. Isacord 40 2504
10. Isacord 40 0713



11. Isacord 40 0822

Cm362_48  120 x 113 mm
4.7 x 4.4 inch  6.792

1. Isacord 40 6051
2. Isacord 40 5650
3. Isacord 40 6051
4. Isacord 40 5531
5. Isacord 40 4174
6. Isacord 40 5610



Cm376_48  100 x 97 mm
3.9 x 3.8 inch  2.696

1. Isacord 40 0703
2. Isacord 40 0702
3. Isacord 40 0131
4. Isacord 40 0713
5. Isacord 40 0703
6. Isacord 40 0704
7. Isacord 40 3971





Nb193_48  113 x 96 mm
4.5 x 3.8 inch  8.079

1. Isacord 40 2363
2. Isacord 40 2650
3. Isacord 40 5912
4. Isacord 40 1600
5. Isacord 40 3920
6. Isacord 40 0821
7. Isacord 40 2830
8. Isacord 40 2153



Ramki i koronki

21021-25   34 x 71 mm
1.3 x 2.8 inch  4.748

1. Isacord 40 1252




















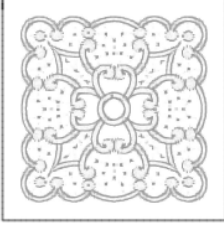






















































































Oc00303   101 x 110 mm
4 x 4.4 inch  35.018

1. Isacord 40 0015



PRZEGLĄD ŚCIEGÓW

<p> 12659-01  45 x 58 mm 1.8 x 2.3 inch  6.790</p>	<p> 12659-06  37 x 59 mm 1.4 x 2.3 inch  6.465</p>
<p>1.  Isacord 40 1352 2.  Isacord 40 1430</p> 	<p>1.  Isacord 40 4625 2.  Isacord 40 4515</p> 
<p>Hg341_48  64 x 64 mm 2.5 x 2.5 inch  5.561</p>	<p> Nx957  98 x 88 mm 3.9 x 3.5 inch  18.451</p>
<p>1.  Isacord 40 0015 2.  Isacord 40 0020</p> 	<p>1.  Isacord 40 1950</p> 
<p>Nx696  91 x 91 mm 3.6 x 3.6 inch  9.346</p>	<p> Fb461_48  122 x 121 mm 4.8 x 4.8 inch  7.889</p>
<p>1.  Yenmet 7025</p> 	<p>1.  Isacord 40 0020 2.  Isacord 40 1172</p> 
<p>12633-20  34 x 170 mm 1.4 x 6.7 inch  12.897</p>	<p>12508-08  40 x 151 mm 1.6 x 5.9 inch  7.102</p>
<p>1.  Isacord 40 0015</p> 	<p>1.  Isacord 40 0352 2.  Isacord 40 4752 3.  Isacord 40 0124</p> 
<p>12508-17  42 x 152 mm 1.6 x 6 inch  7.962</p>	<p> Oc33411  24 x 177 mm 0.9 x 7 inch  15.868</p>
<p>1.  Isacord 40 0352 2.  Isacord 40 4752 3.  Isacord 40 5552</p> 	<p>1.  Isacord 40 0015</p> 

Oc33416  36 x 128 mm 1.4 x 5 inch  16.090	12485-12  41 x 139 mm 1.6 x 5.5 inch  3.391
1.  Isacord 40 1902 2.  Isacord 40 0015 	1.  Isacord 40 1134 2.  Isacord 40 0520 3.  Isacord 40 4240 4.  Isacord 40 4111 5.  Isacord 40 0702 6.  Isacord 40 1430 
21013-29  40 x 152 mm 1.6 x 6 inch  7.569	Be110415  44 x 172 mm 1.7 x 6.8 inch  6.436
1.  Isacord 40 4332 	1.  Isacord 40 6051 2.  Isacord 40 0811 3.  Isacord 40 1921 
Fa981  35 x 142 mm 1.4 x 5.6 inch  3.709	21002-21  21 x 151 mm 0.8 x 5.9 inch  3.176
1.  Isacord 40 1055 	1.  Isacord 40 1252 
21009-29  32 x 152 mm 1.3 x 6 inch  4.649	82005-40  26 x 240 mm 1 x 9.4 inch  8.256
1.  Isacord 40 5210 	1.  Isacord 40 0851 
Na914_48  19 x 120 mm 0.7 x 4.7 inch  4.691	Nb520_48  26 x 176 mm 1 x 6.9 inch  5.146
1.  Isacord 40 3151 2.  Isacord 40 3251 3.  Isacord 40 3150 	1.  Isacord 40 0131 2.  Isacord 40 4174 

PRZEGLĄD ŚCIEGÓW

Fb436_48



29 x 133 mm
1.1 x 5.2 inch



4.735

1. Isacord 40 3130
2. Isacord 40 3150
3. Isacord 40 4240



Sezonowe



Hg746_48



112 x 138 mm
4.4 x 5.4 inch



17.815

1. Isacord 40 3040
2. Applique 1
3. Applique 2
4. Isacord 40 0221
5. Applique 1
6. Applique 2
7. Isacord 40 0142
8. Isacord 40 0108
9. Applique 1
10. Applique 2
11. Isacord 40 0800
12. Isacord 40 0020
13. Isacord 40 1200
14. Isacord 40 0020
15. Isacord 40 0670
16. Isacord 40 0142



11. Isacord 40 0800
12. Isacord 40 0020
13. Isacord 40 1200
14. Isacord 40 0020
15. Isacord 40 0670

Nb754_48



114 x 128 mm
4.5 x 5 inch



13.084

1. Yenmet 7037
2. Isacord 40 2155
3. Isacord 40 0651
4. Isacord 40 0101
5. Isacord 40 2532
6. Isacord 40 0640
7. Isacord 40 1352
8. Yenmet 7030
9. Isacord 40 0232
10. Isacord 40 1123



21019-14



123 x 130 mm
4.8 x 5.1 inch



23.294

1. Isacord 40 1805
2. Isacord 40 1805
3. Isacord 40 1805
4. Isacord 40 1912
5. Isacord 40 0138
6. Isacord 40 0020
7. Isacord 40 0131
8. Isacord 40 0015
9. Isacord 40 0138
10. Isacord 40 1805



Hg795_48



89 x 164 mm
3.5 x 6.5 inch



3.453

1. Isacord 40 5730
2. Isacord 40 5513
3. Isacord 40 4430
4. Isacord 40 1032
5. Isacord 40 1900
6. Isacord 40 4113



12597-16



88 x 85 mm
3.5 x 3.3 inch



15.862

1. Isacord 40 0904
2. Isacord 40 0940



80009-17



86 x 130 mm
3.4 x 5.1 inch




6.582

1. Isacord 40 5934
2. Isacord 40 5866
3. Isacord 40 5934




He255 133 x 127 mm 5.2 x 5 inch 17.198




1. Isacord 40 0111
 2. Isacord 40 1701
 3. Isacord 40 1800
 4. Isacord 40 1701
 5. Isacord 40 1800
 6. Isacord 40 2640
 7. Isacord 40 5650
 8. Isacord 40 5610
 9. Isacord 40 0015
 10. Isacord 40 0111
 11. Isacord 40 1060
 12. Isacord 40 3910
 13. Isacord 40 0800
 14. Isacord 40 0940
 15. Isacord 40 0651
 16. Isacord 40 0832
 17. Isacord 40 0651
 18. Isacord 40 0832
 19. Isacord 40 3650
 20. Isacord 40 1351
 21. Isacord 40 0108

He252 88 x 145 mm 3.5 x 5.7 inch 12.251




1. Isacord 40 1902
 2. Isacord 40 1701
 3. Isacord 40 1902
 4. Isacord 40 0532
 5. Isacord 40 0842
 6. Isacord 40 0532
 7. Isacord 40 0842
 8. Isacord 40 1902
 9. Isacord 40 0651
 10. Isacord 40 1123
 11. Isacord 40 5220
 12. Isacord 40 5210
 13. Isacord 40 5422
 14. Isacord 40 0101
 15. Isacord 40 1430
 16. Isacord 40 1725
 17. Isacord 40 0520
 18. Isacord 40 0824
 19. Isacord 40 3910
 20. Isacord 40 3650
 21. Isacord 40 3910
 22. Isacord 40 1902
 23. Isacord 40 3650
 24. Isacord 40 1123
 25. Isacord 40 5324
 26. Isacord 40 1154

Hg747_48 124 x 147 mm 4.9 x 5.8 inch 18.378




1. Isacord 40 0970
 2. Isacord 40 3770
 3. Isacord 40 5912
 4. Isacord 40 0520
 5. Isacord 40 0811
 6. Isacord 40 3350
 7. Isacord 40 3040
 8. Applique 1
 9. Applique 2
 10. Applique 1
 11. Applique 2
 12. Applique 1
 13. Applique 2
 14. Isacord 40 4073
 15. Isacord 40 0020
 16. Isacord 40 1200
 17. Isacord 40 0101

Nb759_48 99 x 62 mm 3.9 x 2.4 inch 4.937




1. Yenmet 7037
 2. Isacord 40 0640
 3. Isacord 40 1352
 4. Isacord 40 0232
 5. Isacord 40 1123

Hd976 101 x 108 mm 4 x 4.3 inch 18.674




1. Isacord 40 3962
 2. Yenmet 7029
 3. Isacord 40 0640
 4. Isacord 40 0824
 5. Isacord 40 0015
 6. Isacord 40 0020
 7. Isacord 40 0142
 8. Isacord 40 3962
 9. Isacord 40 0020
 10. Isacord 40 0934
 11. Isacord 40 0640
 12. Isacord 40 0824
 13. Isacord 40 5650
 14. Isacord 40 5531
 15. Isacord 40 1220
 16. Isacord 40 5822
 17. Isacord 40 5531
 18. Isacord 40 0015
 19. Isacord 40 5822

Hg806_48 28 x 170 mm 1.1 x 6.7 inch 4.988




1. Isacord 40 2530
 2. Isacord 40 1900
 3. Isacord 40 5730
 4. Isacord 40 1114
 5. Isacord 40 4430
 6. Isacord 40 4113

12415-32 80 x 191 mm 3.1 x 7.5 inch 10.937



1. YLI variations 8019






12415-29 108 x 172 mm 4.3 x 6.8 inch 4.814




1. YLI variations 8019





PRZEGLĄD ŚCIEGÓW

12433-05  83 x 124 mm
3.3 x 4.9 inch  15.348



1.  Isacord 40 1725
2.  Isacord 40 5934
3.  Isacord 40 0442
4.  Isacord 40 2115
5.  Isacord 40 2711







12417-04  84 x 97 mm
3.3 x 3.8 inch  8.085

1.  Isacord 40 1010
2.  Isacord 40 0811
3.  Isacord 40 1311
4.  Isacord 40 1543



Be790303  70 x 70 mm
2.7 x 2.8 inch  5.764

1.  Isacord 40 0532
2.  Isacord 40 1300
3.  Isacord 40 0020
4.  Isacord 40 0015







He962_48  120 x 135 mm
4.7 x 5.3 inch  4.128



1.  Isacord 40 1902



12421-11  40 x 43 mm
1.6 x 1.7 inch  3.965

1.  Isacord 40 0800
2.  Isacord 40 0904
3.  Isacord 40 0020
4.  Isacord 40 0015






12421-37  67 x 61 mm
2.6 x 2.4 inch  1.320



1.  Isacord 40 0020

















12421-03  46 x 48 mm
1.8 x 1.9 inch  2.328

1.  Isacord 40 0020
2.  Isacord 40 0015
3.  Isacord 40 0111








Cm287_48  90 x 117 mm
3.6 x 4.6 inch  18.749


1.  Isacord 40 0870
2.  Isacord 40 1172
3.  Isacord 40 0934
4.  Isacord 40 1755
5.  Isacord 40 0020
6.  Isacord 40 5531
7.  Isacord 40 5610
8.  Isacord 40 5722
9.  Isacord 40 2550
10.  Isacord 40 0015
11.  Isacord 40 0713
12.  Isacord 40 1840
13.  Isacord 40 1921
14.  Isacord 40 2241






Cm426_48  46 x 96 mm
1.8 x 3.8 inch  2.047



1.  Isacord 40 0761
2.  Isacord 40 2155
3.  Isacord 40 1725
4.  Isacord 40 1902
5.  Isacord 40 0010






Fq749_48  78 x 95 mm
3.1 x 3.7 inch  5.765



1.  Isacord 40 1114
2.  Isacord 40 1335
3.  Isacord 40 5664






He919_48  89 x 69 mm
3.5 x 2.7 inch  5.245



1.  Isacord 40 3650
2.  Isacord 40 3840
3.  Isacord 40 3641




Hg053_48  122 x 122 mm
4.8 x 4.8 inch  15.370



1.  Isacord 40 5531
2.  Isacord 40 5643
3.  Isacord 40 1805










Hg319_48  89 x 151 mm
3.5 x 6 inch  8.681



1.  Isacord 40 5822







Hg460_48  92 x 98 mm
3.6 x 3.9 inch  7.166



1.  Isacord 40 3650
2.  Isacord 40 0015
3.  Isacord 40 1921
4.  Isacord 40 3840
5.  Isacord 40 3810
6.  Isacord 40 4071
7.  Isacord 40 3444



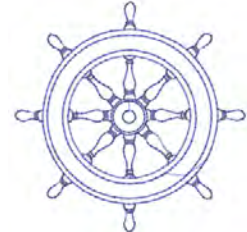
Nb317_48  87 x 87 mm
3.4 x 3.4 inch  2.064

1.  Isacord 40 0020
2.  Isacord 40 0600
3.  Isacord 40 0800
4.  Isacord 40 0020



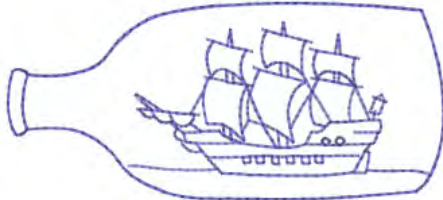
Na617  96 x 96 mm
3.8 x 3.8 inch  2.642

1.  Isacord 40 3543



Na592  114 x 51 mm
4.5 x 2 inch  1.939



1.  Isacord 40 3543



Nc009_48  18 x 94 mm
0.7 x 3.7 inch  936

1.  Isacord 40 3641







Na597  57 x 53 mm
2.2 x 2.1 inch  920

1.  Isacord 40 3543



Nb036_48  36 x 70 mm
1.4 x 2.8 inch  3.909

1.  Isacord 40 3770
2.  Isacord 40 0131
3.  Isacord 40 0622
4.  Isacord 40 0015



PRZEGLĄD ŚCIEGÓW

Na614

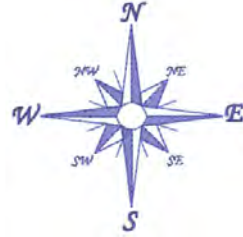


102 x 101 mm
4 x 4 inch



2.867

1. Isacord 40 3543



Sport i hobby



12472-01



138 x 142 mm
5,4 x 5,6 inch



23.233

1. Isacord 40 2504
2. Isacord 40 3901
3. Isacord 40 5610
4. Isacord 40 4240
5. Isacord 40 0015
6. Isacord 40 0015
7. Isacord 40 1123
8. Isacord 40 0761
9. Isacord 40 1902
10. Isacord 40 2504
11. Isacord 40 3901
12. Isacord 40 5610
13. Isacord 40 4240
14. Isacord 40 1300



12611-08



80 x 120 mm
3.1 x 4.7 inch



5.770

1. Applique 1
2. Applique 2
3. Applique 1
4. Applique 2
5. Isacord 40 1154
6. Isacord 40 5440
7. Isacord 40 1902



12611-18

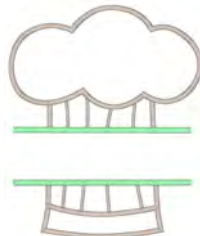


130 x 158 mm
5.1 x 6.2 inch



8.045

1. Applique 1
2. Applique 2
3. Isacord 40 0151
4. Isacord 40 5440



Nx737



72 x 99 mm
2.8 x 3.9 inch



10.793

1. Isacord 40 0015
2. Yenmet 7005
3. Isacord 40 3962
4. Isacord 40 0020



82014-28



142 x 117 mm
5.6 x 4.6 inch



26.582

1. Applique 1
2. Applique 2
3. Isacord 40 0105
4. Isacord 40 0020
5. Isacord 40 4073
6. Isacord 40 1902



12383-18





91 x 171 mm
3.6 x 6.7 inch



5.182


1. Isacord 40 4174



Sp980  63 x 64 mm
2.5 x 2.5 inch  11.286



1. Isacord 40 0015
2. Isacord 40 0142
3. Isacord 40 0020



Be790606  100 x 86 mm
3.9 x 3.4 inch  7.445

1. Isacord 40 0020
2. Isacord 40 1306



Be790608  80 x 80 mm
3.2 x 3.1 inch  7.937



1. Isacord 40 0020



Be790603  80 x 75 mm
3.2 x 2.9 inch  11.824

1. Isacord 40 0015
2. Isacord 40 3654



Be790602  80 x 75 mm
3.1 x 3 inch  10.169

1. Isacord 40 5643
2. Isacord 40 5912
3. Isacord 40 0015



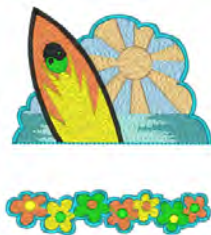
Sp989  102 x 82 mm
4 x 3.2 inch  10.827

1. Isacord 40 4174
2. Isacord 40 0142
3. Isacord 40 3901
4. Isacord 40 3962
5. Isacord 40 0506
6. Isacord 40 0520
7. Isacord 40 0020



Sr067  87 x 97 mm
3.4 x 3.8 inch  16.143

1. Isacord 40 3910
2. Isacord 40 0706
3. Isacord 40 4531
4. Isacord 40 4430
5. Isacord 40 1106
6. Isacord 40 0501
7. Isacord 40 5500
8. Isacord 40 0020
9. Isacord 40 4010



Fb148_48  101 x 89 mm
4 x 3.5 inch  11.163

1. Isacord 40 0131
2. Isacord 40 0608
3. Isacord 40 0941
4. YLI variations 8016
5. YLI variations 8007
6. Isacord 40 1123
7. Isacord 40 1172
8. Isacord 40 1725
9. Isacord 40 6141
10. Isacord 40 0142



11. Isacord 40 2810

Sr589  95 x 66 mm
3.7 x 2.6 inch  14.868

1. Isacord 40 0142
2. Isacord 40 1220
3. Isacord 40 1332
4. Isacord 40 1334
5. Isacord 40 3611
6. Isacord 40 1800
7. Isacord 40 0015
8. Isacord 40 4174



Rc244  88 x 53 mm
3.5 x 2.1 inch  12.558

1. Isacord 40 0020
2. Isacord 40 3600
3. Isacord 40 4230
4. Yenmet 7005
5. Isacord 40 3910
6. Isacord 40 1902
7. Isacord 40 1912
8. Isacord 40 0108
9. Isacord 40 0020
10. Isacord 40 0015





11. Isacord 40 0124









PRZEGLĄD ŚCIEGÓW

Sr551	120 x 38 mm 4.7 x 1.5 inch	6.859	80085-25	135 x 166 mm 5.3 x 6.5 inch	14.361
<ol style="list-style-type: none"> Isacord 40 1902 Isacord 40 2123 Isacord 40 0015 Isacord 40 0520 Isacord 40 5664 Isacord 40 5233 Isacord 40 5374 Yenmet 7032 Isacord 40 0111 Yenmet 7036 		<ol style="list-style-type: none"> Isacord 40 0015 Isacord 40 0015 Isacord 40 0015 Isacord 40 0015 Isacord 40 0020 Isacord 40 0112 Isacord 40 0142 Isacord 40 0142 Isacord 40 4620 Isacord 40 0142 Isacord 40 0020 		<ol style="list-style-type: none"> Isacord 40 0015 Isacord 40 1906 	

Zwierzęta

Wp415_48	132 x 148 mm 5.2 x 5.8 inch	25.110	Wp421_48	96 x 137 mm 3.8 x 5.4 inch	14.219
<ol style="list-style-type: none"> Isacord 40 0941 Isacord 40 0532 Isacord 40 0945 Isacord 40 0020 		<ol style="list-style-type: none"> Isacord 40 1161 Isacord 40 1876 Isacord 40 1154 			
Cm213_48	58 x 102 mm 2.3 x 4 inch	7.866	Na248	78 x 73 mm 3.1 x 2.9 inch	10.132
<ol style="list-style-type: none"> Isacord 40 1840 Isacord 40 1055 Isacord 40 1252 Isacord 40 0651 Isacord 40 0660 Isacord 40 0020 Isacord 40 1055 		<ol style="list-style-type: none"> Isacord 40 0101 Isacord 40 3971 Isacord 40 2220 Isacord 40 0132 Isacord 40 2051 Isacord 40 2155 Isacord 40 2320 Isacord 40 2220 Yenmet 7023 			
Hd977	98 x 98 mm 3.8 x 3.9 inch	13.738	Lj598	106 x 81 mm 4.2 x 3.2 inch	15.746
<ol style="list-style-type: none"> Isacord 40 3962 Isacord 40 0015 Isacord 40 0640 Isacord 40 0824 Isacord 40 2650 Isacord 40 0020 Isacord 40 0142 Isacord 40 0640 Isacord 40 0824 Isacord 40 2650 Isacord 40 2830 Isacord 40 1352 Yenmet 7029 		<ol style="list-style-type: none"> Isacord 40 0101 Isacord 40 0131 Isacord 40 0132 Isacord 40 4174 Isacord 40 0108 Isacord 40 0020 Isacord 40 5933 Isacord 40 0453 			


Cm220_48  71 x 72 mm
2.8 x 2.8 inch  7.571

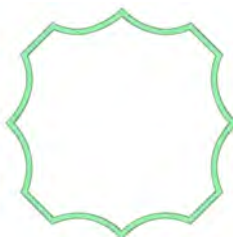
1.  Isacord 40 1755
2.  Isacord 40 0101
3.  Isacord 40 0142
4.  Isacord 40 0101
5.  Isacord 40 4071
6.  Isacord 40 0142
7.  Isacord 40 0934
8.  Isacord 40 0020






Ramki

12611-27  137 x 137 mm
5.4 x 5.4 inch  3.961


1.  Applique 1
2.  Applique 2
3.  Isacord 40 5440









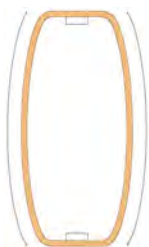
32078-04  123 x 173 mm
4.9 x 6.8 inch  1.978



1.  Isacord 40 0020
2.  Isacord 40 4174
3.  Isacord 40 0020
4.  Isacord 40 4174






12630-07  120 x 205 mm
4.7 x 8.1 inch  6.820


1.  Isacord 40 1030
2.  Isacord 40 1030
3.  Isacord 40 1030
4.  Isacord 40 1030
5.  Isacord 40 1030
6.  Isacord 40 1030








12611-28  140 x 140 mm
5.5 x 5.5 inch  3.649

1.  Applique 1
2.  Applique 2
3.  Isacord 40 0703






12649-05  91 x 88 mm
3.6 x 3.5 inch  9.087

1.  Applique 1
2.  Applique 2
3.  Isacord 40 1840
4.  Isacord 40 1860
5.  Isacord 40 0015






12606-26  139 x 139 mm
5.5 x 5.5 inch  5.211

1.  Isacord 40 0670
2.  Isacord 40 0670
3.  Isacord 40 0670






12606-33  43 x 70 mm
1.7 x 2.8 inch  2.376

1.  Isacord 40 0670
2.  Isacord 40 0670
3.  Isacord 40 0670



12606-37  46 x 78 mm
1.8 x 3.1 inch  2.692

1.  Isacord 40 0670
2.  Isacord 40 0670
3.  Isacord 40 0670



PRZEGLĄD ŚCIEGÓW

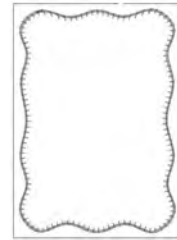
32078-02 123 x 173 mm 4.9 x 6.8 inch 1.181

1. Isacord 40 0020
2. Isacord 40 4174
3. Isacord 40 0020
4. Isacord 40 4174



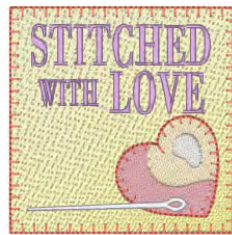
32078-03 123 x 173 mm 4.9 x 6.8 inch 1.264

1. Isacord 40 0020
2. Isacord 40 4174
3. Isacord 40 0020
4. Isacord 40 4174



Nz195 77 x 77 mm 3 x 3 inch 15.343

1. Isacord 40 0660
2. Isacord 40 0713
3. Isacord 40 2153
4. Isacord 40 1362
5. Isacord 40 0870
6. Isacord 40 2830
7. Isacord 40 1725
8. Isacord 40 4071



12611-21 156 x 72 mm 6.1 x 2.8 inch 11.513

1. Applique 1
2. Applique 2
3. Isacord 40 1703



12611-23 156 x 72 mm 6.1 x 2.8 inch 12.817

1. Applique 1
2. Applique 2
3. Isacord 40 1902



12611-22 156 x 72 mm 6.1 x 2.8 inch 12.504

1. Applique 1
2. Applique 2
3. Isacord 40 1703



12611-24 156 x 72 mm 6.1 x 2.8 inch 12.613

1. Applique 1
2. Applique 2
3. Isacord 40 1902



DesignWorks

12448-11_cr 84 x 124 mm 3.3 x 4.9 inch 174

1. Swarovski 0280
2. Swarovski 0280
3. Swarovski 0280



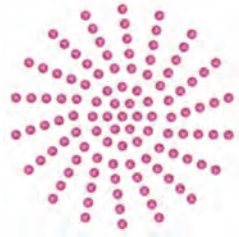
12448-09_pw 121 x 161 mm 4.8 x 6.3 inch 8.265

1. Edding 10
2. Edding 2
3. Edding 8
4. Edding 1



Dw11 70 x 71 mm 2.8 x 2.8 inch 110

1. Swarovski 0502



21026-08_dw 86 x 174 mm 3.4 x 6.9 inch 11.047

1. Edding 69
2. Isacord 40 0020



21026-02_dw 69 x 194 mm 2.7 x 7.6 inch 7.815

1. Edding 69
2. Applique 1
3. Applique 2
4. Isacord 40 0015
5. Isacord 40 0020
6. Isacord 40 0015



21026-02_cr 104 x 127 mm 4.1 x 5 inch 150

1. Swarovski 0280
2. Swarovski 0280



21026-05_dw 118 x 202 mm 4.6 x 7.9 inch 9.309

1. Edding 9
2. Isacord 40 0020



12448-08_pw 119 x 177 mm 4.7 x 7 inch 4.540

1. Edding 7



21022-13_dw 106 x 193 mm 4.2 x 7.6 inch 15.285

1. Edding 34
2. Edding 68
3. Edding 6
4. Applique 1
5. Applique 2
6. Isacord 40 2640
7. Applique 1
8. Applique 2
9. Isacord 40 1352
10. Isacord 40 1600
11. Isacord 40 4111
12. Isacord 40 4103
13. Isacord 40 0017
14. Isacord 40 2830



Dw07 114 x 152 mm 4.5 x 6 inch 198

1. Swarovski 0237



Dw05 105 x 94 mm 4.1 x 3.7 inch 13.334

1. Isacord 40 2022
2. Cut 0001
3. Cut 0002
4. Cut 0003
5. Cut 0004
6. Isacord 40 2022





Dw10 184 x 184 mm 7.3 x 7.3 inch 5.939

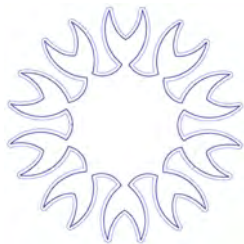
1. Cut 0001
2. Cut 0002
3. Cut 0003
4. Cut 0004



PRZEGLĄD ŚCIEGÓW

Be700121  128 x 128 mm
5 x 5 inch  2.183


1.  Isacord 40 3600
2.  Isacord 40 1703





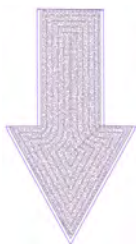
Be700122  119 x 37 mm
4.7 x 1.5 inch  4.124

1.  Isacord 40 5833





Be700123  113 x 206 mm
4.4 x 8.1 inch  6.090

1.  Punch 0004
2.  Punch 0007









Be700124  141 x 134 mm
5.6 x 5.3 inch  6.184

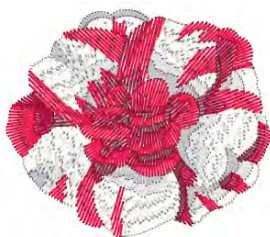
1.  Isacord 40 2300
2.  Isacord 40 3901









Kaffe Fassett Ściegi

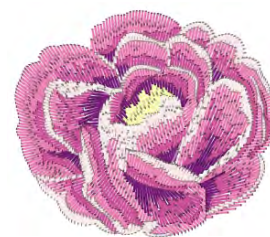
90046-01  102 x 88 mm
4 x 3.5 inch  15.066

1.  Isacord 40 0101
2.  Isacord 40 0182
3.  Isacord 40 0131
4.  Isacord 40 2115
5.  Isacord 40 1911
6.  Isacord 40 1903







90046-02  102 x 88 mm
4 x 3.5 inch  17.253

1.  Isacord 40 0101
2.  Isacord 40 0520
3.  Isacord 40 2532
4.  Isacord 40 2704
5.  Isacord 40 2508
6.  Isacord 40 2160







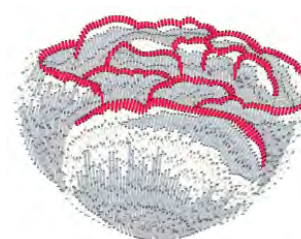
90046-03  102 x 104 mm
4 x 4.1 inch  15.914


1.  Isacord 40 0520
2.  Isacord 40 0800
3.  Isacord 40 6043
4.  Isacord 40 1903









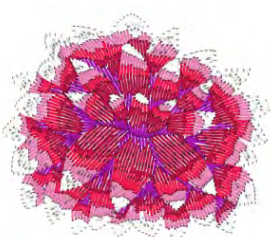
90046-04  101 x 77 mm
4 x 3 inch  14.621

1.  Isacord 40 0101
2.  Isacord 40 0105
3.  Isacord 40 0131
4.  Isacord 40 1903








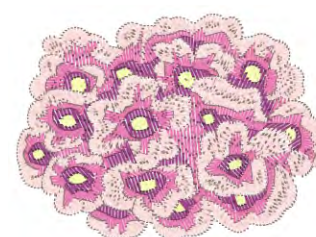
90046-05  100 x 84 mm
3.9 x 3.3 inch  15.973

1.  Isacord 40 0101
2.  Isacord 40 2715
3.  Isacord 40 0101
4.  Isacord 40 2532
5.  Isacord 40 1903
6.  Isacord 40 1911



90046-06  115 x 83 mm
4.5 x 3.3 inch  18.834

1.  Isacord 40 0101
2.  Isacord 40 0520
3.  Isacord 40 2723
4.  Isacord 40 2532
5.  Isacord 40 2155



90046-07

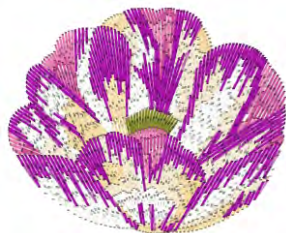


101 x 82 mm
4 x 3.2 inch



15.682

1. Isacord 40 0101
2. Isacord 40 6043
3. Isacord 40 2532
4. Isacord 40 2508
5. Isacord 40 0101
6. Isacord 40 0781
7. Isacord 40 0851
8. Isacord 40 2715



90046-08

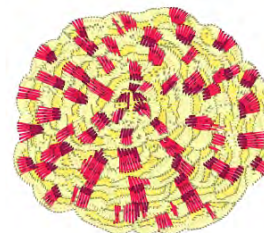


102 x 90 mm
4 x 3.5 inch



23.512

1. Isacord 40 0101
2. Isacord 40 0702
3. Isacord 40 1903
4. Isacord 40 0520
5. Isacord 40 2123



90046-09



104 x 91 mm
4.1 x 3.6 inch



18.573

1. Isacord 40 0101
2. Isacord 40 6043
3. Isacord 40 0520
4. Isacord 40 2715



90046-10



100 x 83 mm
3.9 x 3.3 inch



13.097

1. Isacord 40 0101
2. Isacord 40 0520
3. Isacord 40 0101
4. Isacord 40 0702
5. Isacord 40 2532
6. Isacord 40 2550



90046-11

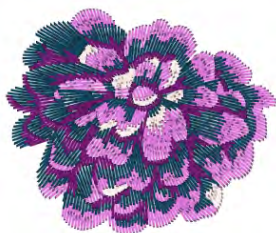


101 x 84 mm
4 x 3.3 inch



17.099

1. Isacord 40 2160
2. Isacord 40 2810
3. Isacord 40 3732
4. Isacord 40 2704



90046-12

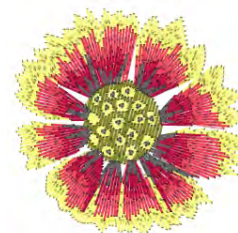


88 x 85 mm
3.5 x 3.4 inch



13.786

1. Isacord 40 0310
2. Isacord 40 1730
3. Isacord 40 1911
4. Isacord 40 6043
5. Isacord 40 4174



90046-13



89 x 91 mm
3.5 x 3.6 inch



12.948

1. Isacord 40 2550
2. Isacord 40 0520
3. Isacord 40 2532
4. Isacord 40 2508
5. Isacord 40 2336



90046-14

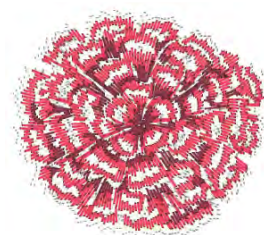


102 x 90 mm
4 x 3.5 inch



22.374

1. Isacord 40 0101
2. Isacord 40 1730
3. Isacord 40 2115



90046-15



108 x 101 mm
4.3 x 4 inch



18.685

1. Isacord 40 0101
2. Isacord 40 1903
3. Isacord 40 0851
4. Isacord 40 2160
5. Isacord 40 2532
6. Isacord 40 2508
7. Isacord 40 0101
8. Isacord 40 4174



90046-16



100 x 102 mm
3.9 x 4 inch









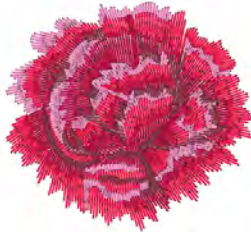





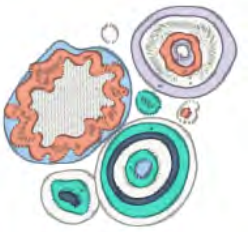














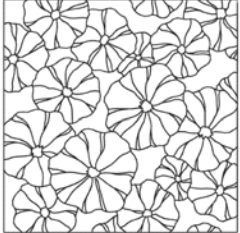





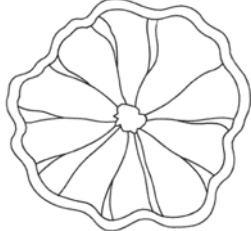









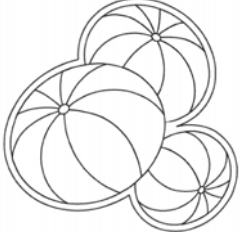





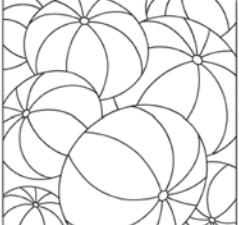

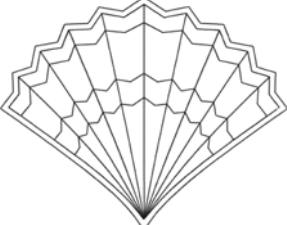


23.838

1. Isacord 40 0101
2. Isacord 40 0600
3. Isacord 40 2532
4. Isacord 40 2508
5. Isacord 40 2363



PRZEGLĄD ŚCIEGÓW

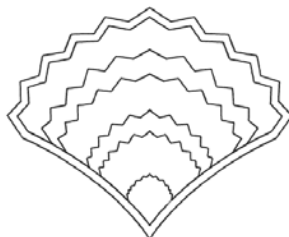
90046-17  101 x 94 mm 4 x 3.7 inch  16.681	90025-34  63 x 60 mm 2.5 x 2.4 inch  6.714
<ol style="list-style-type: none"> 1. Isacord 40 0101 2.  Isacord 40 2532 3.  Isacord 40 1903 4.  Isacord 40 1911 5.  Isacord 40 2115 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Isacord 40 0101 2.  Isacord 40 3150 3.  Isacord 40 4610 4.  Isacord 40 3654 5.  Isacord 40 3820 6.  Isacord 40 1600 
90025-35  56 x 64 mm 2.2 x 2.5 inch  5.473	90025-36s  152 x 152 mm 6 x 6 inch  7.739
<ol style="list-style-type: none"> 1.  Isacord 40 0101 2.  Isacord 40 1352 3.  Isacord 40 2530 4.  Isacord 40 4610 5.  Isacord 40 3150 6.  Isacord 40 3654 7.  Isacord 40 1600 8.  Isacord 40 3820 	<ol style="list-style-type: none"> 1.  Isacord 40 0020 
90025-37  139 x 133 mm 5.5 x 5.2 inch  2.030	90025-38  118 x 202 mm 4.6 x 8 inch  1.080
<ol style="list-style-type: none"> 1.  Isacord 40 0020 	<ol style="list-style-type: none"> 1.  Isacord 40 0020 
90025-39  131 x 201 mm 5.1 x 7.9 inch  1.303	90025-40  140 x 140 mm 5.5 x 5.5 inch  2.362
<ol style="list-style-type: none"> 1.  Isacord 40 0020 	<ol style="list-style-type: none"> 1.  Isacord 40 0020 
90025-41s  152 x 152 mm 6 x 6 inch  3.917	90025-42  190 x 155 mm 7.5 x 6.1 inch  3.165
<ol style="list-style-type: none"> 1.  Isacord 40 0020 	<ol style="list-style-type: none"> 1.  Isacord 40 0020 

90025-43

↗ 140 x 113 mm
5.5 x 4.4 inch

⊙ 1.631

1. ■ Isacord 40 0020



90025-44

↗ 101 x 203 mm
4 x 8 inch

⊙ 946

1. ■ Isacord 40 0020



90025-45

↗ 140 x 121 mm
5.5 x 4.8 inch

⊙ 2.132

1. ■ Isacord 40 0020



90025-46

↗ 72 x 80 mm
2.8 x 3.1 inch

⊙ 397

1. ■ Isacord 40 0020



90025-47s

↗ 152 x 152 mm
6 x 6 inch

⊙ 5.220

1. ■ Isacord 40 0020



90025-48

↗ 67 x 203 mm
2.6 x 8 inch

⊙ 1.073

1. ■ Isacord 40 0020



90025-49

↗ 80 x 202 mm
3.1 x 8 inch

⊙ 792

1. ■ Isacord 40 0020

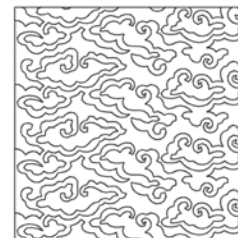


90025-50s

↗ 152 x 152 mm
6 x 6 inch

⊙ 6.284

1. ■ Isacord 40 0020



90025-51

↗ 140 x 140 mm
5.5 x 5.5 inch

⊙ 2.697

1. ■ Isacord 40 0020

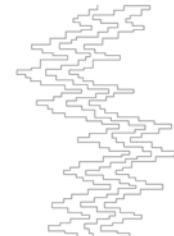


90025-52

↗ 139 x 200 mm
5.5 x 7.9 inch


⊙ 1.116


1. ■ Isacord 40 0020




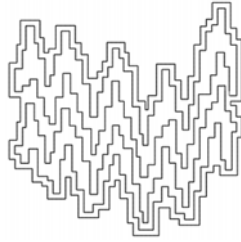
PRZEGLĄD ŚCIEGÓW

 **90025-53**


 140 x 140 mm
5.5 x 5.5 inch

 3.705

1.  Isacord 40 0020

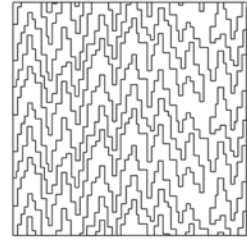



 **90025-54s**


 152 x 152 mm
6 x 6 inch


 6.651


1.  Isacord 40 0020

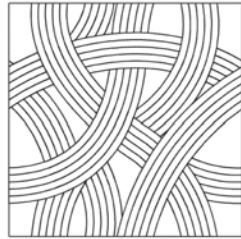


 **90025-61s**

 152 x 152 mm
6 x 6 inch

 6.721

1.  Isacord 40 0020



Indeks

A

Aktualizacja oprogramowania.....	162
Aktywacja czujnika górnej nici	58
Aktywacja czujnika nici szpulki.....	59
Aktywacja komunikatów dźwiękowych.....	59
Aktywuj/Dezaktywuj funkcje	23
Alfabetu.....	103

B

BERNINA Dual Feed.....	66
Bizowanie.....	99

C

Czyszczenie chwytacza	164
Czyszczenie nożyczek i trzymacza nici	167
Czyszczenie ząbków transportu	164

D

Dostosowywanie wartości.....	24
Dziurki	105

E

Edycja napisu	152
---------------------	-----

F

Format plików hafciarskich.....	128
---------------------------------	-----

H

Haft próbny	128
-------------------	-----

I

Igła w górę/w dół	
za pomocą sterownika nożnego.....	32
Igła, nić, tkanina	25
Instrukcje bezpieczeństwa.....	7

K

Kalibracja przesuwnej stopki do dziurek #3A.....	64
Kalibracja tamborka	55
Kombinacja igły/nici	28
Komunikaty o błędach	168
Konserwacja i czyszczenie	164
Kordonek.....	108

Ł

Łączenie wzorów haftów	150
------------------------------	-----

M

Mocowanie blokady szpulki	34
Mocowanie dźwigni kolanówki.....	31
Mocowanie igły do haftu	133
Mocowanie płytki ścięgowej	134
Mocowanie stopki dociskowej BSR	121
Mocowanie tamborka.....	139

N

Naprężenie górnej nici	54, 160
Nasuwany stół powiększający pole szycia	35
Nawigacja.....	23
Nawlekanie dolnej nici	46
Nawlekanie górnej nici.....	41
Nawlekanie igły podwójnej	43
Nawlekanie potrójnej igły.....	44
Nieproporcjonalna zmiana rozmiaru haftu	147

O

Objaśnienie symboli	11
Ochrona środowiska	10
Oliwienie chwytacza	166
Oprogramowanie sprzętowe	
Aktywuj/dezaktywuj funkcje.....	23
Dostosowywanie wartości	24
Nawigacja	23

P

Podłączanie modułu haftującego	130
Powrót do ustawień wyjściowych.....	62
Pozycjonowanie igły góra/dół (permanentne)	40
Proporcjonalna zmiana rozmiaru haftu.....	146
Prowadnik krawędziowy	35
Przechowywanie maszyny	176
Przegląd igieł	25
Przegląd modułu haftującego	124, 125
Przegląd wzorów haftów	183
Przemieszczanie tamborka do tyłu	140
Przesuwanie modułu haftującego do pozycji szycia	140

Przewód zasilający	30
USA/Kanada.....	30
Przywoływanie pomocy.....	65

Q

Quilting	117
----------------	-----

R

Regulacja docisku stopki	37
Regulacja jasności ekranu.....	60
Regulacja jasności oświetlenia maszyny	60
Regulacja maksymalnej prędkości szycia.....	49
Regulacja naprężenia górnej nici	49
Regulacja położenia stopki za pomocą kolanówki	36
Regulacja prędkości	67, 143
Rozrusznik Nożny.....	32
Podłączanie.....	30
Rozwiązywanie problemów.....	173

S

Specyfikacja techniczna.....	177
Sprawdzanie wersji oprogramowania.....	162

Ś

Ściegi dekoracyjne	97
Ściegi użytkowe.....	81

T

Tryb łączenia.....	71, 150
Tryb oszczędzania energii.....	65
Tworzenie napisów	152

U

Uruchamianie Kreatywnego konsultanta	65
Uruchamianie przewodnika.....	65
Ustawianie ściegów zabezpieczających.....	49
Utylizacja maszyny	176
Używanie siatki na szpulkę.....	34
Używanie trybu eco	65

W

Wirtualne pozycjonowanie tamborka	141
Wpisanie danych Dystrybutora	61
Wybór języka.....	60
Wybór wzoru haftu.....	131

Wybór wzoru ściegu	66
Wybrać własne ustawienia.....	58
Wykonywanie próbnego szycia	110
Wymiana igły.....	38
Wymiana stopek.....	36

Z

Zabezpieczenie przed dziećmi	65
Zapis danych serwisowych	62
Zapisywanie kombinacji ściegów	72
Zmiana gęstości haftu	148
Zmiana koloru	153
Zmiana płytki ściegowej	40



BERNINA recommends threads from

Mettler[®]

made to create **BERNINA**